


УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер

«» _____ А.Ю. Лещенко
_____ 2018 г.

Техническое задание
на поставку оборудования защитной камеры

Десногорск
2018

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ
ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9 ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К МЕТРОЛОГИЧЕСКОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУППЫ ТОВАРОВ

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 18. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

Перечень приведен в приложении 1 к настоящему ТЗ (Спецификация продукции).

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

Поставляемая продукция должна быть новой, выпуска не ранее 2018 года, (не бывшей в употреблении, не восстановленной), не являться выставочными образцами, быть свободной от прав третьих лиц.

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

Согласно требованиям чертежа.

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

Упаковка должна обеспечивать полную сохранность продукции на весь срок транспортировки с учетом перегрузок и длительного хранения.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Приёмка Продукции осуществляется на площадке Заказчика и оформляется актом входного контроля.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов

Поставщиком предоставляются Грузополучателю Продукции следующие документы, оформленные в соответствии с требованиями законодательства РФ:

- свидетельство об изготовлении для оборудования 4 класса безопасности;
- конструкторская документация в полном объеме – 2 экз. на бумажном и 1 экз. на электронном носителе в формате PDF;
- паспорт, план качества для оборудования 2 класса безопасности.

РАЗДЕЛ 6. УСЛОВИЯ ДОСТАВКИ. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Доставка продукции до склада грузополучателя (Смоленская обл., г. Десногорск, Смоленская АЭС) осуществляется поставщиком.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Сухое, закрытое помещение

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Поставщик гарантирует качество и надёжность поставляемого им товара в течение гарантийного срока.

Гарантийный срок эксплуатации – не менее 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию и не менее 24 месяцев с момента передачи продукции грузополучателю.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Согласно требованиям чертежа

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Требований нет

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К МЕТРОЛОГИЧЕСКОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ

Требований нет

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

В соответствии с требованиями чертежей, спецификацией продукции.

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

13.1 Оборудование российского производства с классом безопасности 2 по НП-001-15* должно быть изготовлено на предприятии, имеющим лицензию Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору на изготовление оборудования для атомных станций, дающую право изготовления оборудования, дающую право изготовления данного оборудования.

13.2 Предлагаемое к поставке оборудование российского производства с классом безопасности 2 по НП-001-15* должно быть изготовлено на предприятии, имеющем программу обеспечения качества при изготовлении оборудования, изделий и систем, важных для безопасности атомных станций (ПОК (И)), разработанную в соответствии с требованиями федеральных норм и правил в области использования атомной энергии НП-090-11*, согласованную с заказчиком в порядке, установленном РД ЭО 1.1.2.29.0960-2015*.

ПОК, объединяющая описание нескольких видов лицензируемой деятельности в области использования атомной энергии или несколько объектов использования атомной энергии, относящихся к разным филиалам, на которых осуществляется эта деятельность, должна быть согласована с ЦА АО «Концерн Росэнергоатом».

13.3 Оборудование с классом безопасности 2 по НП-001-15* должно быть изготовлено на предприятии, имеющем действующую систему менеджмента качества (управления, обеспечения и контроля качества), соответствующую требованиям ГОСТ ISO 9001 или международному стандарту ISO 9001 (или аналог).

13.4 В случае поставки продукции импортного производства и/или применения импортного оборудования, комплектующих материалов и полуфабрикатов в составе поставляемой продукции, должны быть соблюдены требования ГОСТ Р 50.07.01-2017* «Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме решения о применении импортной продукции на объекте использования атомной энергии. Процедура принятия решения» и НП-071-18* «Правила оценки соответствия продукции, для которой устанавливаются требования, связанные с обеспечением безопасности в области использования атомной энергии, а также процессов ее проектирования (включая изыскания), производства, строительства, монтажа, наладки, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации, утилизации и захоронения».

13.5 Оценка соответствия оборудования, а также комплектующих, материалов и полуфабрикатов, а также контроль качества изготовления продукции, осуществляются в соответствии с требованиями НП-071-18* «Правила оценки соответствия продукции, для которой устанавливаются требования, связанные с обеспечением безопасности в области использования атомной энергии, а также процессов ее проектирования (включая изыскания), производства, строительства, монтажа, наладки, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации, утилизации и захоронения», «Положения об оценке соответствия в форме приемки и испытаний продукции для атомных станций» РД ЭО 1.1.2.01.0713-2013* (в части непротиворечащей НП-071-18*).

* Документ находится в открытом доступе в сети Интернет по адресу

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУППЫ ТОВАРОВ

Требований нет

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Участник процедуры закупки должен принять во внимание, что продукция должна быть изготовлена по актуализированному комплекту рабочей конструкторской документации (РКД) разработки АО «ЦКБМ» г. Санкт-Петербург, контактное лицо Воскобойникова Елена Валерьевна, т.(812) 676-63-30, +7-921-954-86-46.

Актуализированный комплект РКД в части соответствия современным федеральным нормам и правилам направляется АО «ЦКБМ» победителю конкурсной процедуры в рамках отдельного договора на техническое (авторское) сопровождение изготовления, заключаемого между АО «ЦКБМ» и победителем конкурсной процедуры.

Срок заключения договора – в течение 1 месяца с момента обращения победителя конкурса. Стоимость договора составляет 2 091 119,06 руб. с учетом НДС. Срок предоставления актуализированной РКД составляет 10 рабочих дней с момента заключения договора на авторское сопровождение изготовления оборудования (письма исх.№37-02-306/1970 от 30.03.2018г.; исх. .№37-02-306/2531 от 20.04.2018г.).

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

16.1. Документы, удостоверяющие качество продукции, предоставляются в подлиннике либо в копии, заверенной нотариусом, держателем оригинала документа о качестве или органом, выдавшим документ о качестве.

16.2. Документы предоставляются на русском языке. Переводы документов изготовителя с иностранного языка на русский должны быть заверены нотариально или подписью переводчика с приложением копии диплома, подтверждающего его квалификацию.

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	ТЗ	Техническое задание
2	АЭС	Атомная электрическая станция

РАЗДЕЛ 18. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения
1.	Спецификация продукции
2.	«Блок сигнализации» 1641-94-0259
3.	«Блок управления» 1674-09-0124
4.	«Захват» 1621-51-0105
5.	«Оснастка для транспортировки ПТ» 1621-39-0016
6.	«Шахта» 1621-01-0011
7.	«Шахта резервная» 1641-26-0004-03
8.	«Шахта резервная 1641-26-0007

Начальник ЦХООЯТ

Ю.В. Мозалев

СОГЛАСОВАНО:

Начальник ОКО УКС

С.С. Косолапов

Начальник УПТК

Н.Н. Шипилов

Начальник УЗ

Г.Е. Герюгова

18.05.18

Функциональный
руководитель

9

В.Н. Скиров

И.А. Тимошова
18.05.2018г.

И.А. Тимошова