

Утверждаю
Директор филиала АО «ВПО «Точмаш»
_____ Владимиров Р.Е.
« _____ 2019г.

Техническое задание № 14-2019
на поставку режущего инструмента
и инструментальной оснастки

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 3.1. Технические, функциональные и качественные характеристики
(потребительские свойства) товаров

Подраздел 3.2. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Подраздел 3.3. Требования к маркировке

Подраздел 3.4. Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 4.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 4.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов
при поставке товаров

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 10. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

| |
|--|
| Подраздел 1.1 Наименование |
| <i>Поставка режущего инструмента и инструментальной оснастки ARNO согласно Приложению 1</i> <i>Поставка эквивалентной продукции не допускается в соответствии со Ст.5.2.1 п.5а ЕОСЗ,</i> <i>так как закупаемая продукция будет использоваться только во взаимодействии с оснасткой</i> <i>фирмы ARNO, имеющейся у Заказчика. При этом уже используемая оснастка несовместима с</i> <i>товаром других фирм-производителей по причине различия точности систем позиционирования и</i> <i>крепления инструмента.</i> |
| Подраздел 1.2 Сведения о новизне |
| <i>Поставляемый товар должен быть новым товаром (товаром, который не был в употреблении,</i> <i>в ремонте, в том числе, который не был восстановлен, не были восстановлены</i> <i>потребительские свойства)</i> |
| Подраздел 1.3 Документы для изготовления |
| <i>Инструмент и инструментальная оснастка изготавливается по нормативной документации</i> <i>производителя</i> |

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

| |
|--|
| <i>Изготовление деталей на металлорежущем оборудовании</i> |
|--|

РАЗДЕЛ 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

| |
|---|
| Подраздел 3.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров |
| <i>Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства)</i> <i>товаров должны соответствовать нормативной документации и каталогам производителя .</i> |
| Подраздел 3.2 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам |
| <i>В соответствии с НД производителя</i> |
| Подраздел 3.3 Требования к маркировке |
| <i>Предоставляемый инструмент и инструментальная оснастка должны быть идентифицированы</i> <i>(наличие четкой маркировки обозначения инструмента в соответствии с нормативной</i> <i>документацией производителя, на самом инструменте, при невозможности – на его упаковке).</i> |
| Подраздел 3.4 Требования к упаковке |
| <i>Упаковка должна обеспечивать сохранность инструмента и инструментальной оснастки при его</i> <i>транспортировке и хранении.</i> <i>Поставщик несёт ответственность за достаточность и надёжность упаковки.</i> |

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

| |
|--|
| Подраздел 4.1 Порядок сдачи и приемки |
| <i>Сдача и приемка инструмента по количеству и качеству производится в соответствии с</i> <i>Инструкциями Госарбитража при СМ СССР «О приемке продукции по качеству» № П-7 от</i> <i>25.04.66г.; «О приемке продукции по количеству» № П-6 от 16.06.65г.</i> |
| Подраздел 4.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров |
| <i>Накладные, сертификаты качества завода изготовителя или их копии, заверенные печатью</i> <i>подписью поставщика.</i> |

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Способ доставки: доставка осуществляется за счет Поставщика

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

В случае, если Поставщик поставил продукцию, которая не соответствует условиям договора, требованиям НД и качество продукции не подтверждается соответствующими документами о качестве, Поставщик обязан заменить ее продукцией надлежащего качества в течение 14 дней (четырнадцати) дней с момента получения претензии.

О выявленных несоответствиях или недопоставках продукции стороны извещают друг друга в т.ч. по факсимильной связи, с направлением оригиналам по почте.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Поставляемая продукция должна соответствовать требованиям НД производителя, что должно быть подтверждено соответствующими документами о качестве.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Поставка производится партиями согласно письменным заявкам покупателя.
Поставка режущего инструмента и инструментальной оснастки в количестве в соответствии с Приложением 1.

РАЗДЕЛ 9. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

| № п/п | Сокращение | Расшифровка сокращения |
|-------|------------|------------------------------|
| 1. | КД | Конструкторская документация |
| 2. | НД | Нормативная документация |

РАЗДЕЛ 10. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

| № п/п | Наименование приложения | Номер страницы |
|-------|---|----------------|
| 1. | Перечень и количество поставляемых инструмента и инструментальной оснастки. | 5..6 |

Разработчик

С.Д. Митрофанов

Главный технолог

М.В. Слободнюк

Согласовано:

Начальник участка ЦИС

05.02.18

И.П. Вихрева

И.О. начальника механического производства «ФТМ»

23/01/2019

Ю.А. Кузнецов

| | Наименование оснастки | Количество | Единица измерения |
|----|---|------------|-------------------|
| 1 | ARNO AKB3-3100R40-09 | 1 | шт |
| 2 | ARNO AL 20-3L | 1 | шт |
| 3 | ARNO KVR 25 | 1 | шт |
| 4 | ARNO NVR 10-2R | 1 | шт |
| 5 | ARNO Shark-Drill SD5-1600R20 | 2 | шт |
| 6 | ARNO SLXOR 1212 X08-130 | 1 | шт |
| 7 | ARNO система отрезки 32002 AK10 | 30 | шт |
| 8 | ARNO система отрезки SIN30-110-50-25L | 1 | шт |
| 9 | Винт SS 1111 ARNO | 2 | шт |
| 10 | Державка 35H9900 IND.00 Arno | 2 | шт |
| 11 | Державка 72525 R ARNO | 1 | шт |
| 12 | Державка A25R SVOCR 11 ARNO | 4 | шт |
| 13 | Державка AL 20 – 3 L Arno | 2 | шт |
| 14 | Державка ARNO A25R SVOCL 11 | 1 | шт |
| 15 | Державка ARNO S06F SCLDL 04 | 1 | шт |
| 16 | Державка ARNO S32U SVQCL 16 | 1 | шт |
| 17 | Державка ARNO S32U SVQCR 16 | 1 | шт |
| 18 | Державка HAMS 2504-TOR ARNO | 2 | шт |
| 19 | Державка S12Q SCLCR 06 Arno | 1 | шт |
| 20 | Державка SCLCL 2020 K12 ARNO | 2 | шт |
| 21 | Державка SCLCR 1616 H09 ARNO | 1 | шт |
| 22 | Державка SCLCR 2525 M12 ARNO | 2 | шт |
| 23 | Державка SDJCL 1616 X 07-A ARNO | 1 | шт |
| 24 | Державка SLAOR 1010 X08-115 Arno | 2 | шт |
| 25 | Державка A 10 K SVOCR07 ARNO | 2 | шт |
| 26 | Пластина APHT 1604 PDFR-ALU AK20F Arno | 60 | шт |
| 27 | Пластина ARNO 11IR-V-ISO1,00 AK20 | 20 | шт |
| 28 | Пластина ARNO 16ER-V-ISO0,75 AK20 | 10 | шт |
| 29 | Пластина ARNO CCGT 120404FN-AWI AK10 | 30 | шт |
| 30 | Пластина ARNO VCGT 070202FN-ALU AK20 | 30 | шт |
| 31 | Пластина ARNO VCGT 110302FN-PS AM5020 | 30 | шт |
| 32 | Пластина ARNO VCGT 160402FN-ALU AL10 | 30 | шт |
| 33 | Пластина ARNO VCMT 110302EN-PS2 AM5120 | 30 | шт |
| 34 | Пластина ARNO VCMT 110304EN-PS2 AM5120 | 30 | шт |
| 35 | Пластина CCGT 060204FN-PS AM5020 ARNO | 60 | шт |
| 36 | Пластина CCGT 09T302 FN-ASF AP1020 ARNO | 50 | шт |
| 37 | Пластина CCGT 09T302FN-PS AM5020 ARNO | 50 | шт |
| 38 | Пластина CCGT 09T304 EN-ASF AK20 ARNO | 30 | шт |
| 39 | Пластина CCGT 09T304EN-ASF AM5025 ARNO | 50 | шт |
| 40 | ПЛАСТИНА CCGT 09T304-FN-PS AM5020 ARNO | 50 | шт |
| 41 | Пластина CCGT 120402 FN-ALU AK20 ARNO | 60 | шт |
| 42 | Пластина CCGT 120408 FN-ACB AL 20 ARNO | 100 | шт |
| 43 | Пластина CCGT 120408 FN-ALU AK 20 ARNO | 100 | шт |
| 44 | Пластина CCMT 09T304 EW-AM AP2020 ARNO | 30 | шт |
| 45 | Пластина CCMT 09T304EN-AM AM2130 ARNO | 50 | шт |
| 46 | Пластина CCMT 120404EN-PM1 AP2320 Arno | 100 | шт |
| 47 | Пластина CDGT 040104 FL AK1020 ARNO | 30 | шт |

| | | | |
|----|---|-----|----|
| 48 | Пластина CPGT 05T104 FN-ALU AL20 ARNO | 30 | шт |
| 49 | Пластина DCGT 070204FN-ACB AK20 ARNO | 50 | шт |
| 50 | Пластина DNGP 150602 FN-EX AM5025 ARNO | 50 | шт |
| 51 | Пластина DNMG 150608EN-NFT AM5120 ARNO | 250 | шт |
| 52 | Пластина LPET 060204 FN-ALU AK10 ARNO | 40 | шт |
| 53 | Пластина SDI 2900 AP5025 ARNO | 2 | шт |
| 54 | Пластина SDI 1600 AK1025 ARNO | 20 | шт |
| 55 | Пластина SNMG 120408 EN-NMG1 AP2335 ARNO | 40 | шт |
| 56 | Пластина TCGT 06T102 FN-ALU AK20 Arno | 10 | шт |
| 57 | Пластина VCGT 070204 FN-ALU AL10 ARNO | 40 | шт |
| 58 | Пластина VCGT 110304 EN-ASF AM5025 ARNO | 40 | шт |
| 59 | Пластина VCGT 110304EN-ASF AM5015 ARNO | 100 | шт |
| 60 | Пластина VCGT 110308FN-ACB PVD1 ARNO | 90 | шт |
| 61 | Пластина VCGT 160404EN-ASF AM5025 ARNO | 100 | шт |
| 62 | Прижим KAM 3 R ARNO | 2 | шт |
| 63 | Резец SAV404510-IK-R-AK40 ARNO | 5 | шт |
| 64 | Сверло 35I0600-Ind.00 ARNO | 1 | шт |
| 65 | Сверло SD5-1600 R20 ARNO | 1 | шт |
| 66 | Сменная пластина для резьбонарезания и резьбофрезерования 16EL-V-ISO1,00 AK20 ARNO | 10 | шт |