

Техническое задание № 407/2.1 от 26.11.2018
на поставку трубы нержавеющей для
Блока верхнего АМ113.03.02.000 Руппур бл.2,
Блок верхний АМ108.03.02.000 Аккую бл.1

Волгодонск
2019

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

Подраздел 1.5 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

№ п/п	Сортамент	Технические требования на поставку	Кол-во	Ед	Примечание
1	Труба 140x12-08X18H10T ГОСТ 9941-81	<ul style="list-style-type: none"> - Испытание на растяжение при нормальной температуре - Определение химического состава основного металла - Испытания на стойкость к МКК - Материал в состоянии поставки должен быть термообработан (аустенизирован) 	1000	кг	Труба кратно 4200 мм
2	Труба 150x16-08X18H10T ГОСТ 9941-81	<ul style="list-style-type: none"> - Испытание на растяжение при нормальной температуре - Определение химического состава основного металла - Испытания на стойкость к МКК - Материал в состоянии поставки должен быть термообработан (аустенизирован) 	1000	кг	Труба кратно 3000 мм
3	Труба 200x12-08X18H10T ГОСТ 9941-81	<ul style="list-style-type: none"> - Испытание на растяжение при нормальной температуре - Определение химического состава основного металла - Испытания на стойкость к МКК - Материал в состоянии поставки должен быть термообработан (аустенизирован) 	1000	кг	Труба кратно 3 500 мм
4	Труба 220x10-08X18H10T ГОСТ 9941-81	<ul style="list-style-type: none"> - Испытание на растяжение при нормальной температуре - Определение химического состава основного металла - Испытания на стойкость к МКК - Материал в состоянии поставки должен быть термообработан (аустенизирован) 	1000	кг	Труба кратно 2 460 мм

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Товар должен быть новым, не подвергавшимся использованию ранее, не иметь признаков эксплуатации, не бывшим в употреблении, не восстановленным, не являться выставочными образцами и свободным от

прав третьих лиц.
Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления
По ГОСТ 9941-81
Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления
По ГОСТ 9941-81
Подраздел 1.5 Код ОКП
13 6100, 13 6700, 13 1600

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Блок верхний АМ108.03.02.000 Аккую бл.1,
Блок верхний АМ113.03.02.000 Руппур бл. 2

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

-

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров
Требования ко всему металлопрокату: В соответствии с указанными техническими требованиями в подразделе 1.1, а также соответствие всем требованиям ГОСТ 9941-81;
Подраздел 4.2. Требования к надежности
-
Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
-
Подраздел 4.4 Требования к маркировке
В соответствии с ГОСТ 9941-81.
Подраздел 4.5 Требования к упаковке
В соответствии с ГОСТ 9941-81.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
Приемка осуществляется по количеству и качеству на складе Филиала АО "АЭМ-технологии" "Атоммаш" в г.Волгодонск, расположенного по адресу: Ростовская область, г.Волгодонск, Жуковское шоссе, 10
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Язык документации – русский и английский.
 Качество поставляемого металлопроката должно соответствовать действующим в России стандартам (ГОСТ, ОСТ), техническим условиям и подтверждаться сертификатом качества. Товар должен быть поставлен с оригинальными сертификатами качества с отметкой Отдела технического контроля завода-изготовителя.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Доставка продукции осуществляется Поставщиком до склада Грузополучателя по адресу: г. Волгодонск, Ростовской обл. Жуковское шоссе дом 10. Стоимость доставки включена в стоимость продукции. Допускается доставка ж/д транспортом до ст. Волгодонская СКЖД(код.519707).

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Согласно нормативно-технической документации

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок на поставляемый Товар согласно условий Договора

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

-

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

-

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Класс безопасности 4 по НП-001-97

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Язык документации – русский и английский. В оригиналах сертификата обязательно должен быть указан потребителем (грузополучателем) данного металлопроката Филиал АО "АЭМ-технологии" "Атоммаш" в г. Волгодонск. Качество поставляемого металлопроката должно соответствовать действующим в России стандартам (ГОСТ), техническим требованиям, предъявляемых к материалу, в соответствии с п.4.1 ТЗ и подтверждаться оригинальным сертификатом качества завода-изготовителя с оригинальной (синей) отметкой Отдела технического контроля завода-изготовителя. В случае поставки товаров импортного

производства, должно быть предоставлено Решение о применении импортных материалов для изготовления оборудования АЭС (НП-071-06 «Правила оценки соответствия Оборудования, для которой устанавливаются требования, связанные с обеспечением безопасности в области атомной энергии, а также процессов ее проектирования(включая изыскания), производства, строительства, монтажа, наладки, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации, утилизации и захоронения» с учетом требований РД 03-36-2002 «Условия поставки импортного оборудования, изделий, материалов и комплектующих для ядерных установок, радиационных источников и пунктов хранения Российской Федерации». На трубы для АЭС «Руппур» решение о применении оформляется в соответствии с требованиями «Порядка поставки Поставщиком импортного оборудования, изделий, материалов, полуфабрикатов и комплектующих для АЭС «Руппур». На трубы для АЭС «Аккую» решение о применении оформляется в соответствии с требованиями «Положения о применении импортной продукции, предназначенной для использования на АЭС «Аккую» GD.AKU.7.4-02-02-0059-2015. Ответственность за оформление разрешения на применение материалов, произведенных за пределами РФ, возлагается на Поставщика. Товар поставляется в соответствии РД 03-36-2002 и НП-071-06. Остальные документы согласно пункта 5 договора

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

-

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Объем поставки (4000 кг). Допустимое отклонение составляет 0/+10% от количества поставляемого товара. При этом оплате подлежит фактически поставленное количество Товара.

Срок поставки согласно договора.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Язык предоставляемой информации – русский и английский.

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
		-

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
	-	

Разработал:

Начальник ОМТО
Инженер по закупкам

Ведущий инженер- конструктор

Инженер-технолог

Согласовано:
Главный конструктор

Главный технолог

Директор по качеству

Подковыров А.Ю.
Баландин П.В.

Терещенко Р.Л.

Пупкова Т.С.

Матусевич А.А.

Ткаченко А.С.

Этинген А.Ю.