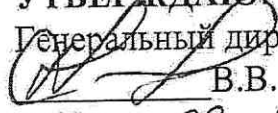


УТВЕРЖДАЮ:
Генеральный директор
 В.В. Шишов
«13» 08 2018г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
ТПУ 8

Тыльный и потолочный экраны 3-го прохода топки

Котел паровой Е-95,2-7,0-430 для заводов
по термическому обезвреживанию
твёрдых коммунальных отходов

г. Подольск
2018 г.

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные параметры и размеры

Подраздел 4.2 Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

Подраздел 4.3 Требования по надежности

Подраздел 4.4 Требования к конструкции, монтажно-технические требования

Подраздел 4.5 Требования к материалам и комплектующим оборудования

Подраздел 4.6 Требования к маркировке

Подраздел 4.7 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 11. СРОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Тыльный и потолочный экраны 3-го прохода топки
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
Поставляемое оборудование должно быть новым, выпуска не ранее 2018 года, (не бывшим в употреблении, не восстановленным, не являться выставочными образцами, свободным от прав третьих лиц).

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Тыльный и потолочный экраны 3-го прохода топки предназначены для получения пара из воды.
--

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Климатическое исполнение УЗ по ГОСТ 15150-69.

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные параметры и размеры				
Тыльный и потолочный экраны 3-го прохода топки состоят из поставочных блоков:				
№ п/п	Наименование	Масса одного ком., кг	Кол-во ком.	Описание
1	Блок №73 тыльной стены прохода 3 (ППУ №8)	5100*	1	Блок состоит из гнутой газоплотной панели в сборе с коллектором, элементами поясов жесткости с деталями крепления. Панель образована трубами 60х6 мм (сталь 12Х1МФ) с проставкой из полосы 6х30 мм (сталь 12Х1МФ). Коллектор состоит из трубы 219х22 мм, доньшка и штуцеров (сталь 12Х1МФ).
2	Блок №74 тыльной стены прохода 3 (ППУ №8)	5090*	1	Блок состоит из гнутой газоплотной панели в сборе с коллектором, элементами поясов жесткости с деталями крепления. Панель образована трубами 60х6 мм (сталь 12Х1МФ) с проставкой из полосы 6х30 мм (сталь 12Х1МФ). Коллектор состоит из трубы 219х22 мм и штуцеров (сталь 12Х1МФ).
3	Блок №75 тыльной стены прохода 3 (ППУ №8)	5090*	1	Блок состоит из гнутой газоплотной панели в сборе с коллектором, элементами поясов жесткости с деталями крепления. Панель образована трубами 60х6 мм с проставкой из полосы 6х30 мм. Коллектор состоит из трубы 219х22 мм и штуцеров.

4	Блок №76 тыльной стены прохода 3 (ППУ №8)	5100*	1	Блок состоит из гнутой газоплотной панели в сборе с коллектором, элементами поясов жесткости с деталями крепления. Панель образована трубами 60х6 мм (сталь 12Х1МФ) с проставкой из полосы 6х30 мм (сталь 12Х1МФ). Коллектор состоит из трубы 219х22 мм, доньшка и штуцеров (сталь 12Х1МФ).
5	Блок №77 тыльной стены прохода 3 (ППУ №8)	4090*	1	Блок состоит из ровной газоплотной панели в сборе с элементами поясов жесткости с деталями крепления. Панель образована трубами 60х6 мм (сталь 12Х1МФ) с проставкой из полосы 6х30 мм (сталь 12Х1МФ).
6	Блок №78 тыльной стены прохода 3 (ППУ №8)	2390*	1	Блок состоит из гнутой газоплотной панели в сборе с коллектором, элементами поясов жесткости с деталями крепления. Панель образована трубами 60х6 мм (сталь 12Х1МФ) с проставкой из полосы 6х30 мм (сталь 12Х1МФ). Коллектор состоит из трубы 219х22 мм, доньшка и штуцеров (сталь 12Х1МФ).
7	Блок №79 тыльной стены прохода 3 (ППУ №8)	2390*	1	Блок состоит из гнутой газоплотной панели в сборе с коллектором, элементами поясов жесткости с деталями крепления. Панель образована трубами 60х6 мм (сталь 12Х1МФ) с проставкой из полосы 6х30 мм (сталь 12Х1МФ). Коллектор состоит из трубы 219х22 мм, доньшка и штуцеров (сталь 12Х1МФ).
8	Блок №80 тыльной стены прохода 3 (ППУ №8)	4090*	1	Блок состоит из ровной газоплотной панели в сборе с элементами поясов жесткости с деталями крепления. Панель образована трубами 60х6 мм (сталь 12Х1МФ) с проставкой из полосы 6х30 мм (сталь 12Х1МФ).
9	Блок №81 потолочного экрана прохода 3 (ППУ №8)	2450*	1	Блок состоит из ровной газоплотной панели в сборе с коллектором, элементами поясов жесткости с деталями крепления, уплотнительного короба и труб разводки. Панель образована трубами 60х6 мм (сталь 12Х1МФ) с проставкой из полосы 6х30 мм (сталь 12Х1МФ). Коллектор состоит из трубы 219х22 мм, доньшка и штуцеров (сталь 12Х1МФ).
10	Блок №82 потолочного экрана прохода 3 (ППУ №8)	2400*	1	Блок состоит из ровной газоплотной панели в сборе с коллектором, элементами поясов жесткости с деталями крепления, труб разводки. Панель образована трубами 60х6 мм (сталь 12Х1МФ) с проставкой из полосы 6х30 мм (сталь 12Х1МФ). Коллектор состоит из трубы 219х22 мм и штуцеров (сталь 12Х1МФ).

11	Блок №83 потолочного экрана прохода 3 (ППУ №8)	2400*	1	Блок состоит из ровной газоплотной панели в сборе с коллектором, элементами поясов жесткости с деталями крепления, труб разводки. Панель образована трубами 60х6 мм(сталь 12Х1МФ) с проставкой из полосы 6х30 мм(сталь 12Х1МФ). Коллектор состоит из трубы 219х22 мм и штуцеров (сталь 12Х1МФ).
12	Блок №84 потолочного экрана прохода 3 (ППУ №8)	2450*	1	Блок состоит из ровной газоплотной панели в сборе с коллектором, элементами поясов жесткости с деталями крепления, уплотнительного короба и труб разводки. Панель образована трубами 60х6 мм (сталь 12Х1МФ) с проставкой из полосы 6х30 мм(сталь 12Х1МФ). Коллектор состоит из трубы 219х22 мм, доньшка и штуцеров(сталь 12Х1МФ).
13	Труба фестона	177*	6	Труба фестона состоит из прямой трубы 108х12 мм(сталь 12Х1МФ).

Итого: 44102*кг

*Окончательная масса металла уточняется на этапе рабочего проектирования.

Подраздел 4.2 Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

Параметры рабочей среды (вода):

- температура 303° С;
- давление 88 бар.

Подраздел 4.3 Требования по надежности

- Минимальный расчетный срок службы не менее 25 лет.
- Расчетный ресурс 200 000 час.

Требования в соответствии с ГОСТ 28269-89.

Подраздел 4.4 Требования к конструкции, монтажно-технические требования

Блоки тылового и потолочного экранов 3-го прохода топки выполнены в газоплотном исполнении, блоки свариваются между собой и деталями крепления на монтаже.

Подраздел 4.5 Требования к материалам и комплектующим оборудованию

Оборудование должно изготавливаться из российских материалов в соответствии с требованиями рабочей документации, которая будет предоставлена после заключения договора.

Перечень основного сортамента и материалов:

Наименование	Размер	Марка стали	ГОСТ, ТУ, ОСТ на сортмент	Масса, кг
Тыльный и потолочный экраны 3-го прохода топки				41720*
Труба	219 х 22	12Х1МФ	ТУ 14-3Р-55-2001	4500*
Труба	114 х 16	12Х1МФ	ТУ 14-3Р-55-2001	120*
Труба	108 х 12	12Х1МФ	ТУ 14-3Р-55-2001	1062*
Труба	108 х 17	12Х1МФ	ТУ 14-3Р-55-2001	100*

Труба	76 x 13	12X1МФ	ТУ 14-3Р-55-2001	42*
Труба	60 x 6	12X18Н10Т	ГОСТ 9940-81	21410*
Полоса	6 x 31	12X1МФ	ТУ 14-11-245-88	3548*
Поковка	—	12X1МФ	ОСТ 108.030.113-87	88*
Лист	s 30	09Г2С	ГОСТ 19281-2014	142*
Лист	s 20	09Г2С	ГОСТ 19281-2014	326*
Лист	s 8	09Г2С	ГОСТ 19281-2014	1008*
Двутавр	25 К2	09Г2С	ГОСТ 19281-2014	3206*
Двутавр	30 К1	09Г2С	ГОСТ 19281-2014	3666*
Двутавр	35 К1	09Г2С	ГОСТ 19281-2014	1094*
Проволока	Ø 2	СВ-08ХГСМФА	ГОСТ 2246-70	1408*

Примечание:

Перечень основного сортамента и материалов предварительный и уточняется на этапе рабочего проектирования.

Допускается замена материалов, при условии согласования с АО «Опыт».

Подраздел 4.6 Требования к маркировке

Маркировка оборудования производится в соответствии с требованиями ГОСТ 26828, НТД завода-изготовителя и СТО ЦКТИ 10.002-2007

Маркировка грузового места производится в соответствии с требованиями ГОСТ 14192, НТД завода-изготовителя и СТО ЦКТИ 10.002-2007.

Поставщик наносит маркировку на двух смежных вертикальных сторонах каждого грузового места.

Маркировка грузовых мест Продукции выполняется на русском языке в соответствии с указанными данными.

Данные для маркировки

Грузоотправитель (наименование грузоотправителя)	Адрес Грузоотправителя
Грузополучатель (согласно договору)	Адрес Грузополучателя (указывается адрес склада Грузоотправителя)
Договор № _____ (указывается № договора между Поставщиком и Покупателем)	Место отгрузки (указывается адрес склада Грузоотправителя)
Грузовое место № ____ / ____ (Общее кол-во мест)	Адрес доставки: (указывается адрес склада Грузополучателя)
Габаритные размеры ____ x ____ x ____ (мм)	Вес нетто/брутто ____ / ____ (кг □ -

Подраздел 4.7 Требования к упаковке

Сборочные единицы и детали, отправляемые на монтаж, упаковываются согласно: СТО ЦКТИ 10.002-2007, ГОСТ 23170-78, обязательным правилам и требованиям для тары и упаковки. Выбор способа и конструкции упаковки, порядок размещения и способы укладки должны производиться заводом-изготовителем и обеспечивать целостность изделий при транспортировании, погрузочно-разгрузочных работах и хранении.

Упаковка должна обеспечивать полную сохранность Продукции от всякого рода повреждений при транспортировке, возможных перевалках и хранении и соответствовать условиям и срокам хранения. Надписи на упаковке и таре должны быть на русском языке.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Приемка продукции осуществляется в соответствии с требованиями комплекта рабочей документации.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Поставщик обязан предоставить на оборудование:

- документы, прямо или косвенно подтверждающие соответствие продукции (оборудования) требованиям технического регламента таможенного союза ТР ТС, если продукция (оборудование) не попадает под действие регламента ТР ТС, то иные документы, прямо или косвенно подтверждающие качество продукции (оборудования) (1экз. оригинал, 2экз. копии заверенные синей печатью и подписью поставщика);

- полный комплект сопроводительных документов в 3 экз.;

- комплектовочная ведомость в 3 экз.

- упаковочные листы в 3 экз.;

- т.н. оригиналы в 3 экз.;

- с.ф. оригиналы в 3 экз.;

- т.т.н. оригиналы в 3 экз.

Примечание:

Окончательный перечень и количество экземпляров каждого вида документов определяется договором.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортирование продукции осуществляется автотранспортом Поставщика и за его счёт, в соответствии с НТД завода-изготовителя.

Адрес доставки: Московская область, г. Подольск, ул. Железнодорожная д.2.

Категория транспортирования 8 (ОЖЗ) по ГОСТ15150-69. Предельно возможные температуры наружного воздуха при транспортировке: максимальная + 34 °С, минимальная – 35 °С.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Категория хранения 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150-69. Предельно возможные температуры наружного воздуха при хранении: максимальная +34 °С, минимальная – 35 °С. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность Продукции от всякого рода повреждений при транспортировке, возможных перевалках и хранении и соответствовать

условиям и срокам хранения.

К упаковке допускаются изделия, прошедшие окраску и консервацию согласно ОСТ 108.982.101-83. Временная антикоррозионная защита изделий котлостроения. Покрyтия лакокрасочные. Технические требования. Поставщик обязан обеспечить сохранность поверхности поставляемой Продукции для предотвращения повреждения коррозией во время транспортировки и хранения на срок не менее 12 месяцев.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок по всем позициям должен составлять 24 (двадцать четыре) месяца от даты ввода объекта в эксплуатацию, но не более 36 (тридцать шесть) месяцев от даты поставки последней партии Продукции Грузополучателю.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Оборудование должно соответствовать нормативной документации Российской Федерации и требованиям:

- Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением» (ФНП ОРПД). Приказ N116 Ростехнадзора от 25 марта 2014г.;
- ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»;
- СТО ЦКТИ 10.002-2007 «Элементы трубные поверхностей нагрева, трубы соединительные в пределах котла и коллектора стационарных котлов. Общие технические требования к изготовлению»;
- РД 10-249-98 «Нормы расчета на прочность стационарных котлов и трубопроводов пара и горячей воды»;
- материалы, работающие под давлением должны соответствовать ТУ 14-ЗР-55-2001 и ОСТ 108.030.113-87;
- ОСТ 108.030.30-79 «Котлы стационарные. Стальные конструкции. Общие технические условия».

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Оборудование должно соответствовать требованиям СТО ЦКТИ 10.002-2007, ОСТ.108.030.30-79, а также требованиям документации представленной изготовителю. Предприятие – завод-изготовитель несет полную ответственность за несоответствие качества и технических характеристик материалов, применяемых для изготовления.

РАЗДЕЛ 11. СРОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Оборудование должно изготовлено и поставлено на согласованный склад до 28.12.2018г

Зам. ген. директора



С.В. Корнеев

