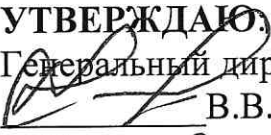


УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор
В.В. Шишов
«13» — 08 — 2018г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
ПТУ 18**

Пароперегреватель 3.1

**Котел паровой Е-95,2-7,0-430 для заводов
по термическому обезвреживанию
твёрдых коммунальных отходов**

**г. Подольск
2018 г.**

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные параметры и размеры

Подраздел 4.2 Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

Подраздел 4.3 Требования по надежности

Подраздел 4.4 Требования к конструкции, монтажно-технические требования

Подраздел 4.5 Требования к материалам и комплектующим оборудования

Подраздел 4.6 Требования к маркировке

Подраздел 4.7 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 11. СРОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Пароперегреватель 3.1
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
Поставляемое оборудование должно быть новым, выпуска не ранее 2018 года, (не бывшим в употреблении, не восстановленным, не являться выставочными образцами, свободным от прав третьих лиц).

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Пароперегреватель 3.1 является элементом контура перегрева пара и предназначен для нагрева пара до заданных параметров.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Место строительства – Московская область, Российской Федерации. Уровень сейсмической опасности – 6 (MSK -64). Климат - умеренно-континентальный. Абсолютная минимальная температура воздуха – минус 35,0° С; Абсолютная максимальная температура воздуха – плюс 34,0° С; Климатическое исполнение и категория размещения Пароперегревателя 3.1 – УЗ по ГОСТ 15150-69

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные параметры и размеры
<ol style="list-style-type: none">1. Масса двух блоков пароперегревателя 3.1 составляет – 32700 кг. Масса Пароперегревателя 3.1 дана ориентировочно, окончательная масса пароперегревателя 3.1 определяется по результатам разработки рабочей конструкторской документации.2. Детали для монтажа поставляемые отдельно от блоков пароперегревателя 3.1 изготовлены из листового проката 12Х1МФ толщиной 10 мм, ориентировочная масса деталей для монтажа ~ 100 кг, окончательная масса деталей для монтажа определяется по результатам разработки рабочей конструкторской документации.3. Сборка блоков пароперегревателя 3.1 и отправка к месту монтажа осуществляется в отправочном каркасе. Ориентировочная масса отправочного каркаса для каждого блока ~3000 кг, окончательная масса отправочного определяется по результатам разработки рабочей конструкторской документации. Материал отправочного каркаса – листовой и фасонный прокат из углеродистой стали.
Подраздел 4.2 Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели
Параметры рабочей среды (пар): - температура на входе 368° С; - температура на выходе 406° С; Расчётное давление пароперегревателя 85 бар.
Подраздел 4.3 Требования по надежности
- Минимальный расчетный срок службы не менее 25 лет. - Расчетный ресурс 200 000 час. Требования в соответствии с ГОСТ 28269-89.

<p align="center">Подраздел 4.4 Требования к конструкции, монтажно-технические требования</p>
<p>Пароперегреватель 3.1 состоит из двух зеркально расположенных блоков: левого и правого, опорных металлоконструкций. В каждый из блоков входят десять секций: входная, выходная и семь промежуточных секций.</p> <p>Конструктивно входная секция состоит из двух верхних и одного нижнего коллекторов, соединённых двумя рядами теплообменных труб 48х6 (14 и 14 трубы в ряду); промежуточные секции состоят из двух верхних и одного нижнего коллекторов, соединённых двумя рядами теплообменных труб 48х6 (14 и 14 трубы в ряду); выходная секция состоит из двух верхних и одного нижнего коллекторов, соединённых двумя рядами теплообменных труб 48х6 (14 и 14 трубы в ряду).</p> <p>Во входной секции верхние коллекторы выполняются: один - из трубы 219х20, второй – из трубы 108х12; нижний коллектор выполняется из трубы 108х12; в выходной секции верхние коллекторы выполняются: один – из трубы 219х20, второй – из трубы 108х12; нижний коллектор выполняется из трубы 108х12; в промежуточной секции все коллекторы выполнены из трубы 108х12.</p> <p>Все трубы и коллекторы секций выполняются из стали 12Х1МФ ТУ 14-ЗР-55-2001, доньшки коллекторов выполняются из поковок сталь 12Х1МФ ОСТ 108.030.113-87. Защитные доньшки на нижних коллекторах должны быть выполнены из стали NIMONIK 80A (2.4952 DIN 17742) или из стали-аналога ХН77ТЮР ГОСТ 234982-81.</p> <p>Заделка теплообменных труб в коллекторы осуществляется с полным проплавлением. Сборка блоков Пароперегревателя 3.1 и отправка к месту монтажа осуществляется в отправочном каркасе.</p>
<p align="center">Подраздел 4.5 Требования к материалам и комплектующим оборудованию</p>
<p>Оборудование должно изготавливаться из российских материалов в соответствии с требованиями рабочей документации, которая будет предоставлена после заключения договора.</p> <p>Допускается замена материалов, при условии согласования с АО «Опыт».</p>
<p align="center">Подраздел 4.6 Требования к маркировке</p>
<p>Маркировка оборудования производится в соответствии с требованиями ГОСТ 26828, НТД завода-изготовителя и СТО ЦКТИ 10.002-2007</p> <p>Маркировка грузового места производится в соответствии с требованиями ГОСТ 14192, НТД завода-изготовителя и СТО ЦКТИ 10.002-2007.</p> <p>Поставщик наносит маркировку на двух смежных вертикальных сторонах каждого грузового места.</p> <p>Маркировка грузовых мест Продукции выполняется на русском языке в соответствии с указанными данными.</p>

Данные для маркировки

Грузоотправитель (наименование грузоотправителя)	Адрес Грузоотправителя
Грузополучатель (согласно договору)	Адрес Грузополучателя (указывается адрес склада Грузоотправителя)
Договор № _____ (указывается № договора между Поставщиком и Покупателем)	Место отгрузки (указывается адрес склада Грузоотправителя)
Грузовое место № ____ / ____ (Общее кол-во мест)	Адрес доставки: (указывается адрес склада Грузополучателя)
Габаритные размеры ____ x ____ x ____ (мм)	Вес нетто/брутто ____/____ (кг -

Подраздел 4.7 Требования к упаковке

1 Сборочные единицы и детали, отправляемые на монтаж, упаковываются согласно: СТО ЦКТИ 10.002-2007, ГОСТ 23170-78, обязательным правилам и требованиям для тары и упаковки. Выбор способа и конструкции упаковки, порядок размещения и способы укладки должны производиться заводом-изготовителем и обеспечивать целостность изделий при транспортировании, погрузочно-разгрузочных работах и хранении.

Упаковка должна обеспечивать полную сохранность товара на весь срок его транспортировки с учётом перегрузок и длительного хранения.

Пароперегреватель 3.1 должен поставляться блоками заводского изготовления после проведения заводских испытаний.

2 Поставщик обязан обеспечить сохранность поверхности поставляемой Продукции для предотвращения повреждения коррозией во время транспортировки и хранения на срок не менее 12 месяцев.

3 Упаковка должна обеспечивать полную сохранность Продукции от всякого рода повреждений при транспортировке, возможных перевалках и хранении и соответствовать условиям и срокам хранения. Надписи на упаковке и таре должны быть на русском языке.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Приемка продукции осуществляется в соответствии с требованиями комплекта рабочей документации.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Поставщик обязан предоставить на оборудование:

- документы, прямо или косвенно подтверждающие соответствие продукции (оборудования) требованиям технического регламента таможенного союза ТР ТС, если продукция (оборудование) не попадает под действие регламента ТР ТС, то иные документы, прямо или косвенно подтверждающие качество продукции (оборудования) (1экз. оригинал, 2экз. копии заверенные синей печатью и подписью поставщика);
- полный комплект сопроводительных документов в 3 экз.;
- комплектовочная ведомость в 3 экз.
- упаковочные листы в 3 экз.;

- т.н. оригиналы в 3 экз.;
- с.ф. оригиналы в 3 экз.;
- т.т.н. оригиналы в 3 экз.

Примечание:

Окончательный перечень и количество экземпляров каждого вида документов определяется договором.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортирование продукции осуществляется автотранспортом Поставщика и за его счёт, в соответствии с НТД завода-изготовителя.

Адрес доставки: Московская область, г. Подольск, ул. Железнодорожная д.2.

Категория транспортирования 8 (ОЖЗ) по ГОСТ15150-69. Предельно возможные температуры наружного воздуха при транспортировке: максимальная + 34 °С, минимальная – 35 °С.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Категория хранения 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150-69. Предельно возможные температуры наружного воздуха при хранении: максимальная +34 °С, минимальная – 35 °С.

Упаковка должна обеспечивать полную сохранность Продукции от всякого рода повреждений при транспортировке, возможных перевалках и хранении и соответствовать условиям и срокам хранения.

К упаковке допускаются изделия, прошедшие окраску и консервацию согласно ОСТ 108.982.101-83 «Временная антикоррозионная защита изделий котлостроения. Покрытия лакокрасочные. Технические требования». Поставщик обязан обеспечить сохранность поверхности поставляемой Продукции для предотвращения повреждения коррозией во время транспортировки и хранения на срок не менее 12 месяцев.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок эксплуатации -24 (двадцать четыре) месяца со дня ввода их в эксплуатацию, но не более 36 (тридцать шесть) месяцев от даты поставки последней партии продукции грузополучателю.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Оборудование должно соответствовать нормативной документации Российской Федерации и требованиям:

- Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением» (ФНП ОРПД). Приказ N116 Ростехнадзора от 25 марта 2014г.;
- ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»;
- СТО ЦКТИ 10.002-2007 «Элементы трубные поверхностей нагрева, трубы соединительные в пределах котла и коллектора стационарных котлов. Общие техниче-

ские требования к изготовлению»;

– РД 10-249-98 «Нормы расчета на прочность стационарных котлов и трубопроводов пара и горячей воды»;

– материалы, работающие под давлением должны соответствовать ТУ 14-ЗР-55-2001 и ОСТ 108.030.113-87;

– ОСТ 108.030.30-79 «Котлы стационарные. Стальные конструкции. Общие технические условия».

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Пароперегреватель 3.1 должен соответствовать следующим требованиям:

- СТО ЦКТИ 10.002-2007

- ОСТ 108.030.30-79

- Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013).

- требованиям документации представленной изготовителю.

Предприятие – завод-изготовитель несет полную ответственность за несоответствие качества и технических характеристик материалов, применяемых для изготовления.

РАЗДЕЛ 11. СРОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Оборудование должно изготовлено и поставлено на согласованный склад до 28.12.2018 г

Зам. ген. директора



С.В. Корнеев

