

УТВЕРЖДАЮ

Главный механик комбината

Р.В. Соколов

2016г.

№ 10/6/17

## ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ

№ 60-03/ 1963 от 15.11.2016

на текущий ремонт

оборудование, трубопроводы, ТВК, и вентсистемы завода

(Временный узел приема химвеществ из ж/д цистерны)

СЗ, цех 52, корпус 3

Условия труда: \_\_\_\_\_ особо вредные \_\_\_\_\_  
(нормальные, вредные, особо вредные, специальные)

Инвентарный номер: \_\_\_\_\_

СОГЛАСОВАНО:

Инженер ГОРО ОГМ \_\_\_\_\_ Д.В. Фокеев

Материально-ответственное лицо: \_\_\_\_\_ Г.Ю. Васильев

3520/03  
15 DEC 2016

№ п/п	Наименование оборудования, характеристики (тип, марка)	Описание работ (указать монтаж или демонтаж)	Ед. изм.	Кол-во	Материалы и оборудование на подлежащие на списание или неиспользование в других целях	Кол-во	Примечание
1		<b>Временный узел приема химреагентов из ж/д цистерны (СЗ-10683.000.00)</b>					
1,1		Монтаж балки (черт. СЗ-10683.000.22), с приваркой к существующим стойкам.	шт	1			Q=115кг
1,2		Монтаж подкоса (черт. СЗ-10683.000.01), с приваркой к существующим стойкам и к ранее смонтированной балке.	шт	2			Q=39,7 кг
1,3		Монтаж подкоса (черт. СЗ-10683.000.02), с приваркой к существующим стойкам и к ранее смонтированной балке.	шт	2			Q= 44 кг
1,4		Монтаж площадки (черт. СЗ-10683.010.00), с приваркой к существующим стойкам. Из швеллера 10 и настила (лист ромбический)	шт	1			Q= 320 кг
1,5		Монтаж стойки(черт. СЗ-10683.000.23), с приваркой к ранее смонтированной балке и площадке.	шт	6			Q= 40,8 кг
1,6		Монтаж подкоса (черт. СЗ-10683.000.03), с приваркой к ранее смонтированной балке и площадке.	шт	6			Q= 60 кг
1,7		Монтаж стойки. (черт. СЗ-10683.000.06), с приваркой к площадке.	шт	1			Q = 2,3 кг

№ п/п	Наименование оборудования, характеристики (тип, марка)	Описание работ (указать монтаж или демонтаж)	Ед. изм.	Кол-во	Материалы и оборудование на подлежащие на списание или неиспользование в других целях	Кол-во	Примечание
1,8		Монтаж стойки ограждения (черт С3-10683.040.00), с приваркой к площадке.	шт	5			Q=15,75 кг
1,9		Монтаж стойки ограждения (черт С3-10683.050.00), с приваркой к площадке.	шт	2			Q= 6 кг
1,10		Монтаж стойки ограждения (черт С3-10683.060.00), с приваркой к площадке.	шт	6			Q= 10,2 кг
1,11		Монтаж связи (черт С3-10683.000.05-01), с приваркой к стойкам.	шт	1			Q= 0,28 кг
1,12		Монтаж связи (черт С3-10683.000.05), с приваркой к стойкам.	шт	1			Q= 1,35 кг
1,13		Монтаж поручня (черт С3-10683.000.07), с приваркой к стойкам.	шт	1			Q= 1,5 кг
1,14		Монтаж поручня (черт С3-10683.000.014), с приваркой к стойкам.	шт	1			Q= 3,8 кг
1,15		Монтаж поручня (черт С3-10683.000.15), с приваркой к стойкам.	шт	1			Q= 7,4 кг
1,16		Монтаж поручня (черт С3-10683.000.16), с приваркой к стойкам.	шт	1			Q= 13,0 кг



№ п/п	Наименование оборудования, характеристики (тип, марка)	Описание работ (указать монтаж или демонтаж)	Ед. изм.	Кол-во	Материалы и оборудование на подлежащие на списание или неиспользование в других целях	Кол-во	Примечание
1,17		Монтаж связи промежуточной (черт СЗ-10683.000.04), с приваркой к стойкам.	шт	2			Q=3,8 кг
1,18		Монтаж связи промежуточной (черт СЗ-10683.000.04-01), с приваркой к стойкам.	шт	4			Q=6,8 кг
1,19		Монтаж консоли (черт СЗ-10683.000.08), к стойкам. с приваркой	шт	1			Q= 0,18 кг
1,2		Монтаж бортика (черт СЗ-10683.000.17), к стойкам и площадке. с приваркой	шт	5			Q=8,0 кг
1,21		Монтаж бортика (черт СЗ-10683.000.18), к стойкам и площадке. с приваркой	шт	1			Q= 0,6 кг
1,22		Монтаж бортика (черт СЗ-10683.000.19), к стойкам и площадке. с приваркой	шт	2			Q=2,8 кг
1,23		Монтаж бортика (черт СЗ-10683.000.20), к стойкам и площадке. с приваркой	шт	4			Q=5,1 кг
1,24		Монтаж бортика (черт СЗ-10683.000.21), к стойкам и площадке. с приваркой	шт	1			Q= 1,4 кг
1,25		Монтаж лестницы наклонной (черт СЗ-10683.020.00), с приваркой к площадке.	шт	1			Q= 240 кг

№ п/п	Наименование оборудования, характеристики (тип, марка)	Описание работ (указать монтаж или демонтаж)	Ед. изм.	Кол-во	Материалы и оборудование на подлежащие на списание или неиспользование в других целях	Кол-во	Примечание
1,26		Изготовление оси (черт. СЗ-10683.000.10).	шт	1			Q= 0,82 кг
1,27		Изготовление и монтаж ребра (черт. СЗ-10683.000.12). С приваркой к площадке.	шт	2			Q=1,08 кг
1,28		Монтаж мостика переходного (черт СЗ-10683.030.00).	шт	1			Q= 70 кг
1,29		Монтаж скобы (черт СЗ-10683.000.09).	шт	2			Q=0,18 кг
1,30		Монтаж связи гибкой (черт СЗ-10683.000.25).	шт	2			
1,31		Изготовление и монтаж кронштейна (черт СЗ-10683.110.00). С приваркой к площадке.	шт	1			Q= 3,5 кг
1,32		Изготовление анкер-шпильки (черт. СЗ-10552.60.00).	шт	6			
1,33		Изготовление и монтаж кронштейна (черт СЗ-10683.120.00). Кронштейн крепится к кирпичной стене с помощью анкер-шпильки.	шт	2			Q=6,8 кг
1,34		Монтаж консоли (черт СЗ-10683.000.08), с приваркой к существующей опоре.	шт	2			Q=9,8 кг

№ п/п	Наименование оборудования, характеристики (тип, марка)	Описание работ (указать монтаж или демонтаж)	Ед. изм.	Кол-во	Материалы и оборудование на подлежащие на списание или неиспользование в других целях	Кол-во	Примечание
1,35		Изготовление и монтаж гильзы (черт. СЗ-10683.000.26). Для монтажа гильзы, предварительно, в стене <i>Толщина 63 см</i> необходимо проделать отверстие.	<i>шт</i> шт	2			Q=11,75 кг
1,36		Изготовление и монтаж штуцера-отростка (черт. СЗ-10683.090.00). С приваркой к существующему трубопроводу Труба Ø 57x3,5 06ХН28МДТ , с приваренным, с одной стороны. кольцом .	шт	1			Q=4,35 кг
1,37		Изготовление и монтаж штуцера-отростка (черт. СЗ-10683.100.00). С приваркой к существующему трубопроводу Труба Ø 57x3,5 06ХН28МДТ , с приваренным, с одной стороны. кольцом .	шт	1			Q=3,5 кг
1,38		Изготовление и монтаж штуцера (черт. СЗ-10683.070.00). С приваркой к отводу. Труба Ø 57x3,5 ст 20 , с приваренным фланцем .	шт	1			Q=3,5 кг
1,39		Изготовление и монтаж штуцера (черт. СЗ- 10683.080.00). С приваркой к отводу. Труба Ø 57x3,5 ст 20 , с приваренным фланцем .	шт	1			Q=3,75 кг
1,40		Изготовление фланцев DN 50 (черт. СЗ-10683.070.02)	шт	2			Q=2,12 кг

*Σ 1070,21 кг*



№ п/п	Наименование оборудования, характеристики (тип, марка)	Описание работ (указать монтаж или демонтаж)	Ед. изм.	Кол-во	Материалы и оборудование на подлежащие на списание или неиспользование в других целях	Кол-во	Примечание
1,41		Монтаж трубопровода: с приваркой фланцев (2 шт), с приваркой отводов 90-57x4 (10 шт), приваркой заранее изготовленных штуцеров (2 шт) и присоединением штуцеров - отрезков (2 шт), (фланцевое соединение). <i>Труба ст 20 Ø 57x3,5</i>	шт <i>u</i>	1 <i>52</i>			Q=245 кг
1,42		Произвести покраску всех металлоконструкций (эмаль ПФ-115, серая)	м <sup>2</sup>	5			
1,43		Произвести покраску всех трубопроводов (эмаль ПФ-115, оранжевая)	м <sup>2</sup>	9			
		<b>Материалы и запчасти</b>					
1		<b>Швеллер 10У</b> ГОСТ 8240-97 Ст3пс5 ГОСТ 535-2005	кг	333			
2		<b>Швеллер 14У</b> ГОСТ 8240-97 Ст3пс5 ГОСТ 535-2005	кг	206			
3		<b>Труба 32x3</b> ГОСТ 8734-75 B20 ГОСТ 8733-74	м/кг	59/127			
4		<b>Уголок 50x50x5</b> ГОСТ 8509-93 Ст 3 пс5 ГОСТ 535-2005	кг	49			
5		<b>Лист 2</b> ГОСТ 19903-74 Ст3пс ГОСТ 16523-97	кг	21			
6		<b>Лист 5</b> ГОСТ 19903-74 Ст3пс ГОСТ 14634-89	кг	18			

№ п/п	Наименование оборудования, характеристики (тип, марка)	Описание работ (указать монтаж или демонтаж)	Ед. изм.	Кол-во	Материалы и оборудование на подлежащие на списание или неиспользование в других целях	Кол-во	Примечание
7		<b>Труба 89х4</b> ГОСТ 8734-75 20 ГОСТ 8731-87	м/кг	✓ 1,44/12,1			
8		<b>Лист 8</b> ГОСТ 19903-74 Ст3пс5 ГОСТ 14637-89	кг	✓ 3,2			
9		<b>Труба 57х3,5</b> ГОСТ 8732-78 В 20 ГОСТ 8731-74	м/кг	✓ 52/240			
10		<b>Труба 57х3,5 - 06ХН28МДТ</b> ГОСТ 9941-81	м/кг	✓ 0,43/2			
11		<b>Лист 14</b> ГОСТ 19903-74 20 ГОСТ 1577-93	кг	✓ 5,3			
12		<b>Лист 16</b> ГОСТ 19903-74 20 ГОСТ 1577-93	кг	✓ 2,5			
13		<b>Лист 20</b> ГОСТ 19903-74 20 ГОСТ 1577-93	кг	✓ 15			
14		<b>Лист 20</b> ГОСТ 19903-74 Ст3сп ГОСТ 14637-89	кг	✓ 15			
15		<b>Лист 16</b> ГОСТ 19903-74 06ХН28МДТ ГОСТ 7350-77	кг	✓ 2,5			
16		<b>Круг 8</b> ГОСТ 2590-2006 20 ГОСТ 1050-2013	кг	✓ 0,34			
17		<b>Круг 12</b> ГОСТ 2590-2006 20 ГОСТ 1050-2013	кг	✓ 1,2			
18		<b>Круг 16</b> ГОСТ 2590-2006 20 ГОСТ 1050-2013	кг	✓ 1,1			



№ п/п	Наименование оборудования, характеристики (тип, марка)	Описание работ (указать монтаж или демонтаж)	Ед. изм.	Кол-во	Материалы и оборудование подлежащие на списание или неиспользование в других целях	Кол-во	Примечание
19		<b>Лист ромб - 5 Ст3пс</b> ГОСТ 8568-77	кг	333			
20		<b>Цепь 2-II-6x27</b> ТУ ВКФР.303613.005-93	м	3			
21		<b>Отвод 90-57x4</b> ГОСТ 30753-2001	шт	10			
22		Болт с шестигранной головкой ГОСТ Р ИСО 4014 М 16-8gx70.56.016	шт/кг	24/3,37			
23		Болт с шестигранной головкой ГОСТ Р ИСО 4014 М 12-8gx60.56.016	шт/кг	12/0,82			
24		Гайка М 16-7Н.5.016 ГОСТ 5915-70	шт/кг	24/0,8			
25		Гайка М 12-7Н.5.016 ГОСТ 5915-70	шт/кг	12/0,2			
26		Шайба А 12.02.Ст3.016 ГОСТ 11371-78	шт/кг	12/0,08			
27		Шайба А 16.02.Ст3.016 ГОСТ 11371-78	шт/кг	24/0,27			
28		Шплинт 3,2x25.016 ГОСТ 397-79	шт/кг	2			
29		Электроды УОНИИ 13/45 Ø 3 ГОСТ 9466-75	кг	5			
30		Электроды УОНИИ 13/45 Ø 4 ГОСТ 9466-75	кг	5			
31		Электроды ОЗЛ-37-1 ТУ 14-168-31-79	кг	0,5			
		Материалы на анкер-шпильку (6 шт)					
32		Шестигранник 19 ГОСТ 8560-78 35 ГОСТ 1051-73	кг	2,65			

№ п/п	Наименование оборудования, характеристики (тип, марка)	Описание работ (указать монтаж или демонтаж)	Ед. изм.	Кол-во	Материалы и оборудование на подлежащие или списание или неиспользование в других целях	Кол-во	Примечание
33		Труба 18х2 ГОСТ 8734-75 20 ГОСТ 8733-74	м	0,81			
34		Круг 40 ГОСТ 2590-2006 Ст 3 ГОСТ 535-2005	кг	1			
35		Эмаль ПФ-115 Серая	кг	0,9	7 л. 8	н. 142; 143	
36		Эмаль ПФ-115 оранжевая	кг	1,5			
2		<b>Местный отсос из люка ж/д цистерны (временный узел приема химреагентов) СЗ-10689.00.00</b>					
2,1		Изготовление тройника (черт. СЗ-10689.10.00) с приваренными кольцами (2 шт) и накидными фланцами (2 шт)	шт	1			Q=32 кг
2,2		Изготовление штуцера (черт. СЗ 10689.20.00)	шт	1			Q=20 кг
2,3		Изготовление кронштейна настенного (черт. СЗ- 10689.30.00) Монтаж кронштейна настенного к стене с помощью анкер-шпильки.	шт	3			Q=25 кг

№ п/п	Наименование оборудования, характеристики (тип, марка)	Описание работ (указать монтаж или демонтаж)	Ед. изм.	Кол-во	Материалы и оборудование на подлежащие на списание или неиспользование в других целях	Кол-во	Примечание
2,4		Изготовление кронштейна приварного (черт. СЗ-10689.40.00) Монтаж кронштейна настенного к площадке с помощью электросварки.	шт	1			Q=10,6 кг
2,5		Изготовление опоры консольной (черт. СЗ-10689.50.00 и СЗ-10689.50.00-01 ). Монтаж опор с помощью электро- сварки.	шт	2			Q=22кг
2,6		Изготовление хомута Ø 115 (черт. СЗ-10500.310.00).	шт	1			Q = 1,6 кг
2,7		Изготовление анкер-шпильки распорной Ø 24x250 (черт. СЗ-10552.50.00).	шт	6			Q = 3 кг
2,8		Изготовление заглушки Ø 141 с хвостиком. (черт. СЗ-10689.00.04).	шт	10			Q <sub>общий</sub> = 3 кг
2,9		Изготовление прокладки Ø 141x87 (черт. СЗ-10689.00.01)	шт	1			Q = 0,1 кг
2,10		Изготовление прокладки Ø 141 x106 (черт. СЗ- 10689.00.02)	шт	3			Q = 0,4 кг
2,11		Изготовление фланца DN 100 (черт. СЗ-10689.20.01)	шт	3			Q = 1,2 кг



№ п/п	Наименование оборудования, характеристики (тип, марка)	Описание работ (указать монтаж или демонтаж)	Ед. изм.	Кол-во	Материалы и оборудование на подлежащие на списание или неиспользование в других целях	Кол-во	Примечание
2,12		Изготовление и монтаж гильзы (черт. СЗ-10689.00.03) Предварительно проделать с стене отверстие. <i>Гильза. Звездочка.</i>	шт	✓ 1			Q = 15,8 кг <i>Σ 184,2</i>
2,13		Монтаж трубопровода: с приваркой фланцев (2 шт), с приваркой отводов 90-108x5 (3 шт), присоединением заранее изготовленных штуцера и тройника, (фланцевое соединение).	шт <i>м</i>	✓ 1 <i>25</i>			Q= 340 кг
2,14		Произвести покраску всех трубопроводов (эмаль ПФ-115, оранжевая)	м²	✓ 8			
		<b>Материалы и запчасти</b>					
1		<b>Труба 108 х 5</b> ГОСТ 8732-78 20 ГОСТ 8731-74	м/кг	✓ 25/317,5			
2		<b>Труба 25 х 3</b> ГОСТ 8734-75 20 ГОСТ 8733-87	м/кг	✓ 1,5/2,5			
3		<b>Труба 159 х 6</b> ГОСТ 8732-78 20 ГОСТ 8731-74	м/кг	✓ 0,7/15,9			
4		<b>Труба 89 х 5</b> ГОСТ 8732-78 20 ГОСТ 8731-74	м/кг	✓ 0,2/2,1			
5		<b>Лист 20</b> ГОСТ 19903-74 20 ГОСТ 1577-93	кг	✓ 10,6			

№ п/п	Наименование оборудования, характеристики (тип, марка)	Описание работ (указать монтаж или демонтаж)	Ед. изм.	Кол-во	Материалы и оборудование на подлежащие на списание или неиспользование в других целях	Кол-во	Примечание
6		<b>Лист 25</b> ГОСТ 19903-74 20 ГОСТ 1577-93	кг	✓ 26			
7		<b>Лист 24</b> ГОСТ 19903-74 Ст3пс ГОСТ 14637-89	кг	✓ 25			
8		<b>Лист 2</b> ГОСТ 19903-74 Ст3пс ГОСТ 16523-97	кг	✓ 0,6			
9		<b>Лист 3</b> ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 16523-97	кг	✓ 0,2			
10		<b>Круг 110</b> ГОСТ 2590-2006 Ст3сп ГОСТ 535-2005	кг	✓ 15			
11		<b>Круг 12</b> ГОСТ 2590-2006 20 ГОСТ 1050-2013	кг	✓ 2			
12		<b>Уголок 63х63х6</b> ГОСТ 8509-93 Ст3пс5 ГОСТ 535-2005	м/кг	✓ 4,6/26,4			
13		<b>Шестиграннык 27</b> ГОСТ 8560-78 35 ГОСТ 1051-73	м/кг	✓ 1,8/9			
14		<b>Круг 40</b> ГОСТ 2590-2006 Ст3 ГОСТ 535-2005	м/кг	✓ 0,1/1			
15		<b>Пластина Ф-4 С3</b> ТУ 6-05-810-88	кг	✓ 10			
16		<b>Уголок 50х50х5</b> ГОСТ 8509-93 Ст3сп5 ГОСТ 535-2005	кг	✓ 40			
17		<b>Рукав напорно-всасывающий КЩ-II-100</b> ГОСТ 5398-76	м	✓ 6			
18		Болт М 10-8gx50.56 ГОСТ 7798-70	шт/кг	✓ 2/0,09			

№ п/п	Наименование оборудования, характеристики (тип, марка)	Описание работ (указать монтаж или демонтаж)	Ед. изм.	Кол-во	Материалы и оборудование на подлежащие или списание или неиспользование в других целях	Кол-во	Примечание
19		Болт М 12-8gx50.56 ГОСТ 7798-70	шт/кг	2/0,12			
		Болт с шестигранной головкой ГОСТ Р ИСО 4014					
20		М 16-8gx75.56.016	шт/кг	4/0,62			
21		М 16-8gx85.56.016	шт/кг	4/0,7			
22		М 16-8gx90.56.016	шт/кг	8/1,42			
23		Гайка М 10-7Н.5 ГОСТ 5915-70	шт/кг	2/0,03			
24		Гайка М 12-7Н.5.016 ГОСТ 5915-70	шт/кг	10/0,16			
25		Гайка М 16-7Н.5.016 ГОСТ 5915-70	шт/кг	22/0,83			
26		Шайба А 12.02.Ст3.016 ГОСТ 11371-78	шт/кг	10/0,07			
27		Шайба А 12.02.Ст3.016 ГОСТ 11371-78	шт/кг	16/0,18			
28		Отвод 90-108x5 ГОСТ 30753-2001	шт	3			
29		Электроды УОНИИ 13/45 Ø 3 ГОСТ 9466-75	кг	1			
30		Электроды УОНИИ 13/45 Ø 5 ГОСТ 9466-75	кг	2,5			
31		Эмаль ПФ-115 оранжевая	кг	1,4	64. 8	4. 2. 14	




№ п/п	Наименование оборудования, характеристики (тип, марка)	Описание работ (указать монтаж или демонтаж)	Ед. изм.	Кол-во	Материалы и оборудование на подлежащие на списание или неиспользование в других целях	Кол-во	Примечание
3		<b>Страховочный канат временного узла приема химреагентов (СЗ-10690.00.00)</b>					
3,1		Смонтировать перемычку (черт. СЗ-10690.00.03), приварив швеллер 14 к существующим двутавровым балкам.	шт	4			Q= 207 кг
3,2		Изготовить стойку (черт. СЗ-10690.00.00). Смонтировать стойку , приварив электросваркой к ранее смонтированной перемычке.	шт	2			Q= 70 кг
3,3		Смонтировать подкос (черт. СЗ-10690.00.01), рпварив его электросваркой ранее смонтированным перемычке и стойке.	шт	2			Q= 30 кг
3,4		Изготовить и смонтировать ушко (черт. СЗ-10690.00.02 и СЗ-10690.02-01) на ранее смонтированные стойки.	шт	2			Q= 2 кг
3,5		Изготовить планку (черт. СЗ-10574.00.02)	шт	6			Q= 6 кг
3,6		Изготовить скобу (черт. СЗ-10574.00.03)	шт	6			Q= 3 кг
3,7		Смонтировать канат с установкой коуш (2 шт.) и креплением с помощью планки и скобы.	шт	1			

Σ 518 кг

№ п/п	Наименование оборудования, характеристики (тип, марка)	Описание работ (указать монтаж или демонтаж)	Ед. изм.	Кол-во	Материалы и оборудование на подлежащие на списание или неиспользование в других целях	Кол-во	Примечание
3,8		Произвести окраску металлоконструкций (кроме каната).	м²	4,2			
		<b>Материалы и запчасти</b>					
1		<b>Швеллер 14П</b> ГОСТ 8240-97 Ст3сп5 ГОСТ 535-2005	м/кг	25/307,5	✓		
2		<b>Лист 8</b> ГОСТ 19903-74 Ст3сп5 ГОСТ 14637-89	кг	4,3	✓		
3		<b>Круг 20</b> ГОСТ 2590-2006 20 ГОСТ 1050-2013	м/кг	1,02/2,6	✓		
4		<b>Лист 30</b> ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-89	кг	4,3	✓		
5		<b>Круг 12</b> ГОСТ 2590-2006 Ст3 ГОСТ 535-2005	м/кг	1/0,9	✓		
6		Канат 11,5-І-І-О-Н-180 ГОСТ 3071-74	м	4	✓		
7		Коуш 40 ГОСТ 2224-72	шт	2	✓		
8		Гайка М 12-7Н.5.016 ГОСТ 5915-70	шт/кг	6/0,1	✓		
9		Гайка М 20-7Н.5.016 ГОСТ 5915-70	шт/кг	4/0,3	✓		
10		Шайба А 20.02.Ст3.016 ГОСТ 11371-78	шт/кг	2/0,04	✓		
11		Шайба 12.65Г.016 ГОСТ 6402-70	шт/кг	6/0,02	✓		
12		Электроды УОНИИ 13/45 Ø 5 ГОСТ 9466-75	кг	5	✓		

№ п/п	Наименование оборудования, характеристики (тип, марка)	Описание работ (указать монтаж или демонтаж)	Ед. изм.	Кол-во	Материалы и оборудование на подлежащие на списание или неиспользование в других целях	Кол-во	Примечание
13		Эмаль ПФ-115    Серая	кг	0,7	64,67	3,8	

Начальник УЭМО СЗ

 А.С. Киселев

 Д.И. Понкин