



**РОСЭНЕРГОАТОМ**  
ЭЛЕКТРОЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ ДИВИЗИОН РОСАТОМА

256

Акционерное общество  
«Российский концерн по производству электрической  
и тепловой энергии на атомных станциях»

(АО «Концерн Росэнергоатом»)

Филиал АО «Концерн Росэнергоатом»  
«СМОЛЕНСКАЯ АТОМНАЯ СТАНЦИЯ»  
(Смоленская АЭС)

**УТВЕРЖДАЮ:**

Главный инженер

Лещенко А.Ю.

«12» 09 2019

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

на поставку щитовых приборов с классом безопасности 3Н по НП-001-15

Десногорск  
2019

## СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов

РАЗДЕЛ 6. УСЛОВИЯ ДОСТАВКИ. ТРЕБОВАНИЯ К  
ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ  
ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9 ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К МЕТРОЛОГИЧЕСКОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К НАДЕЖНОСТИ

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ  
ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 18. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

## РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

Перечень приведен в приложении 1 к настоящему ТЗ (Спецификация продукции).

1.2 Назначение: предназначен для измерения электрических сигналов постоянного тока, напряжения постоянного тока, сигналов температуры от термопреобразователей сопротивления и термоэлектрических преобразователей

Принадлежность оборудования к ОИАЭ: оборудование будет применяться на энергоблоках №1-3 САЭС.

Влияние оборудования на безопасность ОИАЭ: данное оборудование влияет на безопасность ОИАЭ.

## РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

Поставляемая продукция должна быть новой (не бывшей в употреблении, не восстановленной), не являться выставочными образцами, быть свободной от прав третьих лиц.

Требования к году выпуска указаны в Спецификации продукции (приложение №1 к настоящему ТЗ)

## РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

Маркировка оборудования должна содержать:  
товарный знак предприятия-изготовителя;  
наименование изделия;  
заводской номер;  
год выпуска.

## РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

Упаковка должна быть ударопрочной и обеспечивать полную сохранность продукции на весь срок транспортировки с учетом перегрузок.

## РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

### Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Приемка Продукции осуществляется на площадке Заказчика и оформляется актом входного контроля.

Управление несоответствиями продукции и/или сопроводительной документации, выявленными при изготовлении, оценке соответствия, входном контроле на площадке АЭС, осуществляется в соответствии с требованиями РД ЭО 1.1.2.01.0930-2013\* с оформлением документа регистрации несоответствий и принятых решений.

Входной контроль продукции и сопроводительной документации на площадке АЭС проводится в соответствии с требованиями РД ЭО 1.1.2.01.0931-2013\* с оформлением Акта входного контроля/акта о выявленных несоответствиях.

\* Документ находится в открытом доступе в сети Интернет

### Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов

- действующее свидетельство об утверждении типа;
  - действующее свидетельство о первичной поверке;
  - действующее свидетельство об аттестации программного обеспечения (в случае утверждения типа без ПО);
  - идентификационные данные метрологически значимой части ПО (в случае утверждения типа с ПО);
  - методики первичной и периодической поверки;
  - формуляр/паспорт;
- дополнительно для позиций с классом безопасности 3Н:
- план качества;
  - документ, подтверждающий категорию сейсмостойкости;
  - решение о применении продукции импортного производства, комплектующих, материалов или полуфабрикатов *(в случае использования импортных комплектующих)*.

## РАЗДЕЛ 6. УСЛОВИЯ ДОСТАВКИ. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Доставка продукции до склада Грузополучателя (Смоленская обл., г. Десногорск, Смоленская АЭС) осуществляется Поставщиком.

## РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Требований нет

## РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 месяцев с даты передачи  
Продукции Грузополучателю

## РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Требований нет

## РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Требований нет

## РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К МЕТРОЛОГИЧЕСКОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ

11.1 Метрологическое обеспечение средств измерений (СИ), измерительных систем (ИС) должно соответствовать требованиям документов:

- Федеральный закон № 102-ФЗ от 26.06.2008 «Об обеспечении единства измерений»,
- ГОСТ Р 8.565-2014 «ГСИ. Метрологическое обеспечение атомных станций. Основные положения»,
- ГОСТ Р 8.596-2002 «Метрологическое обеспечение измерительных систем»,
- «Метрологические требования к измерениям, эталонам единиц величин, стандартным образцам, средствам измерений, их составным частям, программному обеспечению, методикам (методам) измерений, применяемым в области использования атомной энергии», утвержденные

приказом Госкорпорации «Росатом» от 31.10.2013 №1/10-НПА;

11.2 Все средства измерения (СИ), измерительные системы, измерительные установки, измерительные комплексы и т.п. и СИ, входящие в них, должны:

- пройти утверждения типа и иметь действующее свидетельство об утверждении типа и внесении в Федеральный информационный фонд по обеспечению единства измерений (Госреестр);
- пройти первичную поверку на заводе-изготовителе и иметь действующее свидетельство о первичной поверке, иметь утвержденные в установленном порядке методики первичной и периодической поверки;
- пройти в установленном порядке аттестацию программного обеспечения, если утверждение типа осуществляется без ПО (если программное обеспечение поставляется в составе системы или СИ утвержденного типа, то тогда должны быть приведены идентификационные данные метрологически значимой части ПО).

## РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

12.1. Требования безопасности в части электробезопасности – в соответствии с ГОСТ 12.2.007.0-75;

12.2. Требования безопасности в части пожаробезопасности – в соответствии с ГОСТ 12.2.007.0-75, ГОСТ 12.1.004, Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей.

## РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

13.1 Контроль качества за изготовлением и входящих в них комплектующих изделий должны осуществляться ОТК предприятия-изготовителя.

13.2 Оборудование российского производства с классом безопасности 3 по НП-001-15 должно быть изготовлено на предприятии, имеющим лицензию Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору на изготовление оборудования для атомных станций, дающую право изготовления данного оборудования

13.3 Оборудование российского производства с классом безопасности 3 по НП-001-15 должно быть изготовлено на предприятии, имеющем программу обеспечения качества при изготовлении оборудования, изделий и систем, важных для безопасности атомных станций (ПОК (И)), разработанную в соответствии с требованиями федеральных норм и правил в области использования атомной энергии НП-090-11, согласованную с заказчиком в порядке, установленном РД ЭО 1.1.2.29.0960-2015\*.

ПОК, объединяющая описание нескольких видов лицензируемой деятельности в области использования атомной энергии или несколько объектов использования атомной энергии, относящихся к разным филиалам, на которых осуществляется эта деятельность, должна быть согласована с ЦА АО «Концерн Росэнергоатом».

13.4 Оборудование с классом безопасности 3 по НП-001-15 должно быть изготовлено на предприятии, имеющем действующую систему менеджмента

качества (управления, обеспечения и контроля качества), соответствующую требованиям ГОСТ ISO 9001 или международному стандарту ISO 9001 (или аналог).

13.5 Оценка соответствия Продукции в форме экспертизы технической документации, проводится согласно требованиям ГОСТ Р 50.03.01-2017 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме экспертизы технической документации. Порядок проведения» и НП-071-18 «Правила оценки соответствия продукции, для которой устанавливаются требования, связанные с обеспечением безопасности в области использования атомной энергии, а также процессов ее проектирования (включая изыскания), производства, строительства, монтажа, наладки, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации, утилизации и захоронения».

13.6 В случае поставки продукции импортного производства и/или применения импортного оборудования, комплектующих материалов и полуфабрикатов в составе поставляемой продукции, должны быть соблюдены требования ГОСТ Р 50.07.01-2017 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме решения о применении импортной продукции на объекте использования атомной энергии. Процедура принятия решения» и НП-071-18 «Правила оценки соответствия продукции, для которой устанавливаются требования, связанные с обеспечением безопасности в области использования атомной энергии, а также процессов ее проектирования (включая изыскания), производства, строительства, монтажа, наладки, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации, утилизации и захоронения».

13.7 Оценка соответствия оборудования, а также комплектующих, материалов и полуфабрикатов, а также контроль качества изготовления продукции, осуществляются в соответствии с требованиями ГОСТ Р 50.06.01-2017 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия продукции в форме приемки. Порядок проведения», НП-071-18 «Правила оценки соответствия продукции, для которой устанавливаются требования, связанные с обеспечением безопасности в области использования атомной энергии, а также процессов ее проектирования (включая изыскания), производства, строительства, монтажа, наладки, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации, утилизации и захоронения», «Положения об оценке соответствия в форме приемки и испытаний продукции для атомных станций» РД ЭО 1.1.2.01.0713-2013\* (в части непротиворечащей НП-071-18).

\* Документ находится в открытом доступе в сети Интернет

#### РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К НАДЕЖНОСТИ

Срок службы не менее 10 лет

Наработка на отказ не менее 35 000 часов

#### РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Требований нет

6

## РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

16.1. Документы, удостоверяющие качество продукции, предоставляются в подлиннике либо в копии, заверенной нотариусом, держателем оригинала документа о качестве или органом, выдавшим документ о качестве.

16.2. Документы предоставляются на русском языке. Переводы документов изготовителя с иностранного языка на русский должны быть заверены нотариально или подписью переводчика с приложением копии диплома, подтверждающего его квалификацию

## РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения

## РАЗДЕЛ 18. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения
1	Спецификация продукции
2	Обоснование закупки продукции без возможности предложения эквивалентов

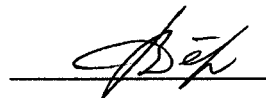
Начальник ЦТАИ



А.С.Попов

Заместитель Главного инженера

по электротехническому оборудованию



В.А.Дёров

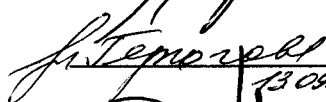
СОГЛАСОВАНО:

Главный метролог – начальник ОМ



Д.Л.Дворяк

Начальник УЗ



Г.Е. Герюгова

Начальник УПТК



А.А. Булычев

«\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2019 г.