

УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель
генерального директора
АО «Русатом Сервис»

Д.В. Пашевич

«__» _____ 2018

СОГЛАСОВАНО

Технический директор
АО «ВПО «ЗАЭС»

В.Ф. Бочков

«__» _____ 2018

**Порядок применения импортного оборудования, изделий, материалов,
полуфабрикатов и комплектующих для Армянской АЭС**

Москва
2018

1. Общие положения

1.1 Настоящий «Порядок применения импортного оборудования, изделий, материалов, полуфабрикатов и комплектующих для Армянской АЭС» (далее – Порядок) определяет взаимодействие между Заказчиком, УО и Поставщиком при принятии решения о применении импортного оборудования, изделий, материалов, полуфабрикатов и комплектующих (далее - Продукция) важных для безопасности, отнесенных к классам безопасности 1, 2, 3 по ОПБ – 88/97.

1.2 Для Продукции, отнесенной к классу безопасности 4 по ОПБ – 88/97, вне зависимости от установленной категории обеспечения качества по СТО СМК-ПКФ-015-06, а также на комплектующие, материалы, полуфабрикаты для такой Продукции, оформление решения не требуется.

1.3 Данный Порядок распространяется на импортируемое в РФ оборудование, изделия, материалы, полуфабрикаты и комплектующие, используемые при изготовлении оборудования российскими предприятиями.

2. Определения

Заказчик	Акционерное общество «Русатом Сервис» и его законные правопреемники.
Поставщик	Организация, поставляющая Продукцию по договору с Заказчиком
Уполномоченная организация (УО)	Акционерное общество «Всероссийское производственное объединение «ЗАРУБЕЖАТОМЭNERГОСТРОЙ» (АО «ВПО «ЗАЭС»)

3. Условия применения импортного оборудования, изделий, материалов, полуфабрикатов и комплектующих

Обязательными условиями применения Продукции являются:

- соблюдение законодательства РФ в области использования атомной энергии;
- соблюдение требований норм, правил и других нормативных документов РФ в области использования атомной энергии;
- наличие положительного опыта применения Продукции (или их аналогичных образцов) на объектах использования атомной энергии зарубежных стран;
- исключение ухудшения предусмотренных проектом характеристик (параметров) оборудования и систем, в которых предполагается использования Продукции, а также негативного воздействия на выполнение функций других систем объекта использования атомной энергии;
- наличие возможности проведения Заказчиком и УО контрольных проверок и оценок качества Продукции в процессе изготовления и (или), в отдельных случаях, после изготовления (если Продукция была изготовлена к моменту заключения договора на поставку), а также испытаний у Поставщика.

4. Порядок принятия решения о применении импортного оборудования, изделий, материалов, полуфабрикатов и комплектующих

4.1 В случае необходимости применения и поставки Продукции должно быть принято решение о необходимости применения импортного оборудования, изделий, материалов, полуфабрикатов и комплектующих (далее - Решение), которое оформляется в соответствии с настоящим Порядком по форме, приведенной в Приложении №1.

4.2 Проект Решения разрабатывается Поставщиком (изготовителем Продукции) и направляется на согласование с комплектом следующих документов:

4.2.1 Технические требования (допускается использование ранее разработанных исходных технических требований – ИТТ или технических требований – ТТ) или технические условия (при наличии) на поставку импортного оборудования, изделий, материалов, полуфабрикатов и комплектующих, включающие:

- класс безопасности;
- перечень международных и российских норм и правил, других действующих нормативных документов, требованиям которых должны соответствовать закупаемое оборудование, изделия, полуфабрикаты и комплектующие;
- показатели назначения;
- показатели надежности;
- требования к обеспечению качества;
- требования к контролю при изготовлении (включая требования к испытаниям, приемке, оценке соответствия материалов и организации изготовления);
- требования к сейсмостойкости;
- комплектность поставки, включая оборудование, ЗИП и инструмент, документацию в соответствии с требованиями Договора;
- требования к маркировке и упаковке;
- требования к транспортировке и хранению;
- другие требования в соответствии с Договором и нормативной базой Российской Федерации.

4.2.2 Референции Поставщиков и копии сертификатов соответствия их систем менеджмента качества требованиям стандартов ИСО серии 9000.

4.2.3 Ссылки на программы и методики испытаний оборудования и изделий. На материалы, полуфабрикаты и комплектующие программы и методики испытаний не разрабатываются.

4.3 Поставщик направляет оформленный проект Решения с обосновывающими документами на рассмотрение и согласование в Уполномоченную организацию до начала изготовления. В случае подготовки Решения изготовителем Продукции, указанные Решения перед отправкой согласовываются Поставщиком.

4.4 Уполномоченная организация ставит согласующую подпись на Решении о применении после положительных результатов приемо-сдаточных испытаний, при условии отсутствия замечаний к остальным документам, прикладываемым к Решению.

4.5 Согласованное с Уполномоченной организацией Решение, направляется Поставщиком Заказчику для рассмотрения и утверждения.

4.6 Срок рассмотрения, согласования и утверждения Решения, а также устранения замечаний, должен составлять не более 14 рабочих дней для каждой стороны.

4.7 По получении необходимых согласований Поставщик направляет Решение на утверждение в АО «Русатом Сервис» с сопроводительным письмом на имя директора по поставкам АО «Русатом Сервис».

4.8 Решения о применении должны быть согласованы всеми сторонами и утверждены до отгрузки Продукции. Копии оформленных Решений с приложениями включаются в заводскую и поставочную документацию.

4.9 При необходимости проводится:

- анализ состояния производства для вновь привлекаемых Поставщиков (проводится Поставщиком и/или предприятием субподрядчиком Поставщика с участием УО);
- экспертиза материаловедческой организации (для впервые используемых материалов);
- приемочные испытания для головных образцов оборудования и изделий и/или приемо-сдаточные испытания для серийного оборудования и изделий (проводятся Поставщиком и/или изготовителем Продукции).

4.10 Приложением к согласовываемому Решению является следующий комплект документов:

- Программа обеспечения качества Поставщика;
- Технические условия/Технические требования (или документы их заменяющие), согласованные Армянской АЭС;

- Конструкторская документация (сборочные чертежи), включая чертежи на корпусные детали и крепеж, узлы и детали герметизации и крепления;
- Паспорта на оборудование, изделия и корпусные детали;
- Программы приемочных (для головных образцов) и приемо-сдаточных испытаний;
- План качества (оборудование, изделия, материалы, полуфабрикаты и комплектующие должны пройти оценку соответствия в форме приемки) с отметками о закрытии всех контрольных точек;
- Перечень основных и сварочных материалов;
- Технические решения по применению основных и сварочных материалов в соответствии с требованиями правил и норм в области использования атомной энергии, оформленные в соответствии с требованиями нормативных документов;
- Расчет выбора основных размеров;
- Поверочный расчет на прочность;
- Тепловые, гидравлические и другие расчеты (при необходимости);
- Перечень российских правил, норм и других нормативных документов, для данного оборудования, изделия, требованиям которых должны соответствовать предполагаемые к применению импортное оборудование, изделия или комплектующие;
- Обоснование соответствия характеристик (параметров) предполагаемого к применению импортного оборудования, изделий и комплектующих требованиям российских правил, норм и других нормативных документов;
- Сертификаты соответствия;
- Нормы оценки качества сварных соединений и наплавки Поставщика.

4.11 При закупке импортных основных и сварочных материалов к Решению прилагаются:

- перечень российских норм, правил и других действующих нормативных документов, требованиям которых должны соответствовать предполагаемые к закупке материалы;
- технические требования к материалам;
- сертификаты соответствия;
- перечень материалов с их зарубежными обозначениями;
- перечень международных норм и правил, по которым изготавливаются материалы;
- перечень субпоставщиков материалов;
- заключение материаловедческой организации (для впервые используемых материалов).

4.12 Решения, ранее согласованные и утвержденные для российских/зарубежных АЭС, в случае идентичности марок используемых материалов, технических характеристик и конструкции Продукции, прикладываются к оформленному Решению для Армянской АЭС.

**Форма Решения о применении
(рекомендуемая)**

Наименование Поставщика (изготовителя)

«УТВЕРЖДЕНО»

АО «Русатом Сервис»

«__» _____ 20__

«СОГЛАСОВАНО»

АО «ВПО «ЗАЭС»

«__» _____ 20__

РЕШЕНИЕ №__

о применении импортных комплектующих изделий полное наименование и обозначение комплектующих изделий, изготовленных наименование зарубежного предприятия-изготовителя, страна для Армянской АЭС.

В соответствии с Договором №договора на поставку оборудования между АО «Русатом Сервис» и наименование Поставщика для комплектации наименование и обозначение оборудования:

Класс безопасности по ОПБ – 88/97 - ____.

Категория обеспечения качества по СТО-ПКФ-015 - ____.

Категория сейсмостойкости по НП-031-01 – ____.

Код KKS – ____.

для Армянской АЭС предприятием-изготовителем наименование зарубежного предприятия-изготовителя, страна изготовлены полное наименование и обозначение комплектующих изделий.

Система менеджмента качества наименование зарубежного предприятия-изготовителя, страна сертифицирована в системе название системы, в которой сертифицирована СМК предприятия-изготовителя, наименование органа по сертификации, срок действия сертификата.

Импортные комплектующие изделия (полное наименование и обозначение комплектующих изделий, зав. №) в составе наименование и обозначение оборудования прошли оценку соответствия в форме испытаний и приемки по Плану качества №____, результаты удовлетворительные.

Учитывая вышеизложенное,

РЕШИЛИ:

Применить импортные комплектующие изделия полное наименование и обозначение комплектующих, изготовленные наименование зарубежного предприятия-изготовителя, страна для комплектации наименование и обозначение оборудования для Армянской АЭС.

«СОГЛАСОВАНО»

Наименование Поставщика

_____ инициалы, фамилия
«__» _____ 20__

«СОГЛАСОВАНО»

Наименование Поставщика

_____ инициалы, фамилия
«__» _____ 20__

Приложения:

Приложение 1. Программа обеспечения качества Поставщика;

Приложение 2. Технические условия/Технические требования (или документы их заменяющие), согласованные Армянской АЭС;

Приложение 3. Конструкторская документация (сборочные чертежи), включая чертежи на корпусные детали и крепеж, узлы и детали герметизации и крепления;

Приложение 4. Паспорта на оборудование, изделия и корпусные детали;

Приложение 5. Программы приемочных (для головных образцов) и прямо-сдаточных испытаний;

Приложение 6. План качества (оборудование, изделия, материалы, полуфабрикаты и комплектующие должны пройти оценку соответствия в форме приемки) с отметками о закрытии всех контрольных точек;

Приложение 7. Перечень основных и сварочных материалов;

Приложение 8. Технические решения по применению основных и сварочных материалов в соответствии с требованиями правил и норм в области использования атомной энергии, оформленные в соответствии с требованиями нормативных документов;

Приложение 9. Расчет выбора основных размеров;

Приложение 10. Поверочный расчет на прочность;

Приложение 11. Тепловые, гидравлические и другие расчеты (при необходимости);

Приложение 12. Перечень российских правил, норм и других нормативных документов, для данного оборудования, изделия, требованиям которых должны соответствовать предполагаемые к применению импортное оборудование, изделия или комплектующие;

Приложение 13. Обоснование соответствия характеристик (параметров) предполагаемого к применению импортного оборудования, изделий и комплектующих требованиям российских правил, норм и других нормативных документов;

Приложение 14. Сертификаты соответствия;

Приложение 15 Нормы оценки качества сварных соединений и наплавки Поставщика.