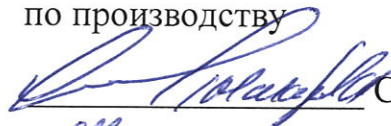


УТВЕРЖДАЮ

И.О.

Заместитель
генерального директора
по производству



С.Ю. Кириллов

«04»

02

2019г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку ограничителей РБМ-К7.Сб.236-9

Предмет закупки: «Поставка ограничителей»

Москва

2019



ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку ограничителей РБМ-К7.Сб.236-9

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

- Подраздел 1.1 Наименование
- Подраздел 1.2 Тип, марка, модель
- Подраздел 1.3 Технические требования (условия)
- Подраздел 1.4 Сведения о новизне
- Подраздел 1.5 Класс безопасности по НП-001-15
- Подраздел 1.6 Этапы изготовления
- Подраздел 1.7 Код ОКВЭД 2 / ОКПД 2

РАЗДЕЛ 2. НАЗНАЧЕНИЕ (ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ)

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- Подраздел 4.1 Технические характеристики ограничителя РБМ-К7.Сб.236-9
- Подраздел 4.2 Требования к материалам и комплектующим оборудования при изготовлении и эксплуатации
- Подраздел 4.3 Требования к надежности
- Подраздел 4.4 Требования к комплектности
- Подраздел 4.5 Требования к маркировке
- Подраздел 4.6 Требования к упаковке
- Подраздел 4.7 Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И / ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

**РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЕСПЕЧЕНИЮ МОНТАЖА, НАЛАДКИ И
СЕРВИСНОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ**

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 14. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ



РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1	Наименование оборудования	<i>Ограничитель</i>
1.2	Тип, марка, модель	<i>РБМ-К7.Сб.236-9</i>
1.3	Технические требования (условия)	<i>РБМ-К7.Сб.236ТУ</i>
1.4	Сведения о новизне	<i>Предлагаемое к поставке оборудование должно быть новым (оборудование, которое не было в употреблении, в ремонте, не было восстановлено, не являлось выставочным образцом, у которого не была осуществлена замена составных частей), свободным от прав третьих лиц, выпуска не ранее 2019г.</i>
1.5	Класс безопасности по НП-001-15	<i>3Н</i>
1.6	Этапы изготовления	<ol style="list-style-type: none"> <i>1. Разработка плана качества, согласование с Заказчиком и Специализированной организацией.</i> <i>2. Согласование с Заказчиком программ проведения испытаний и прочей документации в соответствии с НП.</i> <i>3. Изготовление оборудования, проведение испытаний.</i> <i>4. Проведение оценки соответствия изготовленного оборудования в форме приемки Специализированной организацией.</i> <i>5. Поставка оборудования в сроки, установленные в п.13.3 настоящего Технического задания.</i>
1.7	Код ОКВЭД 2 / ОКПД 2	<i>25.30.2 / 25.30.21.110</i>

РАЗДЕЛ 2. НАЗНАЧЕНИЕ (ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ)

2.1	Назначение и/или область применения оборудования	<i>Ограничитель РБМ-К7.Сб.236-9 входит в состав сервопривода АЗ РБМ-К7.Сб.236.</i>
-----	--	--

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1	Условия эксплуатации	<i>Окружающая среда – воздух с атмосферным давлением, температурой от 20°С до 70°С и относительной влажностью до 90%.</i>
3.2	Место установки	<i>Сервопривод АЗ РБМ-К7.Сб.236.</i>



РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Технические характеристики ограничителя РБМ-К7.Сб.236-9

4.1.1	<i>Технические параметры, габаритные и установочные размеры, материалы и комплектующие, применяемые при изготовлении ограничителя РБМ-К7.Сб.236-9, должны соответствовать требованиям конструкторской документации на ограничитель по спецификации РБМ-К7.Сб.236-9.</i>	
4.1.2	<i>Масса изделия – 0,3 кг.</i>	

Подраздел 4.2. Требования к материалам и комплектующим оборудования при изготовлении и эксплуатации

4.2.1	Материалы, комплектующие	<i>Материалы и комплектующие, применяемые для изготовления деталей и сборочных единиц ограничителя, должны соответствовать техническим требованиям на них, указанным в КД. Материалы и комплектующие должны подвергаться входному контролю в соответствии со стандартами предприятия, действующими в системе обеспечения качества.</i>
4.2.2	Сопроводительные документы	<i>Качество материалов и комплектующих, применяемых для изготовления деталей и сборочных единиц ограничителя, должно подтверждаться сертификатами на соответствие требованиям ГОСТ.</i>
4.2.3	Прочие требования	<i>Согласно требованиям КД.</i>

Подраздел 4.3. Требования к надежности

4.3.1	Срок службы	<i>Срок службы изделия «Ограничитель» в составе СП действителен при соблюдении потребителем условий и правил хранения, транспортирования и эксплуатации, установленных в эксплуатационной документации.</i>
-------	-------------	---

Подраздел 4.4. Требования к комплектности

4.4.1	Комплектность поставки	<i>1. Ограничитель РБМ-К7.Сб.236-9; 2. Свидетельство об изготовлении ограничителя РБМ-К7.Сб.236-9; 3. План качества на ограничитель РБМ-К7.Сб.236-9.</i>
-------	------------------------	--



Подраздел 4.5. Требования к маркировке

4.5.1	Маркировка оборудования	<i>Все детали, сборочные единицы и изделие в целом маркировать и клеймить ОТК предприятия-изготовителя согласно требованиям КД.</i>
-------	-------------------------	---

Подраздел 4.6. Требования к упаковке

4.6.1	Требования к таре / упаковке	<i>Оборудование должно поставляться в упаковочной таре, разработанной заводом-изготовителем. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность оборудования от загрязнений, атмосферных осадков при транспортировании всеми видами транспорта на весь срок его транспортировки с учетом перегрузок и хранения.</i>
4.6.2	Порядок упаковки и размещения в товарных местах сопроводительных документов	<i>Упаковка оборудования должна производиться в присутствии представителя ОТК предприятия-изготовителя. Внутри транспортировочной тары вкладывается один экземпляр упаковочного листа, подписанный ОТК предприятия-изготовителя. Свидетельства об изготовлении оборудования, планы качества должны быть уложены в полиэтиленовые пакеты. Допускается упаковка документации в отдельной таре.</i>

Подраздел 4.7. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды

4.7.1	Категория сейсмостойкости	<i>I категория сейсмостойкости по НП-031-01</i>
-------	---------------------------	---

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

5.1	Порядок сдачи и приемки	<i>Приемка оборудования осуществляется на территории Заказчика в соответствии с условиями договора.</i>
5.2	Требования по передаче Заказчику (Покупателю) технических и иных документов при поставке оборудования	<i>1. Свидетельство об изготовлении ограничителя РБМ-К7.Сб.236-9 с отметкой о приемке ОТК и указанием данных по содержанию в поставляемой продукции драгоценных материалов.</i>



		2. План качества на ограничитель РБМ-К7.Сб.236-9.
--	--	---

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

6.1	Требования к выбору вида транспорта	Оборудование допускается транспортировать любым видом транспорта.
6.2	Требования к поставке	Оборудование должно поставляться в собранном виде, упакованным в транспортировочную тару.
6.3	Требования к транспортировке	При транспортировании тара должна быть закреплена от возможных перемещений, а также исключена её деформация.
6.4	Требования к доставке	Поставщик осуществляет доставку Товара своими силами и за свой счет по адресу: 107140, г. Москва, ул. Малая Красносельская, д. 2/8.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

7.1	Срок хранения	Срок хранения в консервации (упаковке) изготовителя – 2 года. Указанный срок хранения действителен при соблюдении потребителем условий и правил хранения, транспортирования и эксплуатации, установленных в эксплуатационной документации.
7.2	Условия хранения	При хранении оборудования необходимо обеспечить его сохранность от повреждений, коррозии и попадания атмосферных осадков.
7.3	Место хранения	Складское помещение.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

8.1	Гарантийный срок хранения, не менее	2 года с даты изготовления.
8.2	Гарантийный срок эксплуатации, не менее	2 года с момента установки в реактор.
8.3	Гарантийные обязательства	Изготовитель должен гарантировать соответствие качества оборудования требованиям действующей технической документации.



РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЕСПЕЧЕНИЮ МОНТАЖА, НАЛАДКИ И СЕРВИСНОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

9.1	Требования предоставления услуг по монтажу, наладке и сервисному обслуживанию оборудования	<i>Предоставление услуг по монтажу, наладке и сервисному обслуживанию оборудования не требуется.</i>
-----	--	--

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

10.1	Экологические требования	<i>Соблюдение норм и правил Федерального закона Российской Федерации от 10 января 2002г. №7-ФЗ «Об охране окружающей среды».</i>
------	--------------------------	--

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

11.1	Требования к качеству	<p><i>Предлагаемое к поставке оборудование российского производства с классом безопасности ЗН должно быть изготовлено на предприятии, имеющем лицензию Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору, дающую право изготовления оборудования для атомных станций.</i></p> <p><i>Изготовитель оборудования должен осуществлять свою деятельность в соответствии с разработанной и внедренной ПОК и СМК.</i></p> <p><i>Качество изготовления оборудования должно обеспечивать безопасность персонала при работе с ним.</i></p> <p><i>Качество поставляемого Товара должно соответствовать действующим в России стандартам (ГОСТ), техническим условиям (ТУ) и подтверждаться свидетельством об изготовлении с отметкой ОТК и планом качества.</i></p> <p><i>Товар должен быть поставлен комплектно, учитывая конструктивную и функциональную совместимость.</i></p> <p><i>В случае применения в составе поставляемой продукции импортных комплектующих и материалов должны быть соблюдены требования ГОСТ Р 50.07.01-2017 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме решения о применении</i></p>
------	-----------------------	--



		<p>импортной продукции на объекте использования атомной энергии. Процедура принятия решения» и НП-071-18 «Правила оценки соответствия продукции, для которой устанавливаются требования, связанные с обеспечением безопасности в области использования атомной энергии, а также процессов ее проектирования (включая изыскания), производства, строительства, монтажа, наладки, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации, утилизации и захоронения», «Положения об оценке соответствия в форме приемки и испытаний продукции для атомных станций» РД ЭО 1.1.2.01.0713-2013 (в части, не противоречащей НП-071-18).</p> <p>Решение о применении импортной продукции должно быть оформлено Поставщиком в соответствии с требованиями ГОСТ Р 50.07.01-2017 «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме решения о применении импортной продукции на объекте использования атомной энергии. Процедура принятия решения».</p>
--	--	--

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

12.1	Требования по безопасности	Требования безопасности при изготовлении, контроле, хранении, транспортировании и эксплуатации оборудования должны обеспечиваться документацией на соответствующие технологические процессы.
------	----------------------------	--

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ ПОСТАВКИ

13.1	Единица измерения	Шт.
13.2	Количество	63
13.3	Срок (период) поставки	<p>Поставка Товара партиями с правом досрочной поставки по письменному согласованию с Заказчиком:</p> <p>18 шт. – 24.09.2019</p> <p>7 шт. – 25.10.2019</p> <p>25 шт. – 25.02.2020</p> <p>3 шт. – 24.03.2020</p> <p>4 шт. – 24.04.2020</p> <p>6 шт. – 25.05.2020</p>



РАЗДЕЛ 14. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

14.1	Перечень дополнительных специальных требований, характеристик, условий.	<p>1. Проведение оценки соответствия оборудования в форме приемки осуществляется Специализированной организацией на основании плана качества на ограничитель РБМ-К7.Сб.236-9, разработанного Поставщиком и согласованного Заказчиком и Специализированной организацией до начала изготовления оборудования в соответствии с требованиями НП-071-18 и РД ЭО 1.1.2.01.0713-2013 «Положение об оценке соответствия в форме приемки и испытаний продукции для атомных станций» (в части, не противоречащей НП-071-18).</p> <p>2. На изготовленное оборудование должно быть оформлено свидетельство об изготовлении, согласованное с Заказчиком по форме и содержанию.</p> <p>3. В случае, если Поставщик производит ограничители РБМ-К7.Сб.236-9 впервые, то до запуска их в серийное производство Поставщик должен провести квалификационные испытания в соответствии с ГОСТ Р 15.301-2016.</p> <p>4. Так как ограничитель РБМ-К7.Сб.236-9 является сборочной единицей, входящей в состав продукции, выпускаемой для АЭС, то все отступления от требований КД должны быть согласованы с Заказчиком.</p> <p>5. Применение аналога (эквивалента) ограничителя РБМ-К7.Сб.236-9 не допускается.</p>
------	---	--

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Вся документация предоставляется на бумажном носителе на русском языке.

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1.	КД	Конструкторская документация
2.	ОТК	Отдел технического контроля
3.	ТУ	Технические условия



4.	СП	Сервопривод
5.	СУЗ	Система управления и защиты
6.	ПОК	Программа обеспечения качества
7.	СМК	Система менеджмента качества
8.	АЭС	Атомная электростанция
9.	УДЛ	Условия действия лицензии

Главный технолог

С.В. Макаров



С. Сергеев