

СОГЛАСОВАНО

Исполнитель

Приложение № _____

к договору № _____

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер филиала
АО «Концерн Росэнергоатом»
«Курская атомная станция»

А.В. Увакин

13 СЕН 2019

Техническое задание на поставку нестандартного
технологического оборудования
для Курской АЭС

Предмет закупки
«Поставка траверсы по ИТТ»

Курчатов
2019

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. НАИМЕНОВАНИЕ

РАЗДЕЛ 2. НАЗНАЧЕНИЕ (ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ)

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры.

Подраздел 4.2. Основные характеристики, технико-экономические и эксплуатационные показатели

Подраздел 4.3. Требования по надежности

Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования

Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим нестандартного технологического оборудования/изделия и/или системы

Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды

Подраздел 4.7. Требования к электропитанию

Подраздел 4.8. Требования к контролепригодности

Подраздел 4.9. Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике

Подраздел 4.10. Требования к комплектности

Подраздел 4.11. Требования к маркировке

Подраздел 4.12. Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К КОНСЕРВАЦИИ И ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЕСПЕЧЕНИЮ МОНТАЖА, НАЛАДКИ И СЕРВИСНОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 14. СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ СОПРОВОЖДЕНИЮ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ НЕСТАНДАРТНОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ/ИЗДЕЛИЯ И/ИЛИ СИСТЕМЫ

РАЗДЕЛ 17. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 19. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 21 ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Содержание технического задания <i>Перечень требований к оборудованию/изделию и/или системам, их характеристикам</i>	Значения нормируемых характеристик, рекомендации по заполнению Заказчиком разделов типовой формы технического задания <i>(Нормативные или иные основания для формирования требований и определения необходимых характеристик к оборудованию/изделию и/или системам)</i>
1	2	3

РАЗДЕЛ 1. НАИМЕНОВАНИЕ

1.1	Наименование к оборудованию/изделию и/или системам, согласованное в соответствии со строкой годовой программы закупок	Траверса г/п 6,3т по 122 0534.Н.П.301-ЯИТТ-01-ТХ2.21
1.2	Тип, марка, модель (аналог или эквивалент)	Траверса г/п 6,3т (далее по тексту траверса) относится к единичной продукции по ОСТ 9518-2001
1.3	№ ИТТ, чертежа, технических требований, ТУ или аналог, ГОСТ, опросные листы и др.	122 0534.Н.П.301-ЯИТТ-01-ТХ2.21
1.4	Размещение	ХП РАО
1.5	Указание кода ОКПД2 ОКВЭД2	28.22.9 28.22.18.390

РАЗДЕЛ 2. НАЗНАЧЕНИЕ (ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ)

2.1	Назначение и/или область применения оборудования/изделий и/или систем принадлежность к системам, технологическому комплексу конкретному ОИАЭ и/или серии сооружаемых энергоблоков типового проекта АЭС и пр.	Траверса предназначена для строповки и перемещения клетки с бочками при проведении транспортно-технологических операций по установке клетки с бочками в стенд для извлечения бочек (122 0534.Н.П.301-ЯИТТ-01-ТХ2.11). Область применения - траверса применяется в операционном зале (пом. 104) ХП РАО Курской АЭС.
-----	--	---

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1	Климатическое исполнение оборудования/изделия и/или системы	У по ГОСТ 15150-69
3.2	Категория размещения оборудования/изделия и/или системы при монтаже и эксплуатации	Траверса 3 по ГОСТ 15150-69
3.3	Тип атмосферы при эксплуатации	II(промышленная)по ГОСТ 15150-69
3.4	Место установки	ХП РАО
3.5	Категория помещения по взрывопожарной и пожарной опасности	В3 по НПБ-105-2003
3.6	Категория помещения согласно СП АС-03	II

3.7	Параметры окружающей среды в различных режимах эксплуатации	<ul style="list-style-type: none"> - максимальное значение относительной влажности воздуха, - 75%; - температура окружающего воздуха, °С – от +10 до +24; - давление атмосферное.
-----	---	--

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры.

4.1.1	Предельная масса единицы оборудования/изделия и/или системы (нетто), кг.	Не более 140
4.1.2	Предельная общая масса (брутто)	В соответствии с 122 0534.Н.П.301-ЯИТТ-01-ТХ2.21
4.1.3	Предельные габаритные размеры (проектные габаритные размеры) Размер, мм, не более:	Длина 1980 Ширина 1220 Высота 1900
4.1.4	Габаритный установочный чертеж	122 0534.Н.П.301-ЯИТТ-01-ТХ2.21 лист 19
4.1.5	Схемы массо-габаритные, строповки, монтажные и т.д.	Траверса 1. В соответствии с 122 0534.Н.П.301-ЯИТТ-01-ТХ2.21

Подраздел 4.2. Основные характеристики, технико-экономические и эксплуатационные показатели.

4.2.1	Характеристики	В соответствии с 122 0534.Н.П.301-ЯИТТ-01-ТХ2.21
4.2.2	Режимы работы оборудования/изделия и/или системы	Режим работы – периодический (количество циклов – 6 в смену). В режиме нормальной эксплуатации: - выполнять транспортно-технологические операции по перегрузке бочек из стенда в контейнер НЗК-150-1,5П. Оборудование эксплуатируется в операционном зале (пом. 104) ХП РАО Курской АЭС. С нарушениями нормальной эксплуатации: - требования к работоспособности оборудования в режимах с нарушением нормальной эксплуатации не предъявляются. Аварийные режимы: - требования к работоспособности оборудования в аварийных режимах не предъявляются.
4.2.3	Требования к унификации и типизации продукции	Конструкция траверсы должна обеспечивать его изготовление на типовом технологическом оборудовании по общемашиностроительной технологии с максимальным использованием универсального оборудования. Должен быть выбран оптимальный объем контролируемых параметров и номенклатура средств измерений, обеспечено удобство и доступность сборки. Особых требований к уровню унификации и стандартизации не предъявляется. В разработке конструкции должны быть использованы апробированные конструктивные решения.
4.2.4	Устанавливаемая периодичность и длительности технического обслуживания	Работы по плановому и внеплановому техническому обслуживанию организуются в соответствии с требованиями СТО 1.1.1.01.0069-2018. Конструкция оборудования должна обеспечивать производство

	и ремонта	всех видов работ технического обслуживания. Перечень и периодичность всех видов технического обслуживания должны быть указаны в документации завода-изготовителя с целью предотвращения отказов, оценки остаточного ресурса стропа. После прохождения аварийных режимов, должна быть предусмотрена возможность ревизии стропа.
4.2.5	Дополнительные требования к эксплуатационным показателям	Поставляемое оборудование должно быть новым, выпуска не ранее 2019 года, не бывшим в употреблении, не восстановленным, не являться выставочными образцами, свободными от прав третьих лиц.

Подраздел 4.3. Требования по надежности.

4.3.1	Назначенный срок службы до списания, лет	40
4.3.2	Средний срок сохраняемости, лет	5 лет.

Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования.

4.4.1	Степень защиты	Перечень требования к степени защиты устанавливается по ГОСТ 14254-96
4.4.2	Конструкционные особенности	В соответствии с 122 0534.Н.П.301-ЯИТТ-01-ТХ2.21
4.4.3	Отметки площадок обслуживания	Не предъявляются
4.4.4	Требования к материалам, запасным частям, специальному инструменту и приспособлениям, необходимым для монтажа	Материалы для изготовления изделия должны удовлетворять требованиям соответствующих стандартов и технических условий, подтверждаться сертификатами заводов поставщиков, предъявляемыми представителям ОТК до начала изготовления изделия. Основные материалы должны быть из углеродистых и коррозионностойких сталей и должны быть выбраны в соответствии с НП-089-15. Все средства измерений должны быть поверены. Траверса должна иметь легко дезактивируемое, стойкое к дезактивирующим растворам покрытие с низкой сорбционной способностью к радиоактивным веществам.
4.4.5	Требования к материалам, запасным частям, специальному инструменту и приспособлениям, необходимым для выполнения пуско-наладочных работ	В комплект поставки перекрытия должны входить: - приспособления, необходимые для возможности захвата грузоподъемными средствами при транспортировке оборудования.

Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования/изделия и/или системы при изготовлении и эксплуатации.

4.5.1	Материалы	- Требования к материалам и покупным изделиям должны соответствовать НП-071-18. - Материалы, полуфабрикаты, покупные и комплектующие изделия, применяемые для изготовления и ремонта
-------	-----------	---

		<p>траверсы, должны иметь документы предприятия-поставщика, удостоверяющие их соответствие требованиям государственных стандартов или технических условий. При отсутствии сопроводительных документов или неполноте сертификатных данных материалы перед запуском в производство должны пройти необходимые испытания и исследования в соответствии с требованиями НД на их поставку.</p> <p>Основные материалы должны быть из углеродистых и коррозионностойких сталей и должны быть выбраны в соответствии с приложением НП-089-15</p> <p>Все средства измерений должны быть поверены.</p>
4.5.2	Комплекующие	В соответствии с 122 0534.Н.П.301-ЯИТТ-01-ТХ2.21
4.5.3	Материалы, запасные части, специальный инструмент и приспособления, необходимые для ТО и ремонта в период эксплуатации	В соответствии с 122 0534.Н.П.301-ЯИТТ-01-ТХ2.21
4.5.4	Прочие требования	Оборудование должно иметь антикоррозийное, легко дезактивируемое, стойкое к дезактивирующим растворам покрытие с низкой сорбционной способностью к радиоактивным веществам.

Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды.

4.6.1	Категория сейсмостойкости	По НП-031-01 -II
4.6.2	Предельные нагрузки и сочетания нагрузок, при которых оборудование/изделие и/или система должны сохранять свою прочность, герметичность и работоспособность	Требования к нагрузкам и сочетаниям нагрузок по «Общим положениям обеспечения безопасности атомных станций» НП-001-15, ОСТ95227-92.
4.6.4	Требования по вибропрочности и вибростойкости	Требования к нагрузкам и сочетаниям нагрузок по «Общим положениям обеспечения безопасности атомных станций» НП-001-15, ОСТ95227-92.
4.6.5	Требования по прочности, сохранению герметичности и работоспособности при гидроударах режимах проектных и за проектных аварий ОИАЭ	Требования к нагрузкам и сочетаниям нагрузок по «Общим положениям обеспечения безопасности атомных станций» НП-001-15, ОСТ95227-92.
4.6.7	Устойчивость к моющим средствам, средствам дезинфекции, дезактивации, рабочим средам	Оборудование должно иметь антикоррозийное, легко дезактивируемое, стойкое к дезактивирующим растворам покрытие с низкой сорбционной способностью к радиоактивным веществам.

Подраздел 4.7. Требования к электропитанию.

4.7.1	Требования к электропитанию оборудования не предъявляются.
-------	--



Подраздел 4.8. Требования к контролю пригодности.

4.8.1	Требования к контролю пригодности не предъявляются.
-------	---

Подраздел 4.9. Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике.

4.9.1	Требования не предъявляются. Приборы КИП и автоматики в состав траверсы не входят.
-------	--

Подраздел 4.10. Требования к комплектности.

4.10.1	Требования к видам и количеству конструкторских, монтажных, пуско-наладочных, эксплуатационных и ремонтных документов	В соответствии с 122 0534.Н.П.301-ЯИТТ-01-ТХ2.21
4.10.2	Требования к материалам, запасным частям, специальному инструменту и приспособлениям, необходимым для монтажа	не предъявляются
4.10.3	Требования к материалам, запасным частям, специальному инструменту и приспособлениям, необходимым для выполнения пуско-наладочных работ	не предъявляются
4.10.4	Требования к материалам, запасным частям, специальному инструменту и приспособлениям, необходимым для эксплуатации, в том числе поставляемых на период гарантийного срока эксплуатации	В соответствии с 122 0534.Н.П.301-ЯИТТ-01-ТХ2.21
4.10.5	Требования к материалам, запасным частям, специальному инструменту и приспособлениям, необходимым для ТО и ремонта	Траверса 1. В соответствии с 122 0534.Н.П.301-ЯИТТ-01-ТХ2.21

Подраздел 4.11. Требования к маркировке

4.11.1	Маркировка оборудования/изделия и/или системы	<p>1. На траверсе закреплена маркировочная табличка, размерами по ГОСТ 12971-67, на которой указывается :</p> <ul style="list-style-type: none"> - наименование или товарный знак предприятия-изготовителя; - обозначение изделия; - классификационное обозначение по НП-001-15 ЗН; - грузоподъемность; - масса изделия; - заводской номер изделия; - дата изготовления. <p>2. Маркировка наносится ударным способом шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.008-85.</p> <p>3. На видном месте траверсы закреплена бирка с надписью следующего содержания:</p> <ul style="list-style-type: none"> - паспортная грузоподъемность; - инвентарный номер; - дата испытания. <p>Размеры , материал и способ закрепления бирки на траверсе – согласно РД-10-33-93.</p> <p>4. Надпись нанесена ударным способом</p>
--------	---	--

		шрифтов 5-Пр3 ГОСТ 26.008.85. 5. Все сборочные единицы и детали имеют клеймо ОТК.
4.11.2	Маркировка упаковки	1. Транспортная маркировка в соответствии с ГОСТ 14192-96 должна наноситься на наружной стороне стенки ящика с упакованным грузом. 2. Способ нанесения маркировки – окраска по трафарету шрифтом по ГОСТ 26.020-80. Материал для нанесения маркировки эмаль ПФ-115 черная по ГОСТ 6465-75. Допускается нанесение маркировки способом, принятым на предприятии-изготовителе.

Подраздел 4.12. Требования к упаковке

4.12.1. Траверса поставляется в собранном виде, упакованным в ящик, изготовленный по чертежам предприятия-изготовителя.

Категория упаковки КУ-2 ГОСТ 23170-78.

Упаковка должна обеспечивать полную сохранность оборудования на весь срок его транспортировки с учетом перегрузок и длительного хранения.

4.12.2. Техническая документация, входящая в комплект поставки траверсы, должна быть упакована в пакет из полиэтиленовой пленки ГОСТ 10354-82 с заклейкой или сваркой двойным швом и уложена в карман на внутренней стороне боковой стенки ящика.

На наружной стороне этой стенки должна быть надпись «Документация».

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

5.1	Порядок сдачи и приемки	<p>Техническое задание должно быть утверждено Заказчиком.</p> <p>Контроль качества при изготовлении предусматривает:</p> <ul style="list-style-type: none"> - контроль качества материалов; - контроль качества в процессе изготовления; - контроль качества всех комплектующих изделий. - Контроль качества основных материалов, полуфабрикатов, заготовок должен проводиться в соответствии с указаниями раздела 3 НП-071-18 «Правила оценки соответствия продукции, для которой устанавливаются требования, связанные с обеспечением безопасности в области использования атомной энергии, а также процессов ее проектирования (включая изыскания), производства, строительства, монтажа, наладки, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации, утилизации и захоронения». <p>Проведение входного контроля продукции, поставляемой на КуАЭС осуществляется в соответствии с требованиями РД ЭО 1.1.2.01.0931-2013 «Основные положения о входном контроле продукции на АЭС»</p> <p>Порядок сдачи и приемки проводить в соответствии с НП-071-18.</p> <p>После проведения окончательной приемки должны быть выставлены счет-фактура и товарная накладная.</p>
-----	-------------------------	--

		Перечень и сроки промежуточных и окончательных проверок, а также порядок их осуществления устанавливаются в соответствии с планом качества и требованиями договора.
5.2	Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров	<p>Перечень документов:</p> <p>Сопроводительная документация, передаваемая Заказчику в печатном и электронном видах (в формате pdf) вместе с оборудованием, должна быть составлена на русском языке и включать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - спецификация; - сборочный чертеж; - детализовка; - паспорт включая разделы по техническому обслуживанию и ремонту с содержанием драг. металлов; - руководство по эксплуатации; - технические условия на ремонт оформленные по СТО 1.1.1.01.003.1075; - руководство по ремонту оформленные по СТО 1.1.1.01.003.1074; - программы/регламенты технического обслуживания и ремонта по СТО 1.1.1.01.003.1074; - сертификат соответствия продукции, предусмотренной законодательством РФ на арматуру и электропривод (сертификат соответствия согласно Постановлению Правительства РФ от 01.12.2009 №982 «Об утверждении единого перечня продукции, подлежащей обязательной сертификации, и единого перечня продукции, подтверждение соответствия которой осуществляется в форме принятия декларации о соответствии»); - оригинал план качества; - упаковочный лист 1экз. (в каждый ящик); - товарная накладная (ТОРГ-12); - счет-фактуру, оформленную в соответствии с требованиями законодательства РФ; - эксплуатационная документация- оформленная в соответствии с ГОСТ 2.601; Поставщик письменно за 5 рабочих дней до срока поставки уведомляет Покупателя о готовности Продукции к отгрузке и направляет Покупателю, (куратору договора) по адресу, указанному в договоре, копии всех документов, предоставление которых необходимо одновременно с поставкой продукции. После получения подтверждения о готовности принять Продукцию, доставляет ее в адрес покупателя. "Поставка осуществляется в СХ УПТК КуАЭС по адресу: Курская обл., г.Курчатов, Промзона, АБК-1, склад СХ УПТК филиала АО «Концерн Росэнергоатом» «Курская атомная станция»

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

6.1	Требования к выбору вида транспорта	Траверсы могут транспортироваться любым видом транспорта. Погрузка, установка на транспорт и транспортирование производятся в соответствии с нормами и правилами,
-----	-------------------------------------	---



		действующими на данных видах транспорта.
6.2	Условия транспортирования изделия в части воздействия механических факторов	«Ж» ГОСТ 23170-78.
6.3	Требования к строповке при транспортировке	Траверсы должна комплектоваться приспособлениями, необходимыми для возможности захвата грузоподъемными средствами при транспортировке оборудования. Требования к транспортировке: Обеспечение перевозки груза без повреждений и потерь, сохранение исправного и работоспособного состояния груза в течение и после транспортировки в соответствии с ГОСТ 26653-90.,
6.4	Требования к погрузке/выгрузке	Погрузка и установка траверсы на транспорт и его транспортирование должно производиться в соответствии с нормами и правилами, действующими на данных видах транспорта.
6.5	Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды.	8 (ОЖЗ) ГОСТ 15150-69.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

7.1	Место хранения	В соответствии с 122 0534.Н.П.301-ЯИТТ-01-ТХ2.21 Изделие должно храниться в складских помещениях или под навесом. Условия хранения траверсы в части воздействия климатических факторов внешней среды – 5(ОЖ-4) ГОСТ 15150-80
7.2	Условия хранения, <i>тип атмосферы при хранении</i>	Условия хранения траверсы в части воздействия климатических факторов внешней среды – назначаются заводом-изготовителем.
7.3	Специальные требования и сроки хранения, консервации и пере консервации, рас консервации	Консервация должна обеспечивать сохранность при транспортировании и хранении не менее 12 месяцев со дня отгрузки изделия с предприятия-изготовителя. Требования к хранению: Изделия должны сохранять свои параметры в пределах норм, установленных техническими заданиями, стандартами или техническими условиями в течение сроков службы и сроков хранения, указанных в технических заданиях, стандартах или технических условиях, после и (или) в процессе воздействия климатических факторов, значения которых установлены ГОСТ 15150-69.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

8.1	Гарантийные срок	Не менее 12 месяцев с даты приемки продукции на склад покупателя.
-----	------------------	---

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

9.1	Ремонтопригодность	Конструкция траверсы в части ремонтпригодности должна соответствовать требованиям ГОСТ 23660-79 «Система технического обслуживания и ремонта техники. Обеспечение ремонтпригодности при разработке изделий».
9.2	Возможность замены составных частей или элементов	В технической документации должны быть отражены порядок и очередность замены и восстановления комплектующих изделий и материалов.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЕСПЕЧЕНИЮ МОНТАЖА, НАЛАДКИ И СЕРВИСНОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

10.1	Требование при необходимости предоставления услуг по шеф-наладке	Не требуется.
------	--	---------------

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

11.1	Конструкция и устройство оборудования должны обеспечивать ограничение воздействия на окружающую среду значениями, не превышающими значений, установленных действующими нормативными документами.
------	--

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

12.1	Класс безопасности по НП-001-15	3Н
12.2	Группа по НП-043-11	Траверса относится к грузозахватным приспособлениям для специальных кранов группы Б объектов использования атомной энергетики
12.3	Группа по НП-089-15	-
12.4	Требования по обеспечению безопасности при монтаже оборудования/изделия и/или системы, подготовке к эксплуатации, эксплуатации, техническом обслуживании и ремонте в соответствии с действующей нормативной документацией	<p>Требования к изделию и материалам для его изготовления должны соответствовать «Общим положениям обеспечения безопасности атомных станций» НП-001-15, ОСТ95227-92.</p> <p>Требования к сборочным единицам и деталям должны соответствовать ОСТ 95227-92.</p> <p>В соответствии с пунктом 1.2.7 НП-001-15 Технические и организационные решения, принимаемые для обеспечения безопасности АС, должны быть апробированы прежним опытом, испытаниями, исследованиями, опытом эксплуатации прототипов.</p> <p>Такой подход должен применяться не только при разработке оборудования и проектировании АС, но и при изготовлении оборудования, сооружении и эксплуатации АС, реконструкции АС и модернизации ее систем и элементов, а также при выводе АС из эксплуатации</p>
12.5	Требования по обеспечению безопасности при монтаже оборудования/изделия и/или системы, подготовке к эксплуатации, эксплуата-	Подготовка изделия к эксплуатации и сама эксплуатация должны осуществляться с соблюдением норм и правил техники безопасности, установленных следующими нормативными документами: ГОСТ 12.3.020-80, а также НП-001-15, НП-031-01, ПРБ АС-99, правилами техники без-

ции, техническом обслуживании и ремонте в соответствии с действующей нормативной документацией	опасности и производственной санитарии, действующими на АЭС и другой НТД.
--	---

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

13.1	Перечень документов по качеству, требованиям которых должно соответствовать закупаемое оборудование/изделия и/или системы.	<p>Исполнитель обязан обеспечить изготовление и поставку оборудования в соответствии с требованиями, действующими в атомной энергетике в области обеспечения качества, в том числе:</p> <ul style="list-style-type: none"> - НП-071-18 «Правила оценки соответствия оборудования, комплектующих, материалов и полуфабрикатов, поставляемых на объекты использования атомной энергии; - РД ЭО 1.1.2.01.0713-2013 «Положение об оценке соответствия в форме приемки и испытаний продукции для атомных станций»; - РД ЭО 1.1.2.05.0929-2013 «Руководство по проведению приемочных инспекций на предприятиях-изготовителях и входного контроля на АЭС оборудования 1,2 и 3 классов безопасности»; - РД ЭО 1.1.2.01.0930-2013 «Положение по управлению несоответствиями при изготовлении и входном контроле продукции для АЭС»; - РД ЭО 1.1.2.01.0931-2013 «Основные положения о входном контроле продукции для АЭС»; - ГОСТ Р 50.06.01-2017 "Оценка соответствия продукции в форме приёмки. порядок проведения" - ГОСТ Р 50.07.01—2017; - ГОСТ Р 50.08.01-2017 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме обязательной сертификации продукции. Порядок проведения»; - ГОСТ Р 50.08.02-2017 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Контроль инспекционный за сертифицированной продукцией. Порядок проведения»; - ГОСТ Р 50.08.03-2017 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Испытания продукции сертификационные. Порядок проведения»; - ГОСТ Р 50.08.04-2017 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Результаты (протоколы) испытаний продукции. Порядок признания»; - ГОСТ Р 50.08.05-2017 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Эксперты по сертификации продукции. Требования и порядок подтвержде-
------	--	---

		<p>ния компетентности»;</p> <p>- ГОСТ Р 50.08.06-2017 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Перечень продукции, подлежащей оценке соответствия в форме обязательной сертификации. Порядок разработки и ведения».</p> <p>В случае поставки продукции предприятий-изготовителей Украины Поставщик обязуется собственными силами и за свой счет провести дополнительную оценку соответствия в соответствии с требованиями Решения «О дополнительной (к проведенной на предприятиях-изготовителях Украины) оценке соответствия продукции для атомных станций Российской Федерации» № 1/11-Пч от 10.03.2015г.</p>
13.2	Требования к обеспечению особенностей оценки соответствия продукции важной для безопасности согласно НП-001-15	<p>Оценка соответствия оборудования, комплектующих и материалов 3 класса безопасности, должна проводится в форме приемки по планам качества.</p> <p>Исполнитель обязан предоставить Заказчику для рассмотрения и согласования программу обеспечения качества (ПОК), разработанную в соответствии с требованиями НП-090-11 «Требования к программам качества для объектов использования атомной энергии» и введенную в действие приказом Исполнителя, в срок не менее чем за 20 дней до начала срока выполнения работ.</p>

РАЗДЕЛ 14. СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ.

14.1	Перечень дополнительных специальных требований, характеристик, условий	Конструкция траверсы должна соответствовать требованиям к устройству и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов для объектов использования атомной энергии группы Б согласно НП-043-18, требованиям КД и ТУ.
------	--	---

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ.

15.1	Единица измерения	шт.	Gid
15.2	Количество	1	870630
15.4	Срок (период) поставки	07.12.2020г. с правом досрочной поставки по письменному согласованию с покупателем.	

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ СОПРОВОЖДЕНИЮ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ НЕСТАНДАРТНОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ/ИЗДЕЛИЯ И/ИЛИ СИСТЕМЫ.

Не требуется.

РАЗДЕЛ 17. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ ТРЕБОВАНИЯ.

РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Предоставить сопроводительную техническую документацию в 1-м экз. на бумажном носителе и в 1-м экз. на электронном носителе в формате PDF.

РАЗДЕЛ 19. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА.

Требования к техническому обучению персонала заказчика не предъявляются


РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ.

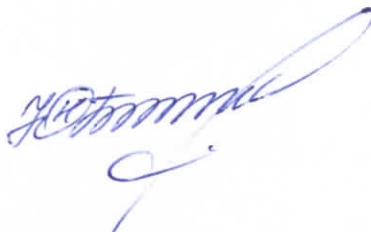
№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	НТД	Нормативно-техническая документация
2	ХП РАО	Хранилище переработанных радиоактивных отходов
3	ОТК	Отдел технического контроля
4	ТУ	Технические условия
5	КТД	Конструкторско-техническая документация
6	ПУЭ	Правила устройства электроустановок

РАЗДЕЛ 21. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ.

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
1	Траверса 1. 122 0534.Н.П.301-ЯИТТ-01-ТХ2.21	1-20

Приложения к ТЗ архивируются в электронном виде и для активации договора оригиналы не требуются.

 Начальник ЦОРО
2



В.В. Гапотченко
Березников Ю. Н.

Р.Ю. Яковлев
ЦОРО, 5-71-17

