
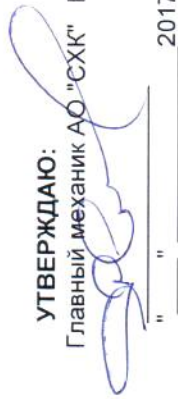


Гранд-СМЕТА  
СОГЛАСОВАНО:

  
" 01 " 02 2017 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Главный механик АО "СХК" Р.В.Соколов

  
" " 2017 г.

СЗ АО "СХК" 2017

(наименование стройки)

ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ № 10/6/17

(локальная смета)

Текущий ремонт оборудования, трубопроводы, ТВК и вентсистемы завода (временный узел приема химвреагентов из ж-д цистерны) СЗ, цех 52, корпус 3.  
(наименование работ и затрат, наименование объекта)

Основание: Дефектная ведомость №60-03/1963 от 15.11.2016 г.

Сметная стоимость 416 198,98 руб.  
в том числе 352 711 руб. + 63 487,98 руб. (НДС)  
строительных работ 143621 руб.  
монтажных работ 192294 руб.  
Средства на оплату труда 72311 руб.  
Сметная трудоемкость 416,95 чел.час

Составлен(а) в текущих (прогнозных) ценах по состоянию на 2017 г.

Сметная стоимость в базисном уровне цен (на 01.01.2000 г.) 56 138,50 руб.

в том числе 47 575 руб. + 8 563,50 руб. (НДС)

Раздел 1.

Временный узел приема химвреагентов из ж-д цистерны (СЗ-10683.000.00)

№ пп	Обоснование	Наименование	Ед. изм.	Кол.	Стоимость единицы, руб.						Общая стоимость, руб.						Т/з осн. раб. на ед.	Т/з осн. раб. Всего	Т/з мех. на ед.	Т/з мех. Всего
					Всего	В том числе			Всего	В том числе										
						Осн.З/п	Эк.Маш	З/пМех		Осн.З/п	Эк.Маш	З/пМех								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17				
Раздел 1.																				
Временный узел приема химреагентов из ж/д цистерны (СЗ-10683.000.00)																				
1	ТЕР09-03-030-01	Монтаж площадок с настилом и ограждением из листовой, рифленой, просечной и круглой стали 1 348,86 = 1 377,83 - 0,004 x 7 241,63 (МДС35 пр.1 п.3 п.2.3.1.То же, без стесненных условий, но при наличии вредности ОЗП=1,55; ЭМ=1,55 к расх.; ЗПМ=1,55; ТЗ=1,55; ТЗМ=1,55; МДС35-IV п.4.7. При ремонте и реконструкции зданий и сооружений работы, аналогичные технологическим процессам в новом строительстве ОЗП=1,15; ЭМ=1,25 к расх.; ЗПМ=1,25; ТЗ=1,15; ТЗМ=1,25) ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТЕР09-03-030-01 9.33. Монтаж площадок с настилом и ограждением из листовой, рифленой, просечной и круглой стали (4кв. 2016г.) ОЗП=1,15; ЭМ=8,94; ЗПМ=11,59; МАТ=7,73 НР (10032 руб.): 77%=90%*0,85 от ФОТ СП (7556 руб.): 58%=85%*(0,85*0,8) от ФОТ	1 т конструкций	1,07091 1070,91/1000	2473,29	902,55	1504,99	146,46	2649	967	1612	157	69,7492	74,7	9,145	9,79				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
2	ТЕРм38-01-006-08	Сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей): стремянки, связи, кронштейны, тормозные конструкции и пр. 3 357,59 = 12 777,81 - 0,019 x 7 455,83 - 1,06 x 8 753,36 (МДС35 пр.1 п.3 п.2.3.1. То же, без стесненных условий, но при наличии ередности ОЗП=1,55; ЭМ=1,55 к расх.; ЗПМ=1,55; ТЗ=1,55; ТЗМ=1,55) ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТЕРм38-01-006-08 72 6 Мелкие индивидуальные конструкции (4кв. 2016г.) ОЗП=11,59; ЭМ=6,27; ЗПМ=11,59; МАТ=4,38 НР (786 руб.): 56%=-66%*0,85 от ФОТ СП 0%=0%*0,8 от ФОТ	1 т конструкций	0,04482 44,82/1000	5180,53	2667,86	2469,52	32,1	232	120	111	1	201,5	9,03	2,015		0,09
3	ТССЦ-101-1644	Швеллеры № 10 сталь марки СтЗпс5 ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТССЦ-101-1644 Швеллеры № 10 сталь марки СтЗпс5 (4кв. 2016г.) МАТ=5,193	Т	0,333 333/1000	6253,34				2082								
4	ТССЦ-101-1646 прим	Швеллеры № 14 сталь марки СтЗпс5 ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТССЦ-101-1646 Швеллеры № 16 сталь марки СтЗпс5 (4кв. 2016г.) МАТ=5,317	Т	0,206 206/1000	6253,34				1288								
5	ТССЦ-103-0346	Трубы стальные бесшовные, горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 25, наружным диаметром 32 мм, толщиной стенки 3 мм ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): 103-0344 Трубы стальные бесшовные, горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 25, наружным диаметром 32 мм, толщина стенки 2,5 мм (4кв. 2016г.) МАТ=3,851	М	60,18 59*1,02	34,04				2049								
6	ТССЦ-101-2803 прим	Сталь угловая равнополочная, марка стали СтЗпс5, размером 50х50х5 мм ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТССЦ-101-2803 Сталь угловая равнополочная, марка стали СтЗпс5, размером 40х40х4 мм (4кв. 2016г.) МАТ=4,953	Т	0,049 49/1000	6835,1				335								
7	ТССЦ-101-3766	Сталь листовая горячекатаная марки СтЗпс толщиной 2 мм ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): 101-2216 Сталь листовая горячекатаная марки СтЗ толщиной: 2-6 мм (4кв. 2016г.) МАТ=4,032	Т	0,021 21/1000	7654,57				161								
8	ТССЦ-101-3767	Сталь листовая горячекатаная марки СтЗпс толщиной 3-5 мм ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): 101-2217 Сталь листовая горячекатаная марки СтЗ толщиной: 6-8 мм (4кв. 2016г.) МАТ=4,095	Т	0,018 18/1000	7346,02				132								



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
9	ТССЦ-103-0388	Трубы стальные бесшовные, горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 25, наружным диаметром 89 мм, толщина стенки 4 мм ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТССЦ-103-0388 Трубы стальные бесшовные, горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 25, наружным диаметром 89 мм, толщина стенки 4 мм (4кв. 2016г.) МАТ=5,964	М	1,4688 ✓ 1,44*1,02	76,98				113							
10	ТССЦ-101-3768 прим	Сталь листовая горячекатаная марки Ст3пс5 толщиной 6-8 мм ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): 101-2217 Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщиной: 6-8 мм (4кв. 2016г.) МАТ=4,099	Т	0,0032 ✓ 3,2/1000	7281,38				23							
11	ТССЦ-507-0410 прим	Трубы бесшовные холоднодеформированные из коррозионностойкой стали марки 06ХН28МТД наружным диаметром 57 мм, толщиной стенки 3,5 мм ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТССЦ-507-0410 Трубы бесшовные холоднодеформированные из коррозионно-стойкой стали марки 12Х18Н10Т(8443) наружным диаметром 57 мм, толщиной стенки 4,0 мм (4кв. 2016г.) МАТ=1,844	10 М	0,04386 ✓ (0,43*1,02)/10	7240,69				318							
12	ТССЦ-101-3778 прим	Сталь листовая горячекатаная марки 20 толщиной 14-18 мм ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТССЦ-101-1734 Сталь листовая горячекатаная углеродистая обыкновенного качества Ст3пс толщиной 13-20 мм (4кв. 2016г.) МАТ=4,033	Т	0,0078 ✓ (5,3*2,5)/1000	7594,19				59							
13	ТССЦ-101-3779 прим	Сталь листовая горячекатаная марки 20 толщиной 20-25 мм ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТССЦ-101-3779 Сталь листовая горячекатаная марки Ст3пс толщиной 20-25 мм (4кв. 2016г.) МАТ=4,398	Т	0,015 ✓ 15/1000	7580,4				114							
14	ТССЦ-101-3769	Сталь листовая горячекатаная марки Ст3пс толщиной 20-60 мм ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТССЦ-101-3769 Сталь листовая горячекатаная марки Ст3пс толщиной: 20-60 мм (4кв. 2016г.) МАТ=4,873	Т	0,015 ✓ 15/1000	7248,57				109							
15	ТССЦ-101-1637 прим	Сталь листовая , марка 06ХН28МТД, толщиной 16 мм ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТССЦ-101-1637 Сталь листовая коррозионно-стойкая и жаростойкая марки 12Х18Н10Т5Д толщиной 20 мм (4кв. 2016г.) МАТ=3,605	Т	0,0025 ✓ 2,5/1000	72279,98				181							

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
16	ТССЦ-101-3735 прим	Сталь круглая , марка 20 размером 5-12 мм ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТССЦ-101-2210 Сталь круглая оцинкованная диаметром 10-12 мм (4кв. 2016г.) МАТ=4,746	Т	0,00154 (0,34+1,2)/1000	7921,54											
17	ТССЦ-101-3736 прим	Сталь круглая , марка 20 размером свыше 12 мм ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТССЦ-101-2210 Сталь круглая оцинкованная диаметром 10-12 мм (4кв. 2016г.) МАТ=4,746	Т	0,0011 1,1/1000	7921,54				9							
18	ТССЦ-101-1112	Прокат рифленый ромбического рифления, шириной от 1 до 1,9 м из горячекатаных листов с обрезными кромками сталь С235, толщиной 6 мм ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТССЦ-101-1112 Прокат рифленый ромбического рифления, шириной от 1 до 1,9 м из горячекатаных листов с обрезными кромками сталь С235, толщиной 6 мм (4кв. 2016г.) МАТ=4,915	Т	0,333 333/1000	6940,82				2311							
19	ТССЦ-101-1726	Цель-звено общее 28 мм ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТССЦ-101-1725 Цель-звено общее 37 мм (4кв. 2016г.) МАТ=10,993	Т	0,005 5/1000	11528,97				58							
20	ТЕРм12-01-004-07	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 57 мм (ИДС35 пр.1 п.3 п.2.3.1. То же, без спесенных условий, но при наличии ердности ОЗП=1,55; ЭМ=1,55 к раск.; ЗПМ=1,55; ТЗ=1,55; ТЗМ=1,55) ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТЕРм12-01-004-07 58.4 Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа (4кв. 2016г.) ОЗП=1,59, ЭМ=7,76; ЗПМ=11,59; МАТ=7,76 НР (18300 руб.): 68%=80%*0,85 от ФОТ СП (12918 руб.): 48%=60%*0,8 от ФОТ	100 м трубопро вода	0,52 52/100	12497,85	3822,46	8323	642,04	6499	1988	4328	334	282,1	146,69	38,998	20,28
21	ТССЦ-103-0357	Трубы стальные бесшовные, горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 25, наружным диаметром 57 мм, толщина стенки 3,5 мм ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТССЦ-103-0357 Трубы стальные бесшовные, горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 25, наружным диаметром: 57 мм, толщина стенки 3,5 мм (4кв. 2016г.) МАТ=4,014	М	53,04 52*1,02	62,99				3341							



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
22	ТЕРм12-12-005-07	Арматура приварная с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 50 мм 122.52 = 124.29 - 0.00023 x 7 700.63 (ИДС35 пр. 1 м. 3 п. 2. 3. 1. То же, без стесненных условий, но при наличии ердыности ОЗП=1,55; ЭМ=1,55 к расх.; ЗПМ=1,55; ТЗ=1,55; ТЗМ=1,55) ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТЕРм12-12-005-07 58.170 Арматура приварная с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 4 МПа (4кв. 2016г.) ОЗП=11,59; ЭМ=7,63; ЗПМ=11,59; МАТ=14,32 НР (1568 руб.): 68%=80%*0.85 от ФОТ СП (1107 руб.): 48%=60%*0.8 от ФОТ	1 шт.	2	189,15	91,57	96,21	8,15	378	183	192	16	6,758	13,52	0,5115	1,02
23	ТССЦ-507-1974	Отводы 90 град, с радиусом кривизны R=1,5 Ду на Ру до 16 МПа (160 кгс/см2), диаметром условного прохода 50 мм, наружным диаметром 57 мм, толщиной стенки 4 мм ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТССЦ-507-1974 Отводы 90 град. с радиусом кривизны R=1,5 Ду на Ру до 16 МПа (160 кгс/см2), диаметром условного прохода 50 мм, наружным диаметром 57 мм, толщиной стенки 4 мм (4кв. 2016г.) МАТ=3,325	шт.	10	19,81				198							
24	ТССЦ-101-0092	Болты с шестигранной головкой диаметром резьбы 16(18) мм ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТССЦ-101-0092 Болты с шестигранной головкой диаметром резьбы: 16-18 мм (4кв. 2016г.) МАТ=3,638	Т	0,00337 3,37/1000	19744,81				67							
25	ТССЦ-101-0091	Болты с шестигранной головкой диаметром резьбы 12(14) мм ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТССЦ-101-0091 Болты с шестигранной головкой диаметром резьбы: 12-14 мм (4кв. 2016г.) МАТ=3,773	Т	0,00082 0,82/1000	20926,99				17							
26	ТССЦ-101-0123	Гайки шестигранные диаметр резьбы 12-14 мм ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТССЦ-101-0123 Гайки шестигранные диаметр резьбы 12-14 мм (4кв. 2016г.) МАТ=5,105	Т	0,0008 0,8/1000	18176,05				15							
27	ТССЦ-101-0124	Гайки шестигранные диаметр резьбы 16-18 мм ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТССЦ-101-0124 Гайки шестигранные диаметр резьбы 16-18 мм (4кв. 2016г.) МАТ=4,618	Т	0,0002 0,2/1000	17940,43				4							
28	ТССЦ-101-2177	Шайбы диаметром 8-12 мм ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТССЦ-101-2177 Шайбы диаметром 8-12мм (4кв. 2016г.) МАТ=1,991	кг	0,08	35,5				3							

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
29	ТССЦ-101-2195	Шайбы диаметром 16 мм ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТССЦ-101-2195 Шайбы диаметром 16 мм (4кв. 2016г.) МАТ=2,082	кг	0,27	31,49											
30	ТССЦ-101-2196	Шпильки ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТССЦ-101-2196 Шпильки (4кв. 2016г.) МАТ=4,844	кг	0,1	14,5				1							
31	ТССЦ-101-3995 прим	Электроды У ОНИ 13/45 диаметром 3 мм ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТССЦ-101-3995 Электроды УОНИ 13/45 (4кв. 2016г.) МАТ=5,928	кг	5	15,04				75							
32	ТССЦ-101-3995 прим	Электроды У ОНИ 13/45 диаметром 4 мм ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТССЦ-101-3995 Электроды УОНИ 13/45 (4кв. 2016г.) МАТ=5,928	кг	5	15,04				75							
33	ТССЦ-101-4774 прим	Электроды для сварки высоколегированных сталей ОЗЛ-37-1 ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): 101-4760 Электроды для сварки высоколегированных сталей ОЗЛ-37-1 (4кв. 2016г.) МАТ=7,775	кг	0,5	151,41				76							
34	ТССЦ-101-1648	Сталь шестигранная калиброванная марки Ст3сп диаметром 19 мм ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): 109-0134 Сталь шестигранная калиброванная марки Ст3сп диаметром 27 мм (4кв. 2016г.) МАТ=11,263	т	0,00265 2,65/1000	14903,96				39							
35	ТССЦ-103-2080	Трубы стальные бесшовные, холоднодеформированные из стали марок 10, 20, 30, 45 (ГОСТ 8734-75, 8733-74), наружным диаметром 18 мм, толщина стенки 2,0 мм ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): 103-2091 Трубы стальные бесшовные, холоднодеформированные из стали марок 10, 20, 30, 45 (ГОСТ 8734-75, 8733-74), наружным диаметром 22 мм, толщина стенки 3,0 мм (4кв. 2016г.) МАТ=4,174	м	0,8262 0,81*1,02 1/1000	28,36				23							
36	ТССЦ-101-5199 прим	Сталь круглая, марка Ст3 размером 40 мм ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТССЦ-101-2210 Сталь круглая оцинкованная диаметром 10-12 мм (4кв. 2016г.) МАТ=4,746	т	0,001 1/1000	5034,6				5							

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
37	ТЕРp69-1-6 прим	Пробивка отверстий в кирпичных стенах для труб вручную при толщине стен: в 3 кирпича (МДС35 пр 1 т 3 п.2.3.1.То же, без стесненных условий, но при наличии ердености (с учетом АП-3230/06 пр 2 п.2.3.1) ОЗП=1,35; ЭМ=1,35 к расх.; ЗПМ=1,35; ТЗ=1,35; ТЗМ=1,35) ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТЕРp69-1-6 93.1 Пробивка отверстий в кирпичных стенах для водопроводных труб вручную (4кв. 2016г.) ОЗП=11,59 НР (459 руб.): 66%=78%*0,85 от ФОТ СП (278 руб.): 40%=50%*0,8 от ФОТ	100 отверсти й	0,02 2 / 100	3002,18	3002,18				60	60			273,672	5,47		
38	ТЕР13-03-004-26	Окраска металлических оштупованных поверхностей: эмалью ПФ-115 (МДС35 пр 1 т 3 п.2.3.1.То же, без стесненных условий, но при наличии ердености ОЗП=1,55; ЭМ=1,55 к расх.; ЗПМ=1,55; ТЗ=1,55; ТЗМ=1,55; МДС35-IV п 4.7. При ремонте и реконструкции зданий и сооружений работы, аналогичные технологическим процессам в новом строительстве ОЗП=1,15; ЭМ=1,25 к расх.; ЗПМ=1,25; ТЗ=1,15; ТЗМ=1,25) ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТЕР13-03-004-26 13.100 Окраска металлических оштупованных поверхностей: эмалью ПФ-115 (4кв. 2016г.) ОЗП=11,59; ЭМ=8,07; ЗПМ=11,59; МАТ=3,04 НР (107 руб.): 77%=90%*0,85 от ФОТ СП (67 руб.): 48%=70%*0,85*0,8) от ФОТ	100 м2 окрашив аемой поверхно сти	0,14 (5-9) / 100	660,58	87,32	16,57	0,31		92	12	2		6,827	0,96	0,0194	
Местный отсос из люка ж/д цистерны (временный узел приема химреагентов С3-10689.00.00)																	
39	ТЕРм38-01-006-08	Сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей): стремянки, связи, кронштейны, тормозные конструкции и пр. 3 357,59 = 12 777,81 - 0,019 x 7 455,83 - 1,06 x 8 753,36 (МДС35 пр 1 т 3 п.2.3.1.То же, без стесненных условий, но при наличии ердености ОЗП=1,55; ЭМ=1,55 к расх.; ЗПМ=1,55; ТЗ=1,55; ТЗМ=1,55) ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТЕРм38-01-006-08 72.6 Мелкие индивидуальные конструкции (4кв. 2016г.) ОЗП=11,59; ЭМ=6,27; ЗПМ=11,59; МАТ=4,38 НР (2349 руб.): 56%=66%*0,85 от ФОТ СП 0%=0%*0,8 от ФОТ	1 т конструк ций	0,1342 134,2/1000	5180,53	2667,86	2469,52	32,1		695	358	331	4	201,5	27,04	2,015	0,27



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
40	ТЕР09-05-002-02 прим	Электродуговая сварка (ИДС35 пр.1 п.3 п.2.3.1 То же, без стесненных условий, но при наличии ерехности ОЗП=1,55; ЭМ=1,55 к расх.; ЗПМ=1,55; ТЗ=1,55; ТЗМ=1,55; ИДС35-IV п.4.7.При ремонте и реконструкции зданий и сооружений работы, аналогичные технологическим процессам в новом строительстве ОЗП=1,15; ЭМ=1,25 к расх.; ЗПМ=1,25; ТЗ=1,15; ТЗМ=1,25) ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТЕР09-05-002-02 9.65. Электродуговая сварка при монтаже (4кв. 2016г.) ОЗП=1,59; ЭМ=7,6; ЗПМ=1,59; МАТ=14,96 НР (62 руб.): 77%=90%*0,85 от ФОТ СП (47 руб.): 58%=85%*(0,85*0,8) от ФОТ	10 т конструкций	0,01342 0,1342 / 10	939,37	495,62	349,6		13	7	5		29,8212	0,4		
41	ТССЦ-103-0341	Трубы стальные бесшовные, горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 25, наружным диаметром 25 мм, толщина стенки 3 мм ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): 103-0340 Трубы стальные бесшовные, горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 25, наружным диаметром 25 мм, толщина стенки 2,8 мм (4кв. 2016г.) МАТ=3,569	М	1,53 1,5*1,02	30,04				46							
42	ТССЦ-103-0457	Трубы стальные бесшовные, горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 25, наружным диаметром 159 мм, толщина стенки 6 мм ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТССЦ-103-0457 Трубы стальные бесшовные, горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 25, наружным диаметром 159 мм, толщина стенки 6 мм (4кв. 2016г.) МАТ=5,744	М	0,714 0,7*1,02	216,99				155							
43	ТССЦ-103-0390	Трубы стальные бесшовные, горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 25, наружным диаметром 89 мм, толщина стенки 5 мм ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТССЦ-103-0390 Трубы стальные бесшовные, горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 25, наружным диаметром 89 мм, толщина стенки 5 мм (4кв. 2016г.) МАТ=5,452	М	0,204 0,2*1,02	104,39				21							
44	ТССЦ-101-3779 прим	Сталь листовая горячекатаная марки 20 толщиной 20-25 мм ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТССЦ-101-3779 Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщиной 20-25 мм (4кв. 2016г.) МАТ=4,398	Т	0,0366 (10,6+26)/1000	7580,4				277							



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
45	ТССЦ-101-3769	Сталь листовая горячекатаная марки СтЗпс толщиной 20-60 мм ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТССЦ-101-3769 Сталь листовая горячекатаная марки СтЗпс толщиной 20-60 мм (4кв. 2016г.) МАТ=4,873	Т	0,025 25/1000	7248,57				181							
46	ТССЦ-101-3766	Сталь листовая горячекатаная марки СтЗпс толщиной 2 мм ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): 101-2216 Сталь листовая горячекатаная марки СтЗпс толщиной: 2-6 мм (4кв. 2016г.) МАТ=4,032	Т	0,0006 0,6/1000	7654,57				5							
47	ТССЦ-101-3772	Сталь листовая горячекатаная марки СтЗпс толщиной 3,0 мм ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): 101-2216 Сталь листовая горячекатаная марки СтЗпс толщиной: 2-6 мм (4кв. 2016г.) МАТ=4,032	Т	0,0002 0,2/1000	7740,15				2							
48	ТССЦ-101-3738 прим	Сталь круглая, марка СтЗсп размером 110 мм ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТССЦ-101-2210 Сталь круглая оцинкованная диаметром 10-12 мм (4кв. 2016г.) МАТ=4,746	Т	0,015 15/1000	7434,3				112							
49	ТССЦ-101-3735 прим	Сталь круглая, марка 20 размером 5-12 мм ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТССЦ-101-2210 Сталь круглая оцинкованная диаметром 10-12 мм (4кв. 2016г.) МАТ=4,746	Т	0,002 2/1000	7921,54				16							
50	ТССЦ-101-3706 прим	Сталь угловая равнополочная, марка стали СтЗпс5, размером 63х63 мм ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): 101-1899 Сталь угловая равнополочная спокойная СтЗпс, шириной полок 63-80 мм (4кв. 2016г.) МАТ=8,142	Т	0,0264 26,4/1000	7552,39				199							
51	ТССЦ-101-1650	Сталь шестигранная калиброванная марки СтЗсп диаметром 27 мм ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): 109-0134 Сталь шестигранная калиброванная марки СтЗсп диаметром 27 мм (4кв. 2016г.) МАТ=11,263	Т	0,009 9/1000	14253,2				128							
52	ТССЦ-101-5199 прим	Сталь круглая, марка СтЗсп размером 40 мм ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТССЦ-101-2210 Сталь круглая оцинкованная диаметром 10-12 мм (4кв. 2016г.) МАТ=4,746	Т	0,001 1/1000	5034,6				5							
53	ТССЦ-101-3120 прим	Пластина "Фторопласт-4" ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): 101-1703 Пластина "Фторопласт-4" (4кв. 2016г.) МАТ=5,081	КГ	10	307,27				3073							
54	ТССЦ-101-2803 прим	Сталь угловая равнополочная, марка стали СтЗпс5, размером 50х50х5 мм ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТССЦ-101-2803 Сталь угловая равнополочная, марка стали СтЗпс5, размером 40х40х4 мм (4кв. 2016г.) МАТ=4,953	Т	0,04 40/1000	6835,1				273							

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
55	ТССЦ-301-1109 ПРИМ	Рукав всасывающий диаметр 100 мм, тип КЦ-II-100 ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТССЦ-301-1109 Рукав всасывающий диаметр 100 мм, тип КЦ-III (4кв. 2016г.) МАТ=5,191	М	6	84,49				507							
56	ТССЦ-101-0090	Болты с шестигранной головкой диаметром резьбы 10 мм ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТССЦ-101-0090 Болты с шестигранной головкой диаметром резьбы: 10 мм (4кв. 2016г.) МАТ=3,285	Т	9Е-5 0,09/1000	23332,15				2							
57	ТССЦ-101-0091	Болты с шестигранной головкой диаметром резьбы 12(14) мм ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТССЦ-101-0091 Болты с шестигранной головкой диаметром резьбы: 12-14 мм (4кв. 2016г.) МАТ=3,773	Т	0,00012 0,12/1000	20926,99				3							
58	ТССЦ-101-0092	Болты с шестигранной головкой диаметром резьбы 16(18) мм ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТССЦ-101-0092 Болты с шестигранной головкой диаметром резьбы: 16-18 мм (4кв. 2016г.) МАТ=3,638	Т	0,00274 0,62+0,7+1,42/1000	19744,81				54							
59	ТССЦ-101-0122	Гайки шестигранные диаметр резьбы 10 мм ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТССЦ-101-0122 Гайки шестигранные диаметр резьбы: 10 мм (4кв. 2016г.) МАТ=4,543	Т	3Е-5 0,03/1000	20418,01				1							
60	ТССЦ-101-0123	Гайки шестигранные диаметр резьбы 12-14 мм ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТССЦ-101-0123 Гайки шестигранные диаметр резьбы 12-14 мм (4кв. 2016г.) МАТ=5,105	Т	0,00016 0,16/1000	18176,05				3							
61	ТССЦ-101-0124	Гайки шестигранные диаметр резьбы 16-18 мм ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТССЦ-101-0124 Гайки шестигранные диаметр резьбы 16-18 мм (4кв. 2016г.) МАТ=4,618	Т	0,00083 0,83/1000	17940,43				15							
62	ТССЦ-101-2177	Шайбы диаметром 8-12 мм ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТССЦ-101-2177 Шайбы диаметром 8-12мм (4кв. 2016г.) МАТ=1,991	КГ	0,07	35,5				2							
63	ТССЦ-101-2195	Шайбы диаметром 16 мм ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТССЦ-101-2195 Шайбы диаметром 16 мм (4кв. 2016г.) МАТ=2,082	КГ	0,18	31,49				6							



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
64	ТССЦ-507-1983	Отводы 90 град, с радиусом кривизны R=1,5 Ду на Ру до 16 МПа (160 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметром условного прохода 100 мм, наружным диаметром 108 мм, толщиной стенки 5 мм ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТССЦ-507-1983 Отводы 90 град. с радиусом кривизны R=1,5 Ду на Ру до 16 МПа (160 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметром условного прохода 100 мм, наружным диаметром 108 мм, толщиной стенки 5 мм (4кв. 2016г.) МАТ=4,01	шт.	3	72,42				217							
65	ТССЦ-101-3995 ПРИМ	Электроды У ОНИ 13/45 диаметром 3 мм ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТССЦ-101-3995 Электроды УОНИ 13/45 (4кв. 2016г.) МАТ=5,928	кг	1	15,04				15							
66	ТССЦ-101-3995 ПРИМ	Электроды У ОНИ 13/45 диаметром 5 мм ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТССЦ-101-3995 Электроды УОНИ 13/45 (4кв. 2016г.) МАТ=5,928	кг	2,5	15,04				38							
67	ТЕРм12-01-004-07	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 57 мм (ИДС35 пр.1 п.3 п.3.1. То же, без спесенных условий, но при наличии ердности ОЗП=1,55; ЗМ=1,55 к рас.; ЗПМ=1,55; ТЗ=1,55; ТЗМ=1,55) ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТЕРм12-01-004-07 58.4 Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа (4кв. 2016г.) ОЗП=11,59; ЗМ=7,76; ЗПМ=11,59; МАТ=7,76 НР (8803 руб.): 68%=80%*0,85 от ФОТ СП (6214 руб.): 48%=60%*0,8 от ФОТ	100 м трубопро вода	0,25 25/100	12497,85	3822,46	8323	642,04	3124	956	2081	161	282,1	70,53	38,998	9,75
68	ТССЦ-103-0403	Трубы стальные бесшовные, горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 25, наружным диаметром 108 мм, толщина стенки 5 мм ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТССЦ-103-0403 Трубы стальные бесшовные, горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 25, наружным диаметром:108 мм, толщина стенки 5 мм (4кв. 2016г.) МАТ=5,706	м	25,5 25*1,02	121,8				3106							

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
69	ТЕРР69-1-6 прим	Пробивка отверстий в кирпичных стенах для труб вручную при толщине стен: в 3 кирпича (МДС35 пр.1 т.3 п.2.3.1. То же, без стесненных условий, но при наличии естественных условий, п.2.3.1) ОЗП=1,35; ЭМ=1,35 к расх.; ЗПМ=1,35; ТЗ=1,35; ТЗМ=1,35) ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТЕРР69-1-6 93.1 Пробивка отверстий в кирпичных стенах для водопроводных труб вручную (4кв. 2016г.) ОЗП=11,59 НР (230 руб.): 66%=78%*0.85 от ФОТ СП (139 руб.): 40%=50%*0.8 от ФОТ	100 отверсти й	0,01 1 / 100	3002,18	3002,18				30			273,672	2,74			
70	ТЕР13-03-004-26	Окраска металлических оштукатуренных поверхностей: эмалью ПФ-115 (МДС35 пр.1 т.3 п.2.3.1. То же, без стесненных условий, но при наличии естественных условий, п.2.3.1) ОЗП=1,55; ЭМ=1,55 к расх.; ЗПМ=1,55; ТЗ=1,55; ТЗМ=1,55; МДС35-IV п.4.7 При ремонте и реконструкции зданий и сооружений работы, аналогичные технологическим процессам в новом строительстве ОЗП=1,15; ЭМ=1,25 к расх.; ЗПМ=1,25; ТЗ=1,15; ТЗМ=1,25) ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТЕР13-03-004-26 13.100 Окраска металлических оштукатуренных поверхностей: эмалью ПФ-115 (4кв. 2016г.) ОЗП=11,59; ЭМ=8,07; ЗПМ=11,59; МАТ=3,04 НР (62 руб.): 77%=90%*0.85 от ФОТ СП (39 руб.): 48%=70%*(0.85*0.8) от ФОТ	100 м2 окрашив аемой поверхно сти	0,08 8 / 100	660,58	87,32	16,57	0,31	53	7	1			6,827	0,55	0,0194	
Страховочный канат временного узла приема химреагентов (СЗ-10690.00.00)																	
71	ТЕРм38-01-006-08	Сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей): стремянки, связи, кронштейны, тормозные конструкции и пр. 3 357,59 = 12 777,81 - 0,019 х 7 455,83 - 1,06 х 8 753,36 (МДС35 пр.1 т.3 п.2.3.1. То же, без стесненных условий, но при наличии естественных условий, п.2.3.1) ОЗП=1,55; ЭМ=1,55 к расх.; ЗПМ=1,55; ТЗ=1,55; ТЗМ=1,55) ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТЕРм38-01-006-08 72.6 Мелкие индивидуальные конструкции (4кв. 2016г.) ОЗП=11,59; ЭМ=6,27; ЗПМ=11,59; МАТ=4,38 НР (5569 руб.): 56%=66%*0.85 от ФОТ СП 0%=0%*0.8 от ФОТ	1 т конструк ций	0,318 318/1000	5180,53	2667,86	2469,52	32,1	1647	848	785	10	201,5	64,08	2,015		0,64



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
72	ТЕР09-05-002-02 прим	Электродуговая сварка (ИДС35 пр.1 п.3 п.2.3.1. То же, без стесненных условий, но при наличии вредности ОЗП=1,55; ЭМ=1,55 к расх.; ЗПМ=1,55; ТЗ=1,55; ТЗМ=1,55; МДС35-IV п.4.7. При ремонте и реконструкции зданий и сооружений работы, аналогичные технологическим процессам в новом строительстве ОЗП=1,15; ЭМ=1,25 к расх.; ЗПМ=1,25; ТЗ=1,15; ТЗМ=1,25) ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТЕР09-05-002-02 9.65. Электродуговая сварка при монтаже (4кв. 2016г.) ОЗП=11,59; ЭМ=7,6; ЗПМ=11,59; МАТ=14,96 НР (142 руб.): 77%=90%*0.85 от ФОТ СП (107 руб.): 58%=85%*(0.85*0.8) от ФОТ	10 т конструкций	0.0318 0.318 / 10	939,37	495,62	349,6			30	16	11		29,8212	0,95		
73	ТЕР13-03-004-26	Окраска металлических оштукатуренных поверхностей: эмалью ПФ-115 (ИДС35 пр.1 п.3 п.2.3.1. То же, без стесненных условий, но при наличии вредности ОЗП=1,55; ЭМ=1,55 к расх.; ЗПМ=1,55; ТЗ=1,55; ТЗМ=1,55; МДС35-IV п.4.7. При ремонте и реконструкции зданий и сооружений работы, аналогичные технологическим процессам в новом строительстве ОЗП=1,15; ЭМ=1,25 к расх.; ЗПМ=1,25; ТЗ=1,15; ТЗМ=1,25) ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТЕР13-03-004-26 13.100 Окраска металлических оштукатуренных поверхностей: эмалью ПФ-115 (4кв. 2016г.) ОЗП=11,59; ЭМ=8,07; ЗПМ=11,59; МАТ=3,04 НР (35 руб.): 77%=90%*0.85 от ФОТ СП (22 руб.): 48%=70%*(0.85*0.8) от ФОТ	100 м2 окрашиваемой поверхности	0.042 4.2 / 100	660,58	87,32	16,57	0,31		28	4	1		6,827	0,29	0,0194	
74	ТССЦ-101-1646 прим	Швеллеры № 14 сталь марки СтЗпс5 ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТССЦ-101-1646 Швеллеры № 16 сталь марки СтЗпс5 (4кв. 2016г.) МАТ=5,317	т	0.3075 307,5/1000	6253,34				1923								
75	ТССЦ-101-3768 прим	Сталь листовая горячекатаная марки СтЗпс5 толщиной 6-8 мм ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): 101-1733 Сталь листовая горячекатаная углеродистая обыкновенного качества СтЗпс толщиной 9-12 мм (4кв. 2016г.) МАТ=4,281	т	0.0043 4,3/1000	7281,38				31								
76	ТССЦ-101-3735 прим	Сталь круглая , марка 20 размером 20 мм ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТССЦ-101-2210 Сталь круглая оцинкованная диаметром 10-12 мм (4кв. 2016г.) МАТ=4,746	т	0.0026 2,6/1000	7921,54				21								
77	ТССЦ-101-3780	Сталь листовая горячекатаная марки СтЗ толщиной 30-38 мм ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): 101-3769 Сталь листовая горячекатаная марки СтЗпс толщиной 20-60 мм (4кв. 2016г.) МАТ=4,873	т	0.0043 4,3/1000	7368,38				32								
78	ТССЦ-101-5192 прим	Сталь круглая, марка СтЗ размером 12 мм ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТССЦ-101-2210 Сталь круглая оцинкованная диаметром 10-12 мм (4кв. 2016г.) МАТ=4,746	т	0.0009 0,9/1000	5108,69				5								

Гранд-СМЭТА

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
79	ТССЦ-508-0280 прим	Канат 11,5-І-Л-О-Н-180, диаметром 11,5 мм ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТССЦ-508-0266 Канат 11,5-І-Л-О-Н-180, диаметром 11,5 мм (4кв. 2016г.) МАТ=2,974	10 м	0,4 4 / 10	160,33				64							
80	ТССЦ-509-0087 прим	Коуш 40 ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТССЦ-509-0087 Коуш вилочный под серьгу 006 (4кв. 2016г.) МАТ=2,645	шт.	2	65,53				131							
81	ТССЦ-101-0123	Гайки шестигранные диаметр резьбы 12-14 мм ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТССЦ-101-0123 Гайки шестигранные диаметр резьбы 12-14 мм (4кв. 2016г.) МАТ=5,105	т	0,0001 0,1/1000	18176,05				2							
82	ТССЦ-101-0125	Гайки шестигранные диаметр резьбы 20-22 мм ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТССЦ-101-0125 Гайки шестигранные диаметр резьбы: 20-22 мм (4кв. 2016г.) МАТ=3,99	т	0,0003 0,3/1000	19356,19				6							
83	ТССЦ-101-2195 прим	Шайбы диаметром 20 мм ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТССЦ-101-2195 Шайбы диаметром 16 мм (4кв. 2016г.) МАТ=2,082	кг	0,04	31,49				1							
84	ТССЦ-101-2177	Шайбы диаметром 8-12 мм ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТССЦ-101-2177 Шайбы диаметром 8-12мм (4кв. 2016г.) МАТ=1,991	кг	0,02	35,5				1							
85	ТССЦ-101-3995 прим	Электроды У ОНИ 13/45 диаметром 5 мм ИНДЕКС К ПОЗИЦИИ(справочно): ТССЦ-101-3995 Электроды УОНИ 13/45 (4кв. 2016г.) МАТ=5,928	кг	5	15,04				75							
Итого прямые затраты по смете в ценах 2001г.																
Итого прямые затраты по смете с учетом индексов, в текущих ценах																
Накладные расходы																
Сметная прибыль																
Итого по смете:																
Итого по Строительным работам																
Строительные metallические конструкции:																
Итого Поз. 1 "9.33. Монтаж площадок с настилом и ограждением из листовой, рифленой, просечной и круглой стали (4кв. 2016г.) ОЗП=11,59; ЗМ=8,94; ЗПМ=11,59; МАТ=7,73"																
Итого Поз. 3 "Швеллеры:№ 10 сталь марки СтЗпс5 (4кв. 2016г.) МАТ=5,193"																
Итого Поз. 4, 74 "Швеллеры:№ 16 сталь марки СтЗпс5 (4кв. 2016г.) МАТ=5,317"																
Итого Поз. 5 "Трубы стальные бесшовные, горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 25, наружным диаметром:32 мм, толщина стенки 2,5 мм (4кв. 2016г.) МАТ=3,851"																
Итого Поз. 6, 54 "Сталь угловая равнополочная, марка стали СтЗпс5, размером 40х40х4 мм (4кв. 2016г.) МАТ=4,953"																
Итого Поз. 7, 46-47 "Сталь листовая горячекатаная марки СтЗ толщиной: 2-6 мм (4кв. 2016г.) МАТ=4,032"																
Итого Поз. 8, 10 "Сталь листовая горячекатаная марки СтЗ толщиной: 6-8 мм (4кв. 2016г.) МАТ=4,099"																



Гранд-СМЕТА

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Итого Поз. 9 "Трубы стальные бесшовные, горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 25, наружным диаметром:89 мм, толщина стенки 4 мм (4кв. 2016г.) МАТ=5,964"																
Итого Поз. 11 "Трубы бесшовные холоднодеформированные из коррозионно-стойкой стали марки 12Х18Н10Т(8443) наружным диаметром 57 мм, толщиной стенки 4,0 мм (4кв. 2016г.) МАТ=1,844"																
Итого Поз. 12 "Сталь листовая горячекатаная углеродистая обыкновенного качества Ст3пс толщиной 13-20 мм (4кв. 2016г.) МАТ=4,033"																
Итого Поз. 13, 44 "Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщиной 20-25 мм (4кв. 2016г.) МАТ=4,398"																
Итого Поз. 14, 45 "Сталь листовая горячекатаная марки Ст3пс толщиной 20-60 мм (4кв. 2016г.) МАТ=4,873"																
Итого Поз. 15 "Сталь листовая коррозионно-стойкая и жаростойкая марки 12Х18Н10Т5Д толщиной 20 мм (4кв. 2016г.) МАТ=3,605"																
Итого Поз. 16-17, 36, 48-49, 76, 78 "Сталь круглая оцинкованная диаметром 10-12 мм (4кв. 2016г.) МАТ=4,746"																
Итого Поз. 18 "Прокат рифленый ромбического рифления, шириной от 1 до 1,9 м из горячекатаных листов с обрезными кромками сталь С235, толщиной 6 мм (4кв. 2016г.) МАТ=4,915"																
Итого Поз. 19 "Цепь-звено общее 37 мм (4кв. 2016г.) МАТ=10,993"																
Итого Поз. 21 "Трубы стальные бесшовные, горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 25, наружным диаметром:57 мм, толщина стенки 3,5 мм (4кв. 2016г.) МАТ=4,014"																
Итого Поз. 31-32, 65-66, 85 "Электроды УОНИ 13/45 (4кв. 2016г.) МАТ=5,928"																
Итого Поз. 33 "Электроды для сварки высоколегированных сталей ОЗЛ-37-1 (4кв. 2016г.) МАТ=7,775"																
Итого Поз. 35 "Трубы стальные бесшовные, холоднодеформированные из стали марок 10, 20, 30, 45 (ГОСТ 8734-75, 8733-74), наружным диаметром 22 мм, толщина стенки 3,0 мм (4кв. 2016г.) МАТ=4,174"																
Итого Поз. 40, 72 "9.65. Электродугавая сварка при монтаже (4кв. 2016г.) ОЗП=11,59; ЭМ=7,6; ЗПМ=11,59; МАТ=14,96"																
Итого Поз. 41 "Трубы стальные бесшовные, горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 25, наружным диаметром:25 мм, толщина стенки 2,8 мм (4кв. 2016г.) МАТ=3,569"																
Итого Поз. 42 "Трубы стальные бесшовные, горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 25, наружным диаметром:159 мм, толщина стенки 6 мм (4кв. 2016г.) МАТ=5,744"																
Итого Поз. 43 "Трубы стальные бесшовные, горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 25, наружным диаметром:89 мм, толщина стенки 5 мм (4кв. 2016г.) МАТ=5,452"																
Итого Поз. 50 "Сталь угловая неравнополочная спокойная Ст3пс, шириной полкок 63-80 мм (4кв. 2016г.) МАТ=8,142"																
Итого Поз. 53 "Пластина "Фторопласт-4" (4кв. 2016г.) МАТ=5,081"																
Итого Поз. 55 "Рукав всасывающий диаметром 100 мм, тип КШЗ (4кв. 2016г.) МАТ=5,191"																
Итого Поз. 75 "Сталь листовая горячекатаная углеродистая обыкновенного качества Ст3пс толщиной 9-12 мм (4кв. 2016г.) МАТ=4,281"																
Итого Поз. 77 "Сталь листовая горячекатаная марки Ст3пс толщиной 20-60 мм (4кв. 2016г.) МАТ=4,873"																
Итого Поз. 79 "Канат 11,5-1-П-О-Н-180, диаметром 11,5 мм (4кв. 2016г.) МАТ=2,974"																
Итого Поз. 80 "Коуш вилочный под серьгу 006 (4кв. 2016г.) МАТ=2,645"																
Итого																
Накладные расходы 77% = 90%*0.85 ФОТ (от 13 295)																
Сметная прибыль 58% = 85%*(0.85*0.8) ФОТ (от 13 295)																
Итого с накладными и см. прибылью																
Прочие ремонтно-строительные работы:																
Итого Поз. 37, 69																



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
	Всего с учетом "93.1 Пробивка отверстий в кирпичных стенах для водогазопроводных труб вручную (4кв. 2016г.) ОЗП=11,59"															
	Накладные расходы 66% = 78%*0.85 ФОТ (от 1 043)									1043						
	Сметная прибыль 40% = 50%*0.8 ФОТ (от 1 043)									688						
	Итого с накладными и см. прибылью									417						
	Защита строительных конструкций и оборудования от коррозии:									2148				8,21		
	Итого Поз. 38, 70, 73									173	23	4				
	Всего с учетом "13.100 Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ПФ-115 (4кв. 2016г.) ОЗП=11,59; ЭМ=8,07; ЗПМ=11,59; МАТ=3,04"									743	267	32			1,8	
	Накладные расходы 77% = 90%*0.85 ФОТ (от 267)									206						
	Сметная прибыль 48% = 70%*(0.85*0.8) ФОТ (от 267)									128						
	Итого с накладными и см. прибылью									1077					1,8	
	Итого									143621					86,06	9,79
	Итого по Монтажным работам															
	Изготовление в построечных условиях материалов и полуфабрикатов, металлических и трубопроводных заготовок (Норматив СП необходимо указать при составлении сметы):															
	Итого Поз. 2, 39, 71									2574	1326	1227	15		100,15	1
	Всего с учетом "72.6 Мелкие индивидуальные конструкции (4кв. 2016г.) ОЗП=11,59; ЭМ=6,27; ЗПМ=11,59; МАТ=4,38"									23153	15368	7693	174		100,15	1
	Накладные расходы 56% = 66%*0.85 ФОТ (от 15 542)									8704						
	Итого с накладными и см. прибылью									31857					100,15	1
	Монтаж оборудования:															
	Итого Поз. 20, 67 "58.4 Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа (4кв. 2016г.) ОЗП=11,59; ЭМ=7,76; ЗПМ=11,59; МАТ=7,76"									85950	34121	49734	5737		217,22	30,03
	Итого Поз. 22 "58.170 Арматура приварная с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 4 МПа (4кв. 2016г.) ОЗП=11,59; ЭМ=7,63; ЗПМ=11,59; МАТ=14,32"									3629	2121	1465	185		13,52	1,02
	Итого Поз. 23 "Отводы 90 град. с радиусом кривизны R=1,5 Ду на Ру до 16 МПа (160 кгс/см2), диаметром условного прохода 50 мм, наружным диаметром 57 мм, толщиной стенки 4 мм (4кв. 2016г.) МАТ=3,325"									658						
	Итого Поз. 24, 58 "Болты с шестигранной головкой диаметром резьбы: 16-18 мм (4кв. 2016г.) МАТ=3,638"									440						
	Итого Поз. 25, 57 "Болты с шестигранной головкой диаметром резьбы: 12-14 мм (4кв. 2016г.) МАТ=3,773"									75						
	Итого Поз. 26, 60, 81 "Гайки шестигранные диаметр резьбы 12-14 мм (4кв. 2016г.) МАТ=5,105"									102						
	Итого Поз. 27, 61 "Гайки шестигранные диаметр резьбы 16-18 мм (4кв. 2016г.) МАТ=4,618"									88						
	Итого Поз. 28, 62, 84 "Шайбы диаметром 8-12мм (4кв. 2016г.) МАТ=1,991"									12						
	Итого Поз. 29, 63, 83 "Шайбы диаметром 16 мм (4кв. 2016г.) МАТ=2,082"									33						
	Итого Поз. 30 "Шплинты (4кв. 2016г.) МАТ=4,844"									5						
	Итого Поз. 34, 51 "Сталь шестигранная калиброванная марки Ст3сп диаметром 27 мм (4кв. 2016г.) МАТ=11,263"									1881						
	Итого Поз. 52 "Сталь круглая оцинкованная диаметром 10-12 мм (4кв. 2016г.) МАТ=4,746"									24						
	Итого Поз. 56 "Болты с шестигранной головкой диаметром резьбы: 10 мм (4кв. 2016г.) МАТ=3,285"									7						
	Итого Поз. 59 "Гайки шестигранные диаметр резьбы: 10 мм (4кв. 2016г.) МАТ=4,543"									5						
	Итого Поз. 64 "Отводы 90 град. с радиусом кривизны R=1,5 Ду на Ру до 16 МПа (160 кгс/см2), диаметром условного прохода 100 мм, наружным диаметром 108 мм, толщиной стенки 5 мм (4кв. 2016г.) МАТ=4,01"									870						



Гранд-СМЕТА

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
	Итого Поз. 68 "Трубы стальные бесшовные, горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 25, наружным диаметром: 108 мм, толщина стенки 5 мм (4 кв. 2016г.) МАТ=5,706"															
	Итого Поз. 82 "Гайки шестигранные диаметр резьбы: 20-22 мм (4 кв. 2016г.) МАТ=3,99"															
	Итого								111526	36242	51199	5922		230,74		31,05
	Накладные расходы 68% = 80%*0.85 ФОТ (от 42 164)															
	Сметная прибыль 48% = 60%*0.8 ФОТ (от 42 164)								20239							
	Итого с накладными и см. прибылью															
	Итого								160437					230,74		31,05
	Итого								192294					330,89		32,05
	Итого								335915					416,95		41,84
	В том числе:															
	Материалы															
	Машины и механизмы															
	ФОТ															
	Накладные расходы															
	Сметная прибыль															
	С коэффициентом инфляции на 2017 г. 335 915 * 1,05															
	НДС 18%															
	ВСЕГО по смете															
									416198,98					416,95		41,84

Директор СЗ АО "СХК": \_\_\_\_\_ С.А. Котов

(должность, подпись, расшифровка)

Ведущий специалист ПСГ ОГМ АО "СХК": \_\_\_\_\_ Е.В. Галецкая

(должность, подпись, расшифровка)

Составил инженер ПСГ ОГМ АО "СХК": \_\_\_\_\_ М.Н. Воронина

(должность, подпись, расшифровка)

Проверил инженер ПСГ ОГМ АО "СХК": \_\_\_\_\_ Е.В. Чернявская

(должность, подпись, расшифровка)

*С.А. Котов*  
*Е.В. Галецкая*  
*М.Н. Воронина*  
*Е.В. Чернявская*