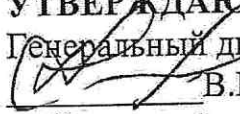


УТВЕРЖДАЮ:
Генеральный директор
 В.В. Шишов
«13» 08 2018г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
ИПУ 11

Экран левой стены 4-го
прохода горизонтального газохода

Котел паровой Е-95,2-7,0-430 для заводов
по термическому обезвреживанию
твёрдых коммунальных отходов

г. Подольск
2018 г.

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные параметры и размеры

Подраздел 4.2 Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

Подраздел 4.3 Требования по надежности

Подраздел 4.4 Требования к конструкции, монтажно-технические требования

Подраздел 4.5 Требования к материалам и комплектующим оборудования

Подраздел 4.6 Требования к маркировке

Подраздел 4.7 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 11. СРОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Экран левой стены 4-го прохода горизонтального газохода
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
Поставляемое оборудование должно быть новым, выпуска не ранее 2018 года, (не бывшим в употреблении, не восстановленным, не являться выставочными образцами, свободным от прав третьих лиц).

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Фронтальный экран 1-го прохода топки предназначен для получения пара из воды.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Климатическое исполнение УЗ по ГОСТ 15150-69.

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные параметры и размеры				
Фронтальный экран 1-го прохода топки состоит из поставочных блоков:				
№ п/п	Наименование	Масса одного ком., кг	Кол-во ком.	Описание
1	Блок левой стены 86	6229,4*	1	Блок состоит из газоплотной панели состоящей из труб 57х5 12Х1МФ и полос 6х64 12Х1МФ, в сборе с коллекторами $\varnothing 245 \times 22$ 12Х1МФ, трубными разводками, уплотняющими элементами и элементами поясов жесткости с деталями крепления
2	Блок левой стены 88	4479,3*	1	Блок состоит из газоплотной панели состоящей из труб 57х5 12Х1МФ и полос 6х64 12Х1МФ, в сборе с коллекторами $\varnothing 245 \times 22$ 12Х1МФ, трубными разводками, уплотняющими элементами и элементами поясов жесткости с деталями крепления
3	Блок левой стены 90	4479,3*	1	Блок состоит из газоплотной панели состоящей из труб 57х5 12Х1МФ и полос 6х64 12Х1МФ, в сборе с коллекторами $\varnothing 245 \times 22$ 12Х1МФ, трубными разводками, уплотняющими элементами и элементами поясов жесткости с деталями крепления
4	Блок левой стены № 92	4812,9*	1	Блок состоит из газоплотной панели состоящей из труб 57х5 12Х1МФ и полос 6х64 12Х1МФ, в сборе с коллекторами $\varnothing 245 \times 22$ 12Х1МФ, трубными разводками, уплотняющими элементами и элементами поясов жесткости с деталями крепления

5	Блок левой стены № 94	4479,3*	1	Блок состоит из газоплотной панели состоящей из труб 57х5 12Х1МФ и полос 6х64 12Х1МФ, в сборе с коллекторами $\phi 245 \times 22$ 12Х1МФ, трубными разводками, уплотняющими элементами и элементами поясов жесткости с деталями крепления
6	Блок левой стены № 96	4595,9*	1	Блок состоит из газоплотной панели состоящей из труб 57х5 12Х1МФ и полос 6х64 12Х1МФ, в сборе с коллекторами $\phi 245 \times 22$ 12Х1МФ, трубными разводками, уплотняющими элементами и элементами поясов жесткости с деталями крепления
7	Блок левой стены № 98	4142*	1	Блок состоит из газоплотной панели состоящей из труб 57х5 12Х1МФ и полос 6х64, 6х64 12Х1МФ, в сборе с коллекторами $\phi 245 \times 22$ 12Х1МФ, трубными разводками, уплотняющими элементами и элементами поясов жесткости с деталями крепления

Итого: 33218*кг

*Окончательная масса металла уточняется на этапе рабочего проектирования.

Подраздел 4.2 Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

Параметры рабочей среды (вода):

- температура 303° С;
- давление 88 бар.

Подраздел 4.3 Требования по надежности

- Минимальный расчетный срок службы не менее 25 лет.
 - Расчетный ресурс 200 000 час.
- Требования в соответствии с ГОСТ 28269-89.

Подраздел 4.4 Требования к конструкции, монтажно-технические требования

Блоки левой стены 4-го прохода горизонтального газохода выполнены в газоплотном исполнении, блоки свариваются между собой и деталями крепления на монтаже.

Подраздел 4.5 Требования к материалам и комплектующим оборудованию

Оборудование должно изготавливаться из российских материалов в соответствии с требованиями рабочей документации, которая будет предоставлена после заключения договора.

Перечень основного сортамента и материалов:

Наименование	Размер	Марка стали	ГОСТ, ТУ, ОСТ на сортament	Масса, кг
Экран левой стены 4-го прохода горизонтального газохода				33218*
Труба	245 x 22	12Х1МФ	ТУ 14-3Р-55-2001	5054*
Труба	57 x 5	12Х1МФ	ТУ 14-3Р-55-2001	9033*
Труба (тройник)	57 x 8	12Х1МФ	ТУ 14-3Р-55-2001	331,5*
Лист	s8	09Г2С	ГОСТ 19903-2015	629,5*
Лист	s10	09Г2С	ГОСТ 19903-2015	261,5*
Лист	s16	20	ГОСТ 19903-2015	824*

Лист	s16	09Г2С	ГОСТ 19903-2015	6,8*
Лист	s20	12ХМ	ГОСТ 19903-2015	359*
Лист	s20	09Г2С	ГОСТ 19903-2015	4105,5*
Лист	s36	20	ГОСТ 19903-2015	476*
Двутавр	20 К1	09Г2С	ГОСТ 26020-83	1542,4*
Двутавр	25 К3	09Г2С	СТО АСЧМ 20-93	5407*
Поковка		12Х1МФ	ОСТ 108.030.113-87	95*
Полоса	6х44	12Х1МФ	ТУ14-11-245-88	494*
Полоса	6х64	12Х1МФ	ТУ14-11-245-88	3719*
Проволока	Ø1,2	СВ-08ХГСМФА	ГОСТ 2246-70	14*
Проволока	Ø2	СВ-08ХГСМФА	ГОСТ 2246-70	828*
Примечание: Перечень основного сортамента и материалов предварительный и уточняется на этапе рабочего проектирования.				

Допускается замена материалов, при условии согласования с АО «Опыт».

Подраздел 4.6 Требования к маркировке

Маркировка оборудования производится в соответствии с требованиями ГОСТ 26828, НТД завода-изготовителя и СТО ЦКТИ 10.002-2007

Маркировка грузового места производится в соответствии с требованиями ГОСТ 14192, НТД завода-изготовителя и СТО ЦКТИ 10.002-2007.

Поставщик наносит маркировку на двух смежных вертикальных сторонах каждого грузового места.

Маркировка грузовых мест Продукции выполняется на русском языке в соответствии с указанными данными.

Данные для маркировки

Грузоотправитель (наименование грузоотправителя)	Адрес Грузоотправителя
Грузополучатель (согласно договору)	Адрес Грузополучателя (указывается адрес склада Грузоотправителя).
Договор № _____ (указывается № договора между Поставщиком и Покупателем)	Место отгрузки (указывается адрес склада Грузоотправителя)
Грузовое место № ____ / ____ (Общее кол-во мест)	Адрес доставки: (указывается адрес склада Грузополучателя)
Габаритные размеры ____ х ____ х ____ (мм)	Вес нетто/брутто ____ / ____ (кг □ -

Подраздел 4.7 Требования к упаковке

Сборочные единицы и детали, отправляемые на монтаж, упаковываются согласно: СТО ЦКТИ 10.002-2007, ГОСТ 23170-78, обязательным правилам и требованиям для тары и упаковки. Выбор способа и конструкции упаковки, порядок размещения и способы укладки должны производиться заводом-изготовителем и обеспечивать целостность изделий при транспортировании, погрузочно-разгрузочных работах и хранении.

Упаковка должна обеспечивать полную сохранность Продукции от всякого рода повреждений при транспортировке, возможных перевалках и хранении и соответствовать условиям и срокам хранения. Надписи на упаковке и таре должны быть на русском языке.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Приемка продукции осуществляется в соответствии с требованиями комплекта рабочей документации.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Поставщик обязан предоставить на оборудование:

- документы, прямо или косвенно подтверждающие соответствие продукции (оборудования) требованиям технического регламента таможенного союза ТР ТС, если продукция (оборудование) не попадает под действие регламента ТР ТС, то иные документы, прямо или косвенно подтверждающие качество продукции (оборудования) (1 экз. оригинал, 2 экз. копии заверенные синей печатью и подписью поставщика);
- полный комплект сопроводительных документов в 3 экз.;
- комплектовочная ведомость в 3 экз.
- упаковочные листы в 3 экз.;
- т.н. оригиналы в 3 экз.;
- с.ф. оригиналы в 3 экз.;
- т.т.н. оригиналы в 3 экз.

Примечание.

Окончательный перечень и количество экземпляров каждого вида документов определяется договором.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортирование продукции осуществляется автотранспортом Поставщика и за его счёт, в соответствии с НТД завода-изготовителя.

Категория транспортирования 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150-69. Предельно возможные температуры наружного воздуха при транспортировке: максимальная + 34 °С, минимальная – 35 °С.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Категория хранения 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150-69. Предельно возможные температуры наружного воздуха при хранении: максимальная +34 °С, минимальная – 35 °С. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность Продукции от всякого рода повреждений при транспортировке, возможных перевалках и хранении и соответствовать

условиям и срокам хранения.

К упаковке допускаются изделия, прошедшие окраску и консервацию согласно ОСТ 108.982.101-83. Временная антикоррозионная защита изделий котлостроения. Покртия лакокрасочные. Технические требования. Поставщик обязан обеспечить сохранность поверхности поставляемой Продукции для предотвращения повреждения коррозией во время транспортировки и хранения на срок не менее 12 месяцев.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок по всем позициям должен составлять 24 (двадцать четыре) месяца от даты ввода объекта в эксплуатацию, но не более 36 (тридцать шесть) месяцев от даты поставки последней партии Продукции Грузополучателю.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Оборудование должно соответствовать нормативной документации Российской Федерации и требованиям:

- Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением» (ФНП ОРПД). Приказ N116 Ростехнадзора от 25 марта 2014г.;
- ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»;
- СТО ЦКТИ 10.002-2007 «Элементы трубные поверхностей нагрева, трубы соединительные в пределах котла и коллектора стационарных котлов. Общие технические требования к изготовлению»;
- РД 10-249-98 «Нормы расчета на прочность стационарных котлов и трубопроводов пара и горячей воды»;
- материалы, работающие под давлением должны соответствовать ТУ 14-ЗР-55-2001 и ОСТ 108.030.113-87;
- ОСТ 108.030.30-79 «Котлы стационарные. Стальные конструкции. Общие технические условия».

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Оборудование должно соответствовать требованиям СТО ЦКТИ 10.002-2007, ОСТ.108.030.30-79, а также требованиям документации представленной изготовителю. Предприятие – завод-изготовитель несет полную ответственность за несоответствие качества и технических характеристик материалов, применяемых для изготовления.

РАЗДЕЛ 11. СРОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Оборудование должно изготовлено и поставлено на согласованный склад до 28.12.2018 г

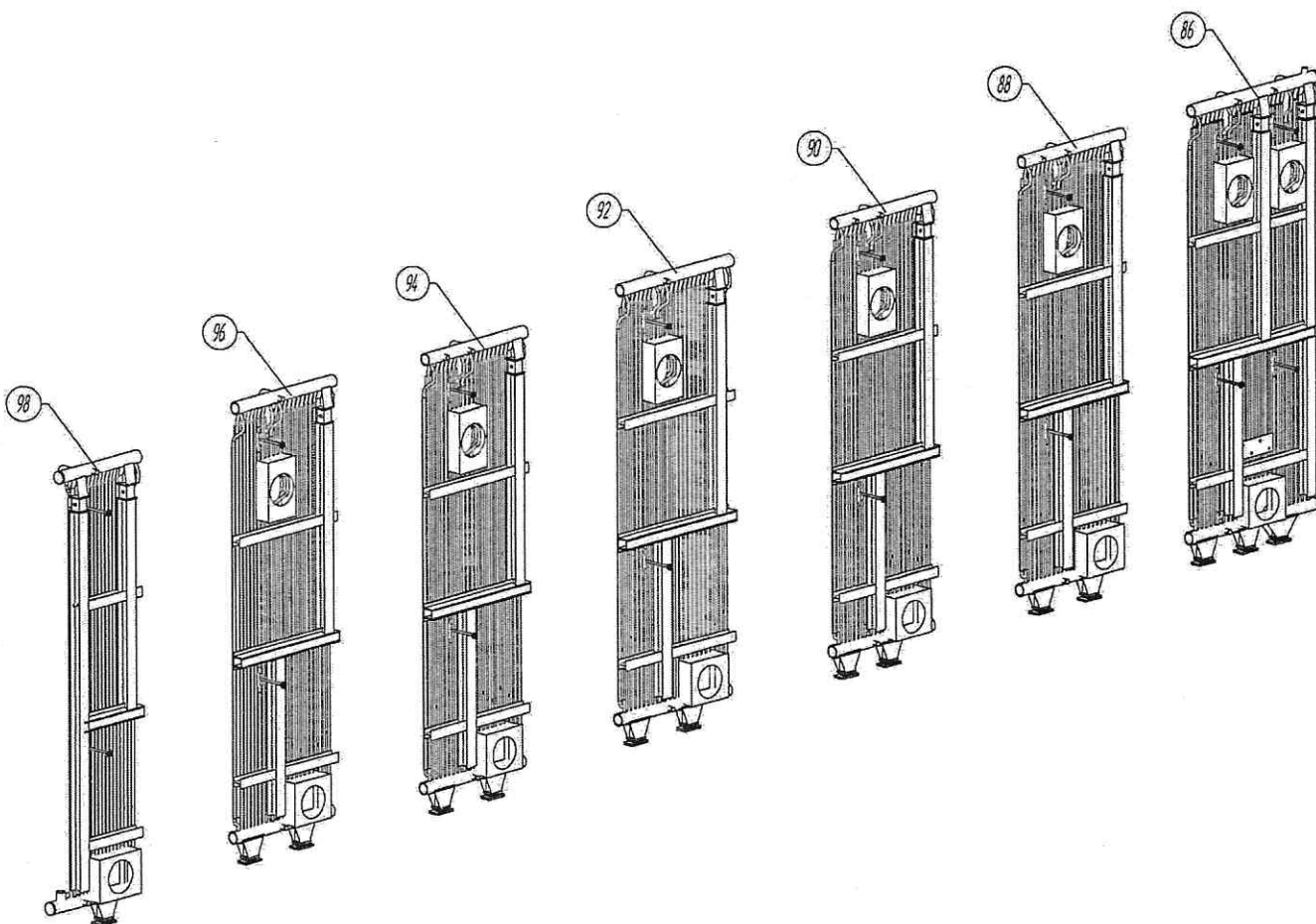
Зам. ген. директора



С.В. Корнеев

Таблица 1. Перечень поставочных позиций с массогабаритными характеристиками:

Позиция	Наименование	Ширина мм	Длина мм	Высота мм	Масса кг
86	Блок левой боковой стены №86	3540	9500	694	6230
88	Блок левой боковой стены №88	2760	9393	694	4480
90	Блок левой боковой стены №90	2760	9393	694	4480
92	Блок левой боковой стены №92	3000	9393	694	4813
94	Блок левой боковой стены №94	2760	9393	694	4480
96	Блок левой боковой стены №96	2730	9393	694	4596
98	Блок левой боковой стены №98	2330	9393	694	4142



2. Массы и габаритные размеры блоков дана ориентировочно и будут уточняться на этапе рабочего проектирования.

[illegible]