

	выполнения пуско-наладочных работ	
4.10.4	Требования к материалам, запасным частям, специальному инструменту и приспособлениям, необходимым для эксплуатации, в том числе поставляемых на период гарантийного срока эксплуатации	Не предусматривается
4.10.5	Требования к материалам, запасным частям, специальному инструменту и приспособлениям, необходимым для ТО и ремонта	Не предусматривается

#### Подраздел 4.11. Требования к маркировке

4.11.1	Маркировка оборудования/изделия и/или системы	Маркировка оборудования производится в соответствии с требованиями ГОСТ 26828-86 и нормативно-технической документацией завода-изготовителя поставщика.
4.11.2	Маркировка упаковки	<p>Маркировка грузового места производится в соответствии с требованиями ГОСТ 26828-86 и ГОСТ 14192-96, нормативно-технической документацией завода-изготовителя и ГОСТ 34347-2017.</p> <p>Поставщик наносит маркировку на двух смежных вертикальных сторонах каждого грузового места.</p> <p>Маркировка грузовых мест Продукции выполняется на русском языке.</p> <p>Маркировать эмалью ПФ-115 белой ГОСТ 6465-76. Допускается замена материала по согласованию с разработчиком настоящего ТЗ</p>

#### Подраздел 4.12. Требования к упаковке

4.12.1	Требования к климатической стойкости упаковки	<p>Упаковка должна обеспечивать полную сохранность Продукции от всякого рода повреждений при транспортировке, возможных перевалках и хранении и соответствовать условиям и срокам хранения.</p> <p>Сборочные единицы и детали, отправляемые на монтаж, упаковываются согласно ГОСТ 34347-2017, ГОСТ 23170-78, обязательным правилам и требованиям</p>
--------	---	---

		<p>для тары и упаковки.</p> <p>Поставщик обязан обеспечить сохранность поверхности поставляемой Продукции для предотвращения повреждения коррозией во время транспортировки и хранения на срок не менее 12 месяцев.</p>
4.12.2	Требования к способам упаковки	<p>Выбор способа и конструкции упаковки, порядок размещения и способы укладки должны производиться заводом-изготовителем и обеспечивать целостность изделий при транспортировании, погрузочно-разгрузочных работах и хранении.</p> <p>Упаковка должна обеспечивать полную сохранность товара на весь срок его транспортировки с учетом перегрузок и длительного хранения.</p> <p>Расширитель должен поставляться законченной сборочной единицей, прошедшей все регламентированные заводские испытания.</p> <p>Антикоррозийную защиту выполнить согласно требований «ТН Антикоррозийная защита» № 50061642-0.0.</p> <p>- механически обработанные поверхности (фаски штуцеров, отверстия под лазовые затворы, привалочные поверхности фланцев) должны быть обезжирены и покрыты консервационным маслом К-17 ГОСТ 10877-76;</p> <p>Консервацию внутренней поверхности на периоды транспортирования и хранения производить по технологии завода изготовителя. Выбранный способ консервации согласовать с разработчиком настоящего ТЗ.</p>
4.12.3	Предельная масса (брутто, нетто) единицы (в первичной упаковке, в транспортной таре)	Уточняется поставщиком на этапе разработке РКД
4.12.4	Порядок упаковки и размещения в товарных местах сопроводительных документов по Перечню документов	Н е предусматривается

## РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

5.1	Порядок сдачи и приемки	<p>Изготовление, консервация, доставка и приемка Оборудования (в том числе по качеству) проводится в соответствии с ГОСТ, Техническими условиями изготовителя Оборудования, Техническими регламентами Таможенного союза и Российской Федерации, предусмотренными в том числе Решением Коллегии Евразийской экономической комиссии от 09.04.2013 № 73 и Распоряжением Правительства Российской Федерации от 05.08.2010 № 1328-р в отношении соответствующего Оборудования.</p> <p>С целью обеспечения контроля качества работ, Поставщик обязуется разработать и передать на согласование Покупателю План инспекционного контроля и испытаний поставляемого оборудования. План должен содержать ссылки на соответствующие процедуры инспекционного контроля или испытаний, указывать стандарты и критерии приемки согласно требованиям качества, а так же включать описание мероприятий проводимых Покупателем и третьими сторонами на момент приостановки работ, включая мероприятия по надзору.</p> <p>Покупатель вправе осуществлять контроль качества в процессе производства Оборудования. С этой целью Покупатель вправе направить своих представителей для участия в контрольных операциях и заводских испытаниях Оборудования, предусмотренных планом выполнения контрольных операций, а также предпринимать иные действия по контролю качества, обычно предпринимаемые в соответствии с разумной деловой практикой</p> <p>К планируемой дате отгрузки, указанной в извещении о готовности к отгрузке, представитель Заказчика, наделенный соответствующими полномочиями, заверенными доверенностью, прибывает на площадку завода-изготовителя Оборудования для</p>
-----	-------------------------	--



		<p>приемки соответствующей Партии Оборудования</p> <p>Приемка продукции осуществляется в соответствии с требованиями рабочей конструкторской документации и Плана инспекционного контроля и испытаний поставляемого оборудования.</p>
5.2	Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров	<p>Поставщик обязан предоставить на каждый тип продукции:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- свидетельство о качестве продукции или аналогичный документ (1 экз. оригинал, 2 экз. копии заверенные синей печатью и подписью поставщика);</li> <li>- документы, подтверждающие соответствие продукции (оборудования) требованиям технического регламента таможенного союза ТР ТС 032/2013;</li> <li>- копия сертификата или декларации о соответствии требованиям ТР ТС 032/2013 (допускается копия заверенная синей печатью и подписью поставщика) – 3 экз.;</li> <li>- комплектовочная ведомость в 2 экз.;</li> <li>- упаковочные листы в 2 экз.;</li> <li>- отгрузочная спецификация в 2 экз.;</li> <li>- транспортная накладная в 2 экз.;</li> <li>- универсальный отгрузочный акт в 2 экз.;</li> </ul>

## РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

6.1	Требования к выбору вида транспорта	<p>Транспортирование продукции осуществляется автотранспортом Покупателя и за его счёт.</p> <p>Поставщик/Производитель обязан собственными силами и за свой счёт обеспечить погрузку готовой продукции на транспортное (авто, ж/д) средство, предоставленное под погрузку Покупателем или иным лицом, уполномоченным Покупателем.</p> <p>Категория транспортирования 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150-69. Предельно возможные температуры наружного воздуха при транспортировке: максимальная + 34 °С, минимальная – 35 °С</p>
6.2	Требования к поставке	<p>Поставщик обязан обеспечить сохранность поверхности поставляемой Продукции для предотвращения повреждения коррозией во время</p>



		транспортировки и хранения на срок не менее 12 месяцев.
6.3	Требования к строповке при транспортировке	Не предусматривается
6.4	Требования к погрузке/выгрузке	Не предусматривается

## РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

7.1	Место хранения	На монтажной площадке
7.2	Условия хранения, тип атмосферы при хранении	<p>Категория хранения 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150-69. Предельно возможные температуры наружного воздуха при хранении: максимальная +34 °С, минимальная – 35 °С.</p> <p>Упаковка должна обеспечивать полную сохранность Продукции от всякого рода повреждений при транспортировке, возможных пересвалках и хранении и соответствовать условиям и срокам хранения.</p> <p>К упаковке допускаются изделия, прошедшие окраску и консервацию согласно «ТП Анतिकоррозийная защита» № 50061642-0.0.</p> <p>Поставщик обязан обеспечить сохранность поверхности поставляемой Продукции для предотвращения повреждения коррозией во время транспортировки и хранения на срок не менее 12 месяцев (см. п. 4.12.2).</p>
7.3	Условия складирования	Категория хранения 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150-69. Предельно возможные температуры наружного воздуха при хранении: максимальная +34 °С, минимальная – 35 °С.
7.4	Специальные требования и сроки хранения, консервации и перекопсервации, расконсервации	Поставщик обязан обеспечить сохранность поверхности поставляемой Продукции для предотвращения повреждения коррозией во время транспортировки и хранения на срок не менее 12 месяцев (см. п. 4.12.2).

## РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

8.1	Гарантийные сроки хранения, не менее	Гарантийный срок хранения – 12 (двенадцать) месяцев от даты поставки последней транспортной единицы (товарного места) продукции
-----	--------------------------------------	---

		грузополучателю.
8.2	Гарантийные сроки эксплуатации, не менее	Гарантийный срок на Товар составляет 48 месяцев с Даты Окончательной Приёмки Товара. Гарантийный срок на Товар начинается течь одновременно в отношении каждой отдельных частей, поставка которых необходима в полном объёме для сооружения (строительства) того или иного Объекта капитального строительства

## РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

9.1	Ремонтопригодность	В соответствии с требованиями нормативных материалов по ремонтпригодности котла и ОСТ 34-38-453-79, компоновка и конструкция элементов котла и вспомогательного оборудования обеспечивают возможность организации механизированного ремонта котла.
9.2	Возможность замены составных частей или элементов	Возможность замены отдельных элементов согласовывается с разработчиком настоящего ТЗ.

## РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЕСПЕЧЕНИЮ МОНТАЖА, НАЛАДКИ И СЕРВИСНОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

10.1	Требование при необходимости предоставления услуг по монтажу	Не предусматривается
10.2	Требование при необходимости предоставления услуг по шефмонтажу	
10.3	Требование при необходимости предоставления услуг по наладке	
10.4	Требование при необходимости предоставления услуг по шеф-наладке	
10.5	Требование при необходимости предоставления услуг по сервисному обслуживанию оборудования/изделия и/или системы в процессе эксплуатации	

## РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

11.1	Экологические требования	Не предусматривается
------	--------------------------	----------------------

## РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

12.1	Требования по безопасности к общепромышленному	Оборудование должно соответствовать всей действующей нормативной
------	--	--

	оборудованию/изделиям и/или системам	<p>документации РФ в том числе:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением» (ФНП ОРПД). Приказ N116 Ростехнадзора от 25 марта 2014г.;</li> <li>– Правила технической эксплуатации электрических станций и сетей Российской Федерации, 2003 г.</li> <li>– ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»;</li> <li>– ГОСТ 34347-2017 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия»;</li> <li>– РД 34.03.201-97 «Правила техники безопасности при эксплуатации тепломеханического оборудования электростанций и тепловых сетей»;</li> <li>– РД 10-249-98 «Нормы расчета на прочность стационарных котлов и трубопроводов пара и горячей воды»;</li> <li>– ОСТ 108.030.30-79 «Котлы стационарные. Стальные конструкции. Общие технические условия».</li> </ul>
12.2	Требования по обеспечению безопасности при монтаже оборудования/изделия и/или системы, подготовке к эксплуатации, эксплуатации, техническом обслуживании и ремонте в соответствии с действующей нормативной документацией	Не предусматривается
12.3	Ссылки на регулирующие требования по безопасности оборудования/изделия и/или системы	<ul style="list-style-type: none"> <li>– ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»;</li> <li>– РД 10-249-98 «Нормы расчета на прочность стационарных котлов и трубопроводов пара и горячей воды»;</li> </ul>

### РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

13.1	Перечень документов по качеству, требованиям которых должно соответствовать закупаемые	ГОСТ 34347-2017 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия»
------	--	---



	оборудование/изделия и/или системы.	
--	-------------------------------------	--

#### РАЗДЕЛ 14. СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

14.1	Перечень специальных требований, характеристик, условий	Не предусматривается
------	---	----------------------

#### РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

15.1	Единица измерения	Комплект
15.2	Количество	Состав одного комплекта товаров (набор товаров в комплекте) определён в п. 4.5.2 настоящего Технического задания. Предварительная материальная ведомость приведена в ПРИЛОЖЕНИЕ 1. Теоретический чертеж расширителя периодической продувки приведен в ПРИЛОЖЕНИЕ 2. В соответствии с требованиями настоящего Технического задания поставщик-продавец должен передать в собственность покупателя 12 (двенадцать) комплектов товаров в объёме, необходимом для сооружения 12 (двенадцати) паровых котлов Е-95,2-7,0-430 (из расчёта 1 (один) комплект товаров для сооружения 1 (одного) парового котла Е-95,2-7,0-430)
15.3	Дата завершения поставки комплекта товаров	
15.3.1	Не позднее 120 календарных дней с Т <sub>1</sub>	1-ый комплект товаров из 12-ти (для котла №1 Объекта №1)
15.3.2	Не позднее 120 календарных дней с Т <sub>1</sub>	2-ой комплект товаров из 12-ти (для котла №2 Объекта №1)
15.3.3	Не позднее 120 календарных дней с Т <sub>1</sub>	3-ий комплект товаров из 12-ти (для котла №3 Объекта №1)
15.3.4	120 календарный день с Т <sub>2</sub>	4-ый комплект товаров из 12-ти (для котла №1 Объекта №2)
15.3.5	120 календарный день с Т <sub>2</sub>	5-ый комплект товаров из 12-ти (для котла №2 Объекта №2)
15.3.6	120 календарный день с Т <sub>2</sub>	6-ой комплект товаров из 12-ти (для котла №3 Объекта №2)
15.3.7	120 календарный день с Т <sub>3</sub>	7-ой комплект товаров из 12-ти (для котла №1 Объекта №3)
15.3.8	120 календарный день с Т <sub>3</sub>	8-ой комплект товаров из 12-ти (для котла №2 Объекта №3)

15.3.9	120 календарный день с Т <sub>3</sub>	9-ый комплект товаров из 12-ти (для котла №3 Объекта №3)
15.3.10	120 календарный день с Т <sub>4</sub>	10-ый комплект товаров из 12-ти (для котла №1 Объекта №4)
15.3.11	120 календарный день с Т <sub>4</sub>	11-ый комплект товаров из 12-ти (для котла №2 Объекта №4)
15.3.12	120 календарный день с Т <sub>4</sub>	12-ый комплект товаров из 12-ти (для котла №3 Объекта №4)
Т <sub>1</sub> – Дата заключения Договора поставки Т <sub>2</sub> – Дата получения Поставщиком уведомления Покупателя о необходимости приступить к исполнению Договора поставки по Объекту №2 Т <sub>3</sub> – Дата получения Поставщиком уведомления Покупателя о необходимости приступить к исполнению Договора поставки по Объекту №3 Т <sub>4</sub> – Дата получения Поставщиком уведомления Покупателя о необходимости приступить к исполнению Договора поставки по Объекту №4		

#### 16. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ СОПРОВОЖДЕНИЮ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ НЕСТАНДАРТНОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ/ИЗДЕЛИЯ И/ИЛИ СИСТЕМЫ

16.1	Требования к техническому сопровождению при эксплуатации нестандартного технологического оборудования/изделия и/или системы	Не предусматриваются
------	---	----------------------

#### РАЗДЕЛ 17. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

17.1	Перечень дополнительных требований, характеристик, условий	Не предусматривается
------	--	----------------------

#### РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Поставщик обязан предоставить на каждый тип продукции:

- свидетельство о качестве продукции или аналогичный документ (1экз. оригинал, 2экз. копии заверенные синей печатью и подписью поставщика);
- документы подтверждающие соответствие продукции (оборудования) требованиям технического регламента таможенного союза ТР ТС 032/2013;
- копия сертификата или декларации о соответствии требованиям ТР ТС 032/2013 (допускается копия заверенная синей печатью и подписью поставщика) – 3 экз.;
- комплектовочная ведомость в 2 экз.;
- упаковочные листы в 2 экз.;
- отгрузочная спецификация в 2 экз.;
- транспортная накладная в 2 экз.;
- универсальный отгрузочный акт в 2 экз.;
- комплект чертежей РКД на электронном носителе 1 экз. и 4 экз. на бумажном носителе.

РАЗДЕЛ 19. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ  
ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Не предусматривается

РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

Не предусматривается

РАЗДЕЛ 21. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Количество илстов
1	Материальная ведомость основного сортамента на изделие	1
2	Общий вид расширителя периодической продувки (1521.142.03.001ТЧ)	1
3	Документ «ТП Антикоррозийная защита» № 50061642-0.0	46