

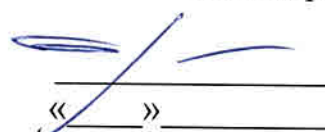
Акционерное общество
«Российский концерн по производству электрической
и тепловой энергии на атомных станциях»

(АО «Концерн Росэнергоатом»)

Филиал АО «Концерн Росэнергоатом»
«Ленинградская атомная станция»
(Ленинградская АЭС)

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер
Ленинградской АЭС-2


_____ А.Н. Беляев
«___» _____ 2018 г.

Техническое задание


Предмет закупки: «Прокладки для уплотнения пластинчатых теплообменников»

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель главного инженера
Ленинградской АЭС-2 по
технологическому обслуживанию и
ремонту


_____ И.В. Железняк
«___» _____ 2018 г

Начальник ЦЦР
Ленинградской АЭС-2


_____ В.А. Штацкий
«___» _____ 2018 г

2018 год

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	3
Подраздел 1.1 Наименование	3
Подраздел 1.2 Необходимые исходные данные	3
Подраздел 1.3 Сведения о новизне	3
Подраздел 1.4 Этапы разработки/изготовления	3
Подраздел 1.5 Документы для разработки/изготовления.....	3
Подраздел 1.6 Код ОКПД 2	3
РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	3
РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ.....	3
РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.....	3
Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров.....	3
Подраздел 4.2. Требования к надежности	4
Подраздел 4.3 Требования к маркировке	4
Подраздел 4.4 Требования к упаковке.....	4
РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ.....	4
Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки	4
Подраздел 5.2 Требования по передаче покупателю технических и иных документов при поставке товаров.....	5
РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ	5
РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ	5
РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ	5
РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ	5
РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	5
РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ	5
РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ	6
РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ.....	6
РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ.....	6
РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ....	6
РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ	6
РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ.....	6

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	
Подраздел 1.1 Наименование	
Прокладки для уплотнения пластинчатых теплообменников	
Подраздел 1.2 Необходимые исходные данные	
<p>Потребность для ППР оборудования РЦ ЛАЭС-2, Энергоблока № 1 Ленинградской АЭС-2.</p> <p>Отнесение закупки к инновационной продукции <u>ДА/НЕТ</u>.</p> <p>Разработчиком, правообладателем и держателем чертежей (КД) заявляемой продукции является АО Альфа Лаваль Поток, г. Королёв Московская область.</p> <p>Участник процедуры закупки должен принять во внимание, что ссылки в конкурсной документации на продукцию по указанным чертежам носят обязательный характер (в соответствии со ст. 5.2.1 ч. 5 п. б) ЕОСЗ) слова «или аналог» («или эквивалент») не указываются, так как закупаемые запасные части к теплообменникам аварийного и планового расхолаживания, охлаждения газового потока, конура регенерации цеолитовых фильтров и др. используются заказчиком, в соответствии с технической документацией на данном оборудовании.</p> <p>Указание о применении указанных в подразделе 4.1 запасных частей содержится в комплекте технической документации (руководство по эксплуатации LN2O.D.318.&.0UKD98.JNG&&.021.KC.001, чертежи: LN2O.D.318.&.0UKD99.KAA&&.021.DE.0001, LN2O.W.318.&.0UKA&&.KPL&&.026.DZ.0001, LN2O.W.318.&.0UKA&&.KPL&&.026.DZ.0002), поставляемой совместно с оборудованием (пластинчатые теплообменники).</p>	
Подраздел 1.3 Сведения о новизне	
Поставляемая продукция должна быть новая, выпуска не ранее 2018 года, не бывшая в использовании, не восстановленная, с непросроченным сроком хранения, не являться выставочными образцами, свободная от прав третьих лиц.	
Подраздел 1.4 Этапы разработки/изготовления	
Требования не предъявляются.	
Подраздел 1.5 Документы для разработки/изготовления	
Требования не предъявляются.	
Подраздел 1.6 Код ОКПД 2	
Код поставляемого материала в соответствии с Общероссийским классификатором продукции по видам экономической деятельности ОК 034-2014 (КПЕС 2008) указан в таблице 1.	
Таблица 1.	
Материал	Код ОКПД 2
KLINGERSIL C-4400, Graphite PSM, REINZ AFM 30, Sigraflex HD	25.30.12.115

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
Изделия, указанные в подразделе 4.1 настоящего ТЗ применяются в качестве уплотнения пластинчатых теплообменников.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ
Заявляемая продукция эксплуатируется на оборудовании 2 и 3 класса безопасности по НП-001-15.

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ			
Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров			
№ п/п	Предмет закупки	Тех. характеристики (класс безопасности)	Количество
1.	АЛКП.111.00.00.001-01	68x40x3	8
2.	АЛКП.111.00.00.001-02	535x423x3	8
3.	АЛМБ.065145.181.01	617-1.55x508+1.55x2	8
4.	АЛПК 102.00.00.002	273-1.35x220+1.15x1,5	8

5.	АЛМБ.305322.001-01	34x66,5x2	6
6.	АЛМБ. 305322.001-02	61x104,5x2	8
7.	АЛМБ. 305322.001-03	89x136,5x2	2
8.	АЛМБ. 305322.001-04	169x222x2	2
9.	АЛМБ. 305322.002-01	254x370,2x13	4
10.	АЛМБ. 305322.002-02	166,4x164,8x11	4
11.	АЛМБ. 305322.002-03	166,4x258,8x11	4
12.	АЛМБ. 305322.002-04	166,4x352,8x11	4

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Продукция должна соответствовать ГОСТ 26291-84 «Надежность атомных станций и их оборудования». Продукция должна обеспечивать бесперебойную работу эксплуатируемого оборудования, указанного в разделе 2, без технического обслуживания в течение 18 месяцев после проведения планового ремонта с применением поставленной продукции.

Подраздел 4.3 Требования к маркировке

Прокладки маркировке не подлежат. На каждую партию прокладок оформляется бирка, на которой указывается:

- обозначение чертежа или спецификации прокладок;
- указание марки материала;
- наименование прокладок;
- количество штук;
- дата изготовления;
- номер партии.

Подраздел 4.4 Требования к упаковке

Прокладки упаковывают в запаянные пакеты из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354-82 и помещают в ящики по ГОСТ 5959-80 или картонные коробки с прокладкой ваты по ГОСТ 5679-91 или поролоном. Внутри запаянного пакета помещают силикагель по ГОСТ 3956-76.

Ящики маркируют по ГОСТ 14192-96 с указанием основных, дополнительных информационных надписей и манипуляционного знака «Осторожно, хрупкое».

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

1. При поступлении прокладок на АЭС должны быть выполнены следующие требования:

- сохранена целостность и герметичность тары;
- не превышен гарантийный срок хранения и соблюдены условия хранения на момент поставки.

При несоблюдении этих требований АЭС может принять решение о замене партии.

2. Каждая партия прокладок должна быть снабжена паспортом, сертификатом качества или другим документом, с приведенными в нем массовым содержанием основного вещества и содержанием примесей. В документе о качестве должно быть заключение о качестве предприятия-изготовителя прокладок с указанием гарантийного срока хранения, гарантийного срока эксплуатации и срока службы изделий в соответствии с ТУ.

3. Поставщик в течение 1 (одного) рабочего дня с момента получения продукции Покупателем предоставляет документацию, необходимую для осуществления входного контроля качества продукции (сертификат качества, паспорт, ТУ, ГОСТ и др.).

4. При отсутствии поврежденной тары и упаковки в течение 3 (трех) дней с момента поставки материалов, оформляется акт входного контроля.

Подраздел 5.2 Требования по передаче покупателю технических и иных документов при поставке товаров

Паспорт, сертификат качества (или иной документ), подтверждающий качество и гарантийные обязательства, в подлиннике, на русском языке.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортировка должна производиться в соответствии с требованиями завода-изготовителя и с соблюдением требований договорной документации.

Транспортирование продукции допускается любым видом транспорта, в крытых транспортных средствах при условии соблюдения правил перевозки грузов, предусмотренных для данного вида транспорта. Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов должны соответствовать группе 5 ГОСТ 15150-69 (навесы в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом). При малых габаритах изделий допускается упаковка нескольких наименований изделий в одной упаковочной единице, при этом каждый из видов изделий должен иметь свою внутреннюю упаковку. При погрузке и выгрузке сбрасывание тары с продукцией не допускается.

Поставщик несет ответственность за ненадлежащую упаковку, не обеспечивающую сохранность продукции при её хранении и транспортировании до покупателя.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Прокладки должны храниться в заводской упаковке, в чистом сухом помещении на складах при температуре от минус 5 °С до плюс 40 °С. При хранении не допускается механическое повреждение упаковки и попадание на прокладки влаги, масел, агрессивных жидкостей.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок хранения прокладок не менее 5 лет со дня изготовления.

В случае обнаружения не соответствия качества партий, заказчик может принять решение о замене партии продукции.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Требования не предъявляются.

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

При эксплуатации Продукции на всех стадиях обращения должны соблюдаться требования Закона РФ «Об охране окружающей природной среды», требования системы стандартов в области охраны природы, и улучшения использования природных ресурсов (ГОСТ 17.0.0.01), требования системы стандартов и другие законодательные и нормативные документы в области охраны окружающей среды.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Требования безопасности должны быть указаны в паспорте (или ином документе) на поставляемую продукцию. В соответствии с НП-001-15 класс безопасности 4.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Качество поставляемой продукции должно соответствовать требованиям, указанным в п.4.1 данного ТЗ и подтверждаться соответствующими сертификатами.

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Требования не предъявляются

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Количество и срок поставляемых изделий в соответствии с требованиями конкурсной документации.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Техническая документация на поставляемую продукцию должна быть на русском языке, на бумажных и электронных носителях.

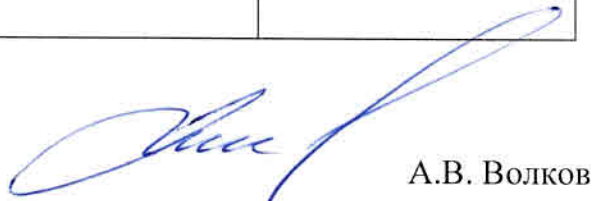
РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1.	АЭС	Атомная электрическая станция
2.	КД	Конструкторская документация
3.	ОПЭ	Опытно-промышленная эксплуатация
4.	ППР	Планово-предупредительный ремонт
5.	ТЗ	Техническое задание

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
	Отсутствует	

Начальник РЦ Ленинградской АЭС-2



А.В. Волков

П.К. Ильин
8-(81369)-95512

