

Техническое задание  
№2062 от 21.09.2018 на поставку трубы 180х8 108х16 159х8 БЗТ, Блок  
верхний Руппур бл.1,2, АЭС Аккую, бл.1, Российские и зарубежные АЭС

Волгодонск  
2018

## СОДЕРЖАНИЕ

### РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

Подраздел 1.5 Код ОКП

### РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

### РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

### РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

### РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

### РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

### РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

### РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

### РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

### РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

### РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

### РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

### РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

### РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

### РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

### РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

### РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование					
№ п/п	Наименование	Применение	Наименование АЭС	Ед. изм.	Кол-во
1	Труба Г 180x8-08X18N10T У ТУ14-3Р-197-2001, длина кратна 3,5м	Блок защитных труб	АЭС Руппур бл.2	кг	14500
2	Труба Г 108x16-08X18N10T У ТУ14-3Р-197-2001, длина кратна 4м	Блок верхний		кг	5000
3	Труба Г 159x8-08X18N10T У ТУ14-3Р-197-2001, длина кратна 5м	Блок защитных труб	АЭС Аккую, бл.1 АЭС Руппур бл.1,2, Российские и зарубежные АЭС	кг	1125
Подраздел 1.2 Сведения о новизне					
Товар должен быть новым, не подвергавшимся использованию ранее, не иметь признаков эксплуатации, не бывшим в употреблении, не восстановленным, не являться выставочными образцами и свободным от прав третьих лиц.					
Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления					
-					
Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления					
-					
Подраздел 1.5 Код ОКП					
13 1600, 13 6100					

## РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Оборудование для АЭС Руппур бл.1,2 : АМ113.03.05.000-Блок защитных труб; АМ113.03.02.000 – Блок верхний, АЭС Аккую, бл.1 АМ108.03.05.000-Блок защитных труб
---

## РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

-
---

## РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров
Соответствие требованиям ТУ 14-3Р-197-2001: -определение хим. состава основного металла; -испытание на растяжение при нормальной температуре;

<ul style="list-style-type: none"> <li>-контроль загрязненности неметаллическими включениями;</li> <li>-определение величины зерна основного металла;</li> <li>-испытание на стойкость к МКК;</li> <li>-УЗК труб;</li> <li>- испытания на сплющивание труб;</li> <li>-поставка в термообработанном (аустенизированном) и правленном состоянии;</li> <li>-содержание кобальта в металле должно быть не более 0,05%;</li> <li>-труба поставляется с обточенной наружной и расточенной внутренней поверхностями. Шероховатость наружной поверхности Ra 3,2мкм (поз.1, поз.3).</li> </ul>
Подраздел 4.2. Требования к надежности
-
Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
-
Подраздел 4.4 Требования к маркировке
В соответствии с ТУ 14-ЗР-197-2001.
Подраздел 4.5 Требования к упаковке
В соответствии с ТУ 14-ЗР-197-2001.

## РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
Приемка осуществляется по количеству и качеству на складе Филиала АО "АЭМ-технологии" "Атоммаш" в г.Волгодонск, расположенного по адресу: Ростовская область, г.Волгодонск, Жуковское шоссе, 10.
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
<p>Язык документации – русско-английский.</p> <p>Качество поставляемого металлопроката должно соответствовать действующим в России стандартам (ГОСТ, ОСТ), техническим условиям и подтверждаться сертификатом качества. Товар должен быть поставлен с оригинальными сертификатами качества с отметкой Отдела технического контроля завода-изготовителя.</p>

## РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

<p>Доставка продукции осуществляется Поставщиком до склада Грузополучателя по адресу: г.Волгодонск, Ростовской обл. Жуковское шоссе дом 10. Стоимость доставки включена в стоимость продукции. Допускается доставка ж/д транспортом до ст. Волгодонская СКЖД(код.519707).</p>
---

## РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Согласно нормативно-технической документации.
---

## РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок на поставляемый Товар согласно условий договора.
---

## РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

-

## РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

-

## РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Класс безопасности поз. 1 – 2 по НП-001-97;

Класс безопасности поз. 2 – 1 по НП-001-97;

Класс безопасности поз. 3 – 2 по НП-001-97;

## РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Язык документации – русско-английский.

В оригиналах сертификата обязательно должен быть указан потребителем (грузополучателем) данного металлопроката Филиал АО "АЭМ-технологии" "Атоммаш" в г. Волгодонск.

Качество поставляемого металлопроката должно соответствовать действующим в России стандартам (ГОСТ), техническим требованиям, предъявляемых к материалу, в соответствии с п.4.1 ТЗ и подтверждаться оригинальным сертификатом качества завода-изготовителя с оригинальной (синей) отметкой Отдела технического контроля завода-изготовителя.

В случае поставки товаров импортного производства, должно быть предоставлено Решение на применение импортных материалов для изготовления оборудования АЭС (НП-071-06 «Правила оценки соответствия оборудования, комплектующих, материалов и полуфабрикатов, поставляемых на объекты использования атомной энергии»). На трубы для АЭС «Руппур» решение оформляется в соответствии с требованиями «Порядка поставки Поставщиком импортного оборудования, изделий, материалов, полуфабрикатов и комплектующих для АЭС «Руппур».

На трубы для АЭС «Аккую» решение о применении оформляется в соответствии с требованиями «Положения о применении импортной продукции, предназначенной для использования на АЭС «Аккую» GD.AKU.7.4-02-02-0059-2015.

Ответственность за оформление разрешения на применение материалов, произведенных за пределами РФ, возлагается на Поставщика. Товар поставляется в соответствии с НП-071-06. Остальные документы согласно пункта 5 договора

В случае предложения Поставщиком продукции производства стран не входящих в Таможенный союз Поставщик обязан совместно с Техническим предложением предоставить Технические условия и экспертизу технической документации на данную продукцию согласованную с ГМО (головной материаловедческой организации) в установленном порядке в соответствии с Р 50.07.01-2017 с пунктом 8.1.а)2), а также пунктом 8.1.б), в), г), д).

## РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Указываются дополнительные (прочие) требования к сырью, материалам и комплектующим (например, требования по внешнему виду, установке логотипов. и т.д.).

## РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Объем поставки 20625 кг. Допустимое отклонение составляет 0/+10% от количества поставляемого товара. При этом оплате подлежит фактически поставленное количество Товара.

Срок поставки - согласно Договору.

## РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Язык предоставления информации - русско-английский

## РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения

## РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы

Разработал:

Инженер-технолог



Сагов А.С.

Инженер-конструктор



Гавриличев В.В.

Согласовано:

Главный технолог



Ткаченко А.С.

Главный конструктор



Шилов. В.В.

Директор по качеству



Этинген Ю.А