СОГЛАСОВАНО:
АО «НИАЭП» - АО АСЭ
Начальник управления
по сооружению АЭС в Бангладеш

С.з. №007/37/08/364
от 17.11.2016____ /**А.О. Мартынов**

УТВЕРЖДАЮ:
АО «НИАЭП» - АО АСЭ
Директор по управлению качеством -
руководитель Московского
представительства АО «НИАЭП»

_____ /**С.А. Стрельцов**
23.11.16г.

СОГЛАСОВАНО:
АО «НИАЭП» - АО АСЭ
Заместитель директора по
комплектации и закупкам -
Начальник управления
С.з. №40-164-4/107582-ВК
от 18.11.2016____ /С.В. Кулаковский

СОГЛАСОВАНО:
АО «Атомэнергопроект»
Директор по проектированию
АЭС «Руппур»

С.з. №02-704/12250-ВК
от 22.11.2016____ /А.Ю. Кучумов

СОГЛАСОВАНО:
АО «НИАЭП» - АО АСЭ
Начальник управления поставок
по зарубежным объектам
С.з. №40-257-2/108520-ВК
от 22.11.2016____ /В.В. Пушкарев

Порядок поставки Поставщиком импортного оборудования, изделий, материалов, полуфабрикатов и комплектующих для АЭС «Руппур».

Настоящий «Порядок поставки Поставщиком (Поставщик – организация, поставляющая оборудование для строящейся АЭС «Руппур», по договорам, заключенным с АО АСЭ (далее – Заказчик)) импортного оборудования, изделий, материалов, полуфабрикатов и комплектующих для АЭС «Руппур» (далее – Порядок), разработан для оборудования и изделий, важных для безопасности, отнесенных к классам безопасности 1, 2, 3 по ОПБ-88/97 (ПНАЭ Г-1-011-97), в соответствии с требованиями РД-03-36-2002 «Условия поставки импортного оборудования, изделий, материалов и комплектующих для ядерных установок, радиационных источников и пунктов хранения Российской федерации» и раздела 3.8 НП-071-06 «Особенности оценки соответствия импортных оборудования, комплектующих, материалов и полуфабрикатов» и предусматривает:

1. В случае необходимости применения и поставки импортного оборудования и изделий, отнесенных к классам безопасности 1, 2, 3 по ОПБ-88/97 (ПНАЭ Г-1-011-97), а также комплектующих, материалов, полуфабрикатов, важных для безопасности, для такого оборудования и изделий, в соответствии с РД-03-36-2002, Поставщик или предприятие-субподрядчик Поставщика разрабатывают проект Решения о применении импортного оборудования, изделий, материалов, полуфабрикатов и комплектующих (далее – Решение).

Решения для импортных оборудования и изделий, отнесенных к классу безопасности 4 по ОПБ-88/97 вне зависимости от установленной категории обеспечения качества, а также на комплектующие, материалы, полуфабрикаты для такого оборудования и изделий, не оформляются.

2. Проект Решения разрабатывается в произвольной форме и должен содержать следующую информацию:

2.1 Технические требования:

- номер ТЗ или ТУ (при наличии) на поставку импортного оборудования, изделий, материалов, полуфабрикатов и комплектующих;
- класс безопасности;
- перечень международных и российских норм и правил, других действующих нормативных документов, требованиям которых должны соответствовать закупаемое оборудование, изделия, полуфабрикаты и комплектующие;
- показатели назначения;
- показатели надежности;
- требования к обеспечению качества;
- требования к контролю при изготовлении (включая требования к испытаниям, приемке, оценке соответствия материалов и организации изготовления);
- требования к сейсмостойкости;
- комплектность поставки, включая оборудование, ЗИП и инструмент, документацию в соответствии с требованиями договора;
- требования к маркировке и упаковке;
- требования к транспортировке и хранению;
- другие требования в соответствии с договором и нормативной базой Российской Федерации.

2.2 Референции Поставщиков.

2.3 Ссылки на программы и методики испытаний оборудования и изделий. На материалы, полуфабрикаты и комплектующие программы и методики испытаний не разрабатываются.

2.4. Приложением к Решению является следующий комплект документов:

- Программа обеспечения качества Поставщика;
- Технические условия/Технические задания (или документы их заменяющие);
- Конструкторская документация (сборочные чертежи), включая чертежи на корпусные детали и крепеж, узлы и детали герметизации и крепления;
- Паспорта на оборудование, изделия и корпусные детали;
- Программы приемочных (для головных образцов) и приемо-сдаточных испытаний;
- Закрытые Планы качества;
- Перечень основных и сварочных материалов;
- Технические решения по применению основных и сварочных материалов в соответствии с требованиями правил и норм в области использования атомной энергии, оформленные в соответствии с требованиями нормативных документов;
- Расчет выбора основных размеров;
- Поверочный расчет на прочность;
- Тепловые, гидравлические и другие расчеты (при необходимости);
- Перечень российских правил, норм и других нормативных документов, для данного оборудования, изделия, требованиям которых должны соответствовать предполагаемые к применению импортное оборудование, изделия или комплектующие;
- Сертификаты соответствия (при необходимости);
- Результаты экспертизы в аккредитованной экспертной организации, обосновывающей соответствие характеристик (параметров) предполагаемого к применению импортного оборудования, изделий и комплектующих требованиям российских правил, норм и других нормативных документов;

- Решения, ранее согласованные и утвержденные для российских/зарубежных АЭС, в случае идентичности марок используемых материалов, технических характеристик и конструкции оборудования, изделий, комплектующих, указанных в ранее оформленных Решениях. Такие Решения должны быть представлены и могут быть приняты в качестве результатов экспертизы по обоснованию соответствия характеристик (параметров):
- Документы завода-изготовителя о качестве продукции (сертификаты, этикетки и т.п. на материалы, полуфабрикаты, комплектующие).

3. Поставщик направляет проект Решения на параллельное согласование в Уполномоченную организацию и Проектную организацию (или, при необходимости, проектный блок АО «НИАЭП»). В случае подготовки Решения предприятиями-субподрядчиками Поставщика, указанные Решения согласовываются Поставщиком до направления в заинтересованные организации.

Срок рассмотрения и согласования Решения организациями, как правило, не более 7 рабочих дней.

4. После получения всех необходимых согласований Поставщик направляет Решение на утверждение Директору по управлению качеством - руководителю Московского представительства АО «НИАЭП».

5. Решения о применении оформляются Поставщиком до отгрузки оборудования. Копии оформленных Решений с приложениями не включаются в документацию, поставляемую совместно с оборудованием на площадку строительства.

6. При необходимости проводится:
   - Анализ состояния производства для вновь привлекаемых поставщиков (проводится Поставщиком и/или предприятием-субподрядчиком Поставщика с участием Уполномоченной организации);
   - экспертиза материаловедческой организации (для впервые используемых материалов);
   - приемочные испытания для головных образцов оборудования и изделий и/или приемо-сдаточные испытания для серийного оборудования и изделий (проводятся Поставщиком и/или предприятием-субподрядчиком Поставщика).

7. При закупке импортных основных и сварочных материалов к Решению прилагаются:
   - перечень российских норм, правил и других действующих нормативных документов, требованиям которых должны соответствовать предполагаемые к закупке материалы;
   - технические требования к материалам;
   - сертификаты соответствия;
   - перечень материалов с их зарубежными обозначениями, соответствие (близость) импортных марок отечественным маркам по химсоставу;
   - перечень международных норм и правил, по которым изготавливаются материалы;
   - перечень поставщиков материалов;
   - заключение материаловедческой организации (для впервые используемых материалов).

Начальник Управления
качества и стандартизации Мухлынин А. Г.