

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО АТОМНОЙ ЭНЕРГИИ

**Федеральное государственное унитарное предприятие
«Российский государственный концерн по производству электрической и
тепловой энергии на атомных станциях»
(КОНЦЕРН «РОСЭНЕРГОАТОМ»)**

**Проектно-конструкторский филиал
ФГУП концерн «Росэнергоатом»
(Филиал «РОСЭНЕРГОАТОМПРОЕКТ»)**

**УТВЕРЖДАЮ
Директор**



С.В. Егоров

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

**СИСТЕМА МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА
УПРАВЛЕНИЕ РАЗРАБОТКОЙ ПРОЕКТА**

Применение категорий обеспечения качества в проектах АС

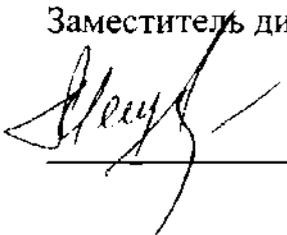
СТО СМК-ПКФ-015-06

Первый Заместитель директора



В.П. Новак

Заместитель директора



В.М. Мешков

СТО СМК-ПКФ-015-06	Управление разработкой проекта Применение категорий обеспечения качества в проектах АС	22.08.06
--------------------	--	----------

ПРЕДИСЛОВИЕ

1 РАЗРАБОТАН отделом качества, нормоконтроля и стандартизации филиала «Росэнергоатомпроект»

2 ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом по филиалу от 24.11.06 № 34

3 Стандарт разработан с учетом административной инструкции АИ-04 «Применение категорий обеспечения качества» Концерн «Росэнергоатом»

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

СТО СМК-ПКФ-015-06	Управление разработкой проекта Применение категорий обеспечения качества в проектах АС	22.08.06
--------------------	--	----------

СОДЕРЖАНИЕ

1	Введение.....	4
2	Область применения.....	4
3	Термины и определения.....	4
4	Порядок определения категорий обеспечения качества элементов, систем и работ.....	5
Приложение А	Схема определения категорий обеспечения качества систем и элементов АС.....	6

СТО СМК-ПКФ-015-06	Управление разработкой проекта Применение категорий обеспечения качества в проектах АС	22.08.06
--------------------	--	----------

1 ВВЕДЕНИЕ

1.1 Одним из обязательных принципов, рекомендуемых МАГАТЭ, является дифференцированный подход к обеспечению качества (ОК) оборудования, приборов, строительных сооружений и других изделий атомных станций (АС), далее именуемых элементами АС.

1.2 Для реализации принципа дифференцированного подхода необходимо, в первую очередь, присвоить категории ОК элементам АС.

1.3 Элементы АС существенно различаются по их влиянию на безопасность АС, персонала, населения и окружающей среды, а также по возможному экономическому ущербу эксплуатирующей организации (ЭО) в случае их отказа.

1.4 Для определения этих требований элементы следует распределить по категориям ОК.

1.5 Взаимосвязи, устанавливаемые в рамках данного дифференцированного подхода, не должны противоречить взаимосвязям между значимостью элементов и требованиями, влияющими на их качество, установленными уже в действующих федеральных и отраслевых нормах и правилах.

2 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

2.1 Настоящий стандарт является документом, регламентирующим деятельность организаций, участвующих в выполнении проектов АС, в части назначения категорий ОК элементов АС, включая покупные изделия.

3 ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

3.1 В настоящем стандарте применяют следующие термины с соответствующими определениями:

- **категория ОК системы (элемента) АС** - относительный показатель характеризующий:

- а) важность элемента для безопасности АС, персонала или населения;
- б) возможный экономический ущерб в случае отказа элемента;

- **категория ОК покупных изделий** (оборудования, запасных частей или материалов) - относительный показатель важности покупного изделия для надёжности элемента, в котором оно устанавливается или применяется, или для которого оно изготавливается, и возможного экономического ущерба в случае отказа этого оборудования.

СТО СМК-ПКФ-015-06	Управление разработкой проекта Применение категорий обеспечения качества в проектах АС	22.08.06
--------------------	--	----------

4 ПОРЯДОК ОПРЕДЕЛЕНИЯ КАТЕГОРИЙ ОК ЭЛЕМЕНТОВ

4.1 Классификация элементов по категориям ОК производится разработчиком проекта АС.

4.2 Исходным критерием для отнесения элемента АС к той или иной категории ОК является наличие элемента признаков соответствующего класса безопасности в соответствии с НП-001-97 (ОПБ-88/97).

4.3 Дополнительными критериями, повышающими категорию ОК, являются:

- общепромышленная безопасность для окружающей среды и для жизни и здоровья персонала и населения;
- возможный экономический ущерб из-за простоев энергоблока.

4.4 Определение категорий ОК элементов АС, а также необходимых для них покупных изделий (оборудования и материалов) выполняется в соответствии с логической схемой, приведенной в приложении А.

4.5 Категории ОК элементов АС с присвоенными им категориями ОК должны указываться в сводных спецификациях.

4.6 Элементы на границе между категориями ОК должны быть отнесены к более высокой категории.

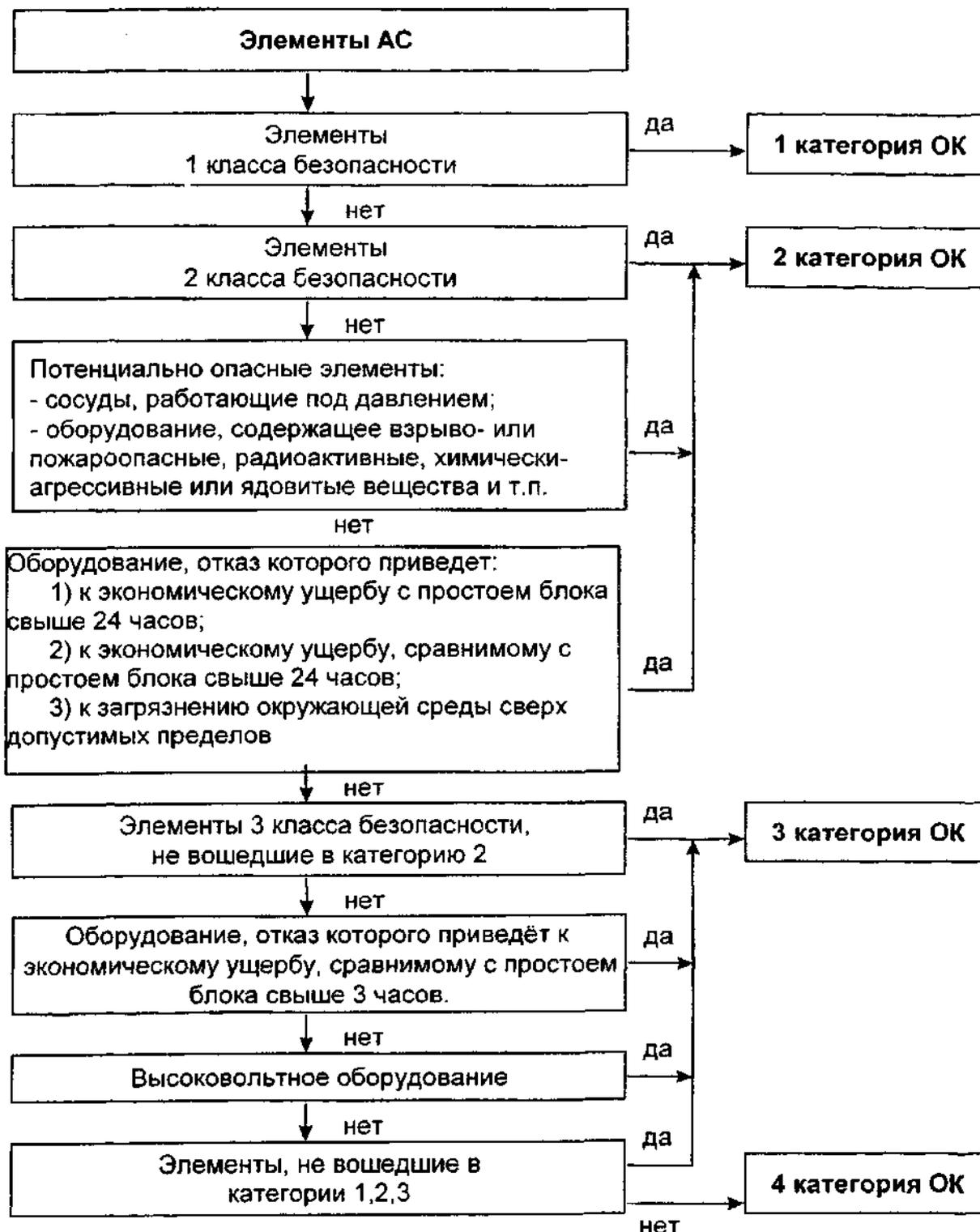
4.8 Разработчик АС при назначении категории ОК должен выполнять анализ ранее неучтенных или вновь возникших обоснований для изменения установленных в перечне категорий ОК элементов.

4.9 В частных программах обеспечения качества предприятия-изготовители оборудования, строительные и монтажные организации на основе назначенных разработчиком АС категорий ОК должны разработать требования ко всем работам по разработке рабочей документации, изготовлению, хранению и поставке элементов АС.

Программы обеспечения качества должны содержать исчерпывающий и логически обоснованный перечень требований к квалификации персонала, порядок выполнения технологических операций, виды и объемы контроля технологических операций и элементов АС, требования к испытаниям элементов и их хранению, требования к отчетной документации, включая документацию пооперационного контроля, ее хранению и предоставлению заказчику и т.д.

ПРИЛОЖЕНИЕ А

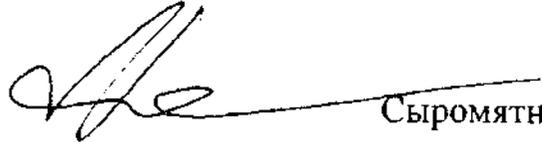
(обязательное)

Схема определения категорий обеспечения качества элементов АС

СТО СМК-ПКФ-015-06	Управление разработкой проектом. Применение категорий обеспечения качества в проектах АС	22.08.06
--------------------	--	----------

Разработчики:

Главный специалист по
качеству



Сыромятников А.Н.

Главный специалист



Митрофанов М.И.

Специалист I категории



Землянко В.В.

Нормоконтролер



Киреева И.Л.

