



УТВЕРЖДАЮ
И.о. заместителя генерального
директора по производству
А.Л. Харитонов
«21» 09 2018 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

21.09.2018 № 16/4005-рз

Техническое задание на оказание услуг
по изготовлению деталей 01-1000, 01-1006, 01-1094, 01-1095
(механическая обработка) из давальческого материала

Новоуральск
2018

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. НАИМЕНОВАНИЕ УСЛУГ

РАЗДЕЛ 2. ОПИСАНИЕ УСЛУГ

Подраздел 2.1 Состав (перечень) оказываемых услуг

Подраздел 2.2 Описание оказываемых услуг

Подраздел 2.3 Объем оказываемых услуг либо доля оказываемых услуг в общем объеме закупки

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛУГАМ

Подраздел 3.1 Общие требования

Подраздел 3.2 Требования к качеству оказываемых услуг

Подраздел 3.3 Требования к гарантийным обязательствам оказываемых услуг

Подраздел 3.4 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 4. РЕЗУЛЬТАТ ОКАЗАННЫХ УСЛУГ

Подраздел 4.1 Описание конечного результата оказанных услуг

Подраздел 4.2 Требования по приемке услуг

Подраздел 4.3 Требования по передаче заказчику технических и иных документов (оформление результатов оказанных услуг)

РАЗДЕЛ 5. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 6. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. НАИМЕНОВАНИЕ УСЛУГИ

Оказание услуг на изготовление из давальческого материала (механическая обработка) и поставку деталей:

1. Труба чертеж 01-1000,
2. Упор чертеж 01-1006,
3. Фланец нижний чертеж 01-1094,
4. Фланец верхний чертеж 01-1095.

РАЗДЕЛ 2. ОПИСАНИЕ УСЛУГИ

Подраздел 2.1 Состав (перечень) оказываемых услуг

Изготовление и поставка деталей Труба чертеж 01-1000, Упор чертеж 01-1006, Фланец нижний чертеж 01-1094, Фланец верхний чертеж 01-1095 (механическая обработка) из давальческого материала

Подраздел 2.2 Описание оказываемых услуг

2.2.1 Изготовление деталей Труба чертеж 01-1000 (механическая обработка) из давальческого материала:

Заготовка: Труба 244,5пх9х6000 II ГОСТ 10704-91/В-09ГСФ ГОСТ 10705-80 (НР=78,45 на 1 дет.). Замена: Труба 245х9х6000 ГОСТ 10704-91/В-09Г2С ГОСТ 10705-80; Труба 245пх9х6000 ГОСТ 10704-91/В-09Г2С ГОСТ 10705-80

Выполняемые размеры:

1. Перед механической обработкой трубу травить (наличие окалины и ржавчины на наружной и внутренней поверхностях не допускается).
2. Внутренний диаметр трубы расточить, срезав сварочный шов, выдерживая толщину стенки 5(+/-0,3)мм.

Примечание: Допускается в пределах участков, ограниченных поверхностями Г и Д (базы под люнет) - Ø243,5(-0,3)мм.

3. Ø236,5мм** выполнить в размер Ø236,8(+0,2)мм.

Остальные размеры по КД.

2.2.2 Изготовление деталей Упор чертеж 01-1006 (механическая обработка) из давальческого материала:

Заготовка: Лист Б-ПН-НО-36х2000х3000 ГОСТ 19903-2015/20-ТВ1-М1 ГОСТ 1577-93 (НР=5,8 кг на 1 дет.). Замена: ст.3, ст.15, ст.25

Выполняемые размеры:

1. Размер 30*мм выполнить в размер 33(-0,5)мм;
2. Размер Ø272(-0,51)мм выполнить в размер Ø278(-0,5)мм;
3. Размер Ø244,5мм* выполнить в размер Ø244,5(+0,5)мм.

Остальные размеры по КД.

<p>2.2.3 Изготовление детали Фланец нижний чертеж 01-1094 (механическая обработка) из давальческого материала:</p> <p>Заготовка: Труба 273х40х6000кр ГОСТ 8732-78/Б 20 ГОСТ 8731-74 (НР=45,97кг на 1 дет.).</p> <p>Выполняемые размеры:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Ø249,5(-0,29)мм точить в размер Ø252(-0,5)мм; 2. Ø248(-0,32)мм точить в размер Ø251(+/-0,3)мм; 3. Ø214(+0,185)мм выполнить в размер Ø210(+0,5)мм; 4. Ø220(-0,46)мм выполнить в размер Ø218(+0,5)мм; 5. 170(+/-0,3)мм выполнить в размер 166(+/-0,5)мм; 6. 175мм* выполнить в размер 178(-0,3)мм; 7. Ø236,5мм* выполнить в размер Ø236,7(-0,2)мм. <p>Остальные размеры по КД.</p>			
<p>2.2.4 Изготовление детали Фланец верхний чертеж 01-1095 (механическая обработка) из давальческого материала:</p> <p>Заготовка: Труба 273х40х6000кр ГОСТ 8732-78/Б 20 ГОСТ 8731-74 (НР=45,97кг на 1 дет.).</p> <p>Выполняемые размеры:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Ø249,5(-0,29)мм точить в размер Ø252(-0,5)мм; 2. Ø248(-0,32)мм точить в размер Ø251(+/-0,3)мм; 3. Ø214(+0,185)мм выполнить в размер Ø210(+0,5)мм; 4. 175мм* выполнить в размер 178(-0,3)мм; 5. Ø236,5мм* выполнить в размер Ø236,7(-0,2)мм. <p>Остальные размеры по КД.</p>			
<p>Подраздел 2.3 Объём оказываемых услуг, либо доля оказываемых услуг в общем объёме закупки</p>			
№ п/п	Наименование	Объём отдельных услуг, шт	Поставляемая партия в месяц, шт
1	Труба чертеж 01-1000	1100	275
2	Упор чертеж 01-1006	1100	275
3	Фланец нижний чертеж 01-1094	1100	275
4	Фланец верхний чертеж 01-1095	1100	275
<p>Детали должны быть изготовлены и поставлены в течение 4 месяцев с момента заключения договора.</p>			

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛУГАМ

Подраздел 3.1 Общие требования
<p>Место оказания Услуги: территория Исполнителя.</p> <p>Транспортирование давальческого материала от Заказчика до Исполнителя и доставка готовых изделий от Исполнителя до склада Заказчика производится Исполнителем с соблюдением необходимых требований по оформлению въезда в ЗАТО г. Новоуральска по адресу: Российская Федерация, Свердловская область, г. Новоуральск, ул. Дзержинского 2.</p> <p>Оказание услуг на изготовление деталей (механическая обработка) из давальческого материала производить по согласованному сторонами графику поставки, в соответствии с заключенным договором.</p>
Подраздел 3.2 Требования к качеству оказываемых услуг
<p>Качество изготовления должно соответствовать требованиям КД на изделия.</p>
Подраздел 3.3 Требования к гарантийным обязательствам оказываемых услуг
<p>Гарантийный срок на Услуги, их результат составляет 1 месяц и начинается с даты приемки Услуг Заказчиком и подписания им Акта о приемке оказанных услуг.</p> <p>Исполнитель гарантирует, что в пределах установленного гарантийного срока Услуги и их результат будут соответствовать требованиям Договора, показателям качества, иным данным, установленным для данного вида Услуг.</p> <p>При обнаружении недостатков оказанных Услуг Заказчик по своему выбору вправе потребовать:</p> <ul style="list-style-type: none">- незамедлительного безвозмездного устранения недостатков оказанных Услуг;- повторного оказания Услуг;- возмещения понесенных им расходов по устранению недостатков оказанных Услуг;- полного возмещения убытков, причиненных ему в связи с недостатками оказанных Услуг, а также в случае, если в установленный срок недостатки оказанных Услуг не устранены Исполнителем. <p>Исполнитель в пределах указанного гарантийного срока обязан безвозмездно удовлетворять вышеперечисленные требования Заказчика в срок не более 5 (пяти) рабочих дней со дня их предъявления.</p>
Подраздел 3.4 Требования к упаковке
<p>Упаковка должна обеспечивать сохранность изделий от механических повреждений обработанных поверхностей и атмосферных осадков на весь срок его транспортировки с учетом перегрузок. Возможно использование предоставленной Исполнителем тары, с последующим её возвратом.</p>

РАЗДЕЛ 4. РЕЗУЛЬТАТ ОКАЗАННЫХ УСЛУГ

Подраздел 4.1 Описание конечного результата оказанных услуг
<p>Своевременное и качественное оказание Услуги на изготовление деталей (механическая обработка) из давальческого материала.</p>
Подраздел 4.2 Требования по приёмке услуг

По завершению оказания Услуги Заказчик проводит приемку изготовленных изделий в соответствии с КД, результат фиксируется в акте оказанных Услуг.

Исполнитель по требованию Заказчика обязан в пятидневный срок со дня получения уведомления о несоответствии за свой счет заменить поставленные изделия. Все обнаруженные замечания должны быть оформлены Заказчиком в письменной форме.

Подраздел 4.3 Требования по передаче Заказчику технических и иных документов (оформление результатов оказанных услуг)

При поставке изделий должны быть приложены оригиналы следующих документов (на бумажном носителе): заверенная ОТК карта измерений, паспорт качества Исполнителя на каждую партию изделия.

Исполнитель представляет Заказчику счет-фактуру, оформленную в соответствии с требованиями НК РФ, и акт об оказании услуг с каждой поставленной партией изделий. Заказчик в течение 10 рабочих дней со дня получения акта об оказании услуг, обязан направить Исполнителю подписанный акт или мотивированный отказ. Оплата производится Заказчиком не позднее 20 рабочих дней с момента получения счета-фактуры при наличии Акта сдачи-приемки оказанных услуг.

РАЗДЕЛ 5. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п.	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	КД	Конструкторская документация
2	ЗАТО	Закрытое административно-территориальное образование

РАЗДЕЛ 6. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

Номер приложения	Наименование приложения	Количество листов
1	чертеж 01-1000	1
2	чертеж 01-1006	1
3	чертеж 01-1094	1
4	чертеж 01-1095	1

Заместитель Генерального директора
по закупкам и логистике

Начальник отдела закупок

И.о. начальника ОМТСиДР

Начальник УПП

Начальник ОПП

Ведущий инженер-технолог

В.Н. Миронов

Д.Н. Сыровец

И.В. Курушкин

К.И. Гузаиров

О.А. Бронникова

С.Е. Брюхов