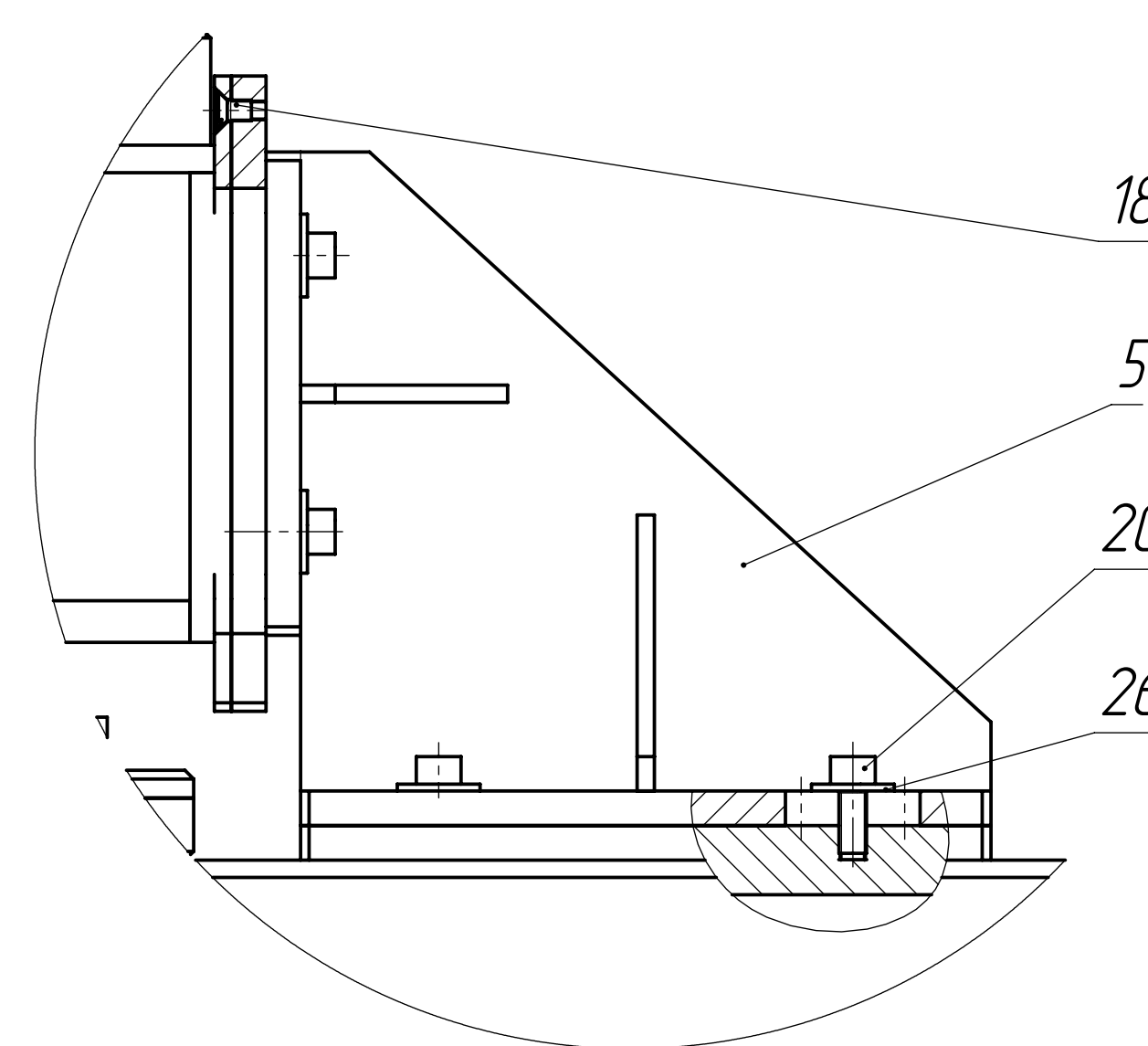


ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА
Расчетные веса сборочных единиц:

1. Стекло смотровое поз. 1 – 10 кг;
2. Стекло кварцевое поз. 2 – 4 кг;
3. Стекло освещения поз. 3 – 3 кг;
4. Лик загрузочный поз. 4 – 36 кг;
5. Стойка лазера поз. 5 – 8 кг;
6. Жалюзий поз. 6 – 2 кг;
7. Задвижка поз. 7 – 0,4 кг;
8. Задвижка лазера поз. 8 – 0,6 кг;
9. Основание поз. 9 – 65 кг;
10. Лик оптический поз. 10 – 6 кг;
11. Корпус поз. 11 – 292 кг;

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 1 * - размеры для справок;
- 2 Произвести сборку согласно чертежу;
- 3 Перед сборкой указанные сборочные единицы необходимо разобрать.
- 4 Весь крепеж должен быть надежно затянут;
- 5 Прокладку под 12 клемм клеим БФ-19 к фланцу Карлуса поз. 1;
- 6 Выполнить монтаж электрической аппаратуры у ее наладки.

[illegible]