

# ГОСКОРПОРАЦИЯ «РОСАТОМ»

## СОГЛАСОВАНО

Главный инженер  
АО «НИФХИ им. Л. Я. Карпова»

 О. Ю. Кочнов

"02" 09 2016 г.

## УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель директора  
филиала АО «НИКИМТ-Атомстрой»  
ОИЦ НИКИМТ

 В. М. Муравьев

"13" 09 2016 г.

## ПОДКЛЮЧЕНИЕ ГОРЯЧЕЙ КАМЕРЫ №4 К СИСТЕМЕ ВЫТЯЖНОЙ ВЕНТИЛЯЦИИ В-III В ЗДАНИИ № 1

Лист утверждения

38-ОИ325.00.00.00-ЛУ

Количество листов – 2

инв. № 3106

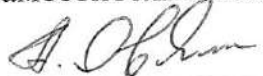
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
3106	 02.08.2016			

38-ОИ325.00.00.00

38-ОИ325.00.00.00 СБ

**СОГЛАСОВАНО**  
**АО «НИФХИ им. Л. Я. Карпова»**

Заместитель главного инженера

 А. А. Овсянников


" " 2016 г.

Начальник отдела

 Н. В. Коврежкин

"31" 08 2016 г.

Начальник отдела РОМОП

 О. П. Гусев

"31" 08 2016 г.

Заместитель начальника отдела

 В. А. Алафинов

"31" 08 2016 г.

Ведущий инженер по реконструкции  
реактора

 И. П. Лисовский

"01" 09 2016 г.

Начальник группы

 А. Н. Куценко

"31" 08 2016 г.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. Инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
3106	 02.08.2016			

[illegible]

Формат А4

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
3106	13-02.08.2016			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
A4		13	38-ОИ 236.00.00.03	Прокладка	1	
A4		14	38-ОИ 236.00.00.04	Прокладка	4	
A4		15	38-ОИ 236.00.00.05	Ниппель	4	
A4		16	38-ОИ325.00.00.01	Прокладка	2	
Б4		17	38-ОИ325.00.00.02	Пластина	140	40,9 кг
				Лист ДПРНХ 5x600x1200 С1		
				ГОСТ 9559-89		
A4		18	38-ОИ359.00.00.01	Фланец	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		21		Анкер разжимной	52	
				четырёхсегментный (ВСП)		
				M8/14x50		
		23		Болт с шестигранной	52	
				головкой DIN 933-M8x120-8.8		
		25		Болт M8-6gx30.66.019	8	
				ГОСТ 7798-70		
		27		Шайба 8 65Г 016	8	
				ГОСТ 6402-70		
38-ОИ325.00.00.00						Лист
						2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
3106	КЗ - 02.08.2016			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																												
		29		Шайба А 8.01.08кп.019 ГОСТ 11371-78	60																													
		31		Отвод крутоизогнутый 90°-32х3 - AISI304 (08X18H10T)	1																													
		32		Отвод крутоизогнутый 90°-45х3 - AISI304 (08X18H10T)	2																													
		33		Отвод крутоизогнутый 90°-108х3 - AISI304 (08X18H10T)	2																													
		34		Отвод крутоизогнутый 90°-204х2 - AISI304 (08X18H10T)	2																													
		35		Переход 32х45х3 - AISI304 (08X18H10T)	1																													
		36		Хомут 2.1 110х25 ГОСТ 28191-89	4																													
<table> <tr> <td>Инв. № подл.</td><td>Подп. и дата</td><td>Взам. инв. №</td><td>Инв. № дубл.</td><td>Подп. и дата</td><td colspan="2">38-0И325.00.00.00</td></tr> <tr> <td>3106</td><td>КЗ - 02.08.2016</td><td></td><td></td><td></td><td colspan="2"></td></tr> <tr> <td>Изм.</td><td>Лист</td><td>№ докум.</td><td>Подп.</td><td>Дата</td><td colspan="2">Лист</td></tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="2">3</td></tr> </table>							Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	38-0И325.00.00.00		3106	КЗ - 02.08.2016						Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист							3	
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	38-0И325.00.00.00																													
3106	КЗ - 02.08.2016																																	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист																													
					3																													



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
3106	✓ 02.08.2016			



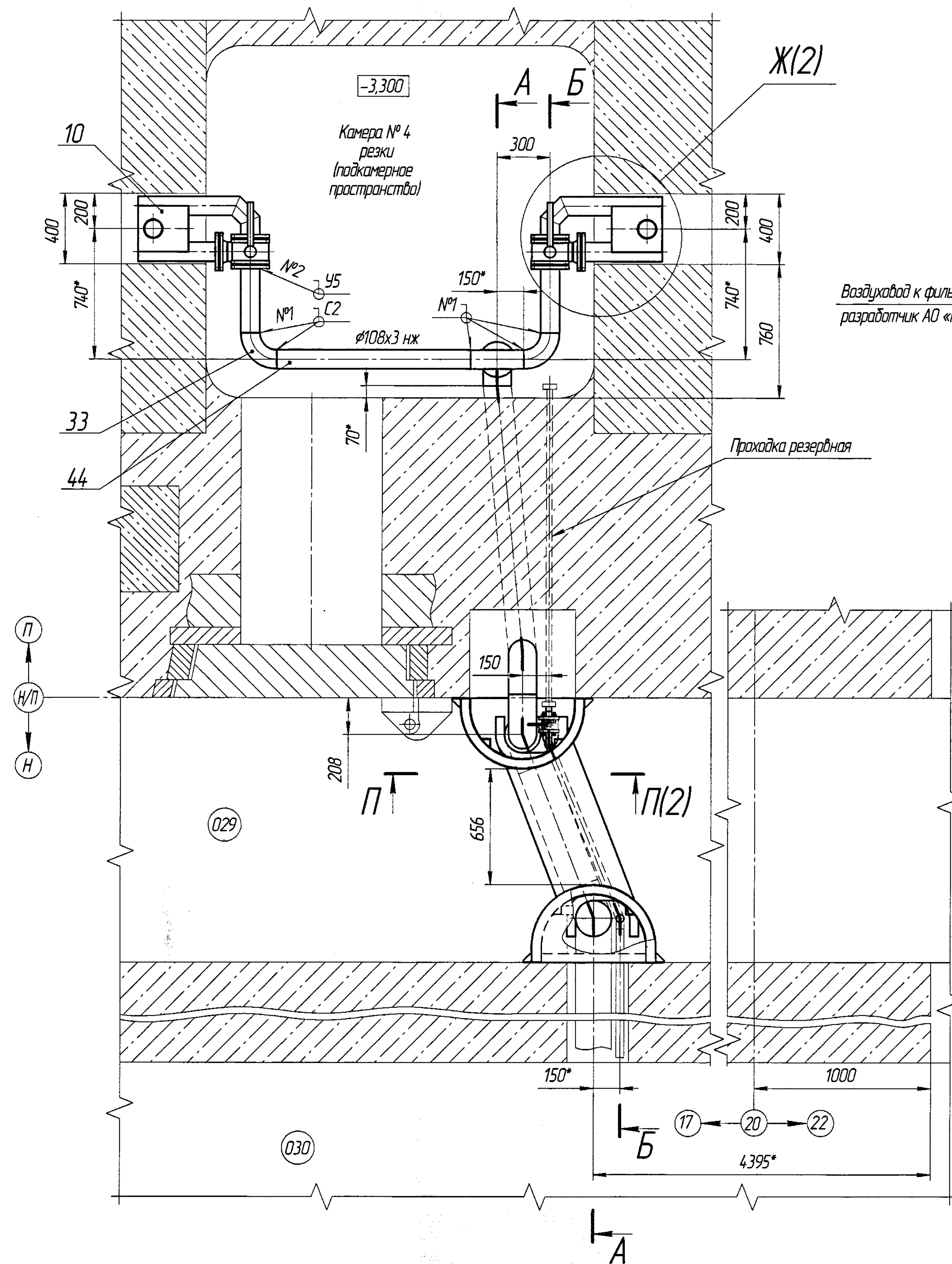
Лист регистрации изменений

[illegible]

Копировал

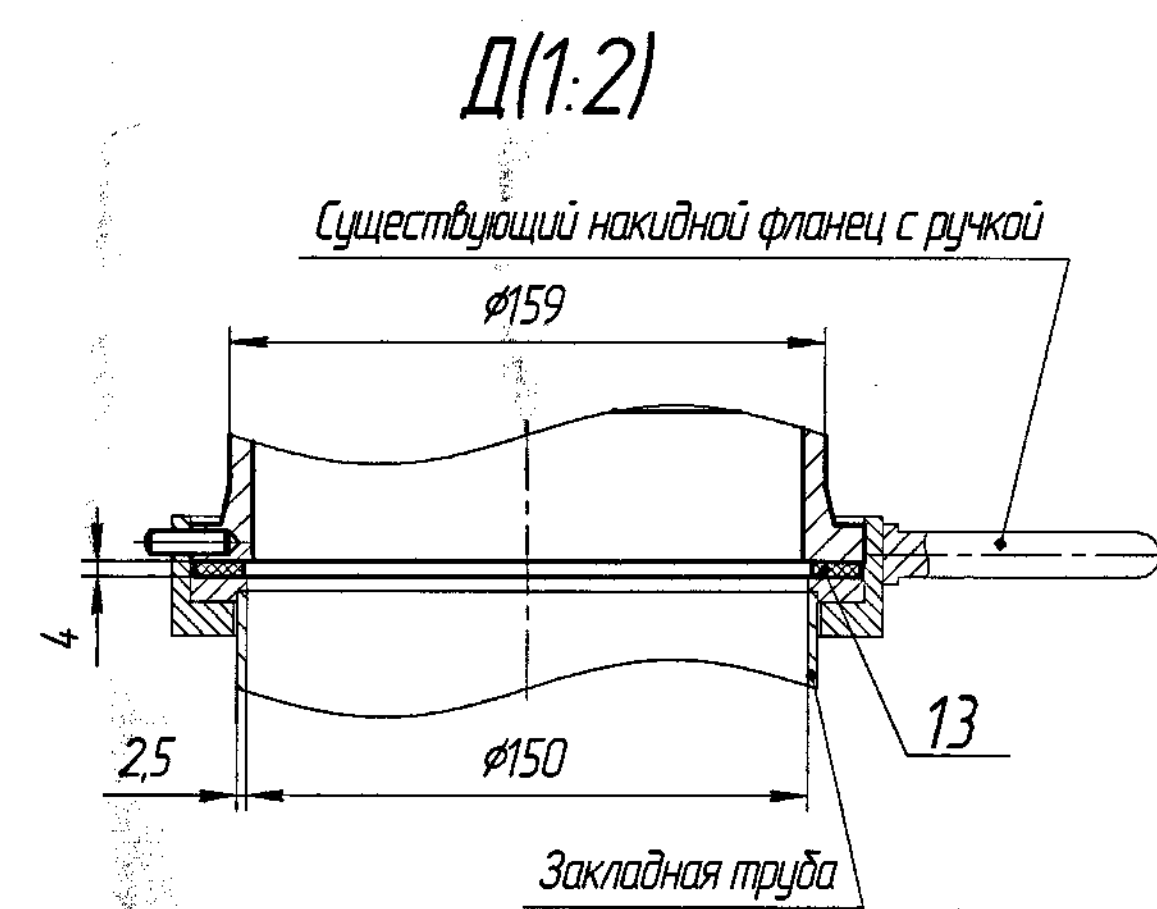
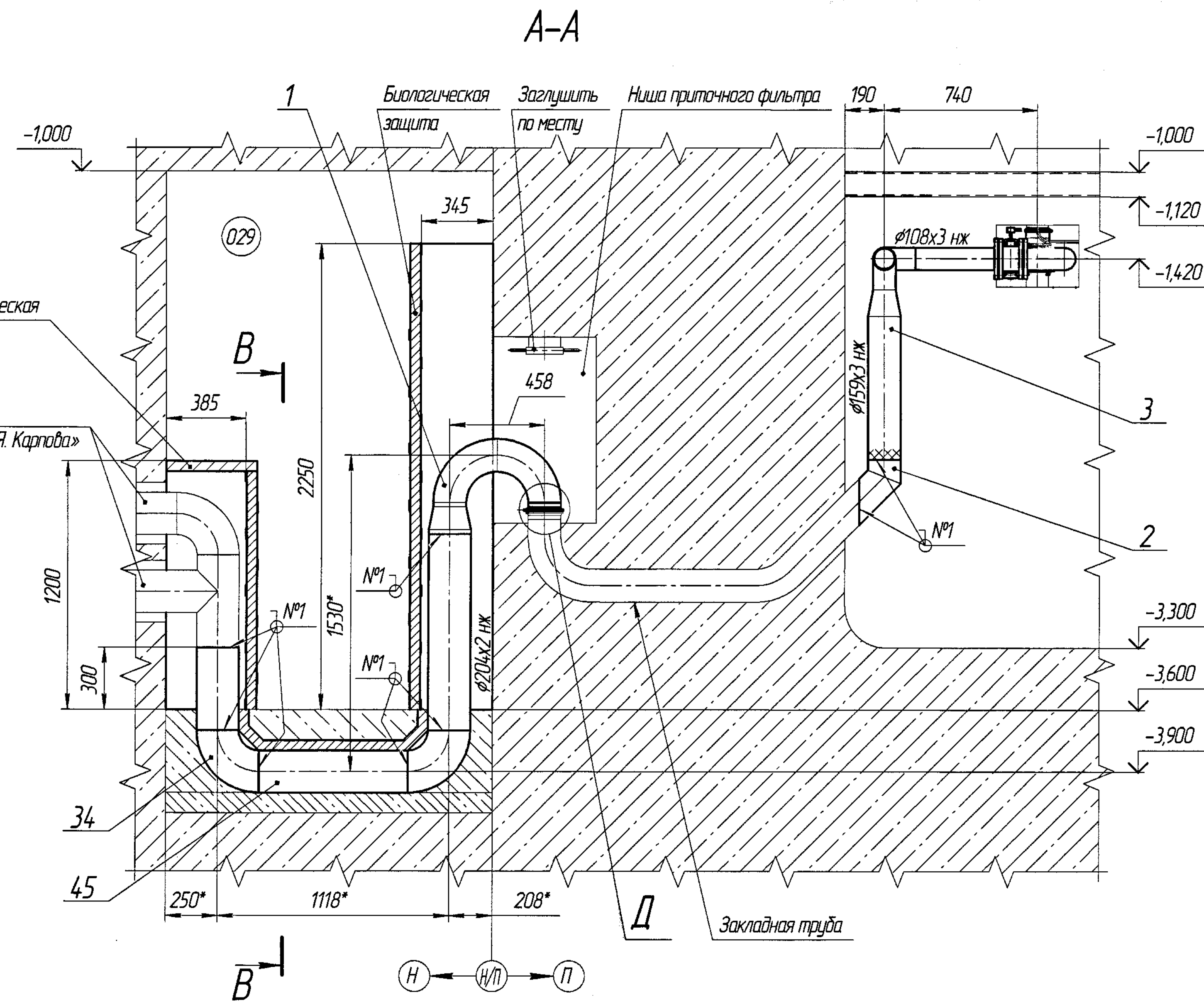
Формат А4



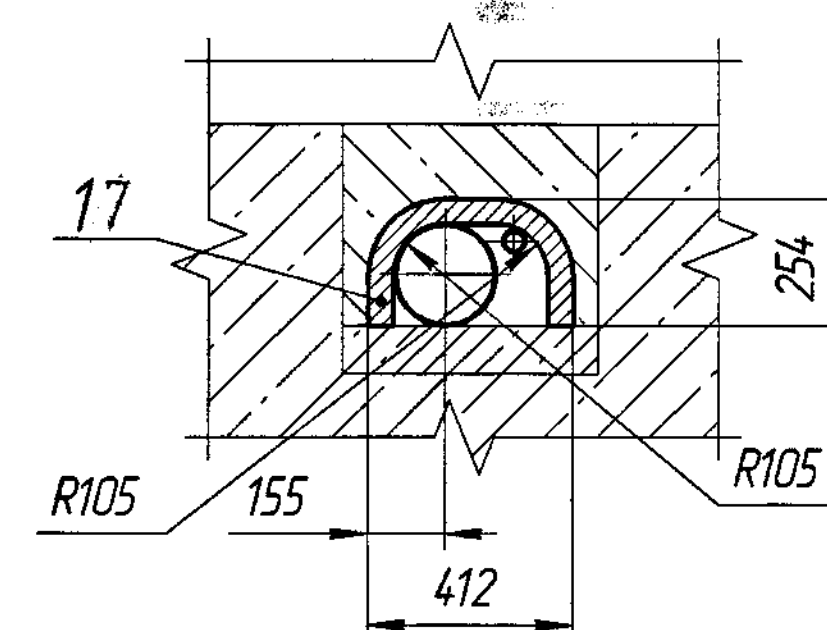
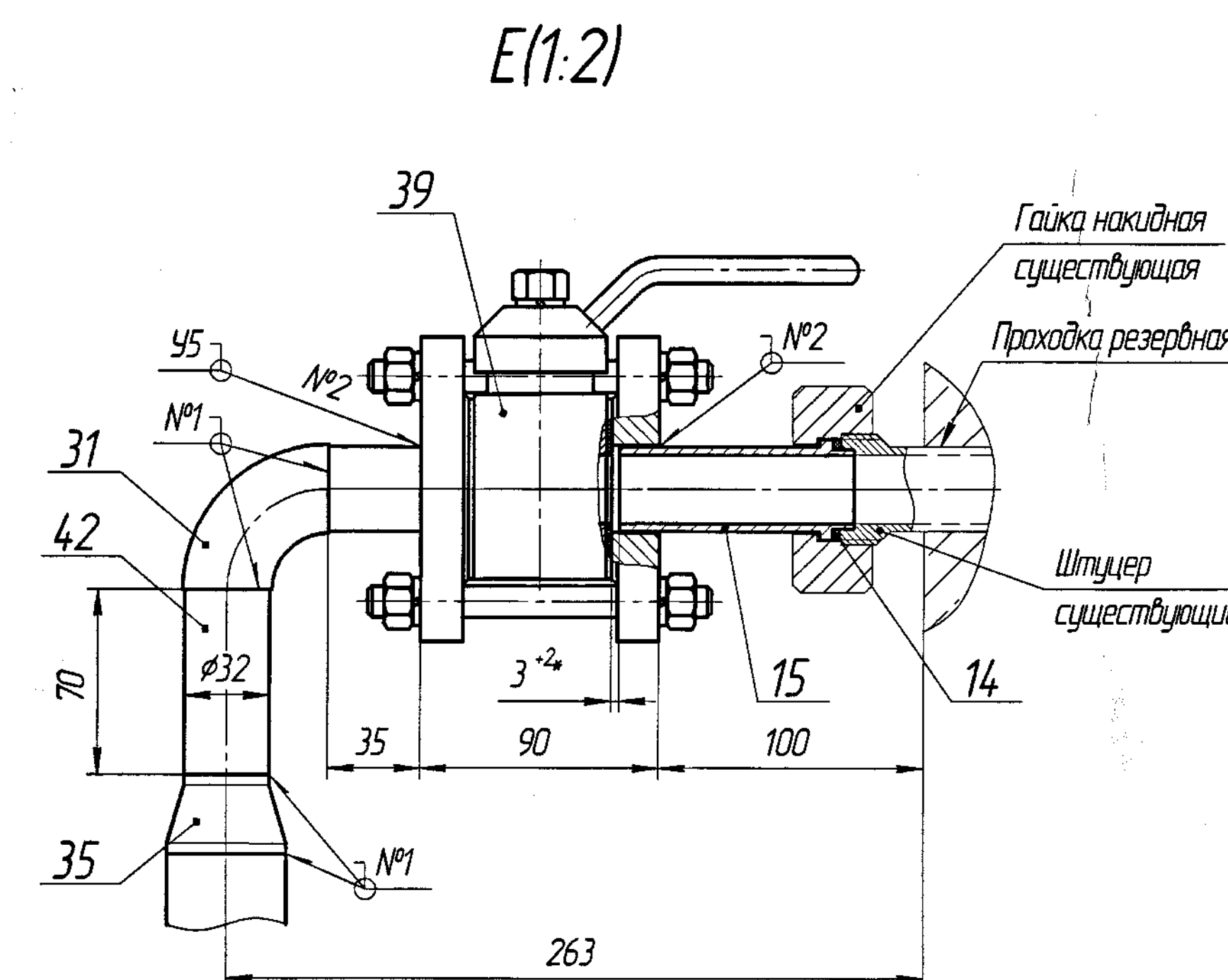
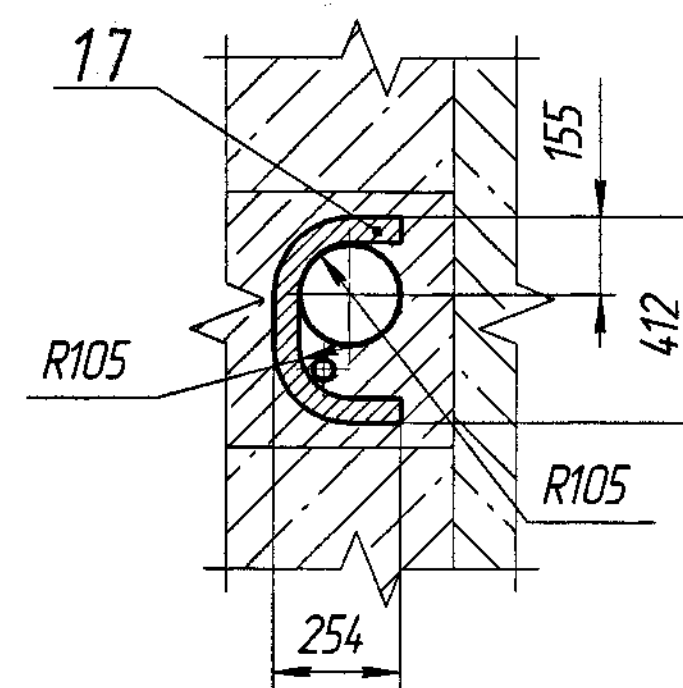


Условное обозначение:

 - блок с монтажным припуском



*B-B*


$$[-]$$


7 Крутящий момент затяжки резьбовых соединений:

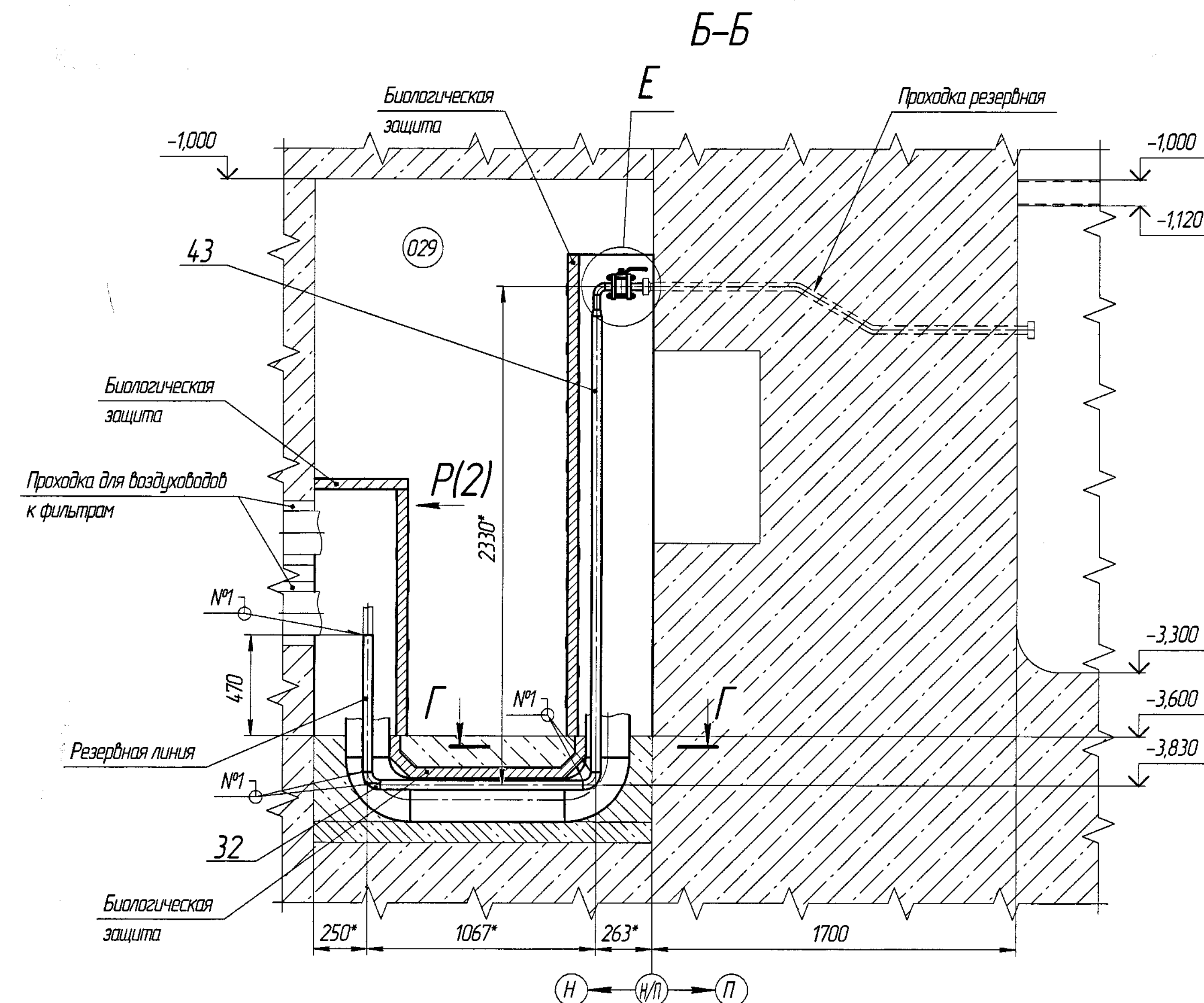
- для М8 от 12 Нм (1,2 кгс·м) до 17 Нм (1,7 кгс·м);
- для М12 от 23 Нм (2,3 кгс·м) до 25,5 Нм (2,55 кгс·м);
- анкера разжимного поз. 20 от 15 Нм (1,5 кгс·м) до 20 Нм (2 кгс·м).

Затяжку болтовых соединений выполняли стандартным инструментом. Резьбовые поверхности должны быть обезжирены.

8. При изготовлении воздуховода и резервной линии обеспечить чистоту внутренних поверхностей. Видимые следы загрязнения на салетке из белой ткани не допускаются. Внутренние поверхности трубопроводов поступающих на монтаж защитить (заглушить) от пыли и загрязнений.

9. Остальные ТТ по СНиП 3.05.05-84.

9 Остальные ТТ по СНиП 3.05.05-84



### ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- |   |        |
|---|--------|
| 1 Категория трубопроводов по СН 527-80..... | V      |
| 2 Группа трубопровода по СН 527-80.....     | B      |
| 3 Класс безопасности по НП 033-11.....      | 4      |
| 4 Рабочая среда.....                        | воздух |

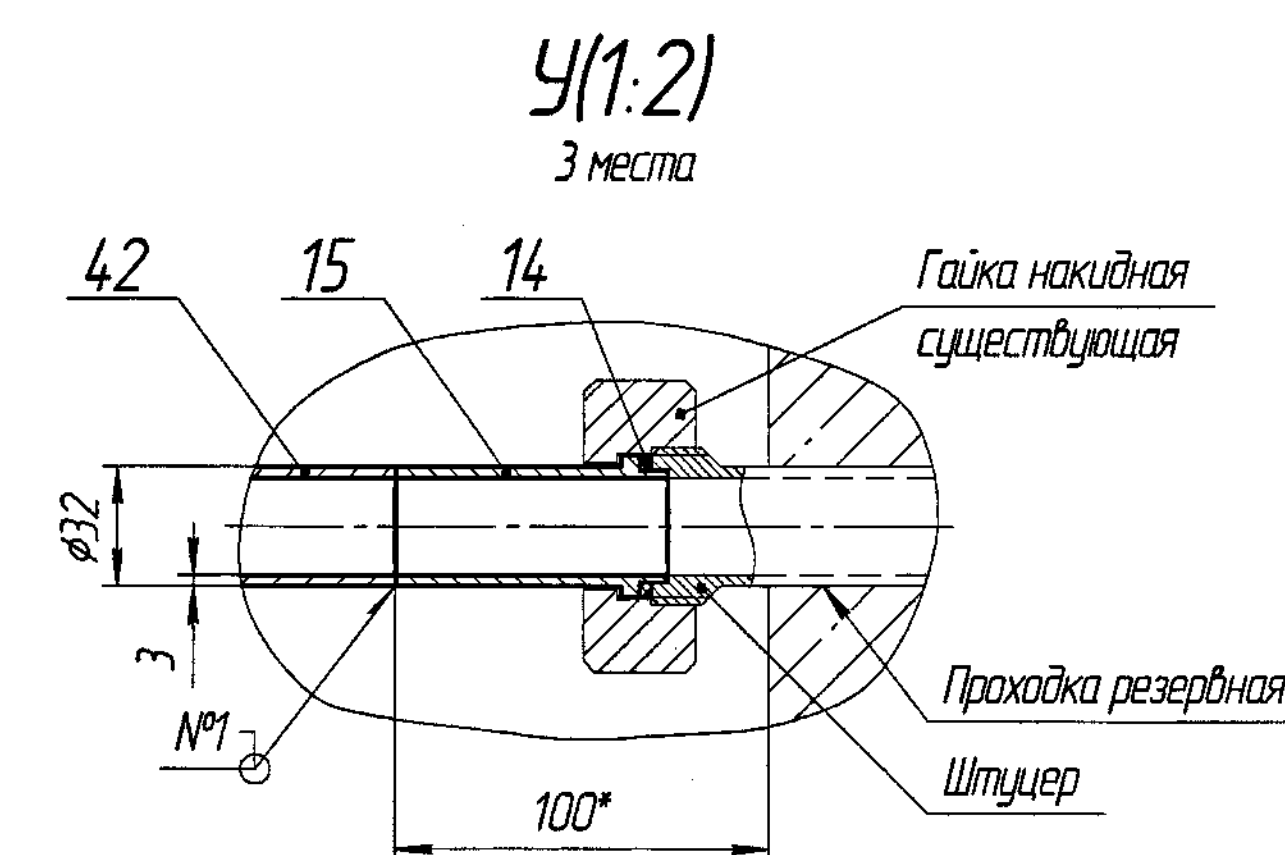
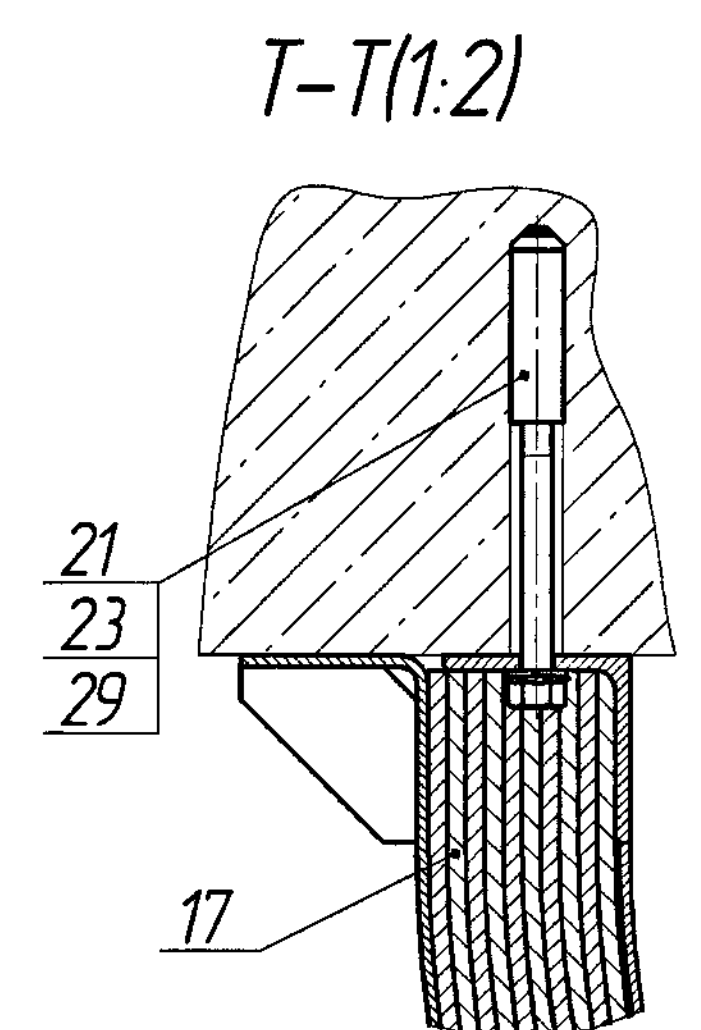
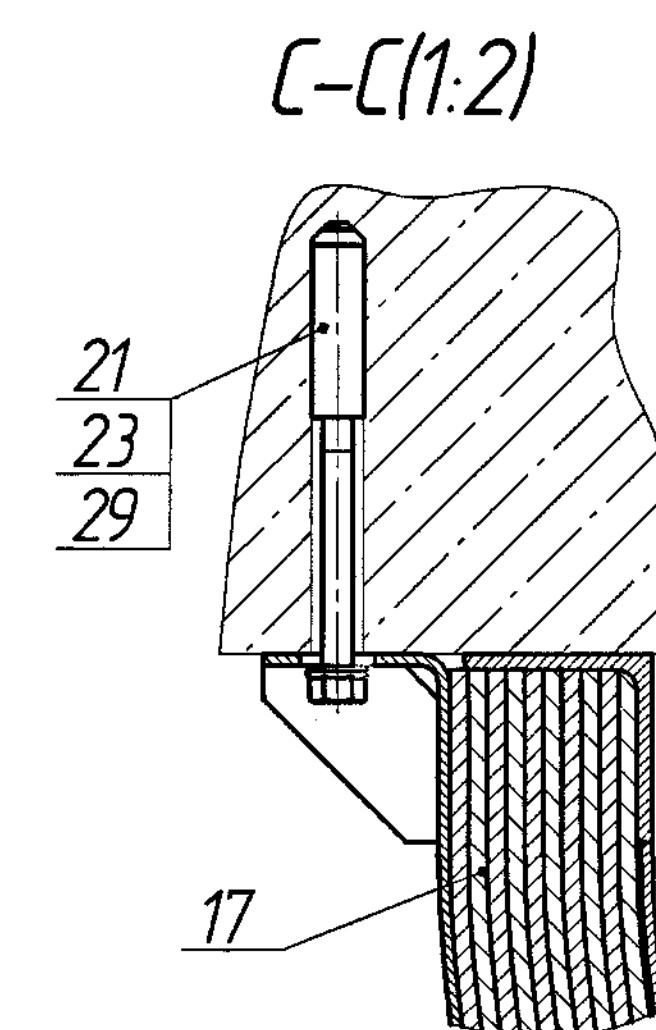
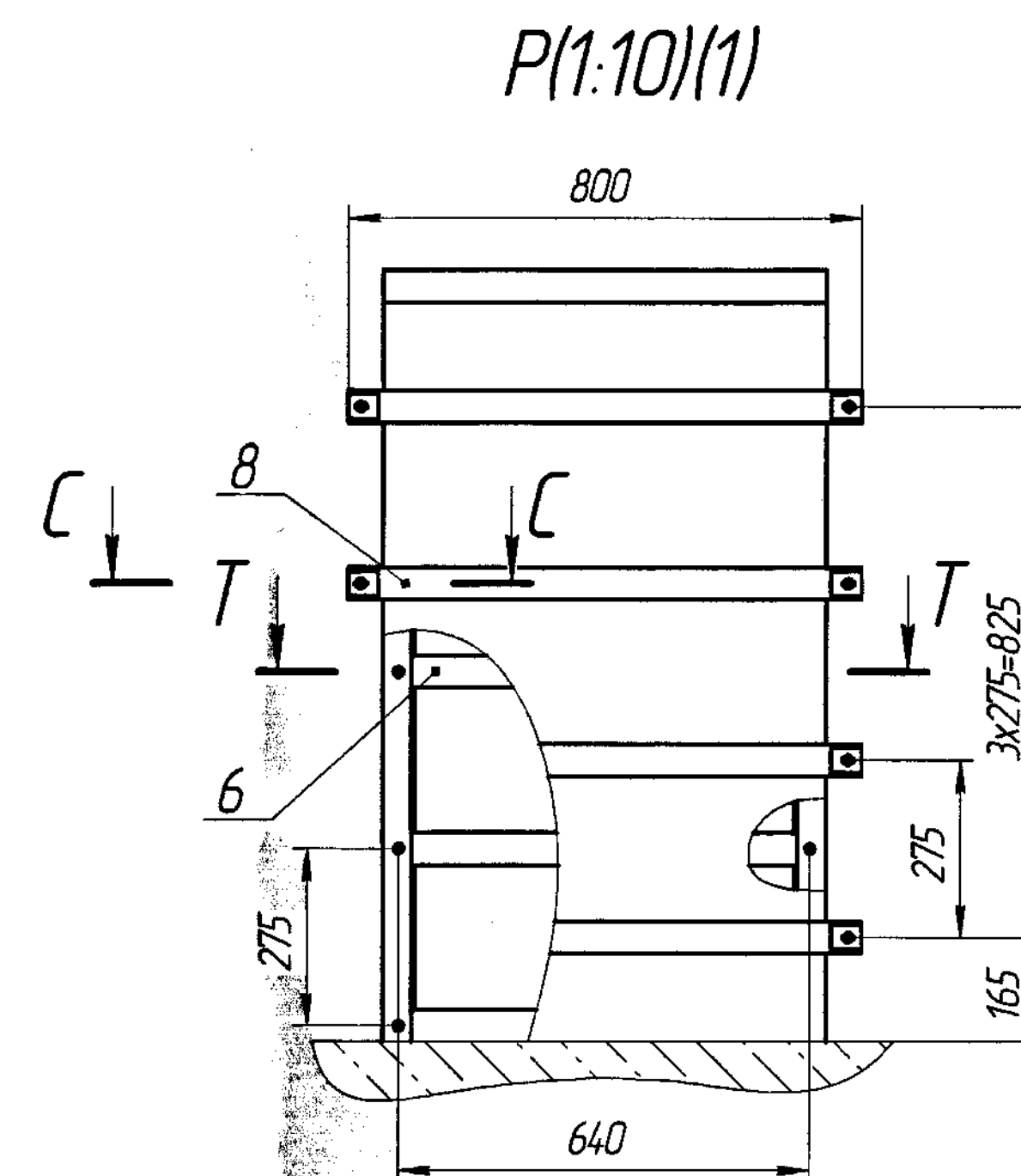
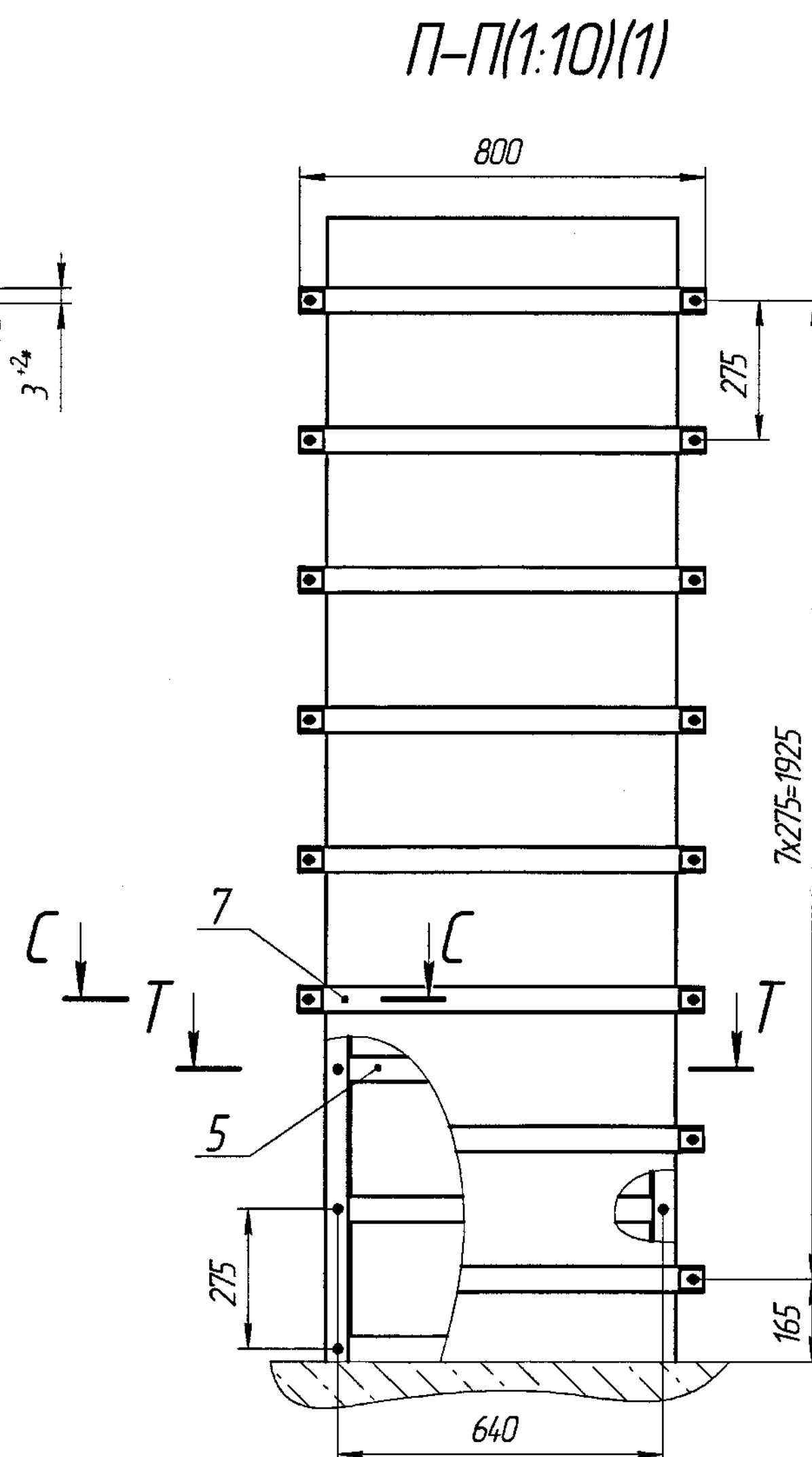
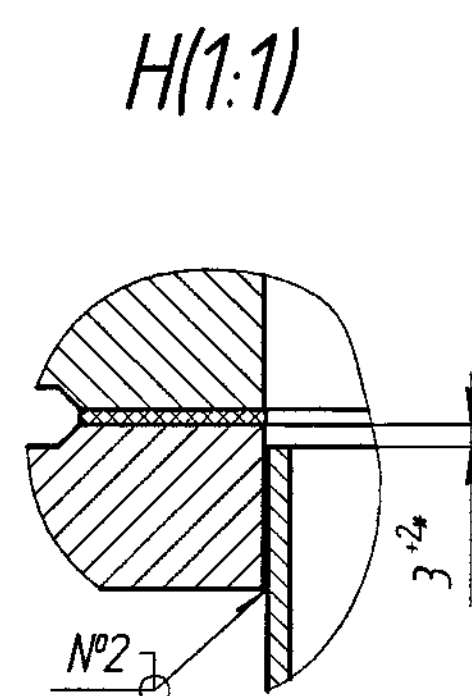
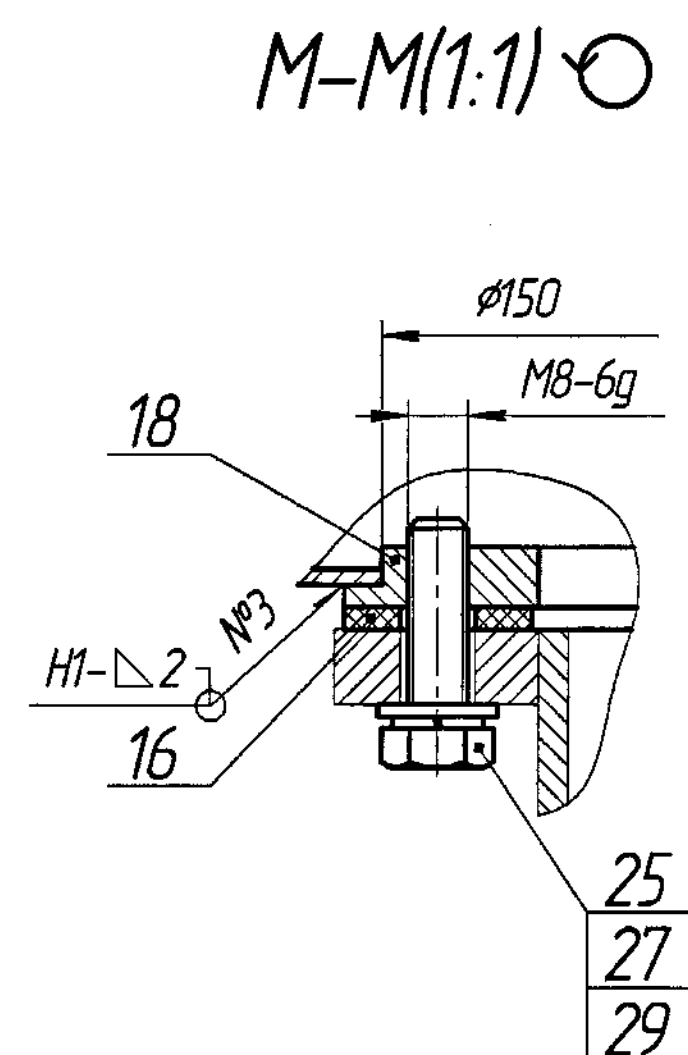
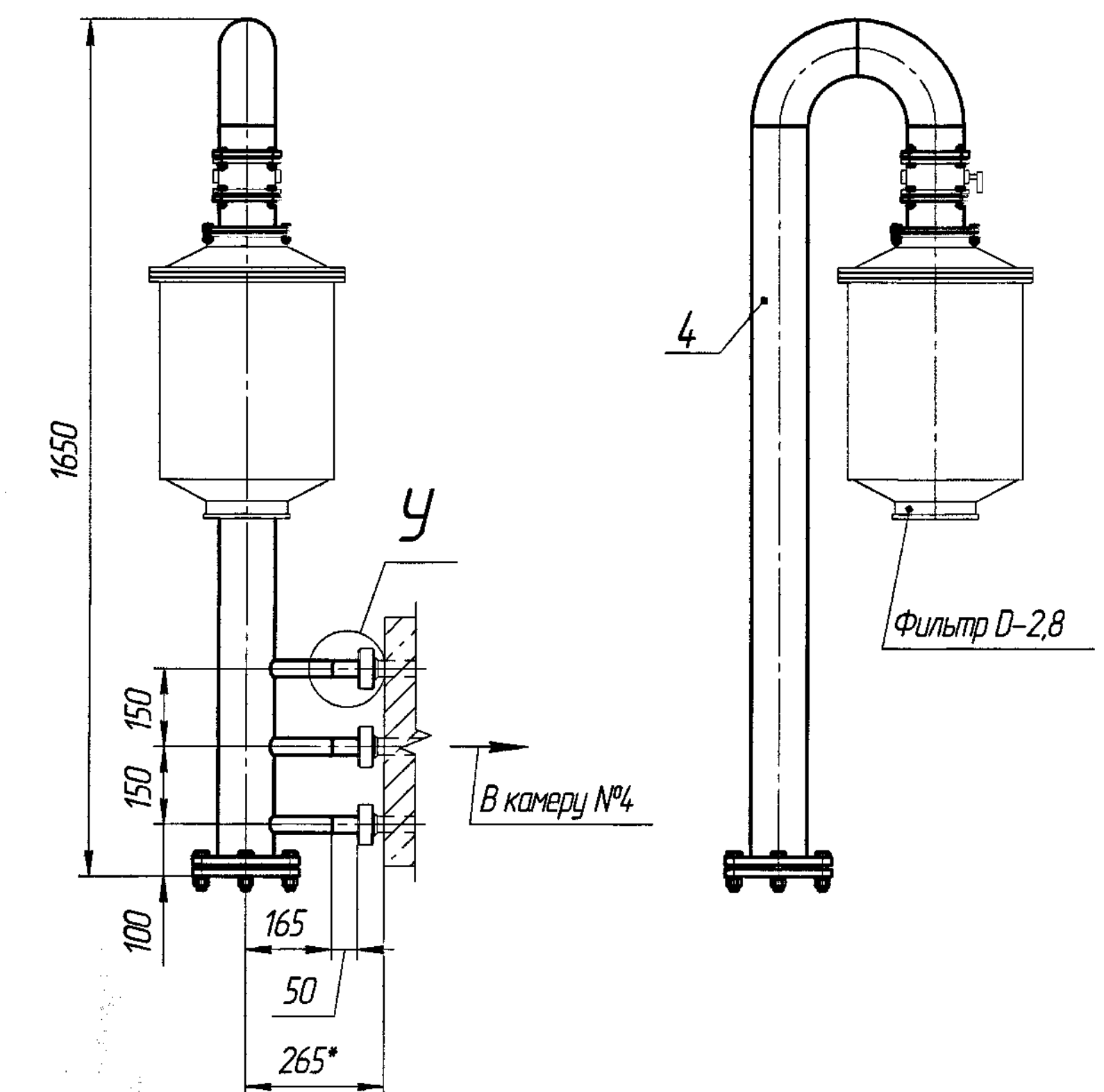
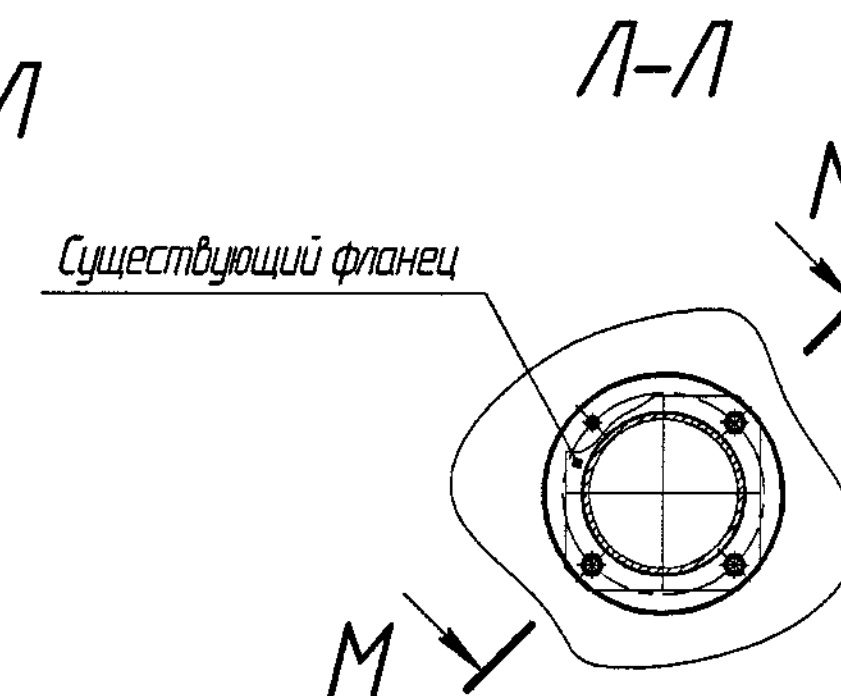
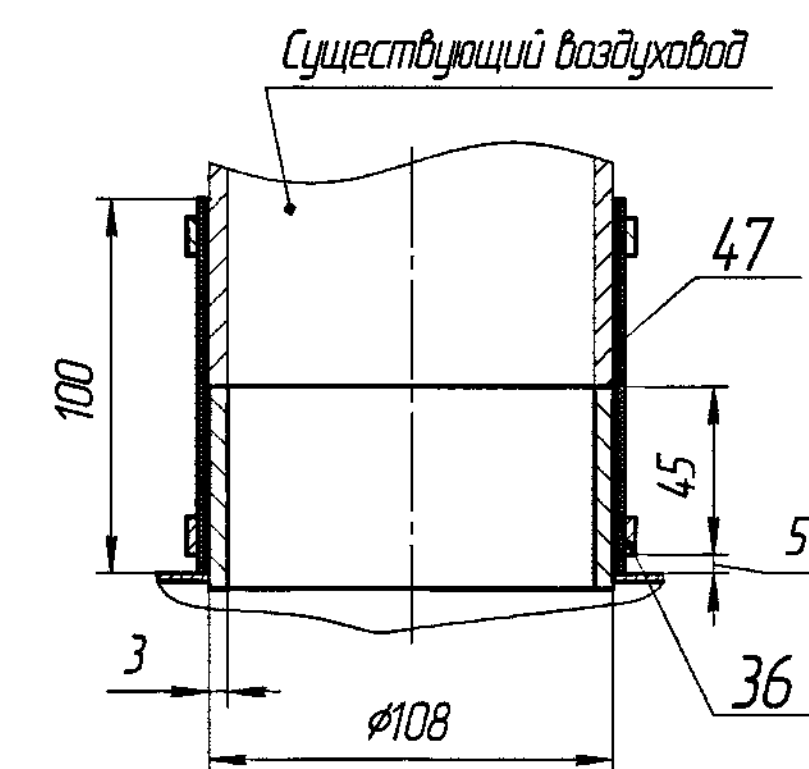
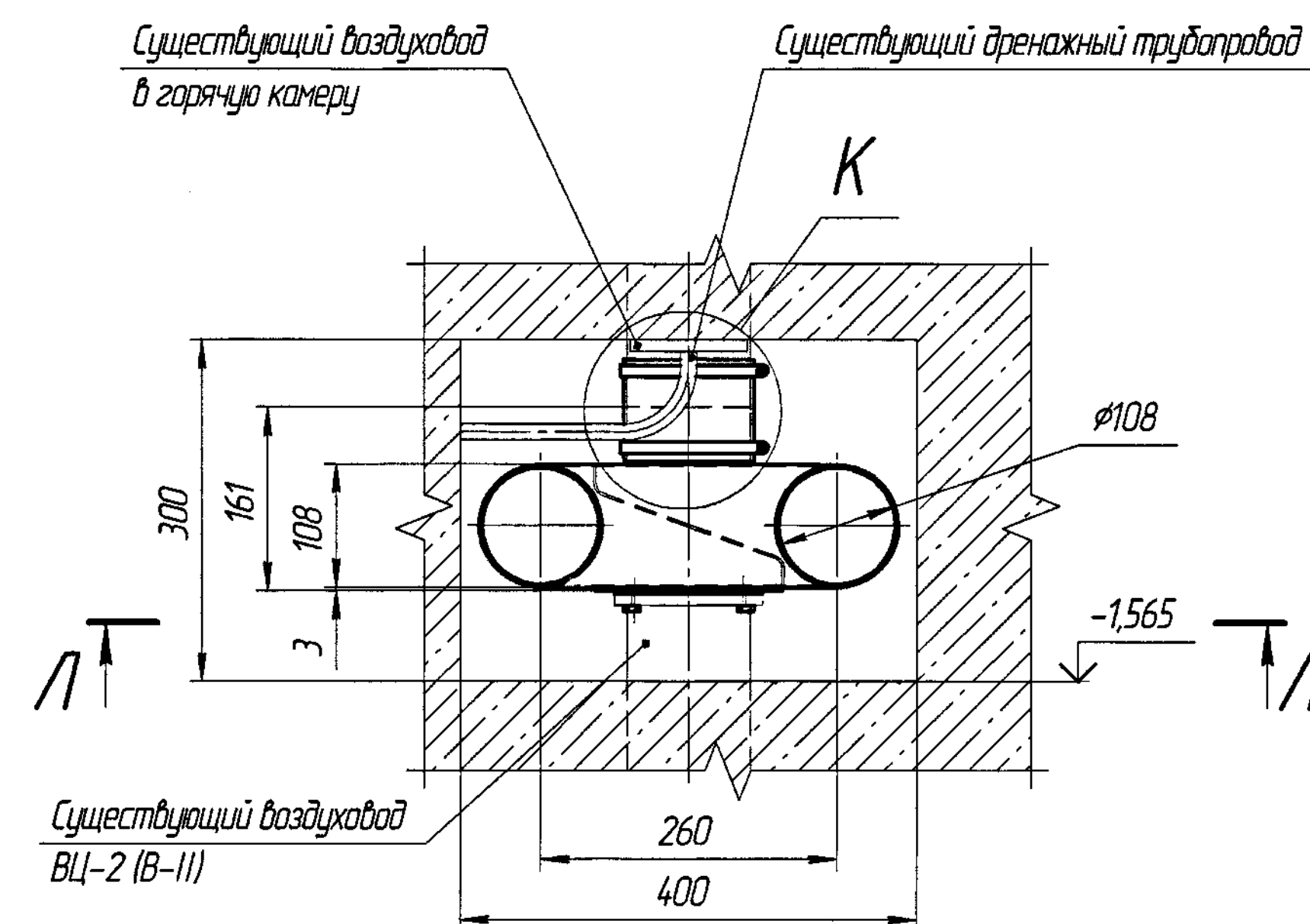
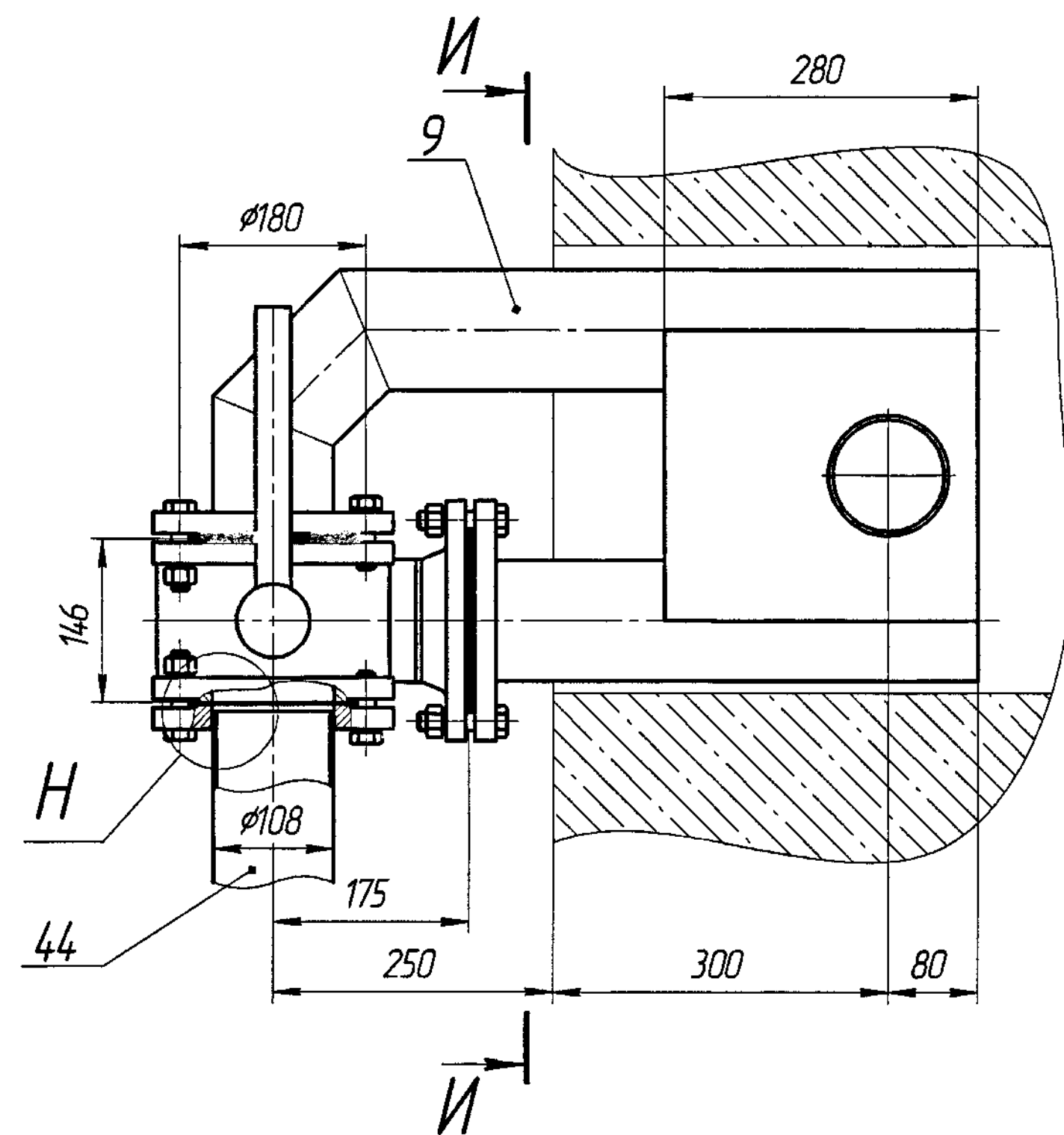
## ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 1 Сварные швы № 1, 2 по ГОСТ 16037-80, № 3 по ГОСТ 14771-76. Сварка аргонодуговая. Сварочная проволока Св-04Х19Н1М3 по ГОСТ 2246-70.
  - 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: ± IT16/2.
  - 3 Размеры для справок, кроме обозначенных \*.
  - 4 Контроль качества сварных соединений – операционный, в соответствии со СНиП 3.05.05-84.
  - 5 Для разметки трассы воздухопровода в труднодоступных местах использовать проволоку поз. 4б.
  - 6 Биологическую защиту воздухопровода выполнять по месту из пластин поз. 17 в десять слоев общей толщиной 50 мм, закреплением на каркасе поз. 5 и 6 при помощи полихлоридов поз. 7 и 8.
- Соприкасаемые свинцовые листы биологической защиты укладывать со смещением стыков листов каждого слоя не менее 10 мм.

Утвержден 38-01325.00.00.00-ЛУ

[illegible]

Крепление фильтров D-2,8 в резонанс горячей камеры №4  
(1:10)







Инв. № подл. 3106  
 Подп. и дата 02.08.2016  
 Взам. инв. №  
 Инв. № дубл.  
 Подп. и дата

№ строки	Наименование	Код продукции	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изделие	в комплекты	на регулир.	Всего	
1										
2	Фасонные детали									
3										
4	Отвод крутоизогнутый			ООО "СКСнаб"	38-ОИ325.00.00.00	1			1	
5	90°-32x3 - AISI304			г. Обнинск						
6	(08X18H10T)			тел. 8 (48439) 9-73-97						
7										
8	90°-45x3 - AISI304				38-ОИ325.00.00.00	2			2	
9	(08X18H10T)				38-ОИ325.13.00.00		3		3	
10									5	
11										
12	90°-108x3 - AISI304				38-ОИ325.00.00.00	2			2	
13	(08X18H10T)				38-ОИ325.03.00.00	2			2	
14					38-ОИ325.05.02.00	2			2	
15									6	
16										
17	90°-159x3 - AISI304				38-ОИ325.01.00.00	2			2	
18	(08X18H10T)									
19										
20	90°-204x2 - AISI304				38-ОИ325.00.00.00	2			2	
21	(08X18H10T)									
22										
23										
24										
25										
26										
27										
28										
29										

Изм. / Лист  
 № докум. Подп. Дата

38-ОИ325.00.00.00ВП

Лист 2

Копировал

Формат А3

Инд. № подл. 3106  
Взам инд. № 02.08.2016  
Подп. и дата  
Инд. № дубл.  
Подп. и дата

№ строки	Наименование	Код продукции	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на из- делие	в комп- лекты	на ре- гулир.	Всего	
1										
2	Переход			ООО "СКСнаб"	38-ОИ325.00.00.00	1			1	
3	32x45x3 - AISI304			г. Одесса						
4	(08X18H10T)			тел. 8 (48439) 9-73-97						
5										
6	108x159x3 - AISI304				38-ОИ325.03.00.00	1			1	
7	(08X18H10T)									
8										
9	159x204x2 - AISI304				38-ОИ325.01.00.00	1			1	
10	(08X18H10T)									
11										
12	Прокладка А-100-6,3-ПОН		ГОСТ 15180-86		38-ОИ325.05.01.00	1			1	
13										
14	Фланец 1-100А-6 12X18H9T		ГОСТ 12820-80		38-ОИ325.05.01.00	1			1	
15										
16	Фланец 1-100А-10 12X18H9T		ГОСТ 12820-80		38-ОИ359.07.00.00	3			3	
17					38-ОИ359.07.00.00-01	3			3	
18									6	
19										
20	Хомут 2.1 110x25		ГОСТ 28191-89		38-ОИ325.00.00.00	4			4	
21										
22										
23										
24										
25										
26										
27										
28										
29										

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

38-ОИ325.00.00.00ВП

Лист 3

Копировал

Формат А3

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
3106	12-0208.2016			

№ строки	Наименование	Код продукции	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изделие	в комплекты	на регулир.	Всего	
1										
2	Крепежные изделия									
3										
4	Анкер разжимной				38-ОИ325.00.00.00	56			56	
5	четырёхсегментный (ВСП)				38-ОИ325.13.00.00		5		5	
6	M8/14x50								61	
7										
8	Болт с шестигранной		DIN 933		38-ОИ325.00.00.00	56			56	
9	головкой M8x120-8.8				38-ОИ325.13.00.00		5		5	
10									61	
11										
12	Болт M8-6gx30.66.019		ГОСТ 7798-70		38-ОИ325.00.00.00	8			8	
13	M8-6gx35.66.019				38-ОИ325.05.02.00	4			4	
14	M8-6gx38.66.019				38-ОИ325.05.02.00	8			8	
15										
16	M16-6gx55.66.019				38-ОИ325.05.01.00	4			4	
17					38-ОИ359.07.00.00	4			4	
18					38-ОИ359.07.00.00-01	4			4	
19									12	
20										
21	M16-6gx70.66.019				38-ОИ359.07.00.00	20			20	
22					38-ОИ359.07.00.00-01	20			20	
23									40	
24										
25	Гайка M8-6H.5.019		ГОСТ 5915-70		38-ОИ325.05.02.00	12			12	
26					38-ОИ325.13.00.00		5		5	
27									17	
28										
29										

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

38-ОИ325.00.00.00ВП

Лист  
4

Копировал

Формат А3

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
3106	02.08.2016			

№ строки	Наименование	Код продукции	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изделие	в комплекты	на регулир.	Всего	
1										
2	Гайка М16-6Н5.016		ГОСТ 5915-70		38-ОИ325.05.01.00	4			4	
3					38-ОИ359.07.00.00	20			20	
4					38-ОИ359.07.00.00-01	20			20	
5									44	
6										
7	Шайба А 8.01.08кп.019		ГОСТ 11371-78		38-ОИ325.00.00.00	64			64	
8					38-ОИ325.05.02.00	12			12	
9					38-ОИ325.13.00.00		5		5	
10									81	
11										
12	А 16.01.08кп.019				38-ОИ325.05.01.00	4			4	
13										
14	Шайба 8.65Г.016		ГОСТ 6402-70		38-ОИ325.00.00.00	8			8	
15					38-ОИ325.05.02.00	12			12	
16						20			20	
17										
18	16.65Г.016				38-ОИ325.05.01.00	4			4	
19					38-ОИ359.07.00.00	24			24	
20					38-ОИ359.07.00.00-01	24			24	
21									52	
22										
23	Штифт 6x22		ГОСТ 3128-70		38-ОИ325.01.00.00	3			3	
24										
25										
26										
27										
28										
29										

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

38-ОИ325.00.00.00ВП

Лист
5

Копировал

Формат А3



## Лист регистрации изменений

[illegible]

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата
3106	<i>✓</i> - 02.08.2016			

38-0И325.00.00.00ВП

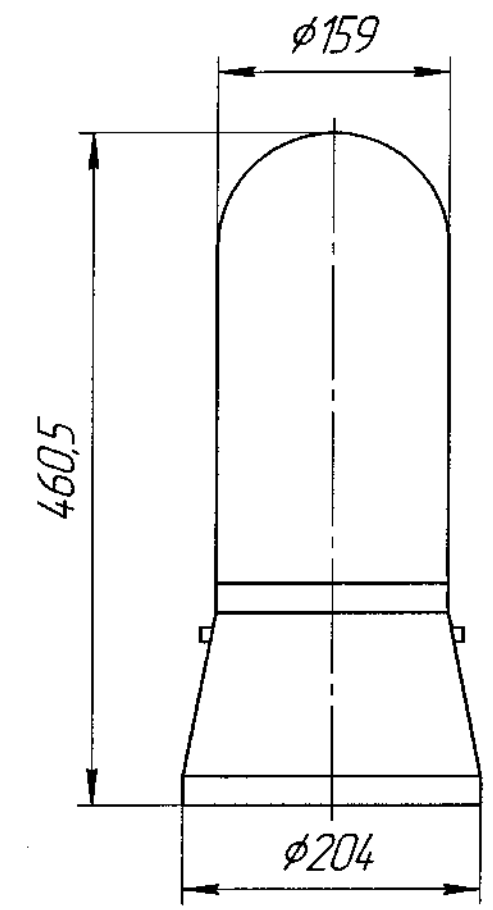
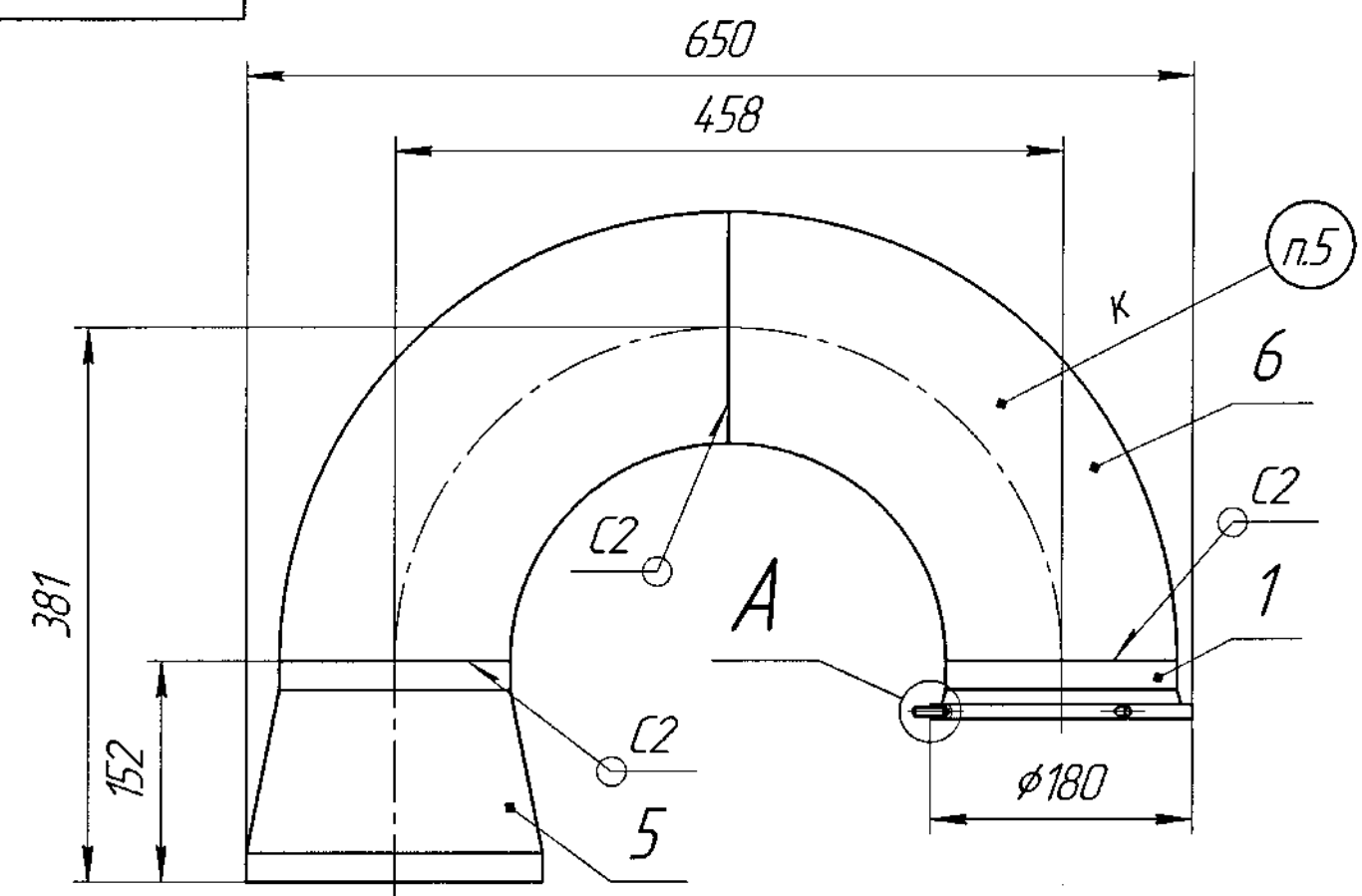
Auctm

6

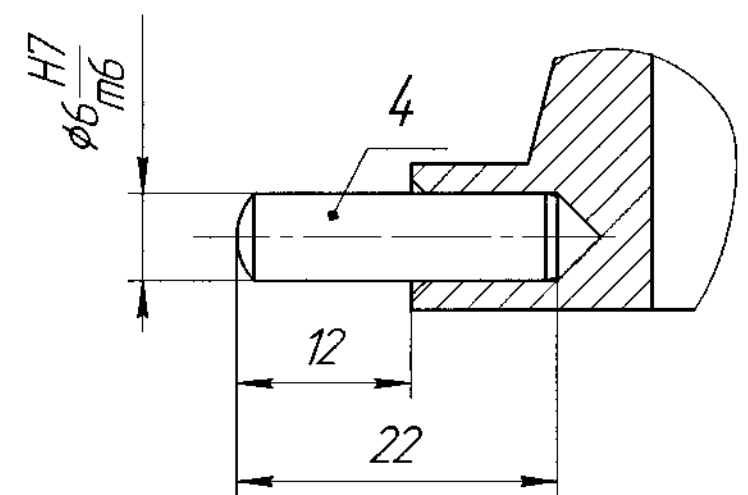


Инв. № подл.	3106	Подп. и дата	02.08.2016	Взам. инв. №	Инв. № докл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
--------------	------	--------------	------------	--------------	--------------	--------------	----------	---------------

38-ОИ325.01.00.00СБ



A(2:1) 3 места

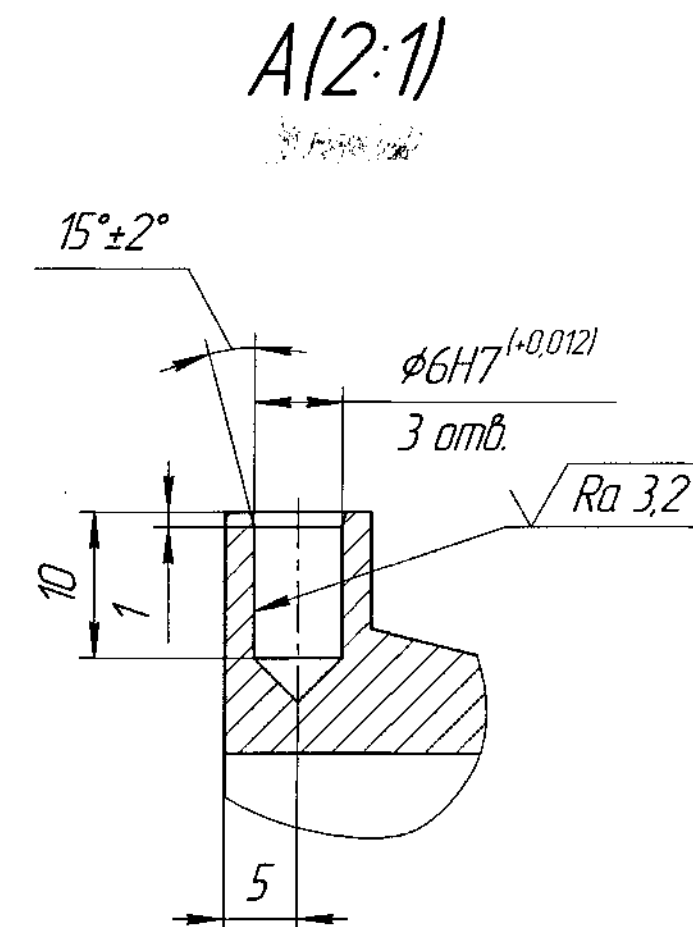
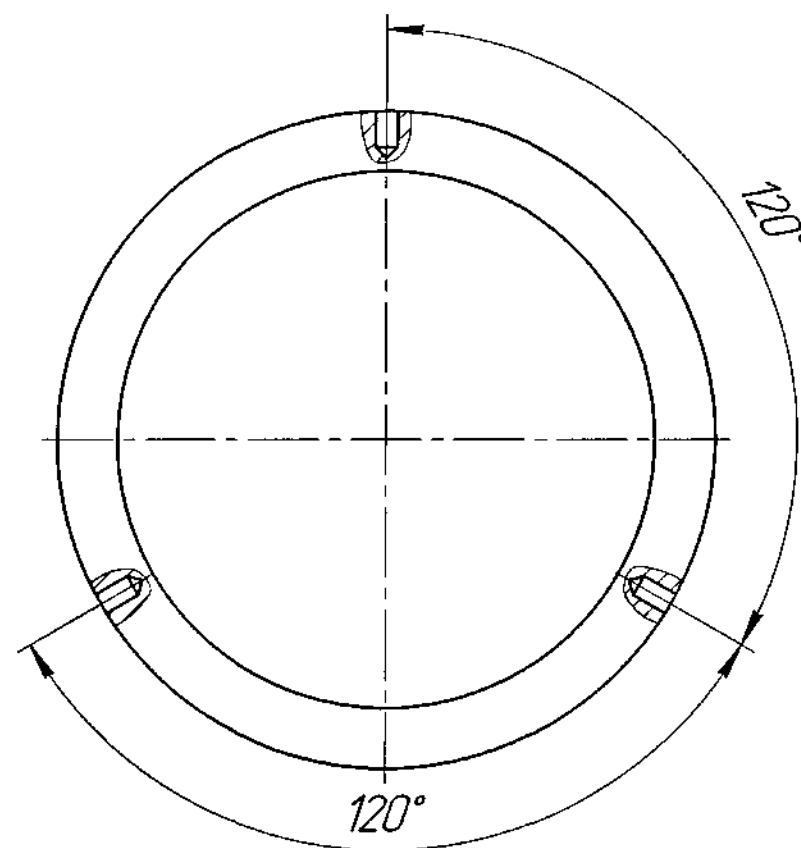
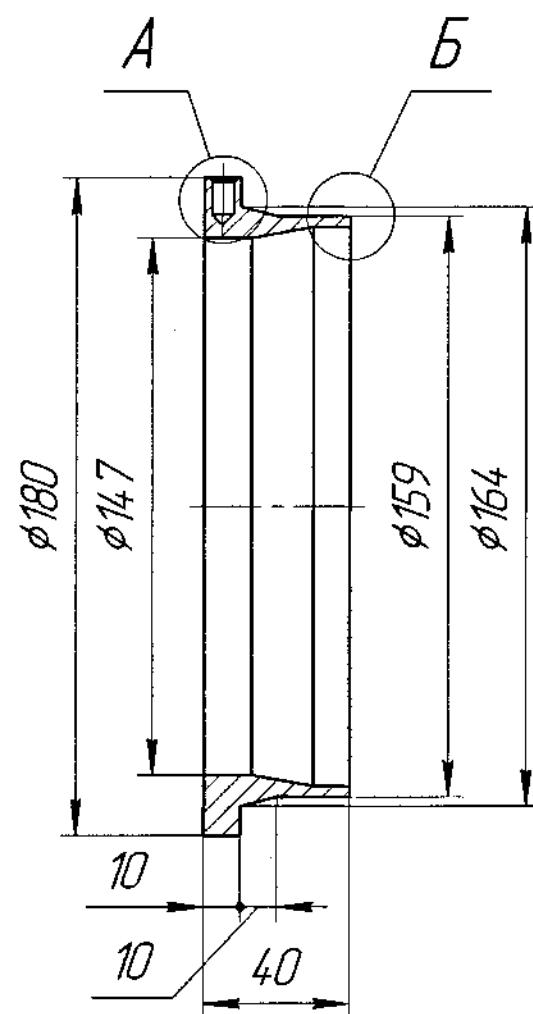


- 1 Категория трубопроводного блока – V, группа – B по СН 527-80.
- Класс безопасности – 4 по НП 033-11.
- 2 Сварка аргонодуговая по ГОСТ 16037-80. Сварочная проволока СВ-04Х19Н11МЗ по ГОСТ 2246-70.
- 3 Размеры для справок.
- 4 Контроль сварных соединений – операционный в соответствии со СНиП 3.05.05-84.

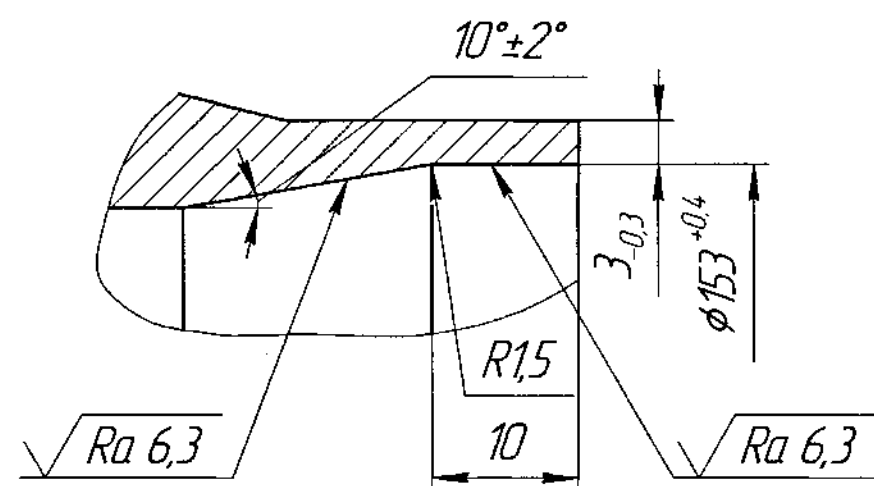
5 Маркировать Блок 01 шрифтом 20-ПрЗ ГОСТ 26.020-80 эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76 черной.  
6 Остальные ТТ по СНиП 3.05.05-84 и ОСТ 95 227-92.






				38-ОИ325.01.00.00СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок 01 Сборочный чертеж	Лит.
						Масса
Разраб.	Куценко	12.16				10,8
Пров.	Новиков	02.16				15
Т.контр.	Кирицкая	02.16				Лист
Принял.	Алафинов	02.16				Листов
Н.контр.	Кухто	02.16				1
Утв.	Коврежкин	02.16				ОИЦ НИКИМТ

38-01325.01.00.01

 $\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$ 

Б(2:1)

Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: H14, h14,  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

					38-01325.01.00.01							
					Фланец			Лист	Масса	Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата							0,8	1:2
Разраб.	Куценко		08.16									
Пров.	Навикова		08.16									
Т.контр.	Кирицхалия		09.16									
Принял	Алафинов		09.16		Сталь 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72			Лист	Листов	1		
Н.контр.	Кухто		09.16								ОИЦ НИКИМТ	
Утв.												

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № дил.

Взам. инд. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

3106

[illegible]

*Копировал*

Формат А4

38-ОИ325.02.00.00СБ

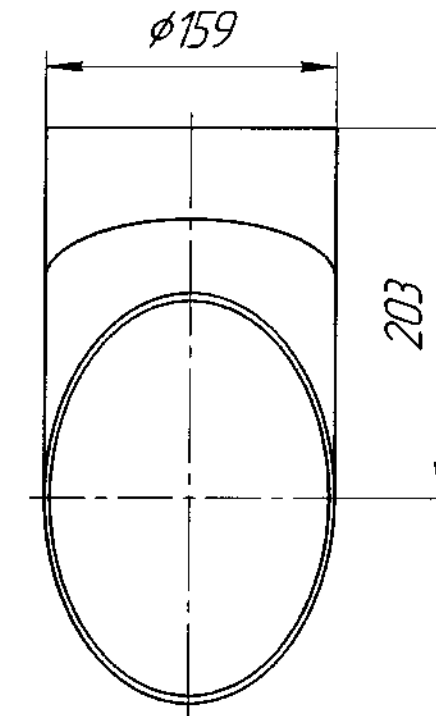
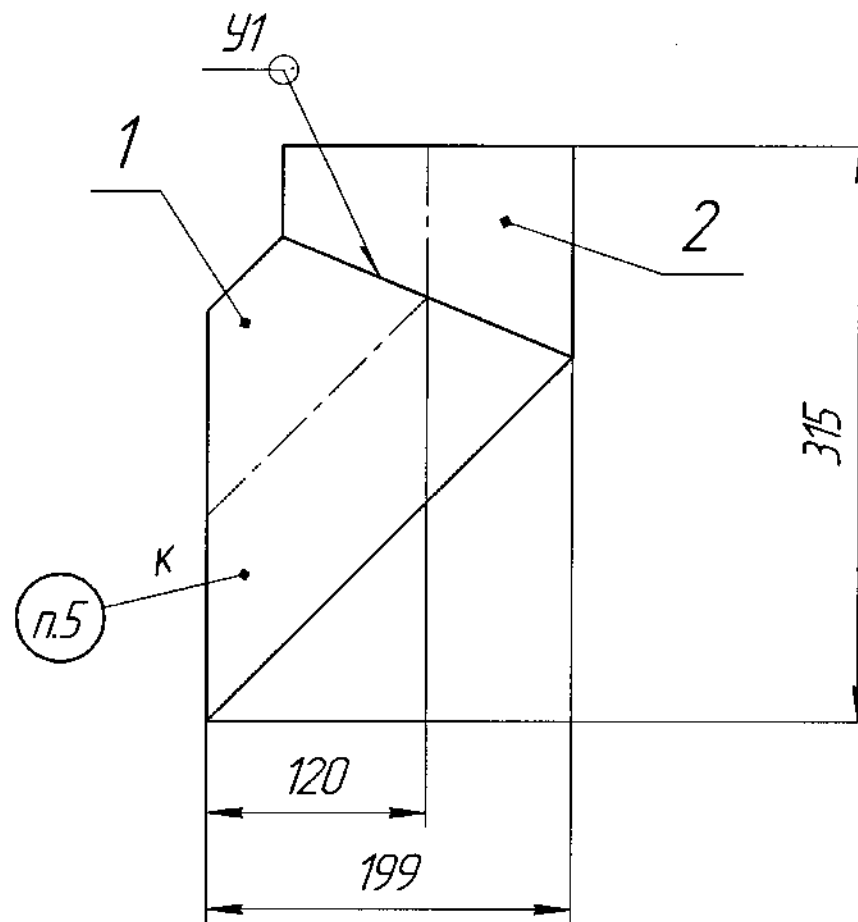
Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата  
02.08.2016Инв. № подл.  
3106

1 Категория трубопроводного блока - V, группа - В по СН 527-80.

Класс безопасности - 4 по НП 033-01.







2 Сварка аргонодуговая по ГОСТ 23518-79. Сварочная проволока СВ-04Х19Н11МЗ по ГОСТ 2246-70.

3 Размеры для справок.

4 Контроль сварных соединений - операционный в соответствии со СНиП 3.05.05-84.

5 Маркировать Блок 02 шрифтом 20-ПрЗ ГОСТ 26.020-80 эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76 черной.

6 Остальные ТТ по СНиП 3.05.05-84 и ОСТ 95 227-92.

					38-ОИ325.02.00.00СБ					
					Блок 02  Сборочный чертеж			Лист	Масса	Масштаб
										2,9
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				Лист		Листов 1
Разраб.	Куценко		09.16							
Проб.	Новиков		09.16							
Т.контр.	Курцхалия		09.16							
Принял	Алафинов		09.16							
Н.контр.	Кухто		09.16					ОИЦ НИКИМТ		
Утв.	Ковалевкин		09.16							

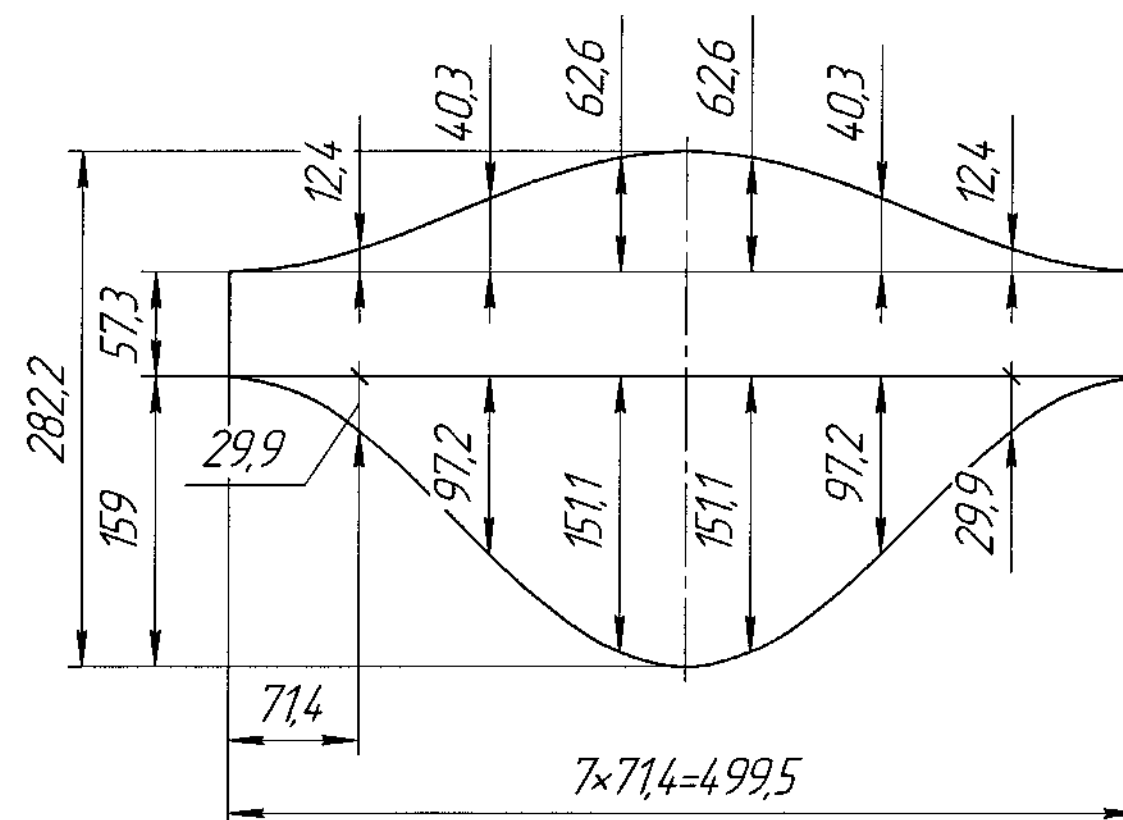
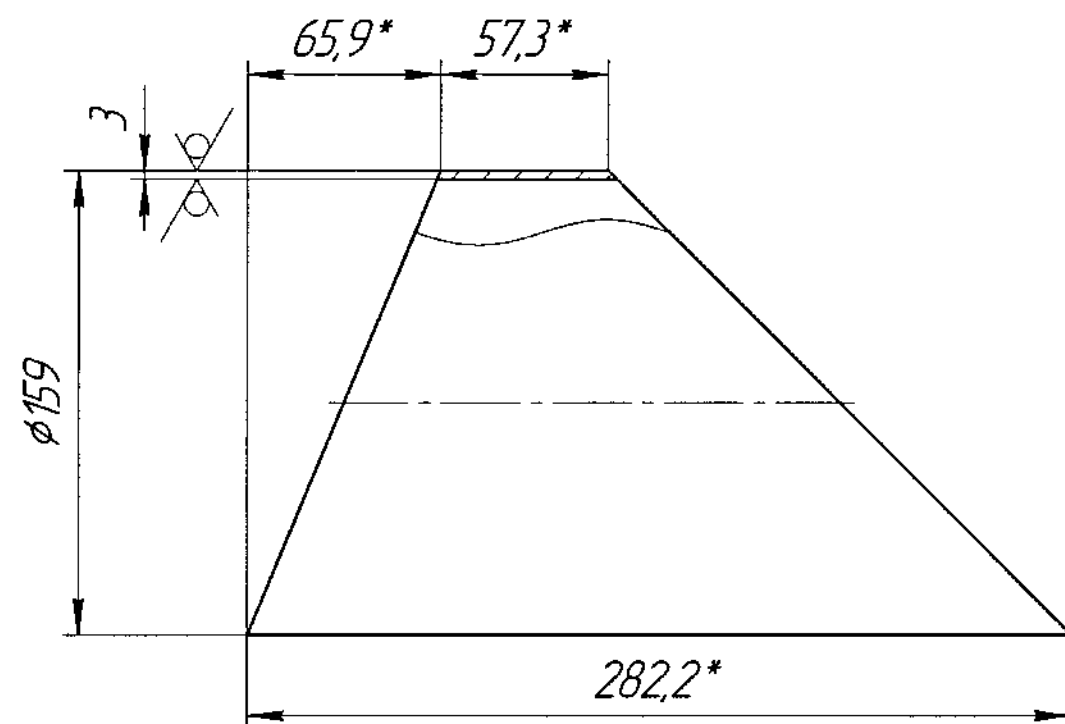
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Куценко	02.16		
Проб.	Новиков	02.16		
Т.контр.	Кирицкая	02.16		
Принял	Алафинов	02.16		
Н.контр.	Кухто	02.16		
Утв.	Коврежкин	02.16		

Копировал

Формат А3

38-01325.02.00.01

√ Ra 12,5 (✓)

Шаблон для разметки  
(1:4)

1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002:  $h16, \pm \frac{IT16}{2}$ .

2 Размеры для справок, кроме обозначенных \*.

Изм. № подл. 3106

Подп. и дата 02.08.2016

Взам. инв. №

Инв. № д/дел

Подп. и дата

Справ. №

Перв. примен.

38-01325.02.00.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кущенко	02.16		
Проб.	Навиков	02.16		
Т.контр.	Кирихалия	02.16		
Принял	Алафинов	02.16		
Н.контр.	Кухто	02.16		
Утв.				

Сектор

Труба 159х3 – AISI304  
(08X18H10T)

Лит.	Масса	Масштаб
19	1,25	

Лист 1

ОИЦ НИКИМТ

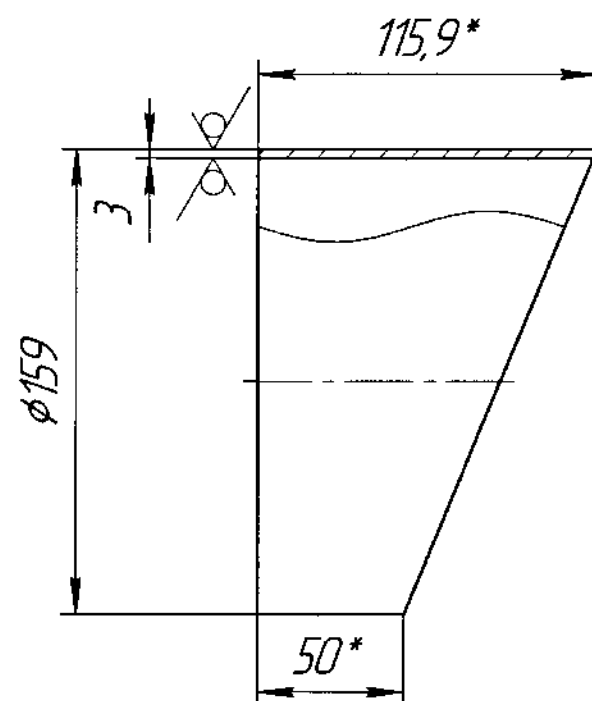
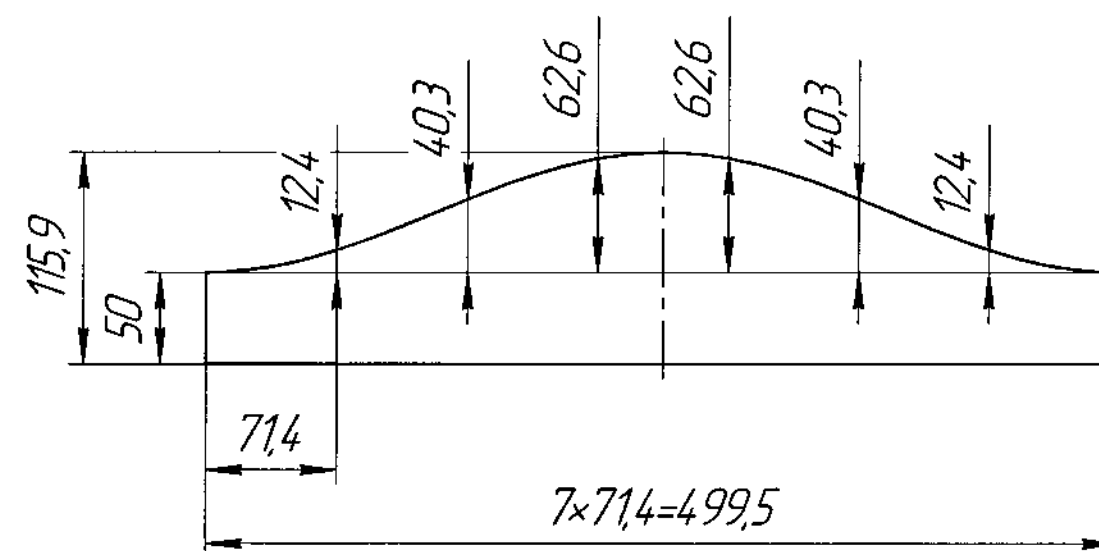
Копировал

Формат А3



38-0И325.02.00.02

√ Ra12,5 (✓)

Шаблон для разметки  
(1:4)

1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: h16,  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

2 Размеры для справок, кроме обозначенных \*.

Инд. № подл.  
3106

Подп. и дата  
02.08.2016

Взам. инв. №

Инд. № дудл.

Подп. и дата

Справ. №

Перв. примен.

38-0И325.02.00.02					Лит.			Масса	Масштаб
Сектор					1,0			1,25	
Труба 159x3 - AISI304 (08X18H10T)					Лист			Листов	1
ОИЦ НИКИМТ									

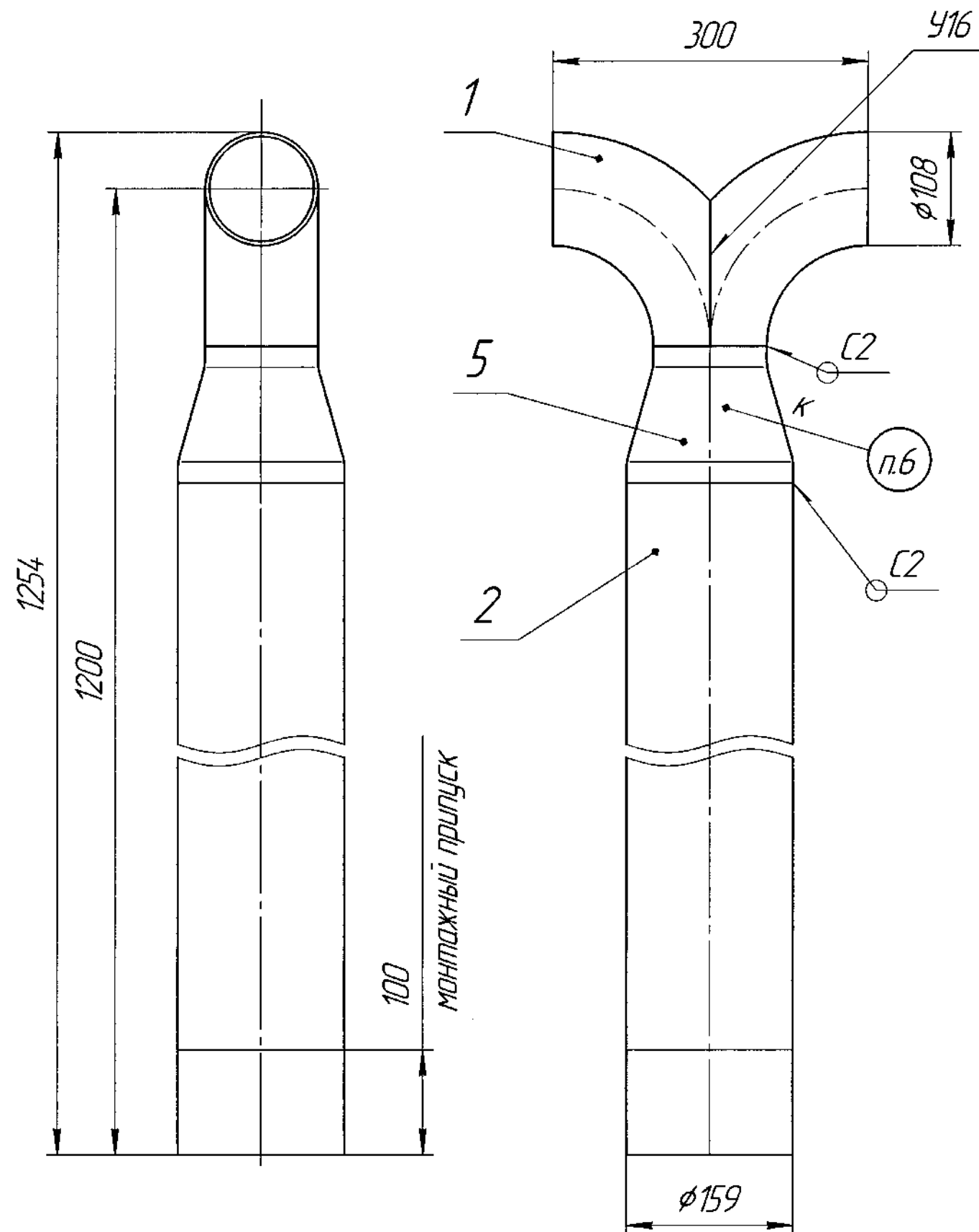
Копировал

Формат А3

[illegible]

Инв. № подл. 3106	Подп. и дата 02.08.2016	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
----------------------	----------------------------	--------------	--------------	--------------	----------	---------------

38-ОИ325.03.00.00СБ



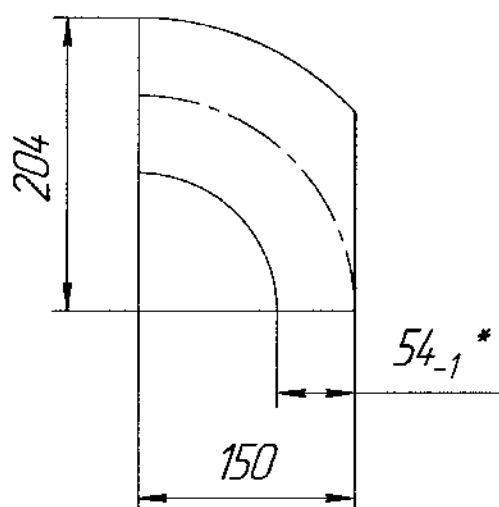
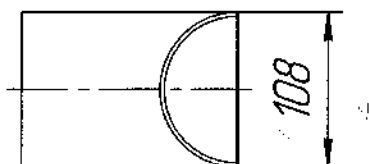
- 1 Категория трубопроводного блока – V, группа – B по СН 527-80.  
 Класс безопасности – 4 по НП 033-11.  
 2 Сварка аргонодуговая по ГОСТ 16037-80. Сварочная проволока СВ-04Х19Н11М3 ГОСТ 2246-70.  
 3 Размеры для справок.  
 4 Шерох. обраб. поверхн. дет. БЧ  $\sqrt{Ra}$  12,5.  
 5 Контроль сварных соединений – операционный в соответствии со СНиП 3.05.05-84.  
 6 Маркировать Блок 03 шрифтом 20-ПрЗ ГОСТ 26.020-80 эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76 черной.  
 7 Остальные ТТ по СНиП 3.05.05-84 и ОСТ 95 227-92.

38-ОИ325.03.00.00СБ					Лит.			Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок 03		17,8	1:5	1
Разраб.	Куценко	02.16	02.16	02.16					
Пров.	Нобиков	02.16	02.16	02.16	Сборочный чертеж		Лист	Листов	1
Т.контр.	Кирицхалия	02.16	02.16	02.16					
Принял	Алафинов	02.16	02.16	02.16					ОИЦ НИКИМТ
Н.контр.	Кухто	02.16	02.16	02.16					
Утв.	Коврежкин	02.16	02.16	02.16					

Копировал

Формат А3

✓ Ra 12,5 (✓)



Размеры для справок, кроме обозначенного \*.

Справ. №	Перв. примен.

38-0И325.03.00.01

$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$

Размеры для справок, кроме обозначенного \*

Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

38-0И325.03.00.01

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кущенко	<i>[Signature]</i>	09.16
Пров.	Новиков	<i>[Signature]</i>	09.16
Т.контр.	Кирицкая	<i>[Signature]</i>	09.16
Принял	Алафинов	<i>[Signature]</i>	09.16
Н.контр.	Кухта	<i>[Signature]</i>	09.16
Утв.			

## Отвод

Отвод крутоизогнутый  
90°-108x3 – AISI304 (08X18N10T)

Лит.	Масса	Масштаб
	2,5	1:5
Лист	Листов	1

ОИЦ НИКИМТ

Копировал

Формат А4



[illegible]

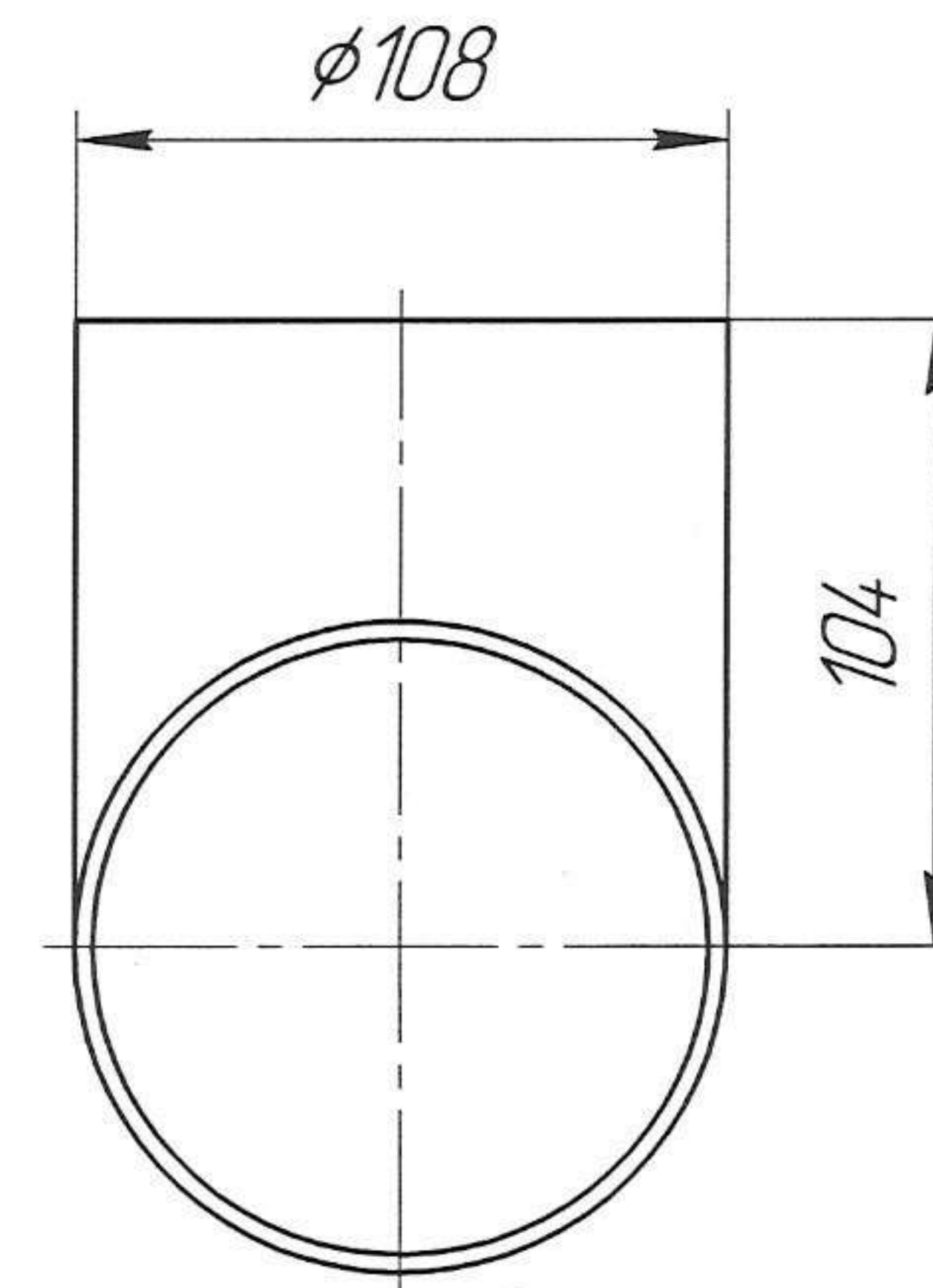
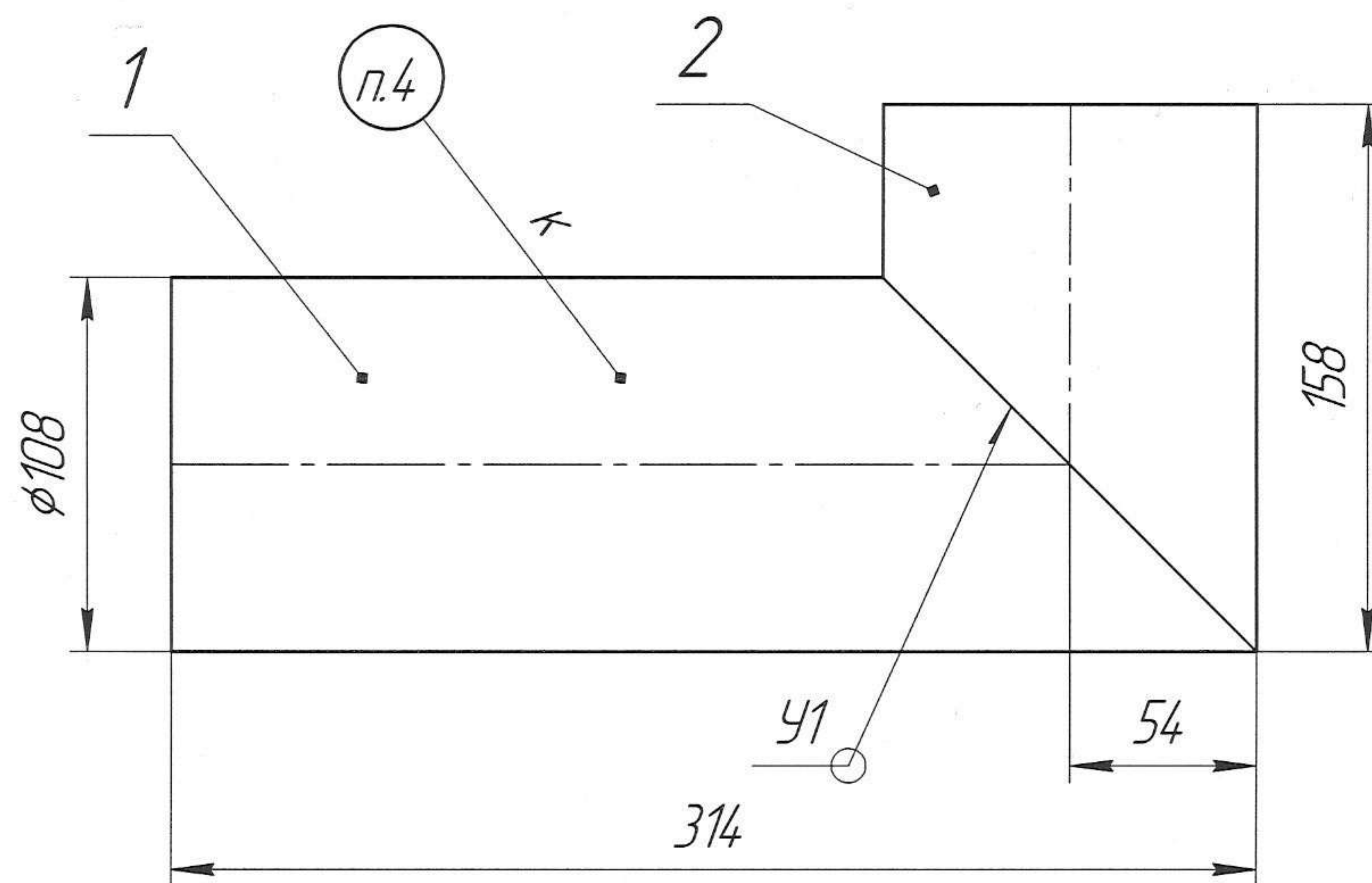
*Копировал*

Формат А4



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
3106	02.08.2016					

38-ОИ325.04.00.00СБ



- 1 Сварка аргонодуговая по ГОСТ 23518-79. Сварочная проволока Св-04Х19Н11МЗ по ГОСТ 2246-70.
- 2 Размеры для справок.
- 3 Контроль сварных соединений - операционный в соответствии со СНиП 3.05.05-84.
- 4 Маркировать Блок 04 шрифтом 20-ПрЗ ГОСТ 26.020-80 эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76 черной.
- 5 Остальные ТТ по СНиП 3.05.05-84 и ОСТ 95 227-92.

38-ОИ325.04.00.00СБ					Лит.			Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок 04 Сборочный чертеж			2,8	1:4
Разраб.	Куценко			09.11					
Пров.	Новиков			09.16	Лист			Листов 1	
Т.контр.	Кирицхалия			09.16					
Принял	Алафинов			09.16	ОИЦ НИКИМТ				
Н.контр.	Кухто			09.16					
Утв.	Коврежкин			09.16					

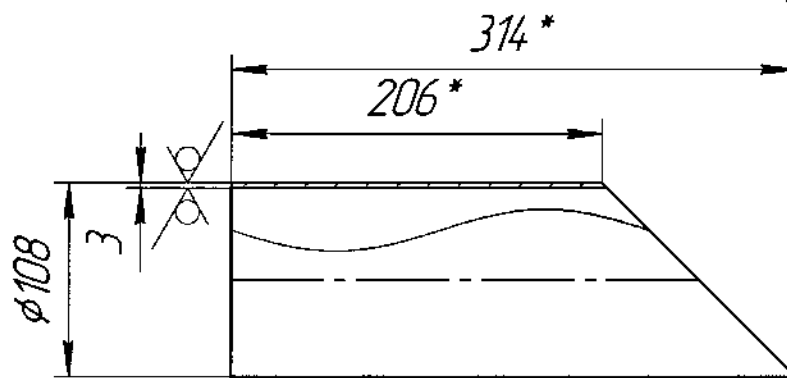
Копировал

Формат А3

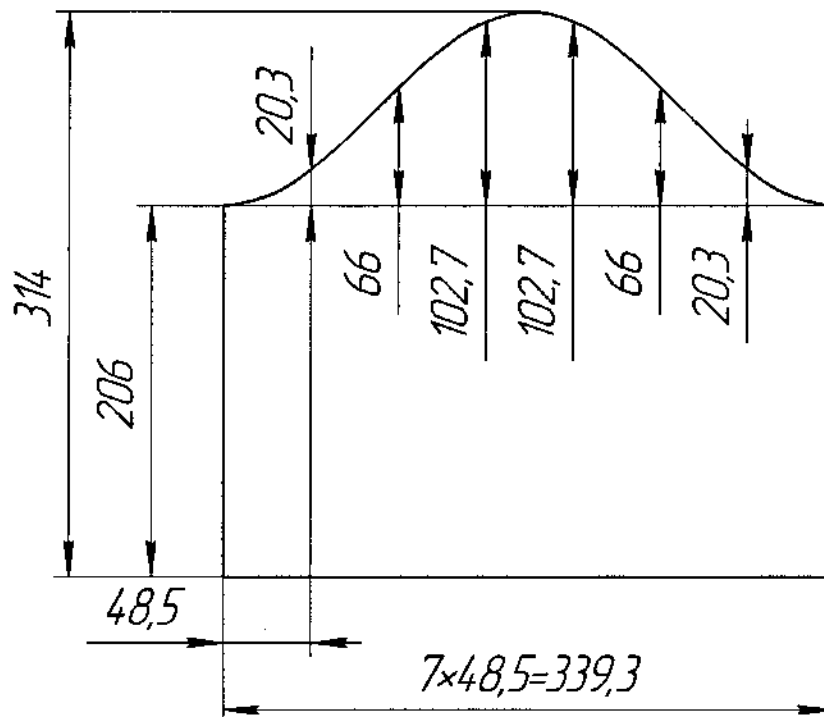


38-01325.04.00.01

✓ Ra125 (✓)



Шаблон для разметки



1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002:  $h16, \pm \frac{IT16}{2}$ .

2 Размеры для справок, кроме обозначенных \*.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Куценко	02.16				2,0	1:4
Пров.	Новиков	09.16					
Т.контр.	Кирицхалия	09.16					
Принял	Алафинов	09.16					
Н.контр.	Кухто	09.16					
Утв.							

38-01325.04.00.01

Сектор

Труба 108x3 - AISI304  
(08X18H10T)

ОИЦ НИКИМТ

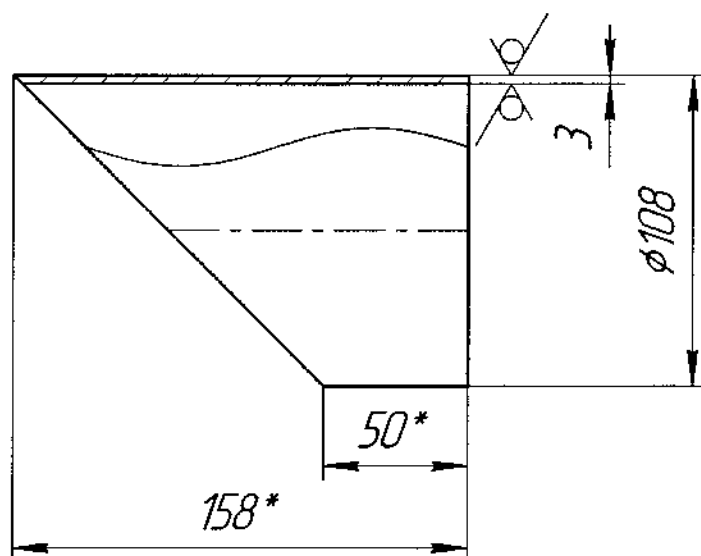
Копировал

Формат A4

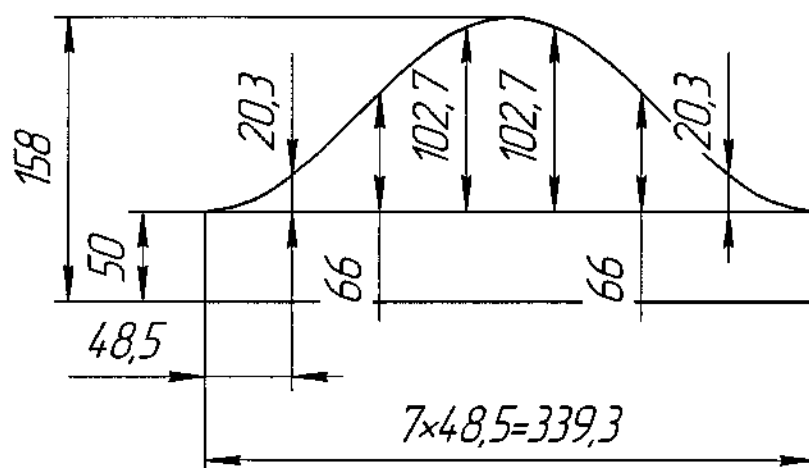


38-0И325.04.00.02

√ Ra125 (✓)



Шаблон для разметки



1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002:  $h16, \pm \frac{IT16}{2}$ .

2 Размеры для справок, кроме обозначенных \*.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
3106	02.08.2016					

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Куценко			09.16
Пров.	Новиков			09.16
Т.контр.	Курицхалия			09.16
Принял	Алафинов			09.16
Н.контр.	Кухто			09.16
Утв.				

38-0И325.04.00.02

Сектор

Труба 108x3 - AISI304  
(08X18H10T)

Лист	Масса	Масштаб
1	0,8	1:2,5
Лист	Листов	1

ОИЦ НИКИМТ

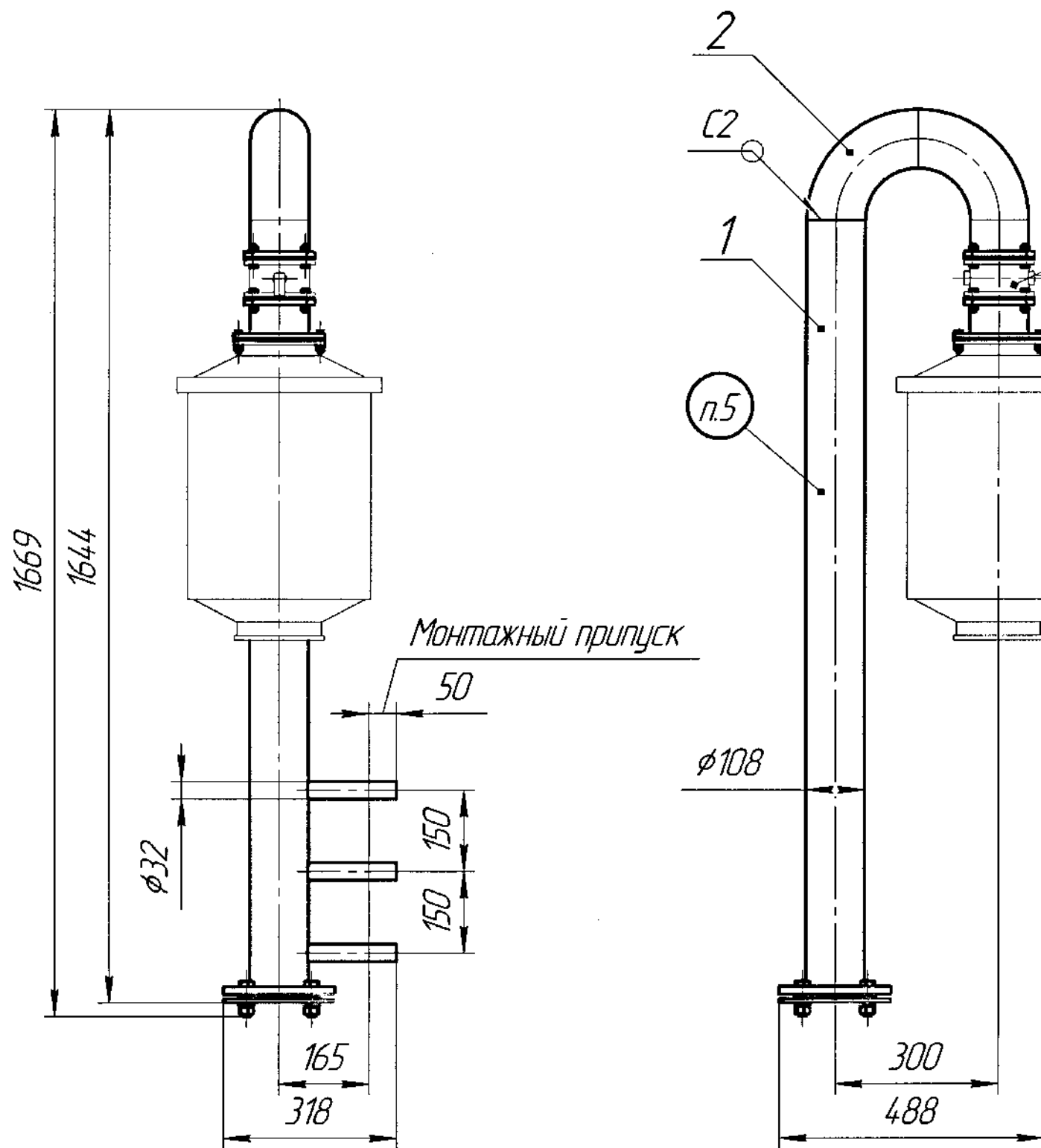
Копировал

Формат А4

[illegible]

Инв. № подл. 3106		Подп. и дата 02.08.2016	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
----------------------	--	----------------------------	--------------	--------------	--------------	----------	---------------

38-ОИЗ25.05.00.00 СБ



- 1 Категория трубопроводного блока V, группа B по СН 527-80.  
Класс безопасности - 4 по НП 033-01.
- 2 Сварка аргонодуговая по ГОСТ 16037-80. Сварочная проволока Св-04Х19Н11МЗ по ГОСТ 2246-70.
- 3 Размеры для справок.
- 4 Контроль качества сварных соединений - операционный по СНиП 3.05.05-84.
- 5 Маркировать 38-ОИЗ25.05 шрифтом 20-ПрЗ ГОСТ 26.020-80 эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76 черной.
- 6 Остальные ТТ по СНиП 3.05.05-84 и ОСТ 95 227-92.

38-ОИЗ25.05.00.00 СБ					Лит.			Масса	Масштаб
Блок 05								25,4	1:10
Сборочный чертеж					Лист			Листов	1
					ОИЦ НИКИМТ				

Копировал

Формат А3

Перв. примен.		Справ. №		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
								Документация			
							38-ОИ325.05.01.00 СБ	Сборочный чертеж			
								Детали			
							38-ОИ325.05.01.01	Коллектор	1		
							38-ОИ325.05.01.02	Патрубок	3		
							38-ОИ325.05.01.03	Заглушка	1		
								Стандартные изделия			
							6	Болт М16-6g×55.66.019 ГОСТ 7798-70	4		
							7	Гайка М16-6Н.5.016 ГОСТ 5915-70	4		
							8	Шайба 16 65Г 016 ГОСТ 6402-70	4		
							9	Шайба А.16.01.08кп.019 ГОСТ 11371-78	4		
							10	Прокладка А-100-6,3-ПОН ГОСТ 15180-86	1		
							11	Фланец 1-100А-6 12Х18Н9Т ГОСТ 12820-80	1		
							38-ОИ325.05.01.00				
Инв. № подл.		3106		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.		
				Разраб.	Новиков	20.6			Лит.		
				Пров.	Кирицхалия	09.16			Лит.		
				Принял	Алафинов	09.16			Листов		
				Н.контр.	Кухто	09.16			1		
				Утв.	Коврежкин	09.16			ОИЦ НИКИМТ		

38-ОИ325.05.01.00 СБ

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

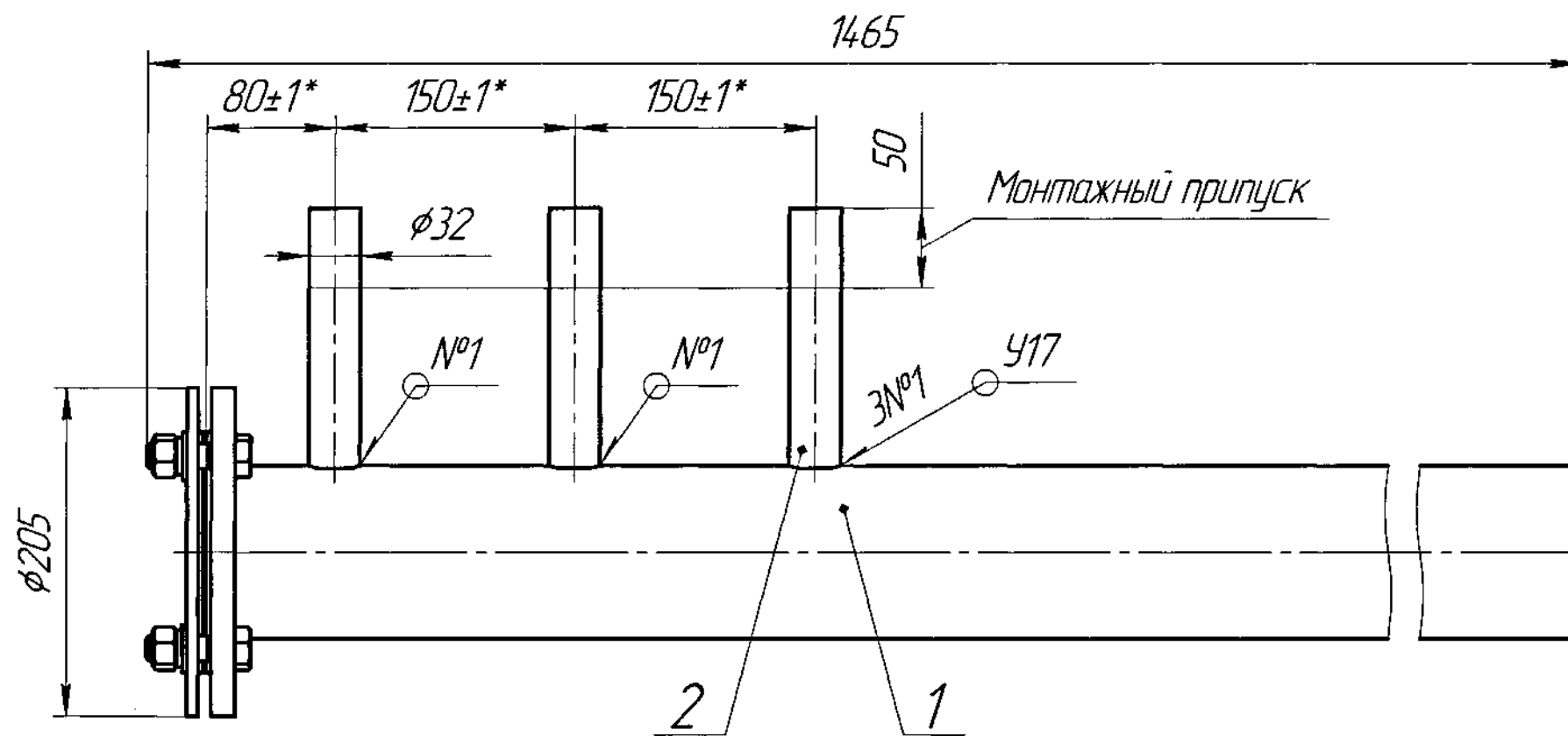
Инд. № докл.

Взам. инд. №

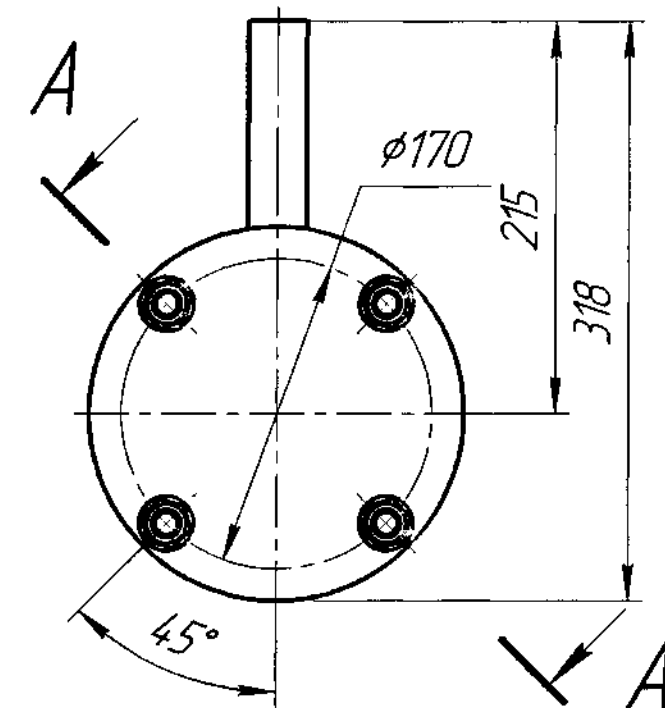
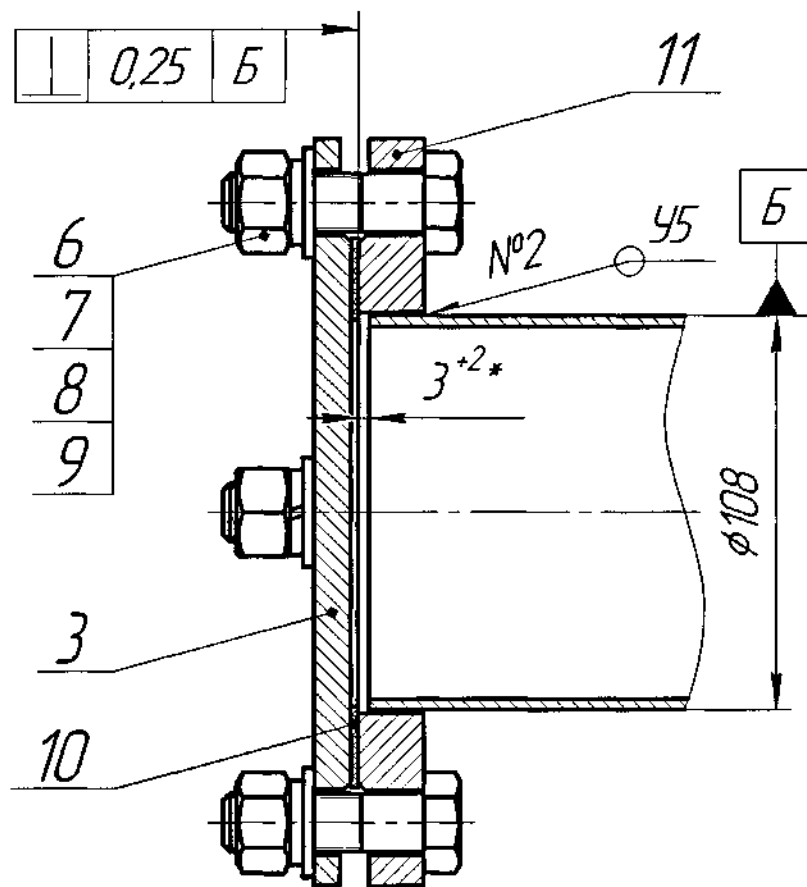
Подп. и дата

Инд. № подл.

3106 02.08.2016



A-A(1:2)○



1 Сварка аргонодуговая по ГОСТ 16037-80. Сварочная проволока СВ-04Х19Н11МЗ по ГОСТ 2246-70.

2 Размеры для справок, кроме обозначенных \*.

3 Контроль качества сварных соединений – операционный по СНиП 3.05.05-84.

4 Остальные ТТ по СНиП 3.05.05-84 и ОСТ 95 227-92.

38-ОИ325.05.01.00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Коллектор					17,9	1:4
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
				ОИЦ НИКИМТ		

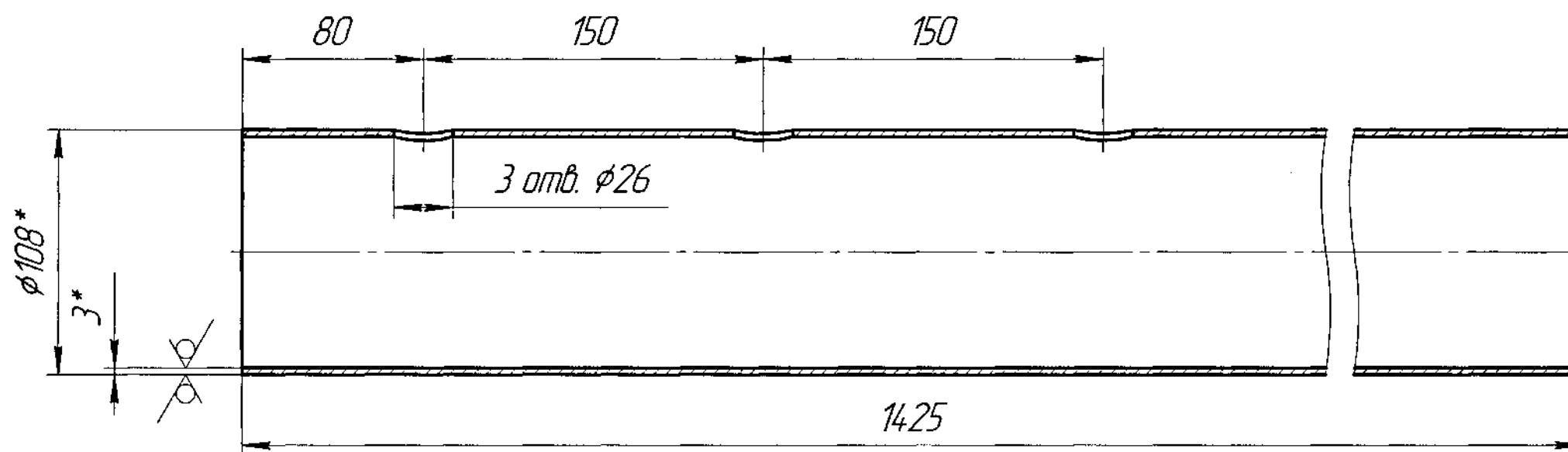
Копировал

Формат А3

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцкл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
3106	02.08.2016					

38-ОИ325.05.01.01

✓ Ra 12,5 (✓)



- 1 Общие требования по ГОСТ 30893.1-2002: H14, h14,  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
- 2 \* Размеры для справок.

					38-ОИ325.05.01.01				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Коллектор	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Новиков	09.16					11,1	1:2,5	
Пров.	Курцхалия	09.16							
Т.контр.	Куценко	09.16							
Принял	Алафинов	09.16							
Н.контр.	Кухто	09.16			Труба 108×3-AISI304 (08X18H10T)	Лист	Листов	1	
Утв.							ОИЦ НИКИМТ		

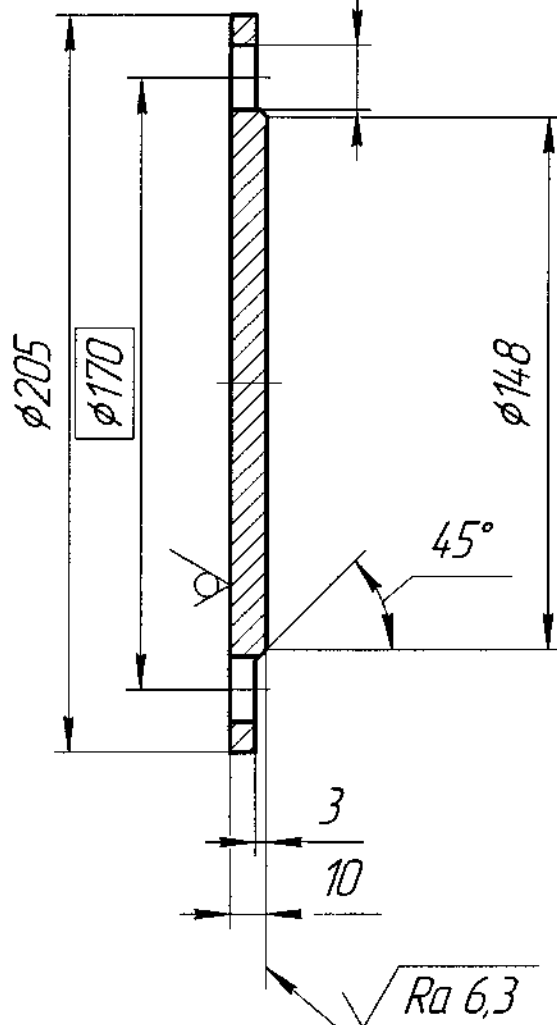
Копировал

Формат А3





38-ОИ325.05.01.03

 $\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$ 4 отв.  $\phi 18$  $\oplus R\ 10\ (M)$ 

Общие требования по ГОСТ 30893.1-2002: H14, h14,  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

38-ОИ325.05.01.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Новиков	Лев	02.16	
Пров.	Кирихалия	Лев	09.16	
Т.контр.	Куценко	Лев	09.16	
Принял	Алафинов	Лев	09.16	
Н.контр.	Кухта	Лев	09.16	
Утв.				

Заглушка

Лист	Масса	Масштаб
1	2,2	1:2
Лист	Листов	1

Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74  
Лист 08X18H10T ГОСТ 7350-77

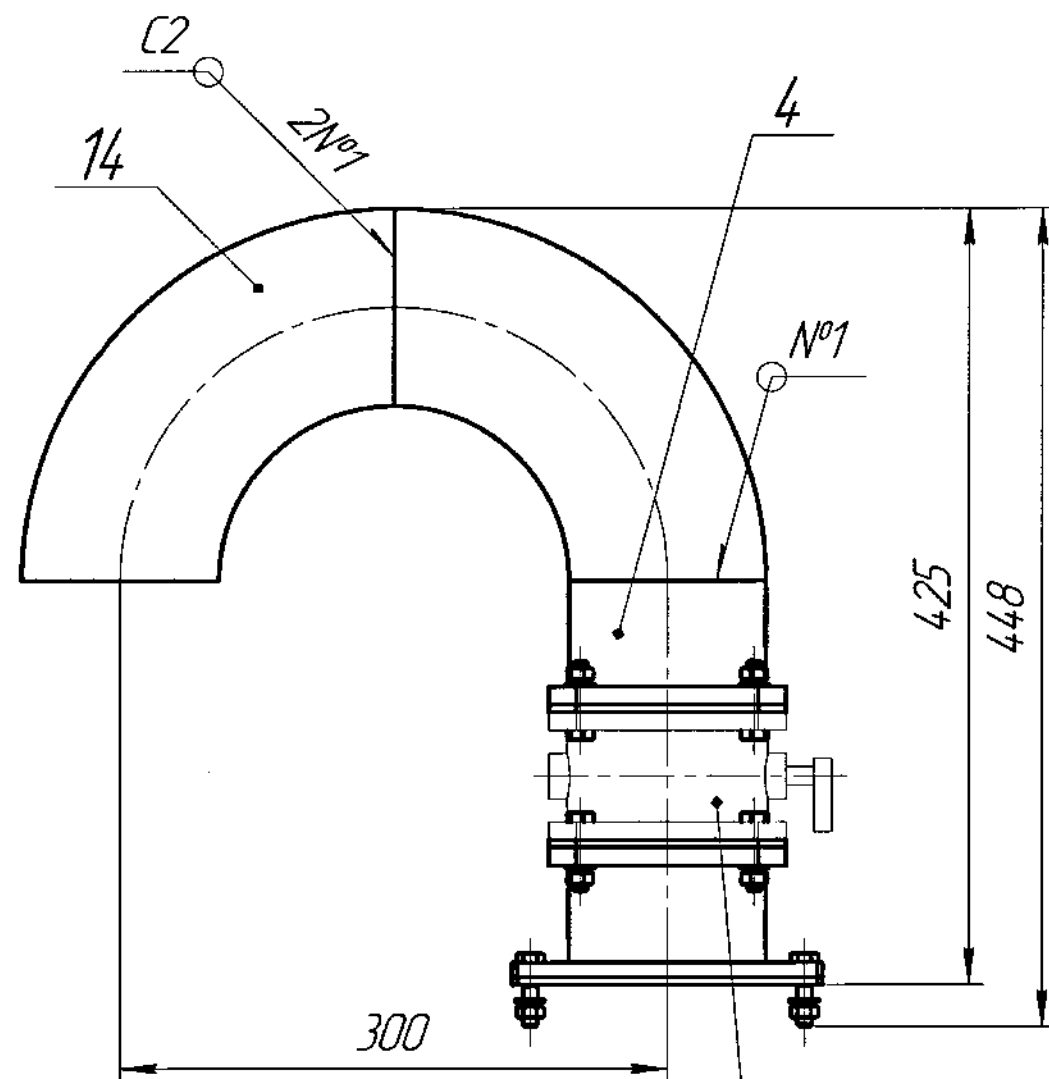
ОИЦ НИКИМТ

Копировал

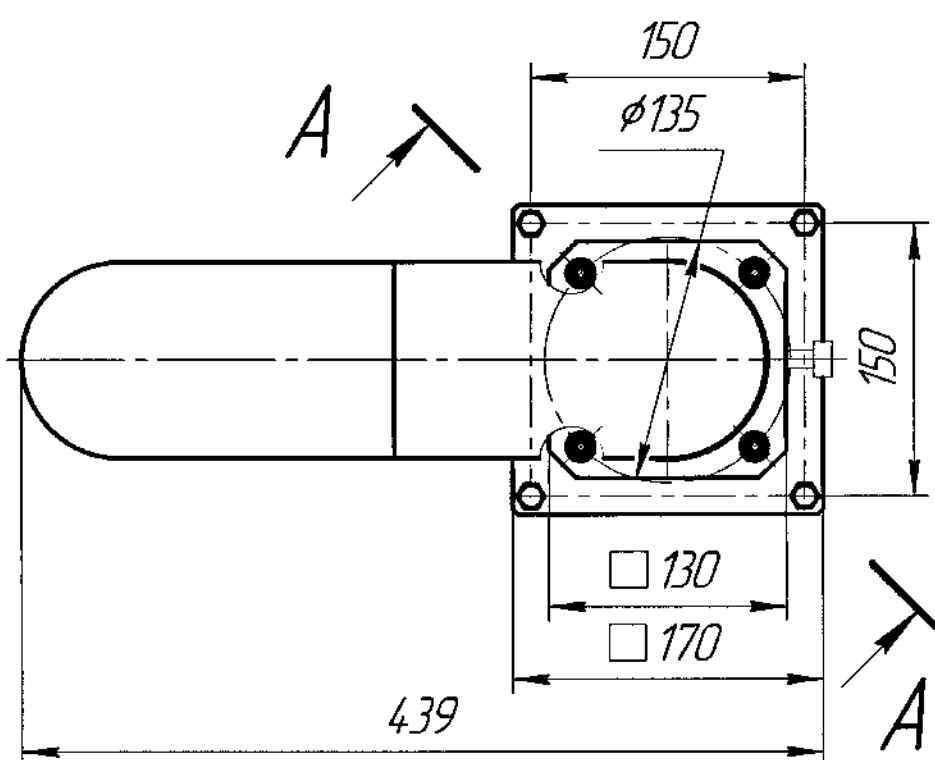
Формат А4

Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
						Документация				
		A3			38-ОИЗ25.05.02.00 СБ	Сборочный чертеж				
						Детали				
		A4	1		38-ОИЗ25.00.00.01	Прокладка	2			
		A4	2		38-ОИЗ25.05.02.01	Фланец	2			
		A4	3		38-ОИЗ25.05.02.02	Фланец	1			
		B4	4		38-ОИЗ25.05.02.03	Вставка	2	0,5 кг		
						Труба 108×3-AISI304				
						(08X18H10T)				
						L=65 <sub>-0,74</sub>				
		A4	5		38-ОИЗ25.05.02.04	Прокладка	1			
						Стандартные изделия				
			9			Болт М8-6d×35.66.019	4			
						ГОСТ 7798-70				
			10			Болт М8-6d×38.66.019	8			
						ГОСТ 7798-70				
			11			Гайка М8-6Н.5.016	12			
						ГОСТ 5915-70				
		38-ОИЗ25.05.02.00								
		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
		Разраб.	Новиков			09.16				
		Пров.	Кирихалия			09.16				
		Принял	Алафинов			09.16				
		Н.контр.	Кухто			09.16				
		Утв.	Коврежкин			09.16				
Инв. № подл.		3106						Лит.		
								Лист		
								Листов		
								1		
								2		
		Колено						ОИЦ НИКИМТ		

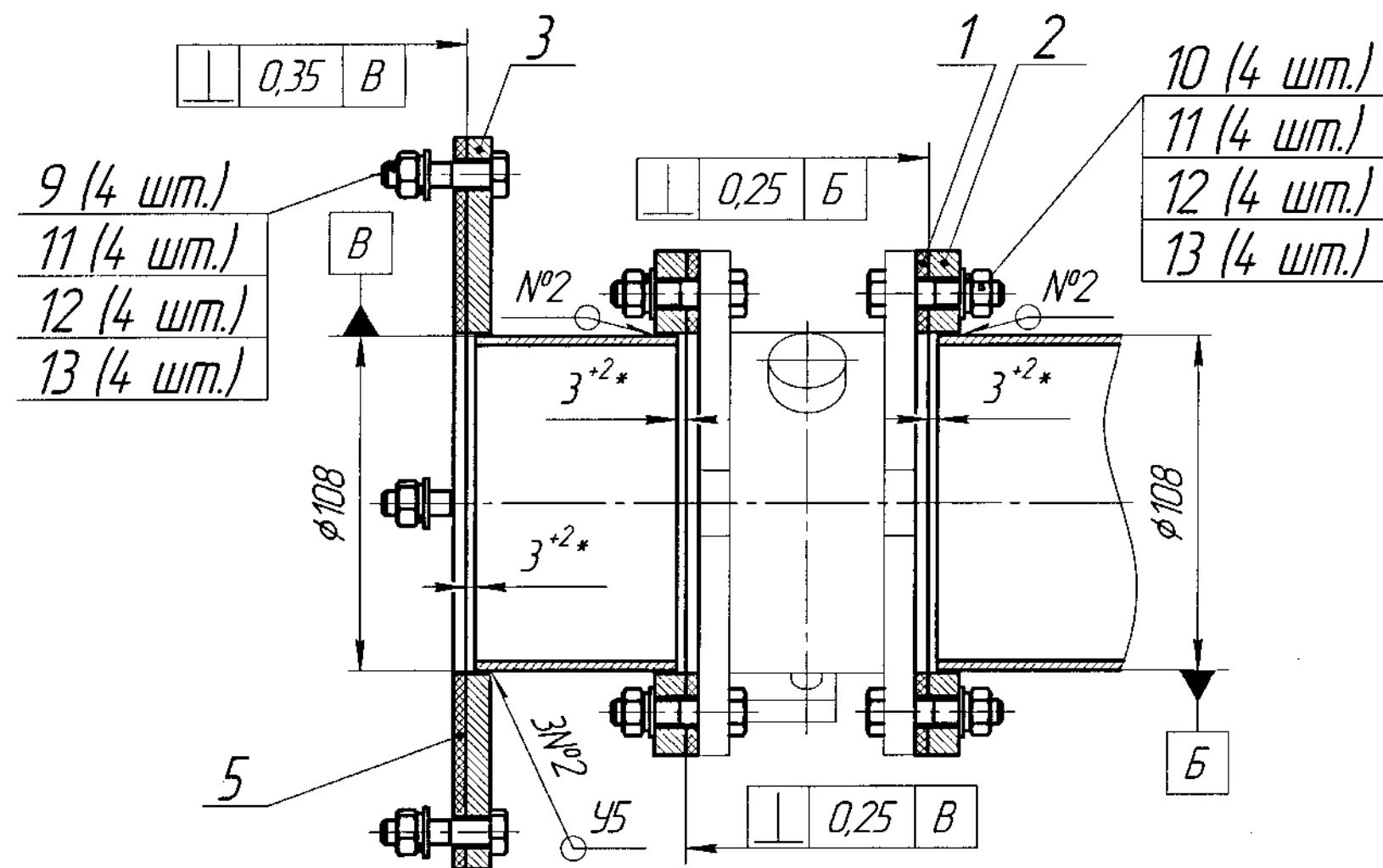




Шибер вентиляционный Ду100



$A-A(1:2) \odot$



1 Сварка аргонодуговая по ГОСТ 16037-80. Сварочная проволока Св-04Х19Н11М3 по ГОСТ 2246-70.

2 Размеры для справок, кроме обозначенных \*.

3 Шерох. обраб. поверхн. дет. БЧ  $\sqrt{Ra} 12,5$ .

4 Контроль качества сварных соединений - операционный по СНиП 3.05.05-84.

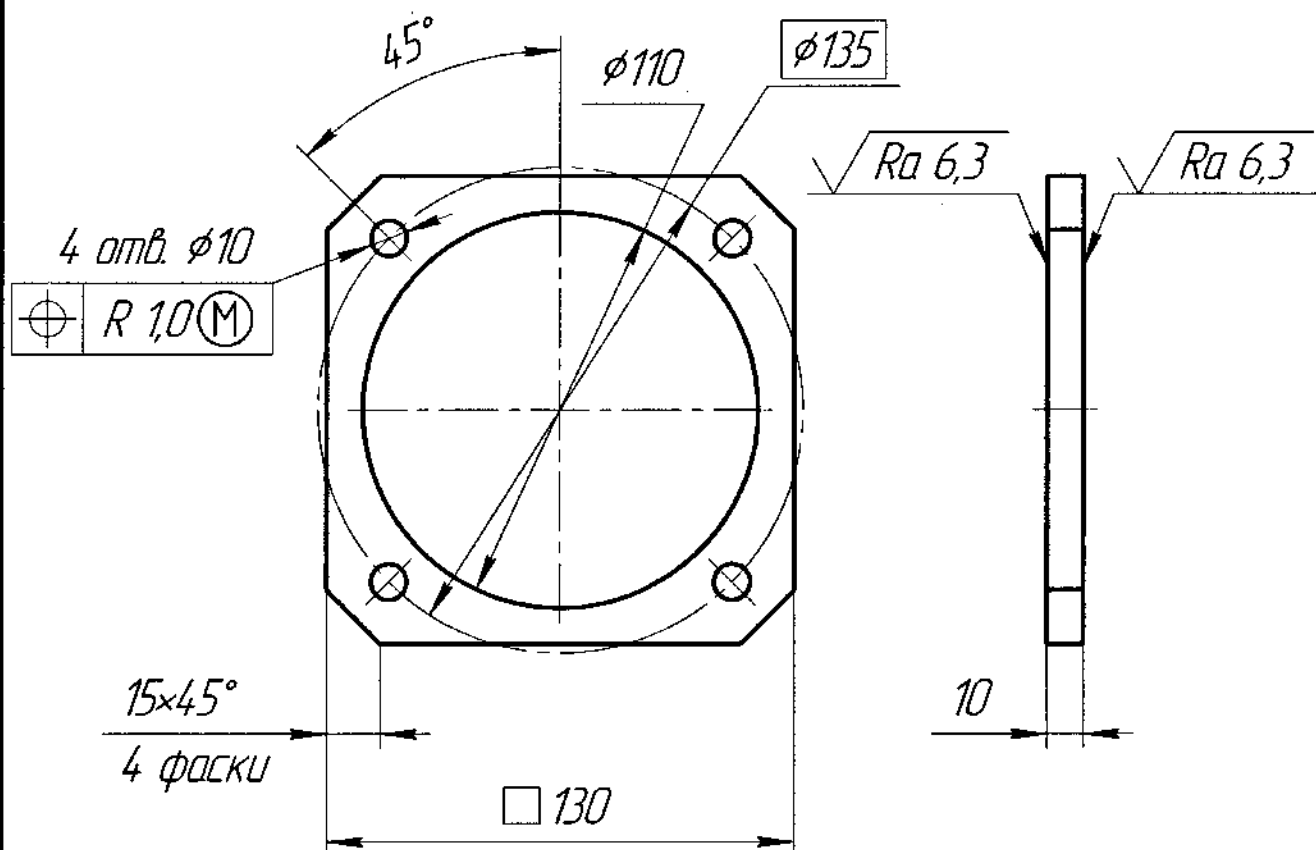
5 Остальные ТТ по СНиП 3.05.05-84 и ОСТ 95 227-92.

					38-ОИ325.05.02.00 СБ				
					Колено  Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Новиков		Nov	09.16			7,5	1:4	
Пров.	Курцхалия		OK	09.16					
Т.контр.	Кущенко		К	09.16		Лист	Листов 1		
Принял	Алафинов			29.16	ОИЦ НИКИМТ				
Н.контр.	Кухто			29.16					
Утв.	Ковалевкин			09.16					

Копировал

Формат А3

38-ОИ325.05.02.01

 $\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$ 

Общие требования по ГОСТ 30893.1-2002: H14, h14,  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

38-ОИ325.05.02.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Новиков			09.10
Пров.	Куцхалия			09.10
Т.контр.	Куценко			09.10
Принял	Алафинов			09.10
Н.контр.	Кухто			09.10
Утв.				

Фланец

Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74

Лист 08X18H10T ГОСТ 7350-77

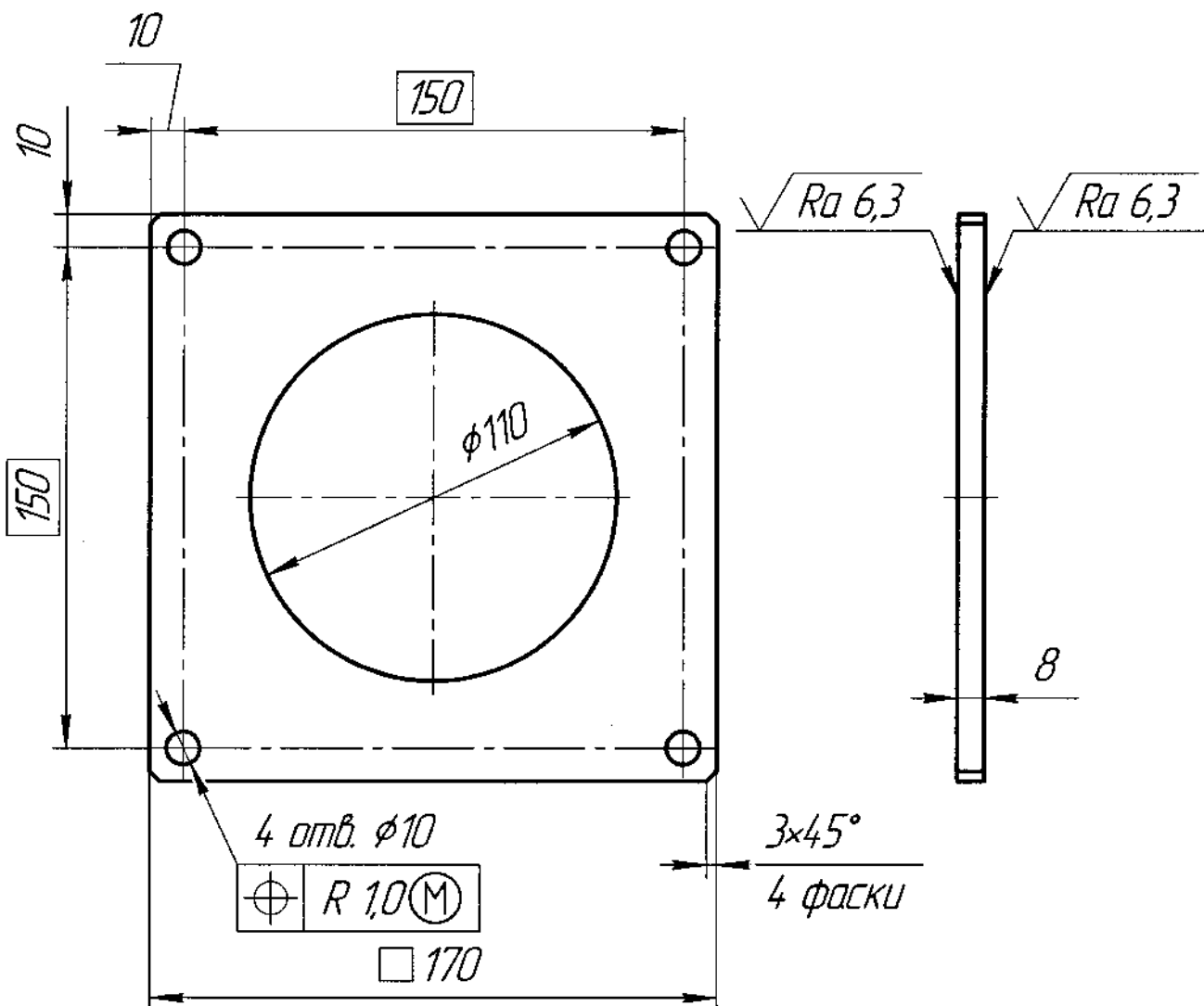
Лист	Масса	Масштаб
1	0,5	1:2
Лист	Листов	1

ОИЦ НИКИМТ

Копировал

Формат А4

38-ОИ325.05.02.02

 $\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$ Общие требования по ГОСТ 30893.1-2002: H14, h14,  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

38-ОИ325.05.02.02

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Новиков	09.10		
Проб.	Кирицхалия	09.16		
Т.контр.	Куценко	09.16		
Принял	Алафинов	09.16		
Н.контр.	Кухто	09.16		
Утв.				

Фланец

Лист	Масса	Масштаб
1	1,2	1:2
Лист	Листов	1

Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74

Лист 08X18H10T ГОСТ 7350-77

ОИЦ НИКИМТ

Копировал

Формат А4

38-ОИ325.05.02.04

Перв. примен.

Справ. №

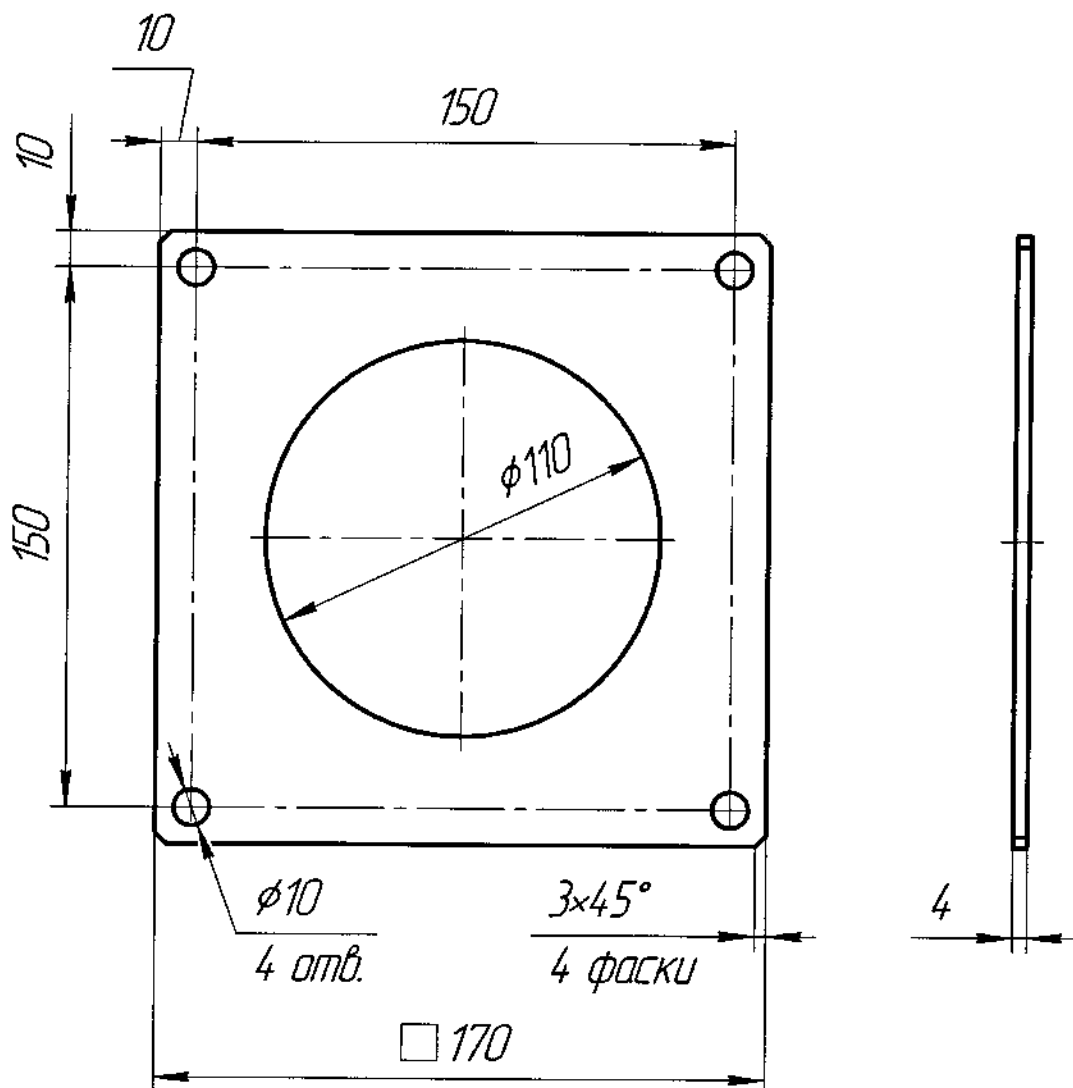
Подп. и дата

Инв. № дил.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



Общие требования по ГОСТ 30893.1-2002: Н14, н14,  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

38-ОИ325.05.02.04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Навиков			09.16
Пров.	Кирихалия			09.16
Т.контр.	Куценко			09.16
Принял	Алафинов			09.16
Н.контр.	Кухто			09.16
Утв.				

Прокладка

Резина ТУ 105-1325-79

Лит.	Масса	Масштаб
	0,1	1:2
Лист		Листов
		1

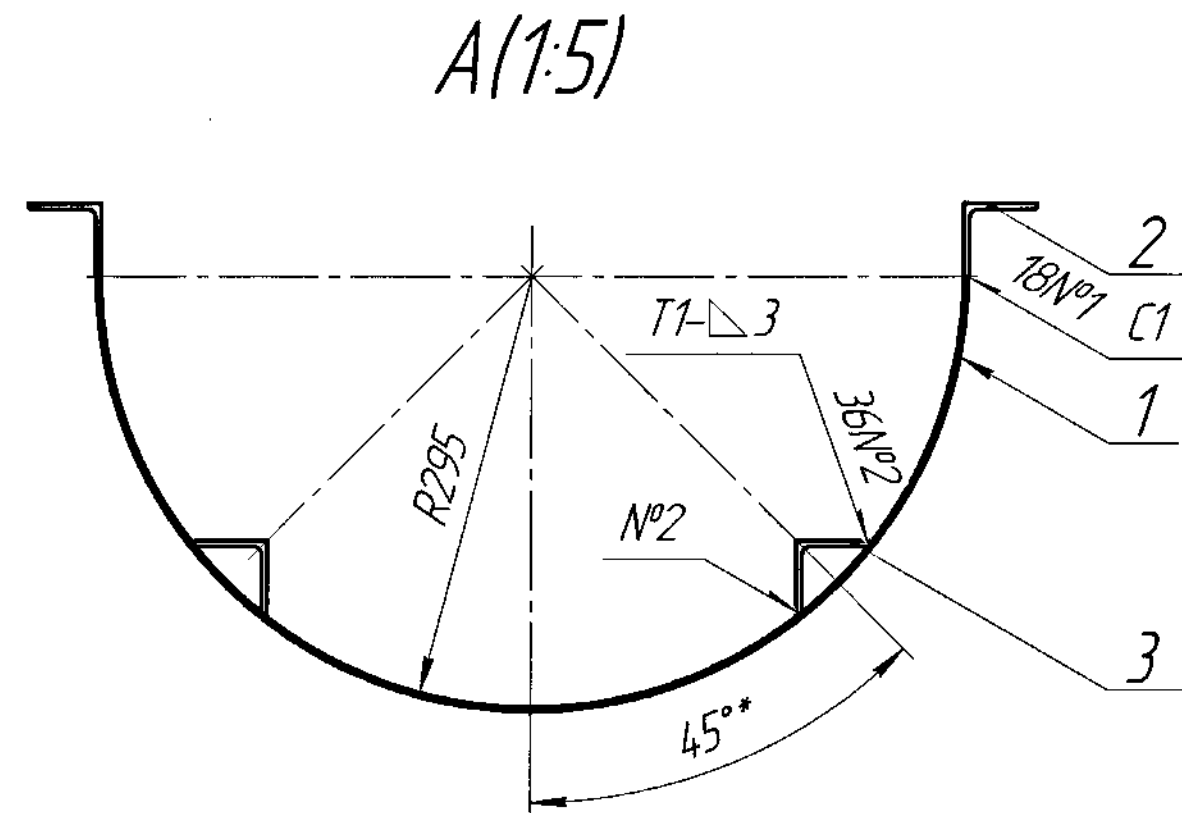
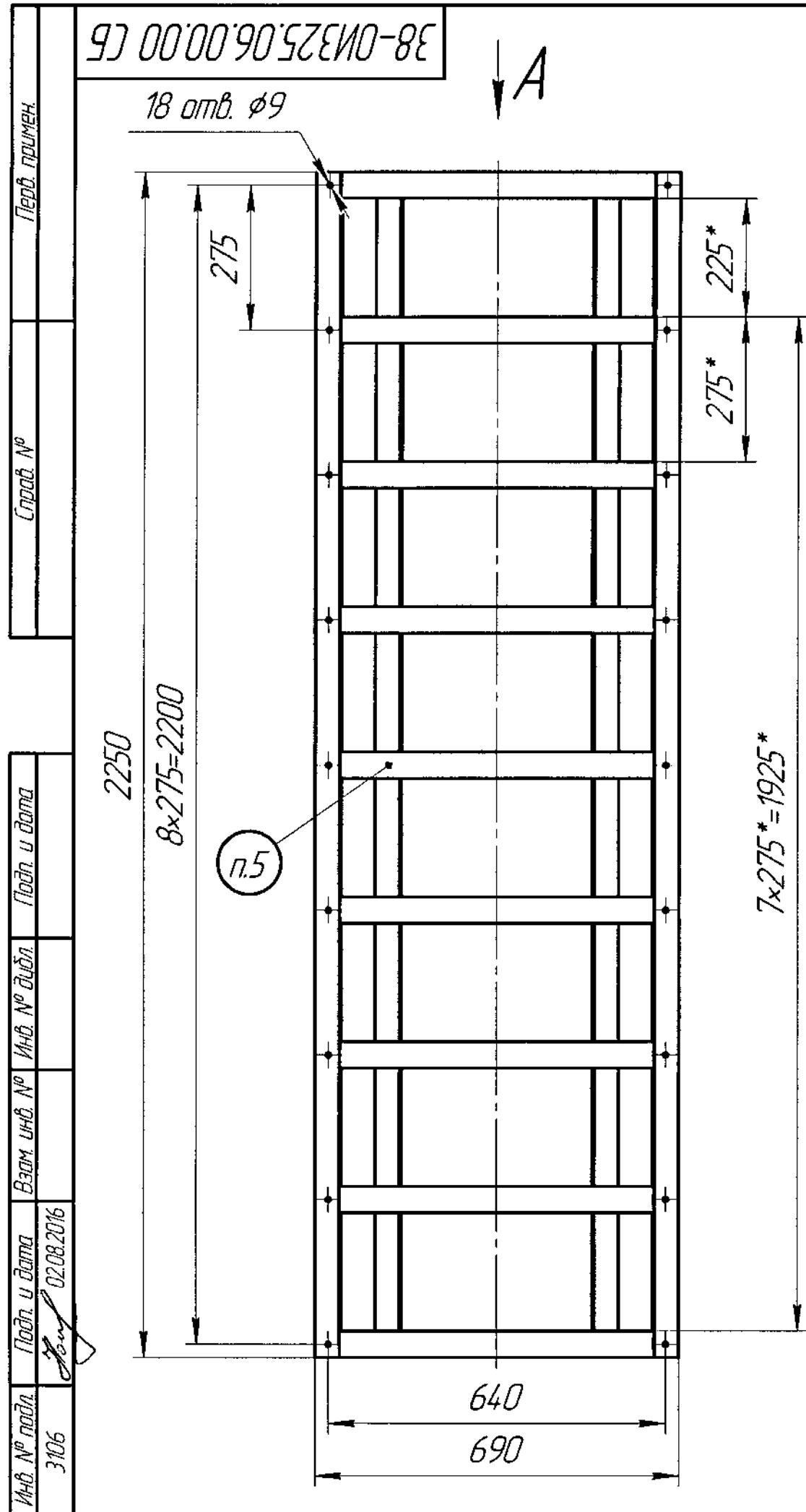
ОИЦ НИКИМТ

Копировал

Формат А4

[illegible]





1 Сварные швы №1 и №2 по ГОСТ 5264-80. Электрод типа Э42А по ГОСТ 9467-75.

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002:  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

3 Размеры для справок, кроме обозначенных \*.

4 Покрывание грунтовка ГФ-021 по ГОСТ 25129-82 в два слоя.

5 Маркировать 38-ОИ325.06 шрифтом 25-Пр3 ГОСТ 26.020-80 эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76 черной.

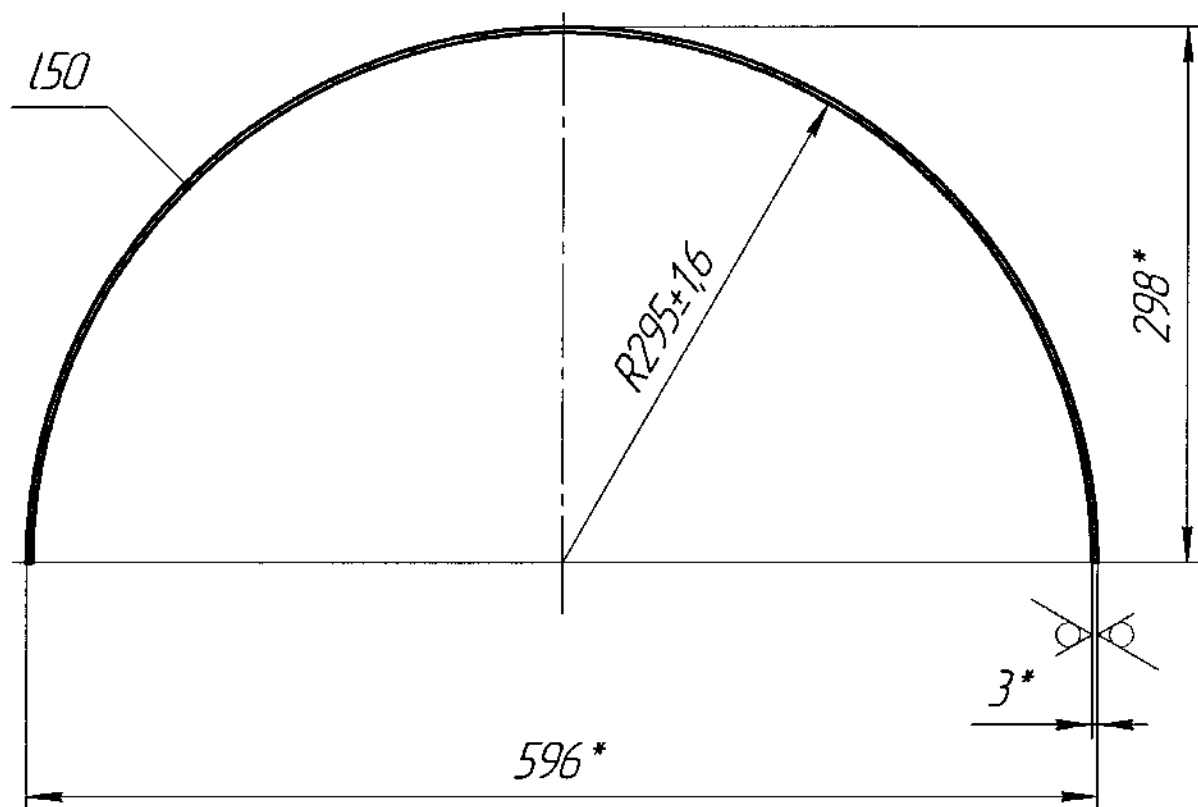
6 Остальные ТТ по ОСТ 95 227-92.

					38-ОИ325.06.00.00 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Каркас Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.		Новиков	Лев	08.16				37,3	1:10
Пров.		Кирицкая	Лев	08.16					
Т.контр.		Кученко	Лев	08.16					
Принял		Алафинов	Лев	08.16					
Н.контр.		Кухто	Лев	08.16		Лист	Листов	1	
Утв.		Коврежкин	Лев	09.16		ОИЦ НИКИМТ			

Копировал

Формат А3

38-ОИ325.06.00.01

 $\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$ 

- 1 Общие требования по ГОСТ 30893.1-2002: h14.  
 2 Длина развертки 931,5 мм\*.  
 3 \* Размеры для справок.

38-ОИ325.06.00.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Новиков	Подп.	08.16	
Пров.	Курцхалия	Подп.	08.16	
Т.контр.	Кущенко	Подп.	08.16	
Принял	Алафинов	Подп.	08.16	
Н.контр.	Кухто	Подп.	08.16	
Утв.				

Полукольцо

Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74  
 Ст3сп5 ГОСТ 380-2005

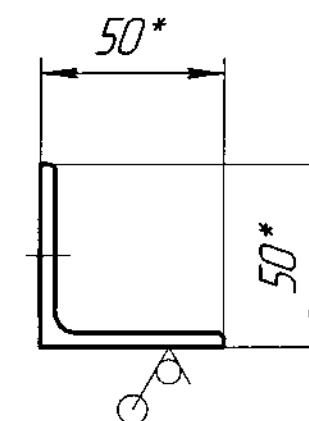
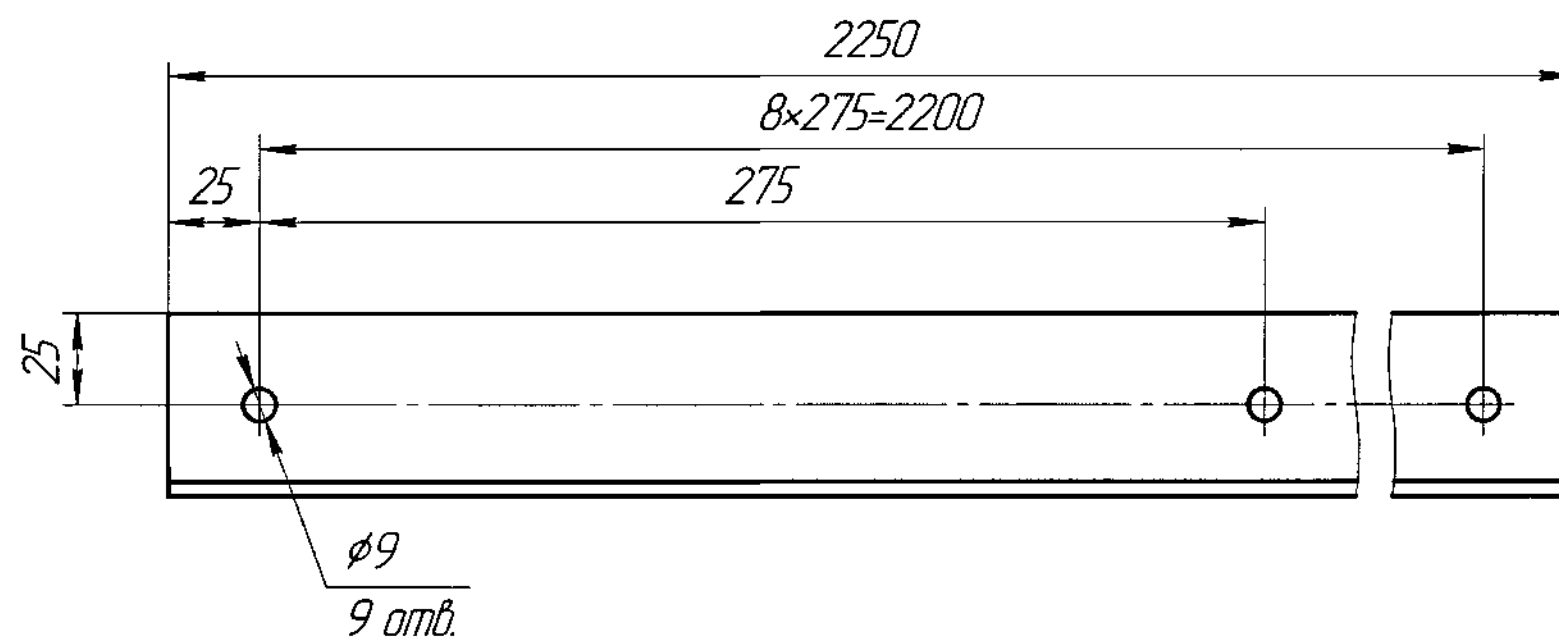
Лист	Масса	Масштаб
1	1,1	1:4
Лист	Листов	1

ОИЦ НИКИМТ






Копировал

Формат А4

38-ОИ325.06.00.02

 $\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$ 

- 1 Общие требования по ГОСТ 30893.1-2002: H14, h14,  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
- 2 \* Размеры для справок.

					38-ОИ325.06.00.02			
					Кронштейн	Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.	Новиков		08.16					
Пров.	Кирихалия		08.16					
Т.контр.	Куценко		08.16					
Принял	Алафинов		08.16		Уголок В-50x50x4 ГОСТ 8509-93 Ст3сп5 ГОСТ 535-2005	Лист	Листов	1
Н.контр.	Кухто		08.16					
Чтб								
						ОИЦ НИКИМТ		

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № дил.

Взам. инд. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

3106

Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
		A3			38-ОИЗ25.07.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
						Детали		
		A4	1		38-ОИЗ25.07.00.01	Полукольцо	5	
		A3	2		38-ОИЗ25.07.00.02	Кронштейн	2	
		B4	3		38-ОИЗ25.07.00.03	Ребра B-50x50x4 ГОСТ 8509-93 Уголок Ст3сп5 ГОСТ 535-2005 L=1150 <sub>-26</sub>	2	3,5 кг
		B4	4		38-ОИЗ25.07.00.04	Ребра B-50x50x4 ГОСТ 8509-93 Уголок Ст3сп5 ГОСТ 535-2005 L=360 <sub>-14</sub>	1	1,1 кг
		B4	5		38-ОИЗ25.07.00.05	Ребра B-50x50x4 ГОСТ 8509-93 Уголок Ст3сп5 ГОСТ 535-2005 L=590 <sub>-175</sub>	1	1,8 кг
		B4	6		38-ОИЗ25.07.00.06	Ребра B-50x50x4 ГОСТ 8509-93 Уголок Ст3сп5 ГОСТ 535-2005 L=220 <sub>-115</sub>	2	0,7 кг

Копировал

Формат А4

38-01325.07.00.00 СБ

Перв. примен.

Спроб. №

Подп. и дата

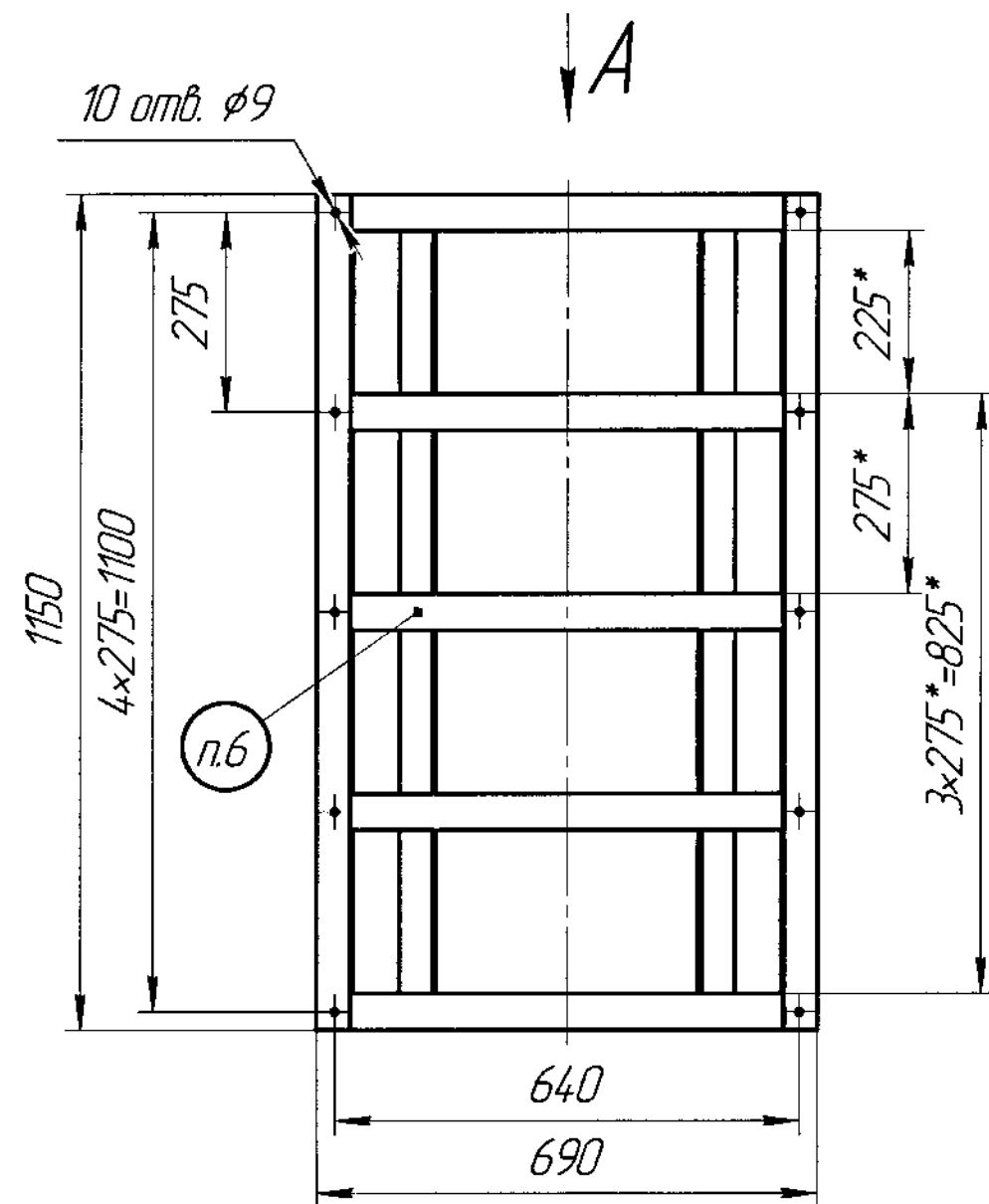
Инд. № дил.

Взам. инд. №

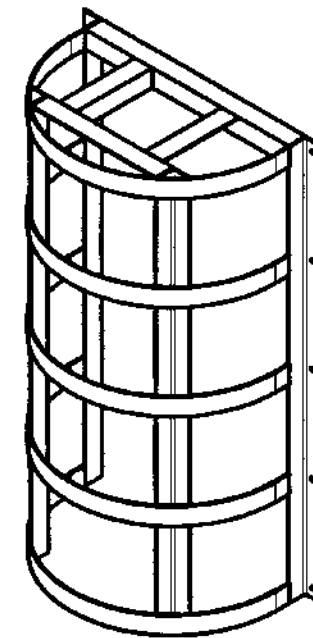
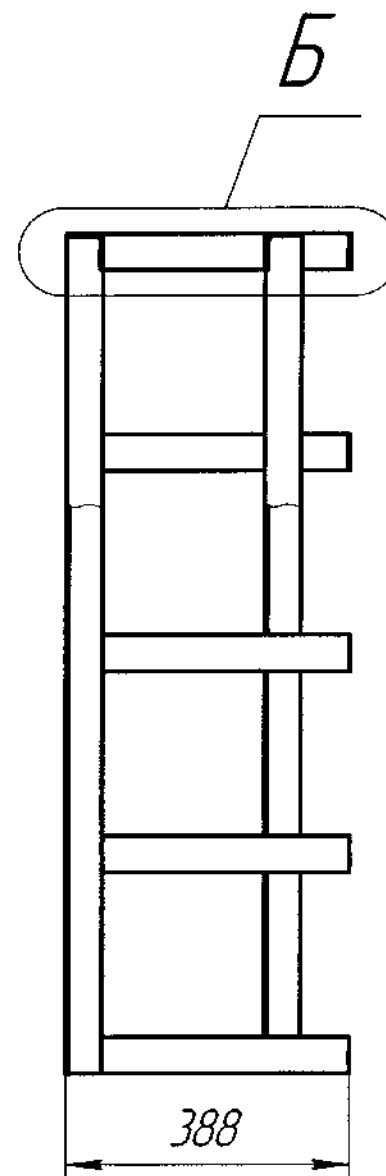
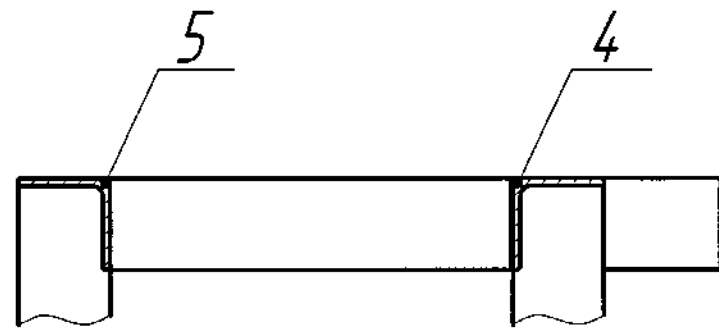
Подп. и дата

Инд. № подл.

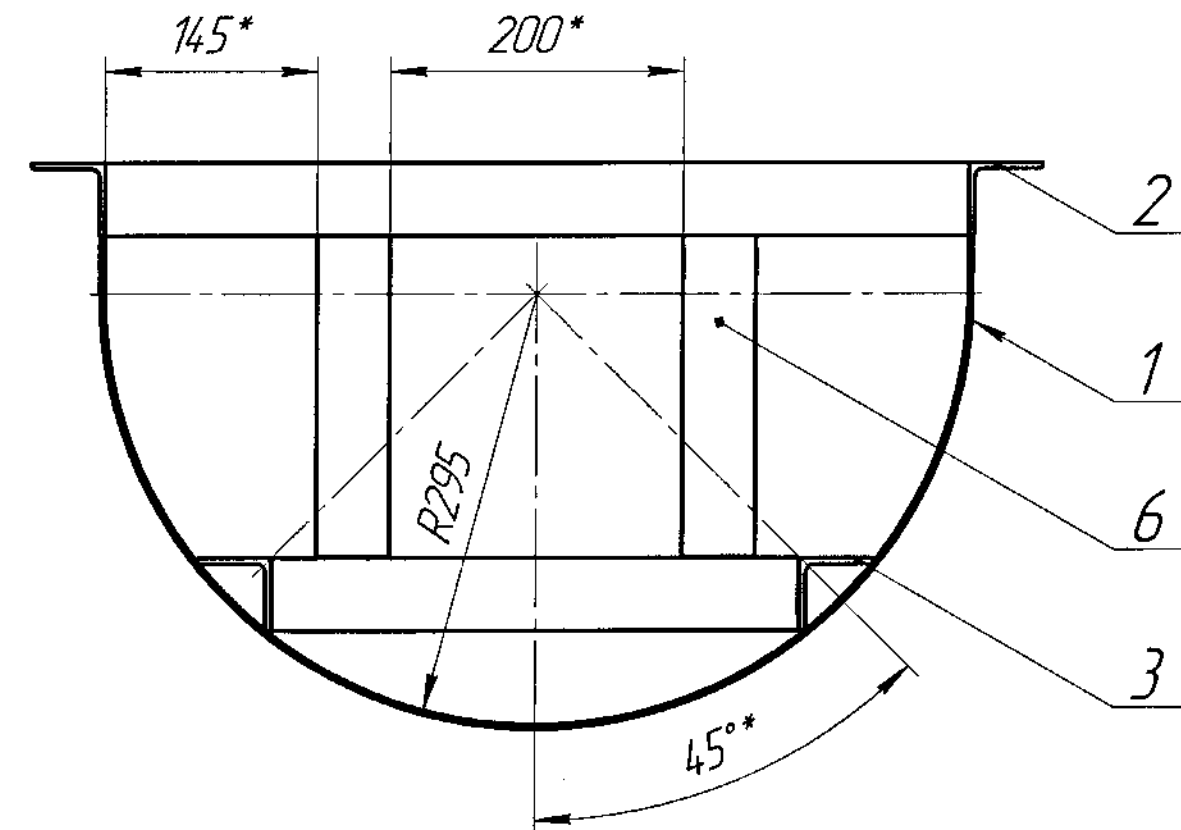
3106



Б(1:4)



А(1:5)



1 Сварка дуговая по контуру прилегания деталей. Катет шва по наименьшей толщине свариваемых деталей. Электрод типа Э42А по ГОСТ 9467-75.

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002:  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

3 Размеры для справок, кроме обозначенных \*.

4 Шерох. обраб. поверхн. дет. БЧ -  $\sqrt{Ra 12,5}$ .

5 Покрытие грунтовка ГФ-021 по ГОСТ 25129-82 в два слоя.

6 Маркировать 38-01325.07 шрифтом 25-Прз ГОСТ 26.020-80 эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76 черной.

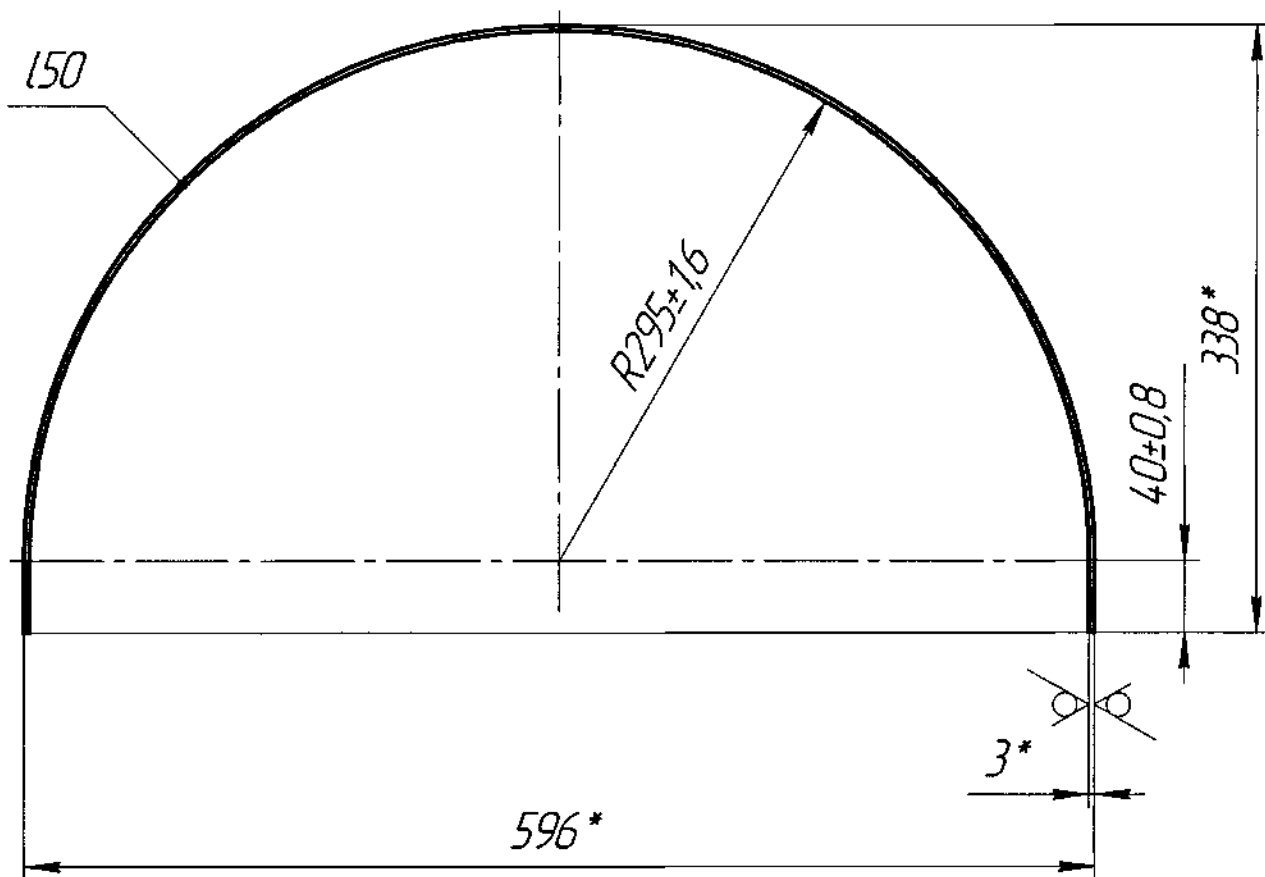
7 Остальные ТТ по ОСТ 95 227-92.

38-01325.07.00.00 СБ				Каркас		
Сборочный чертеж				Лист	Масса	Масштаб
					24,2	1:10
				Лист	Листов	1
				ОИЦ НИКИМТ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Новиков	Ю.И.	08.16			
Проб.	Кирихалия	О.Л.	08.16			
Т.контр.	Куценко	И.В.	08.16			
Принял	Алафинов	А.В.	08.16			
Н.контр.	Кухто	А.В.	08.16			
Утв.	Коврежкин	Ф.В.	09.16			

Копировал

Формат А3

38-ОИ325.07.00.01

 $\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$ 

- 1 Общие требования по ГОСТ 30893.1-2002: h14.  
 2 Длина развертки 1011,5 мм\*.  
 3 \* Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	38-ОИ325.07.00.01
Разраб.	Новиков	Подп.	08.16		
Пров.	Кирцхалия	Подп.	08.16		
Т.контр.	Куценко	Подп.	08.16		
Принял	Алафинов	Подп.	08.16		
Н.контр.	Кухто	Подп.	08.16		
Утв.					

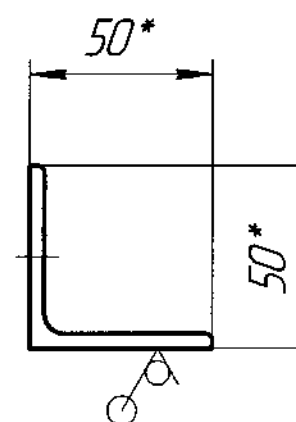
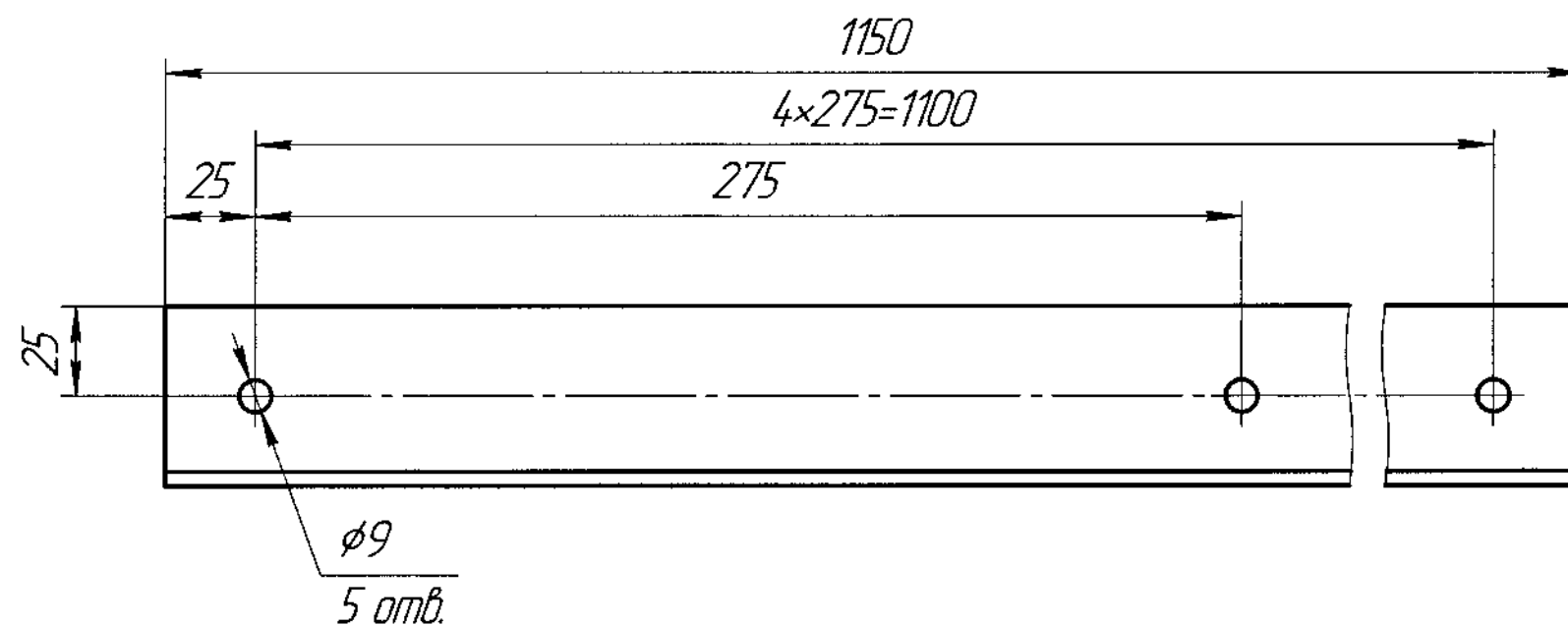
Лист	Масса	Масштаб
1	1,2	1:4
Лист	Листов	1

Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74	ОИЦ НИКИМТ
СтЗсп5 ГОСТ 380-2005	

Копировал

Формат А4

38-ОИ325.07.00.02

 $\sqrt{Ra\ 12,5 (\checkmark)}$ 

1 Общие требования по ГОСТ 30893.1-2002: Н14, н14,  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

2 \* Размеры для справок.

Изм. № подл.	3106	Подп. и дата	02.08.2016	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
--------------	------	--------------	------------	--------------	--------------	--------------	----------	---------------

38-ОИ325.07.00.02					Кронштейн		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Новиков	08.16	08.16	08.16		3,5	1:2
Пров.	Кирицхалия	08.16	08.16	08.16	Лист	Листов	1
Т.контр.	Кущенко	08.16	08.16	08.16	Уголок В-50х50х4 ГОСТ 8509-93 Ст3сп5 ГОСТ 535-2005		
Принял	Алафинов	08.16	08.16	08.16			
Н.контр.	Кухто	08.16	08.16	08.16	ОИЦ НИКИМТ		
Утв.					Копировал		

Копировал

Формат А3





Перв. измен.

Справ. №

Подп. и дата

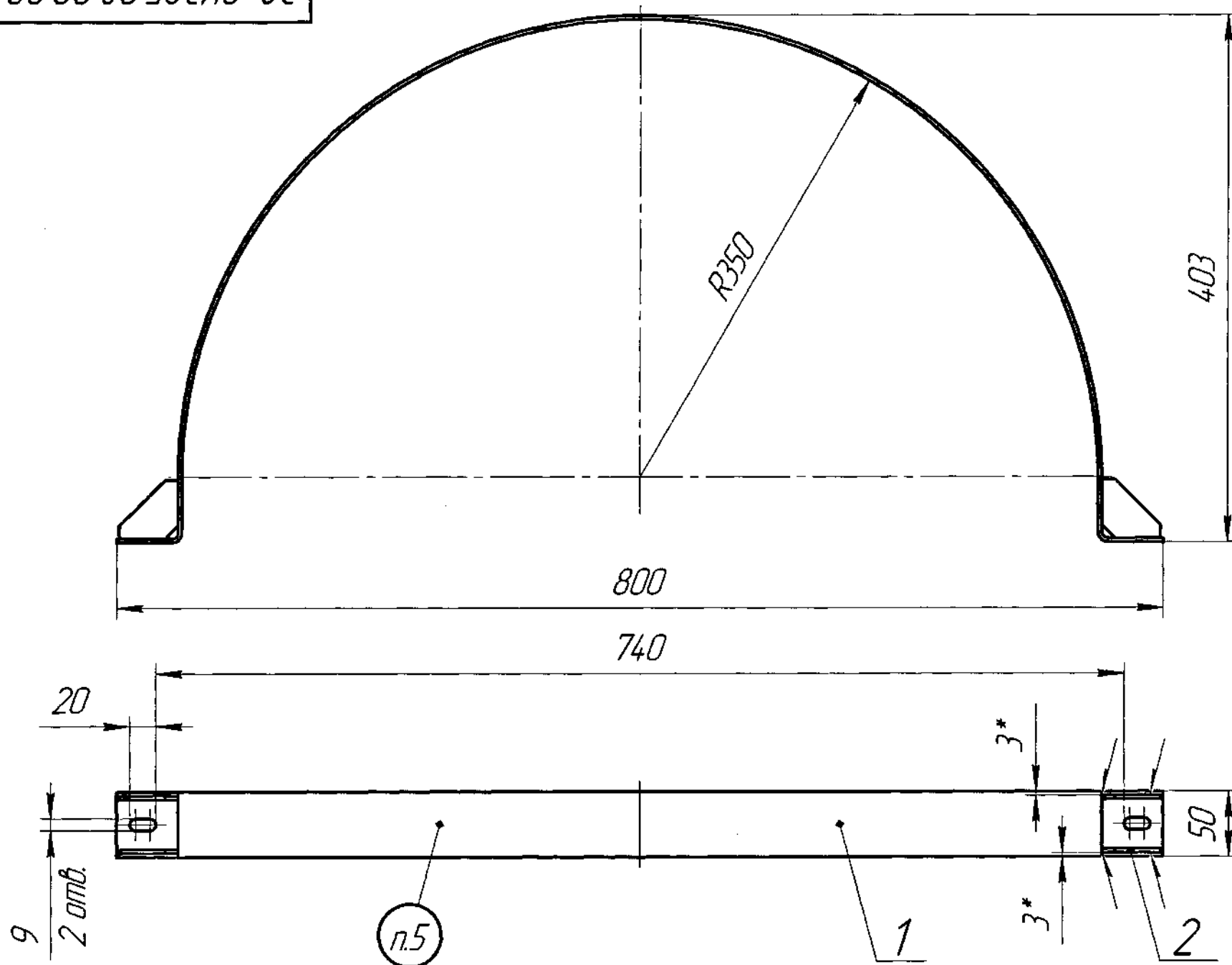
Изм. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

38-ОИ325.08.00.00 СБ



1 Сварные швы ТЗ-3 по ГОСТ 5264-80. Электрод типа Э42А по ГОСТ 9467-75.

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002:  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

3 Размеры для справок, кроме обозначенных \*.

4 Покрытие грунтовка ГФ-021 по ГОСТ 25129-82 в два слоя.

5 Маркировать 38-ОИ325.08 шрифтом 25-ПрЗ ГОСТ 26.020-80 эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76 черной.

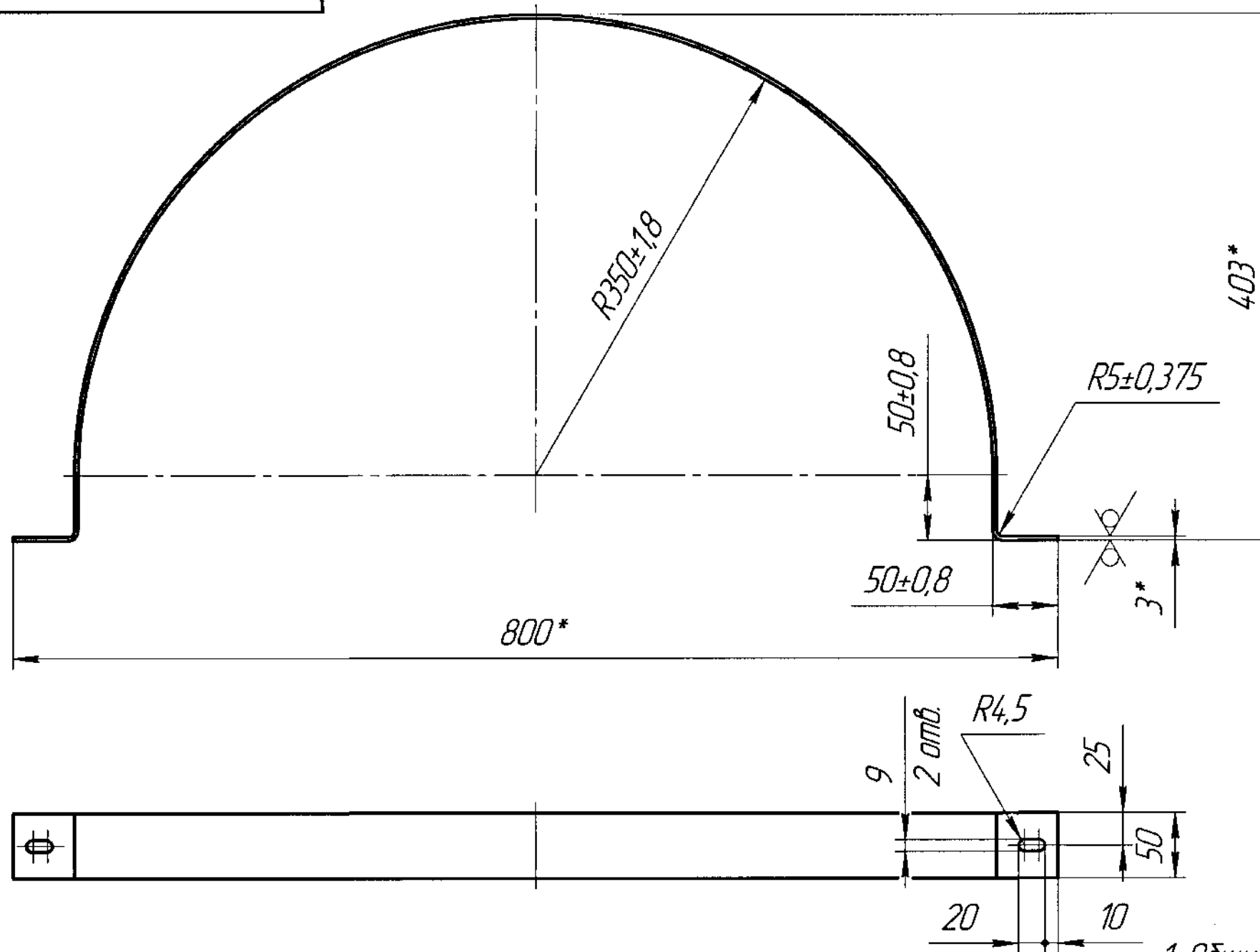
6 Остальные ТТ по ОСТ 95 227-92.

					38-ОИ325.08.00.00 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Новиков	№	08.16				
Пров.	Кирихалия	08.16	08.16			1,6	1:4
Т.контр.	Куценко	08.16	08.16		Лист	Листов 1	
Принял	Алафинов	08.16	08.16		ОИЦ НИКИМТ		
Н.контр.	Кухто	08.16	08.16				
Утв.	Коврежнин	08.16	08.16				

Копировал

Формат А3

38-ОИ325.08.00.01

 $\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$ 

1 Общие требования по ГОСТ 30893.1-2002: H14, h14,  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

2 Длина развертки 1292,7 мм\*.

3 \* Размеры для справок.

				38-ОИ325.08.00.01		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Полухомут	Лист
						Масса
Разраб.	Навиков	Н.О.	08.16			1,5
Проб.	Кирицхалия	К.О.	08.16			1,4
Т.контр.	Куценко	К.О.	08.16			Лист
Принял	Алафинов	А.О.	08.16			Листов
Н.контр.	Кухта	К.О.	08.16			1
Утв.						
				Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74		
				Ст3сп5 ГОСТ 380-2005		
				ОИЦ НИКИМТ		

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № дил.

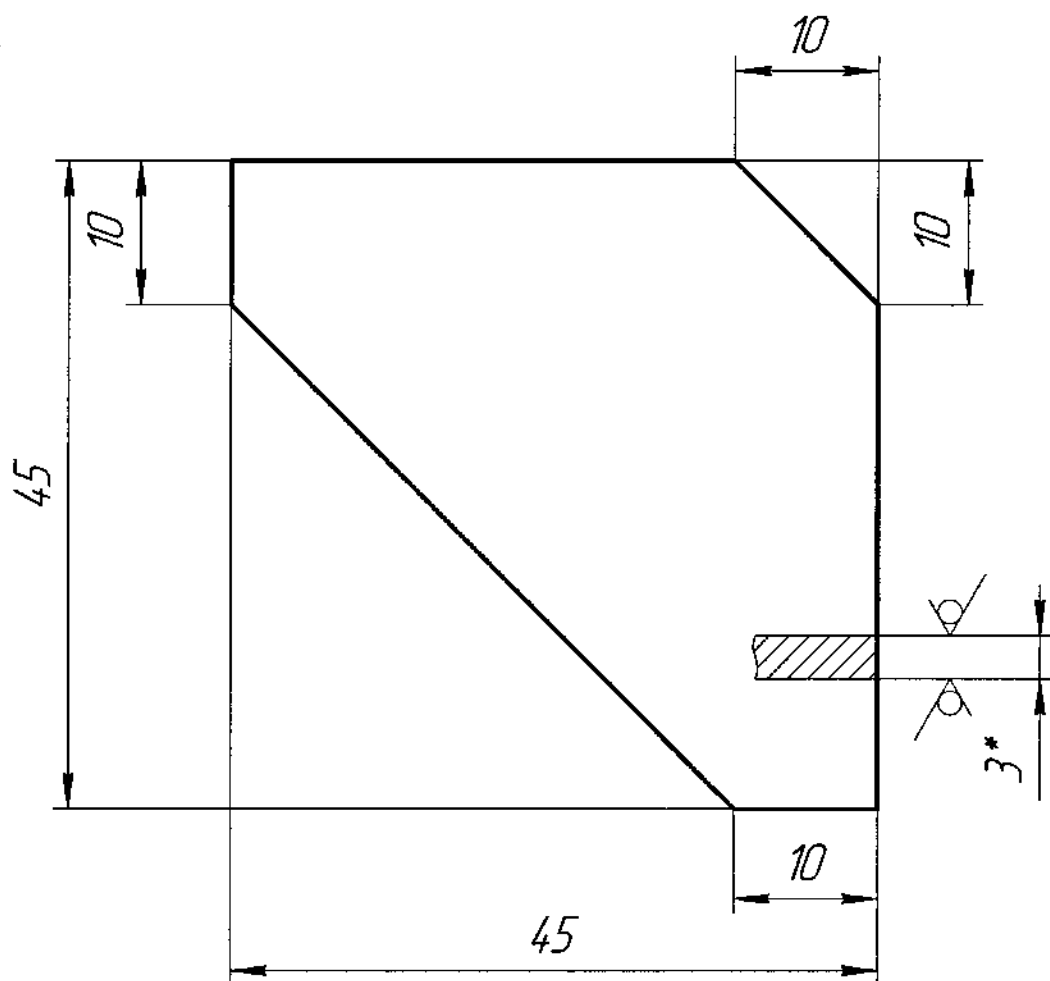
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

3106

38-0И325.08.00.02

 $\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$ 

- 1 Общие требования по ГОСТ 30893.1-2002:  $h14, \pm \frac{IT14}{2}$ .
- 2 \* Размер для справок.

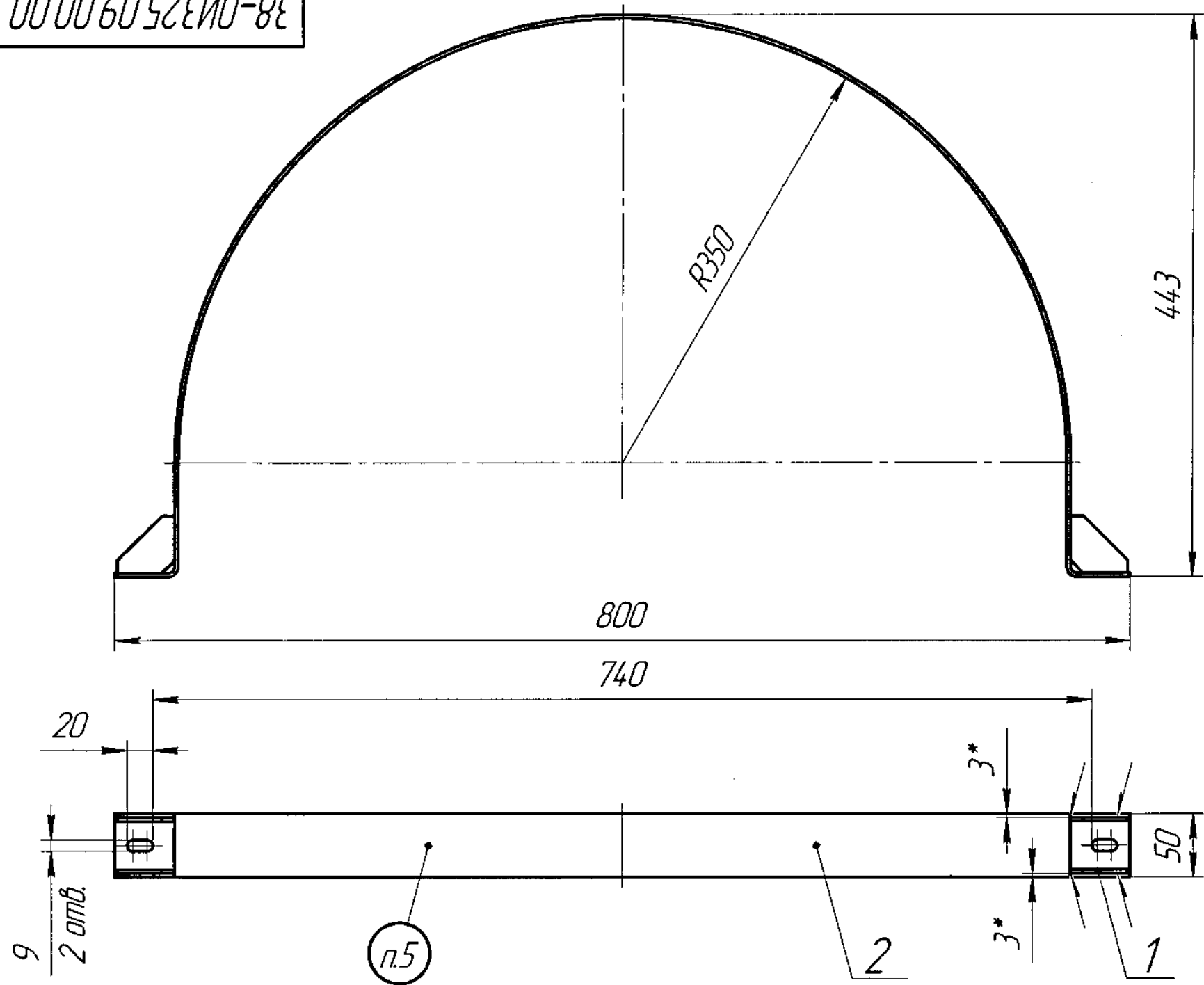
Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
3106	02.08.2016					
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	38-0И325.08.00.02		
Разраб.	Новиков	Нов	01.16	Косынка		
Пров.	Курцхалия	С	08.16			
Т.контр.	Куценко	Е	08.16	Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 Ст3сп5 ГОСТ 380-2005		
Принял	Алафинов	А	08.16			
Н.контр.	Кухто	А	08.16	Лист		
Утв.						
				Лист	Масса	Масштаб
					0,03	2:1
				Лист	Листов	1
				ОИЦ НИКИМТ		

Копировал

Формат А4

[illegible]

Инв. № подл. 3106	Подп. и дата 02.08.2016	Взам. инв. №	Инд. № докл.	Подп. и дата	38-ОИ325.09.00.00 СБ	
					Справ. №	Перв. примен.

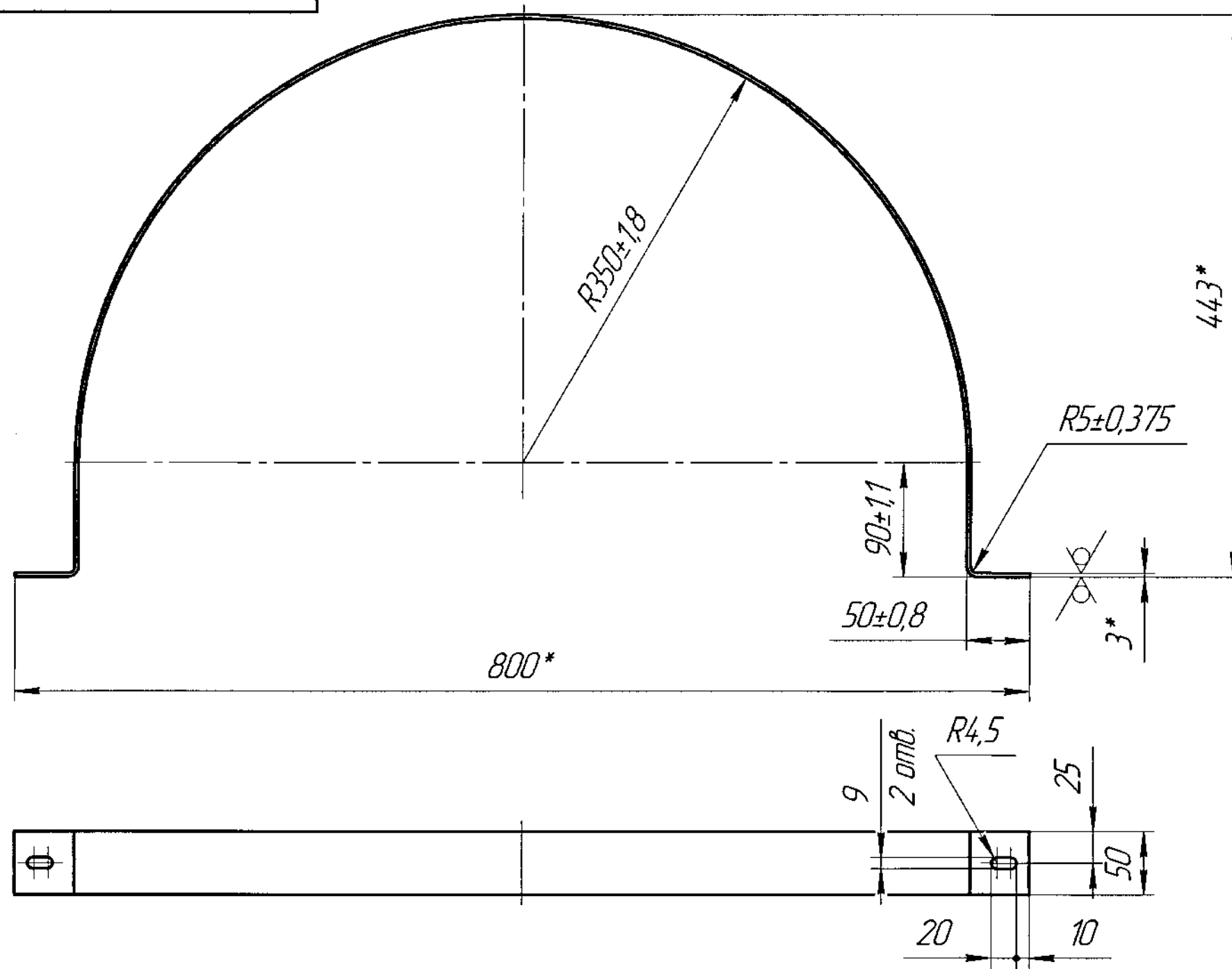


1 Сварные швы ТЗ-3 по ГОСТ 5264-80. Электрод типа Э42А по ГОСТ 9467-75.

- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002:  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 3 Размеры для справок, кроме обозначенных \*.
- 4 Покрытие грунтовка ГФ-021 по ГОСТ 25129-82 в два слоя.
- 5 Маркировать 38-ОИ325.08 шрифтом 25-Пр3 ГОСТ 26.020-80 эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76 черной.
- 6 Остальные ТТ по ОСТ 95 227-92.

					38-ОИ325.09.00.00 СБ							
					Полухомут Сборочный чертеж			Лист	Масса	Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата								
Разраб.		Навиков	Куценко	08.16						1,7	1:4	
Пров.		Куценко	Куценко	08.16								
Т.контр.		Куценко	Куценко	08.16								
Принял		Алафинов	Алафинов	08.16				Лист	Листов	1		
Н.контр.		Куцто	Куцто	08.16				ОИЦ НИКИМТ				
Утв.		Коврежкин	Коврежкин	09.16								

38-ОИ325.09.00.01

 $\sqrt{Ra\ 12,5 (\checkmark)}$ 

1 Общие требования по ГОСТ 30893.1-2002: H14, h14,  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

2 Длина развертки 1372,7 мм\*.  
3 \* Размеры для справок.

				38-ОИ325.09.00.01		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Новиков	Ю.И.	08.16			1,6
Проб.	Кирихалия	В.И.	08.16			1,4
Т.контр.	Куценко	В.И.	08.16			
Принял	Алафинов	В.И.	08.16			
Н.контр.	Кухта	В.И.	08.16			
Утв.						
Полухомут					Лист	Листов
Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74						1
СтЗсп5 ГОСТ 380-2005					ОИЦ НИКИМТ	

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Изм. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

3106



Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
		A1			38-ОИ359.07.00.00СБ	Сборочный чертеж		
						Детали		
		A4		1	38-ОИ359.07.00.01	Патрубок	1	
		A4		2	38-ОИ359.07.00.02	Сектор	1	
		A4		3	38-ОИ359.07.00.03	Сектор	1	
		A4		4	38-ОИ359.07.00.04	Сектор	1	
		A4		5	38-ОИ359.07.00.05	Прокладка	3	
						Стандартные изделия		
						Болт ГОСТ 7798-70		
				12		M16-6gx55.66.016	4	
				13		M16-6gx70.66.016	20	
						Гайка M16-6H.5.016	20	
				16		ГОСТ 5915-70		
		38-ОИ359.07.00.00						
Инв. № подл.		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
3144		Разроб.	Кирихалия				Лист	Лист
		Проб.	Новиков					1
		Т.контр.	Алофинов					2
		Н.контр.	Кухто				ОИЦ НИКИМТ	
		Утв.	Коврежкин					

Копировал

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		18		Шайба 16.65Г.016 ГОСТ 6402-70	24	
		20		Фланец 1-100А-10 12Х18Н10Т ГОСТ 12820-80	3	
				Прочие изделия		
		23		Кран трехходовой КШТХ-3-16-100нж	1	ООО ПП "Автоматика-Инвест"
			Переменные данные для исполнений			
				38-ОИ359.07.00.00		
				Сборочные единицы		
		25	38-ОИ359.07.01.00	Каркас	1	
				38-ОИ359.07.00.00-01		
				Сборочные единицы		
		27	38-ОИ359.07.01.00-01	Каркас	1	

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
3144	09.12.2016			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

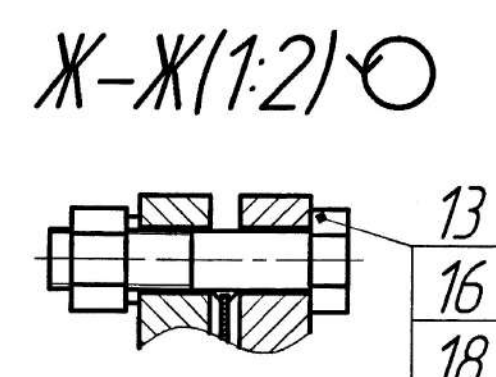
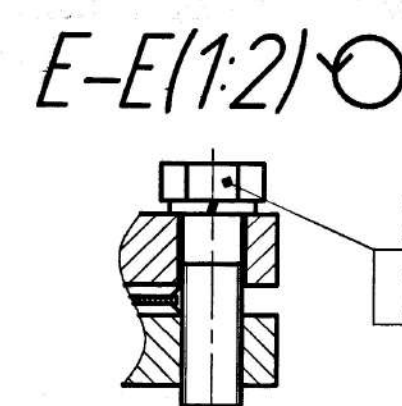
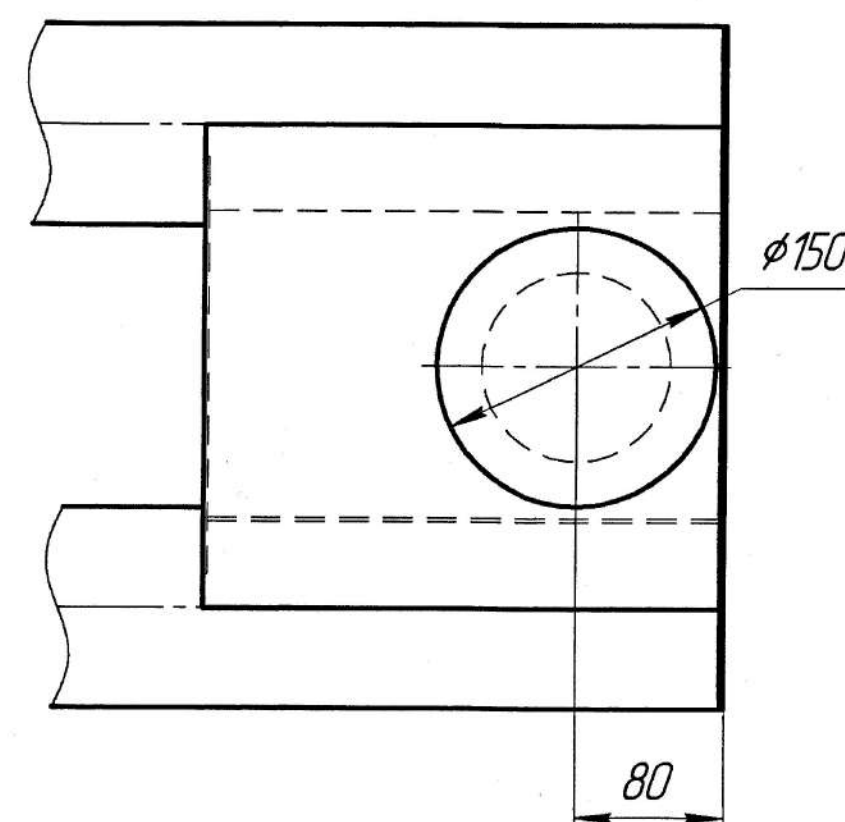
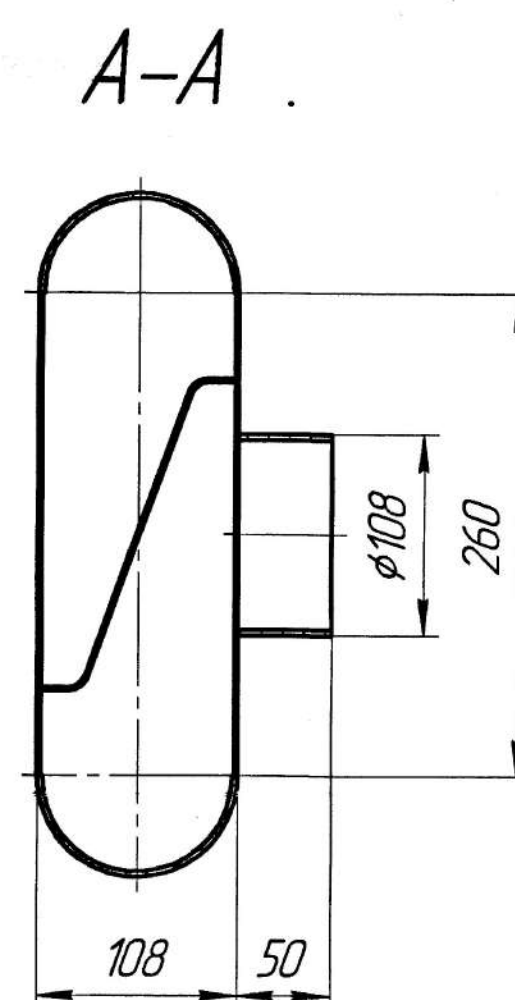
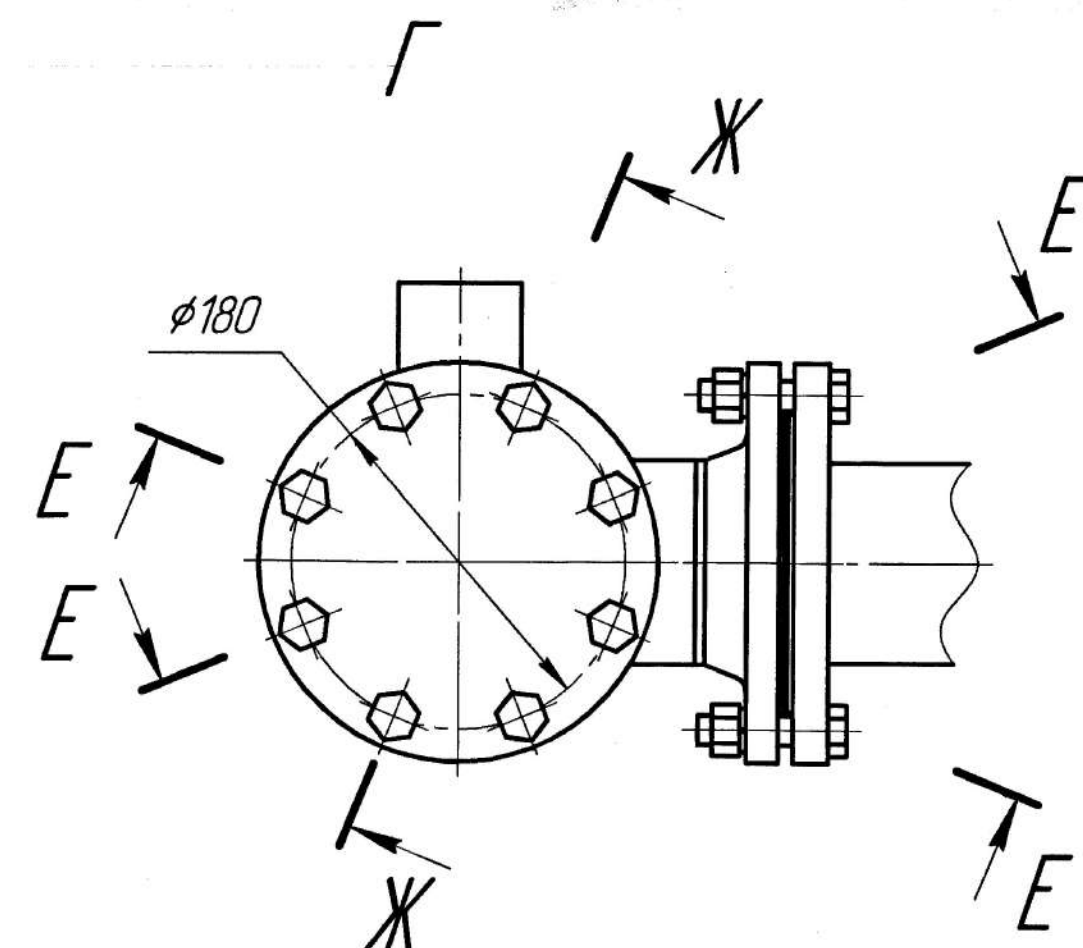
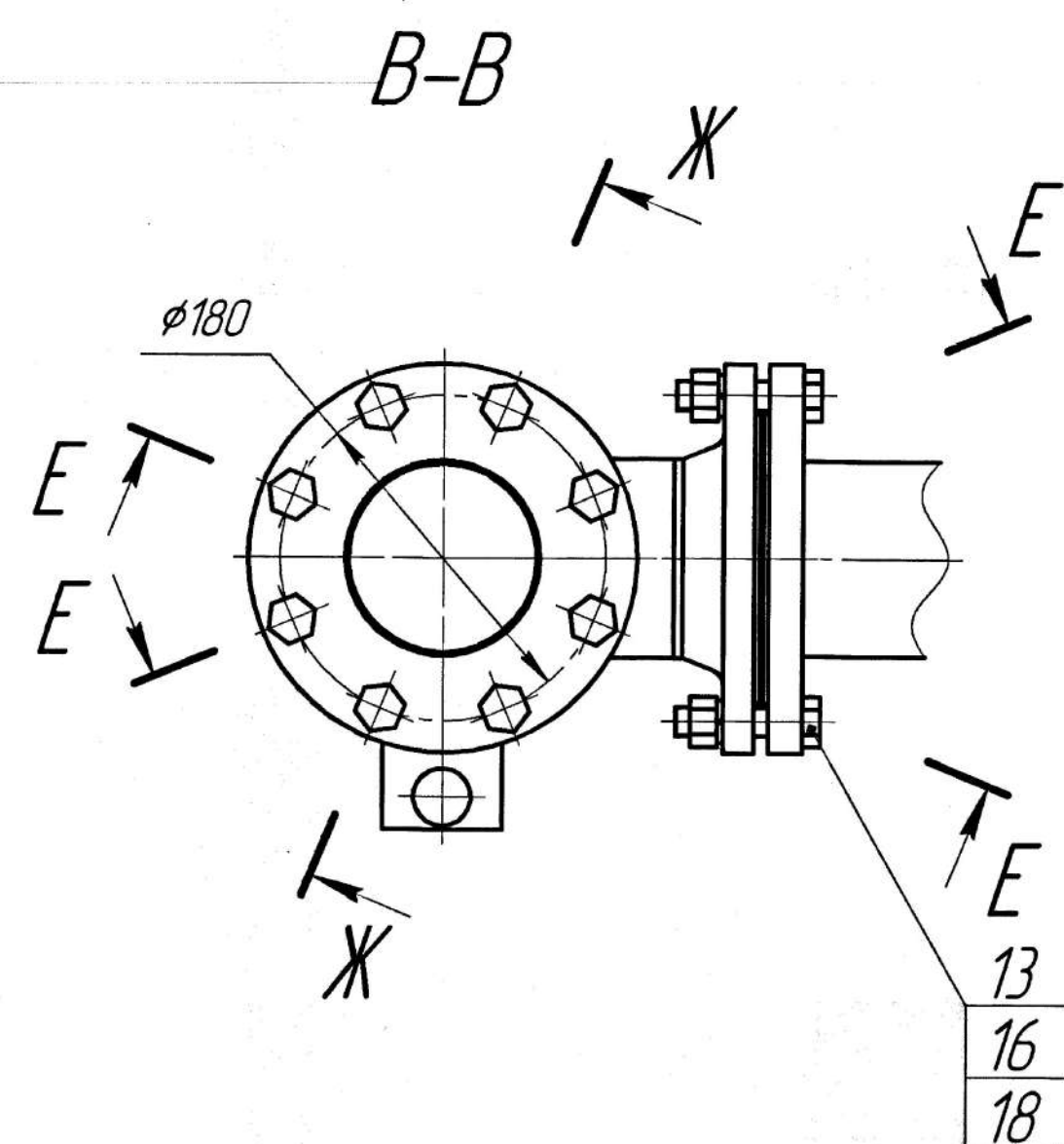
38-ОИ359.07.00.00

Лист  
2

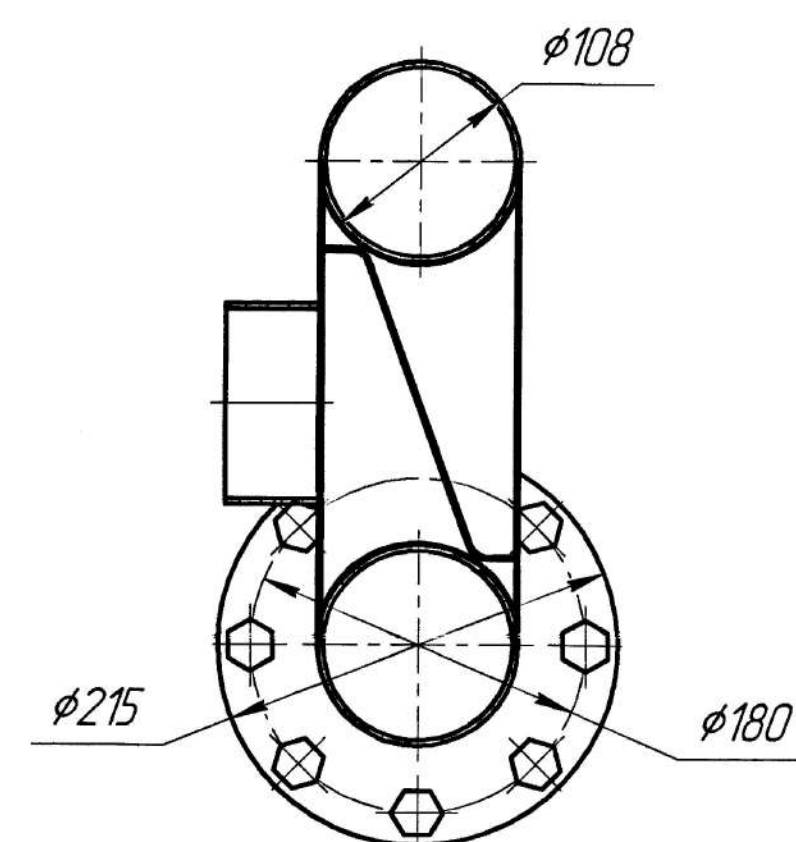
Копировал

Формат А4



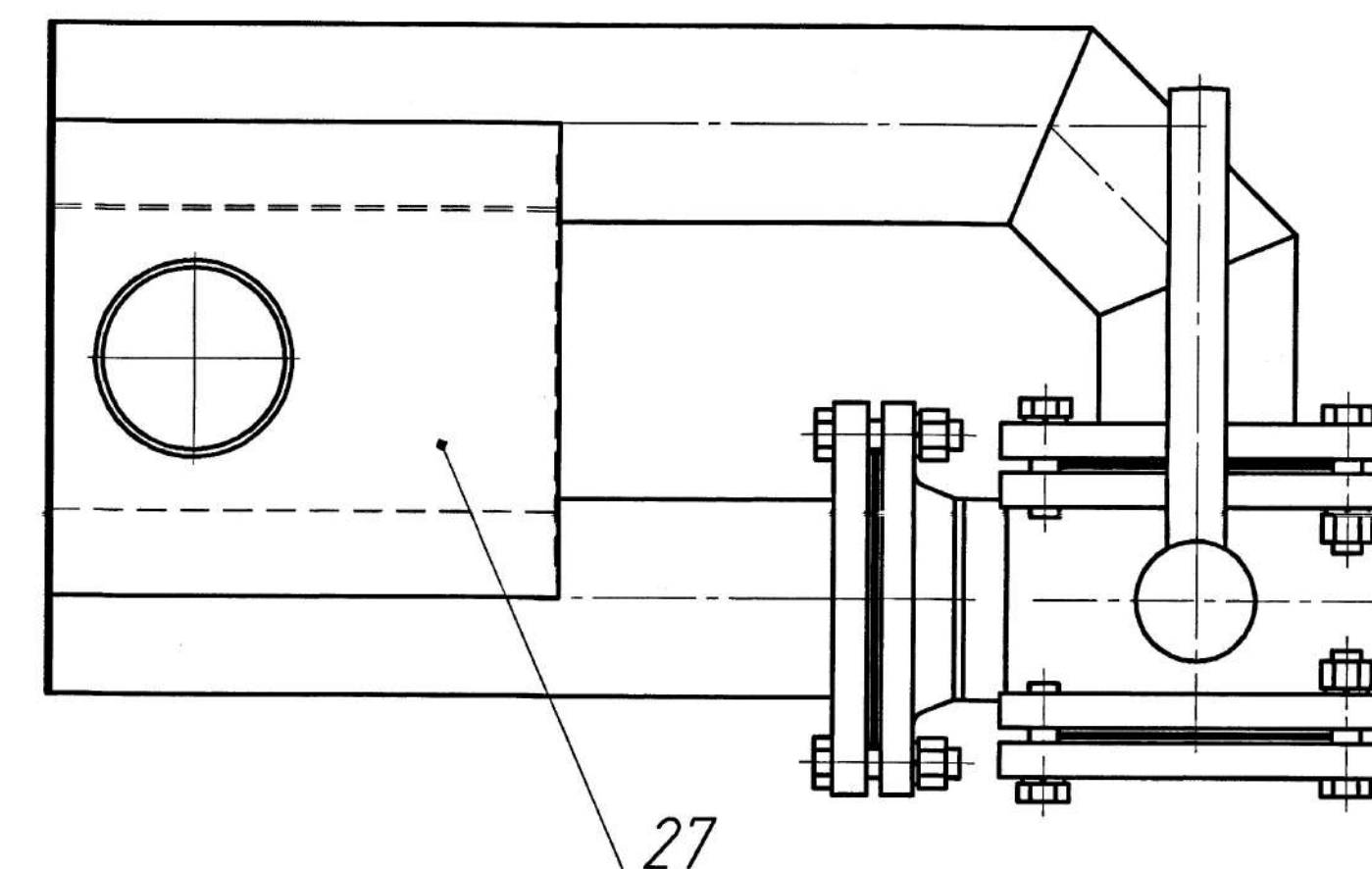


Б-Б  
Кран поз. 23 не показан



A-A

Остальное - см. 38-ОИ359.07.00.00



Обозначение	Рис.	Маркировка
38-01359.07.00.00	1	38-01359.07
-01	2	38-01359.07-01

1 Сварные швы № 1, 2 по ГОСТ 16037-80, № 3-5 по ГОСТ 14771-76. Сварка аргодуговая. Сварочная проволока Св-04Х19Н1М3 по ГОСТ 2246-70.

2 Обработку кромок деталей поз. 2-4 под сварку выполнить, обесечив угол разделки кромок  $60^\circ \pm 6^\circ$  на всей длине окружности стыка.

Шерох. обраб. поверхн. кромок -  $\sqrt{Ra\ 12,5}$ .

Допустимое смещение стыкуемых кромок 0,9 мм.

4 Контроль качества сварных соединений - операционный, в соответствии со СНиП 3.05.05-84.

5 Затяжку болтовых соединений выполнить стандартным инструментом. Резьбовые поверхности должны быть обезжирены.

Крутящий момент затяжки болтов поз. 12 и гаек поз. 18 во фланцевых соединениях от 80 Нм (8 кгс·м) до 100 Нм (10 кгс·м)

6 Маркировать согласно таблице шрифтом 20-Пр3 ГОСТ 26.020-80 эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76 черной.

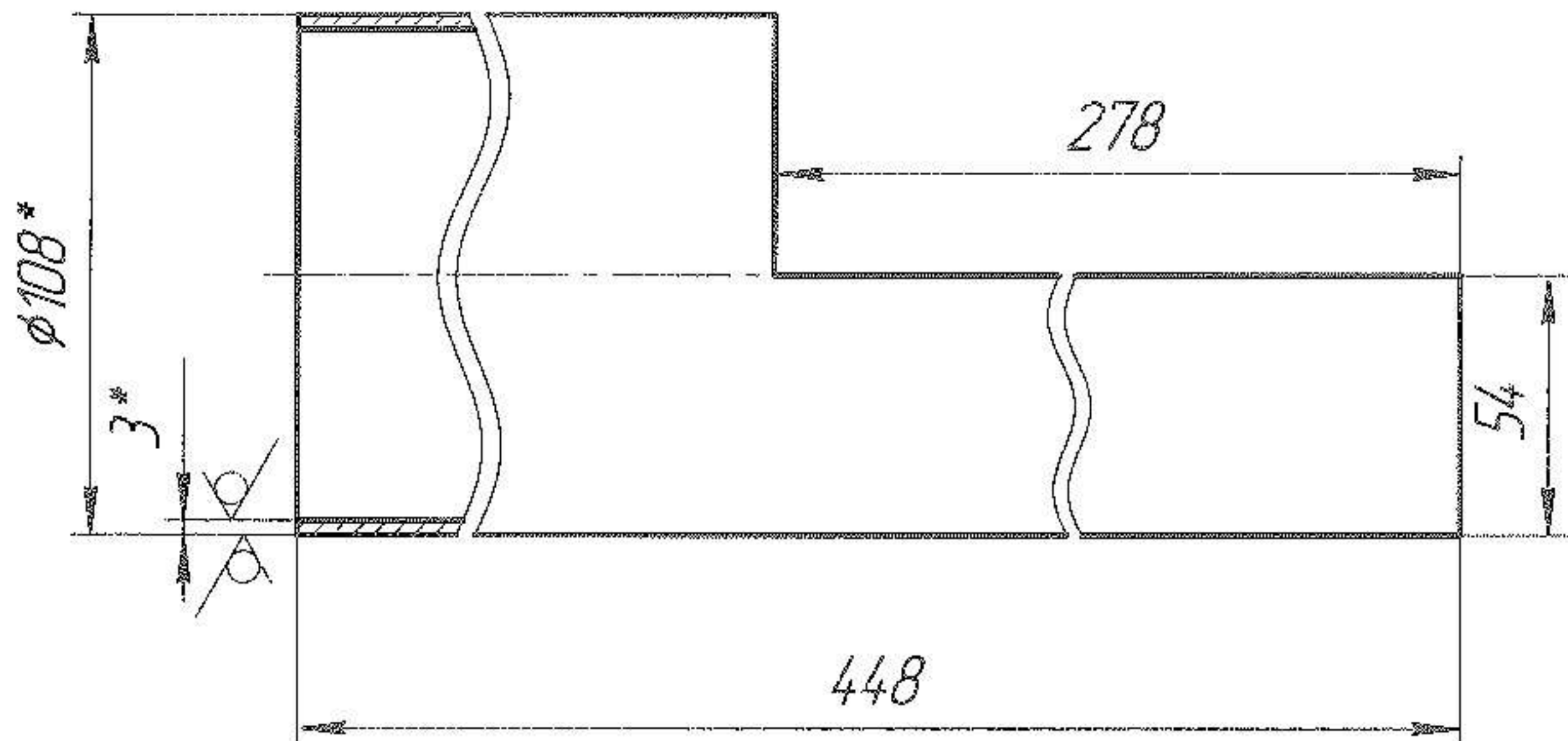
7 Остальные ТТ по СНиП 3.05.05-84 и ОСТ 95 227-92.

					38-01359.07.00.00СБ				
					Распределитель Сборочный чертёж		Лист	Масса	Мощн
Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата				39	14	
Разраб	Кирихалия	В.И.	16.10						
Проф	Новицкий	В.И.	12.10						
Т.контр	Циценко	В.И.	25.10						
Долнал	Алфимов	В.И.	12.10				Лист	Листов	
И.контр	Кухто	В.И.	16.10		ОИЦ НИКИМТ				
Утв	Кобрежкин	В.И.	12.10						



38-ОИ359.07.00.01

✓ Ra 12,5 (✓)



- 1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002:  $h14, \pm \frac{IT14}{2}$ .
- 2 \* Размеры для справок.

38-ОИ359.07.00.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кирицхалия		
Проб.		Новиков		
Т.контр.		Куценко		12.16
Принял		Алафинов		12.16
Н.контр.		Кухто		12.16
Утв.				

Патрубок

Труба 108х3-AISI304 (08Х18Н10Т)

Лист	Масса	Масштаб
	2,4	1:2
Лист	Листов	1

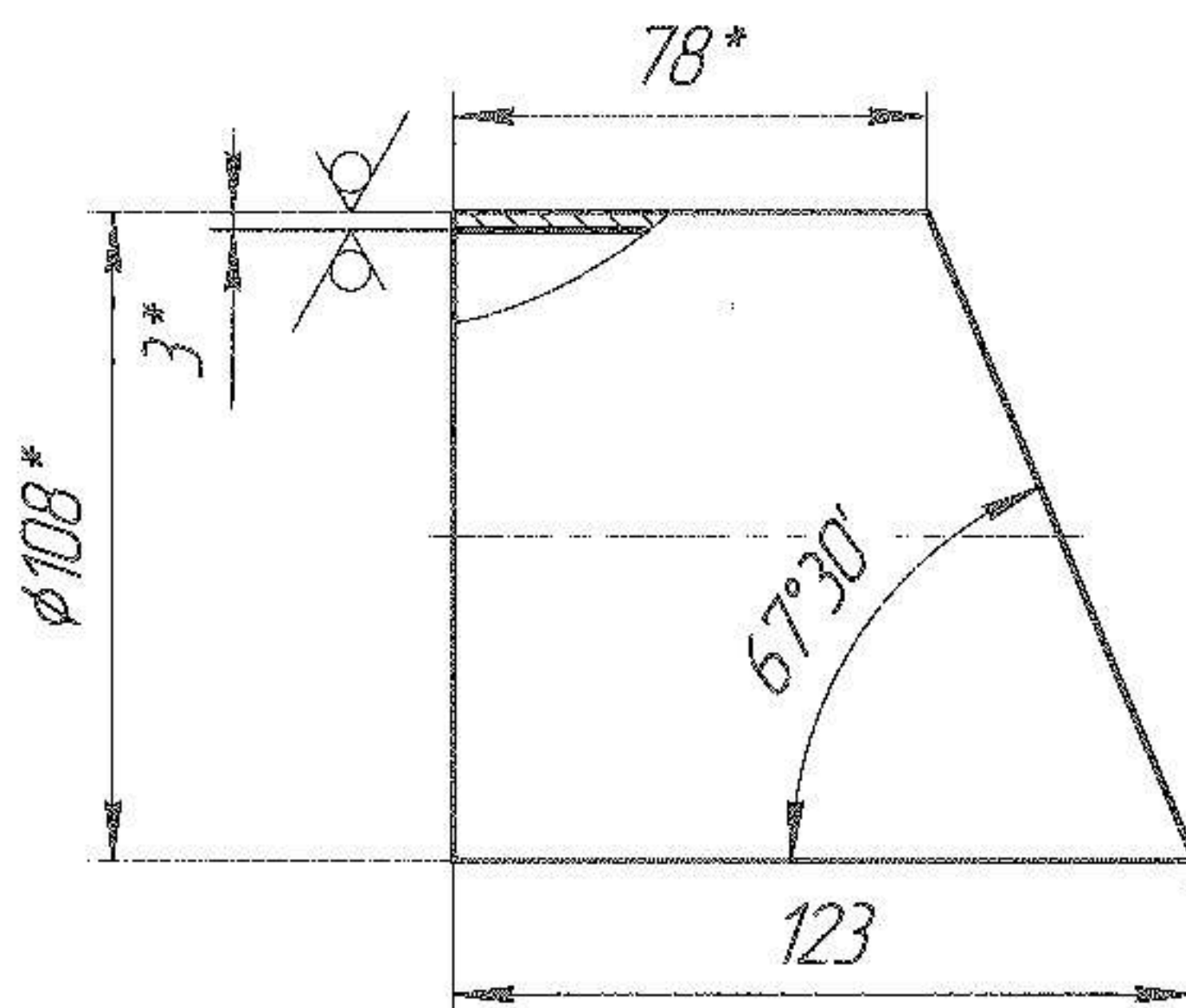
ОИЦ НИКИМТ

Копировал

Формат А4

38-01359.07.00.02

✓ Ra 12,5 (✓)



1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002:  $h14, \pm \frac{IT14}{2}$ .

2 \* Размеры для справок.

38-01359.07.00.02

Сектор

Лист

Масса

Масштаб

0,8

1:2

Лист

Листов

1

Труба 108х3-AISI304 (08X18H10T)

ОИЦ НИКИМТ

Копировал

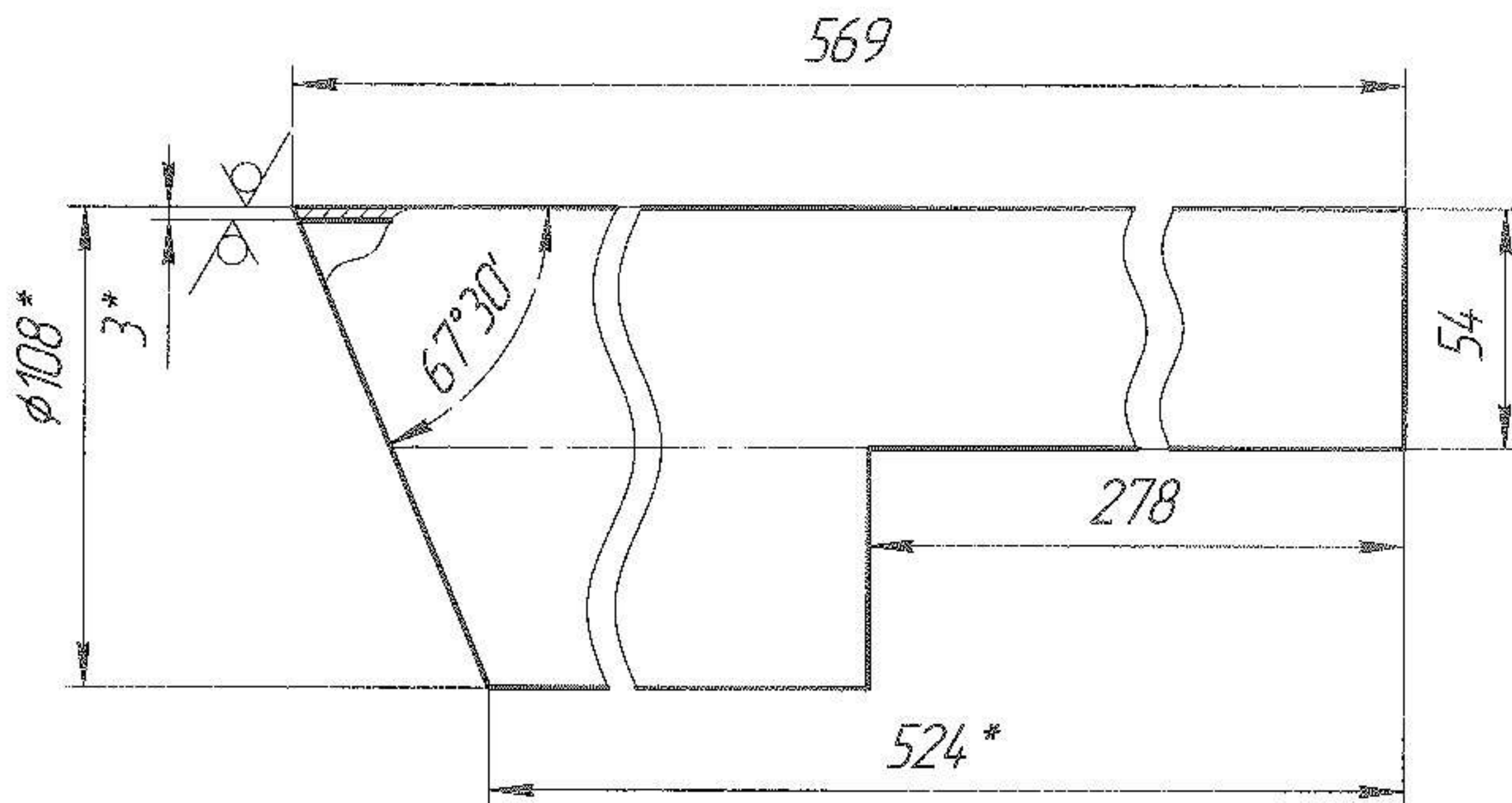
Формат А4

Перв. примен.	Справ. №	Подп. и дата	Инв. № подл.	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
		09.12.2016	3144			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	38-01359.07.00.02	
Разраб.	Кирицхалия					
Пров.	Новиков					
Т.контр.	Кущенко					
Принял	Алафинов					
Н.контр.	Кухто					
Утв.					Труба 108х3-AISI304 (08X18H10T)	
						Формат А4



38-01359.07.00.03

✓ Ra 12,5 (✓1)



- 1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002:  $h14, \pm \frac{IT14}{2}$ .
- 2 \* Размеры для справок.

38-01359.07.00.03

Сектор

Труба 108x3-AISI304 (08X18H10T)

Лист	Масса	Масштаб
1	3,1	1:2

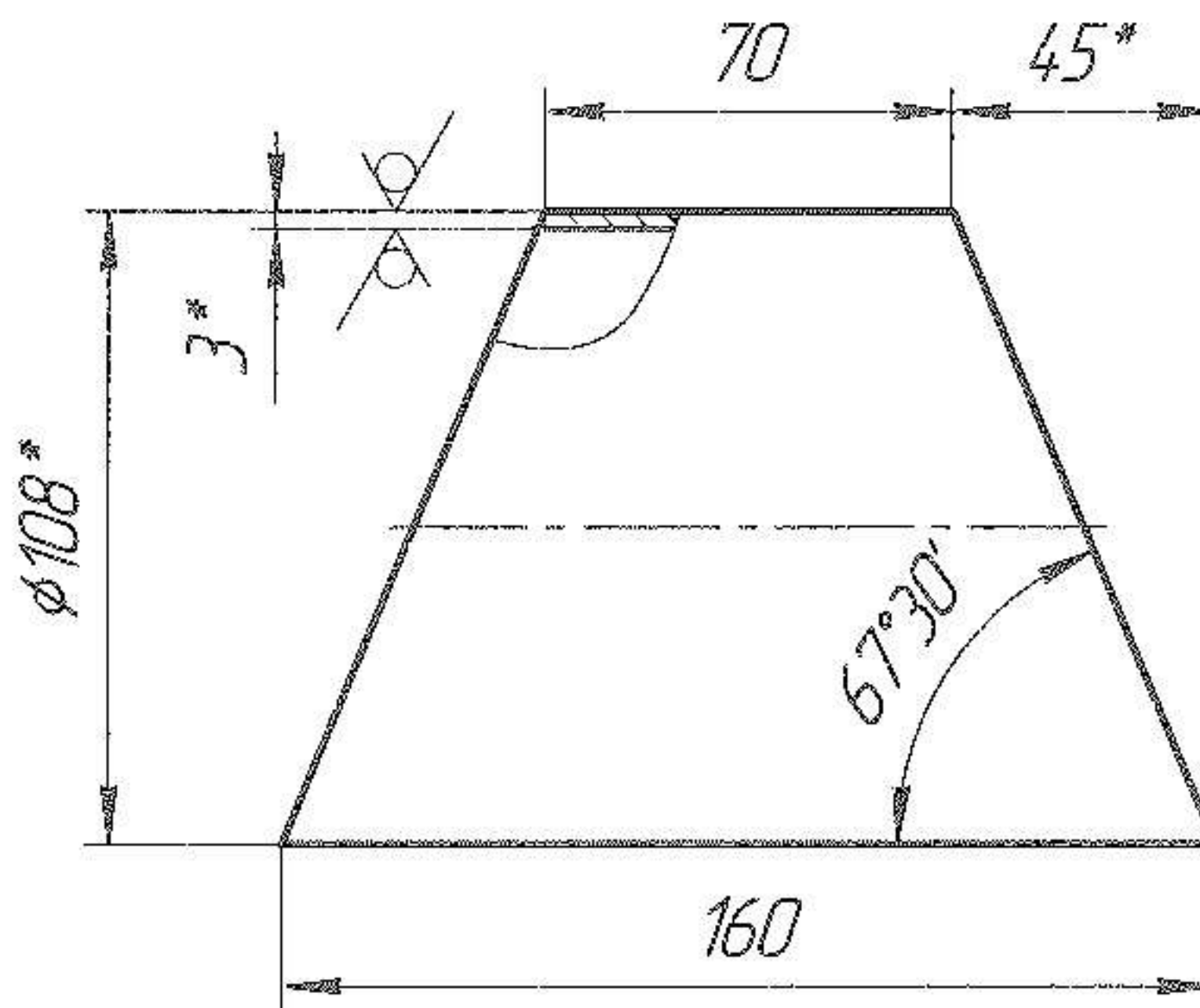
ОИЦ НИКИМТ

Копировал

Формат А4

38-01359.07.00.04

✓ Ra 12,5 (✓)



1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002:  $h14, \pm \frac{IT14}{2}$ .

2 \* Размеры для справок.

38-01359.07.00.04

Сектор

Труба 108x3-AISI304 (08X18H10T)

Лит	Масса	Масштаб
	0,6	1:2
Лист	Листов	1

ОИЦ НИКИМТ

Копировал

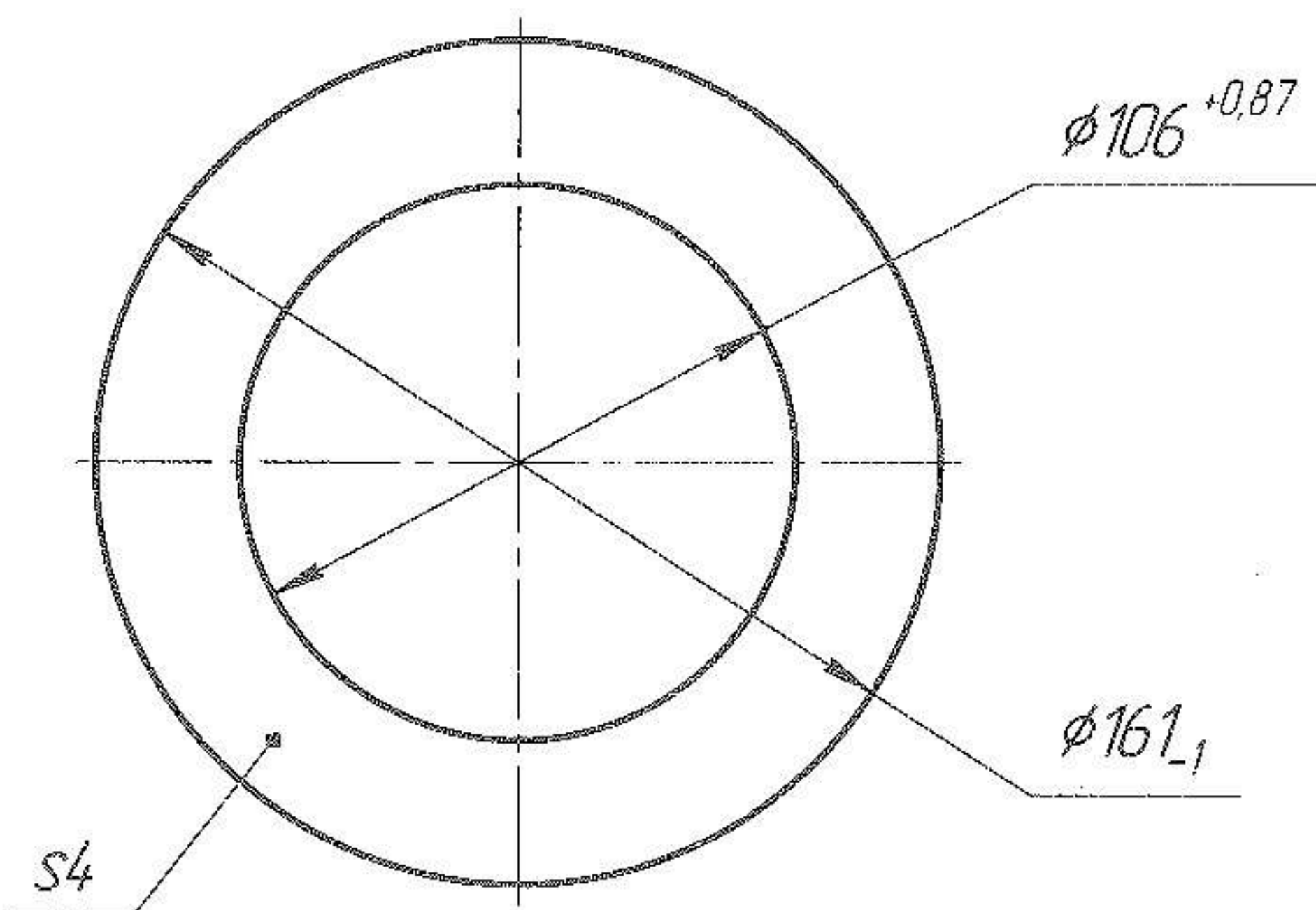
Формат А4



38-01359.07.00.05

Перв. приме.

Справ. №



Подп. и дата

Инд. № дубл.

Взам. инд. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

09.12.2016

3144

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кирихалия		
Проб.		Новиков		
Т.контр.		Куценко		
Принял		Алафинов		
Н.контр.		Кухто		
Утв.				

38-01359.07.00.05

Прокладка

Резина ТУ 105-1325-79

Лист	Масса	Масштаб
	0,04	1:2
Лист	Листов	1

ОИЦ НИКИМТ

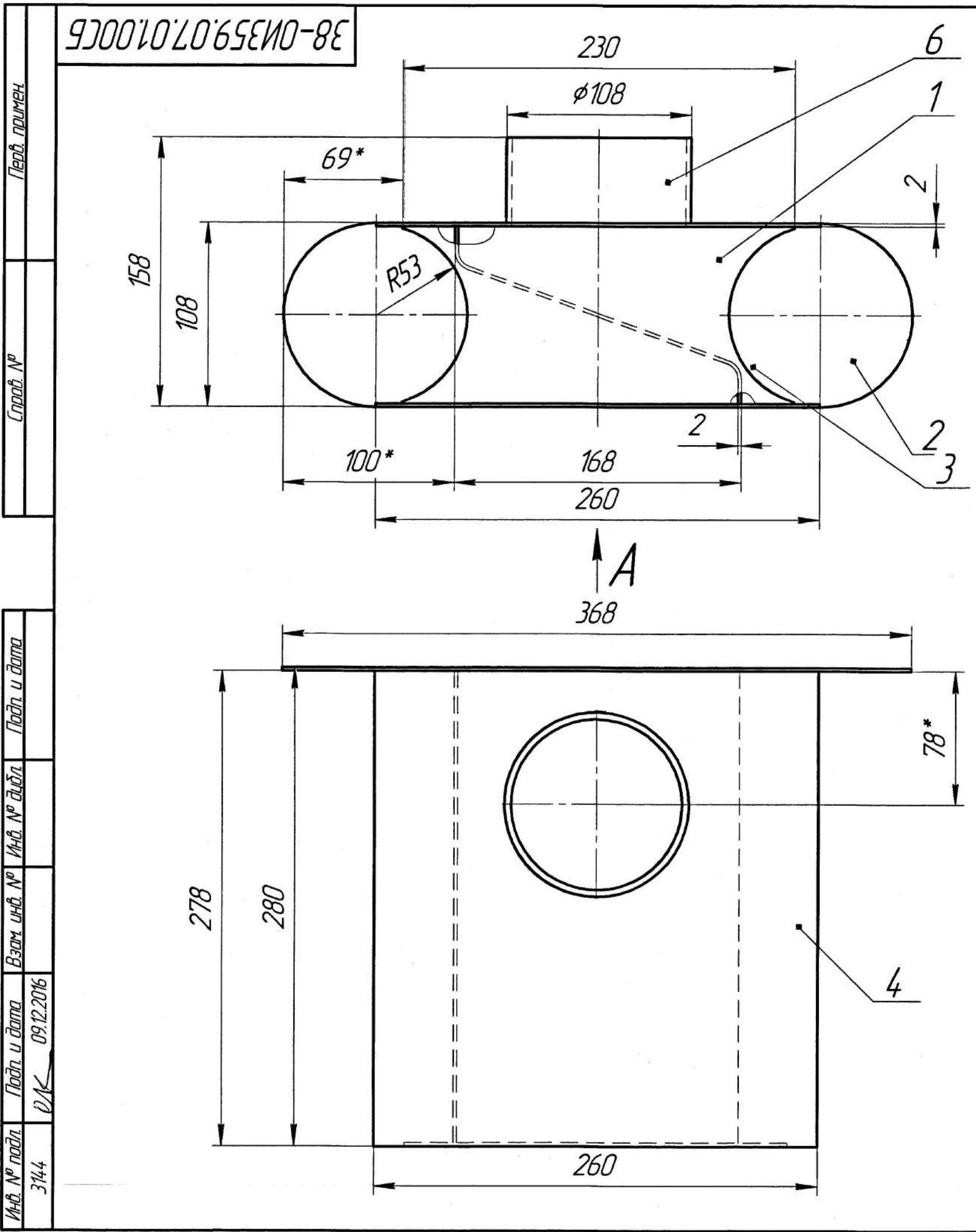
Копировал

Формат А4

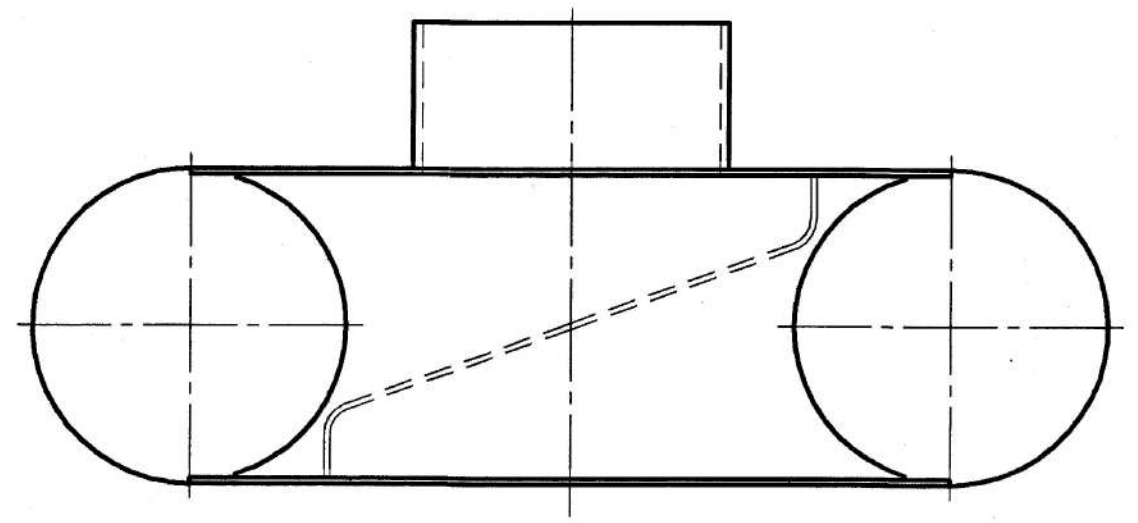




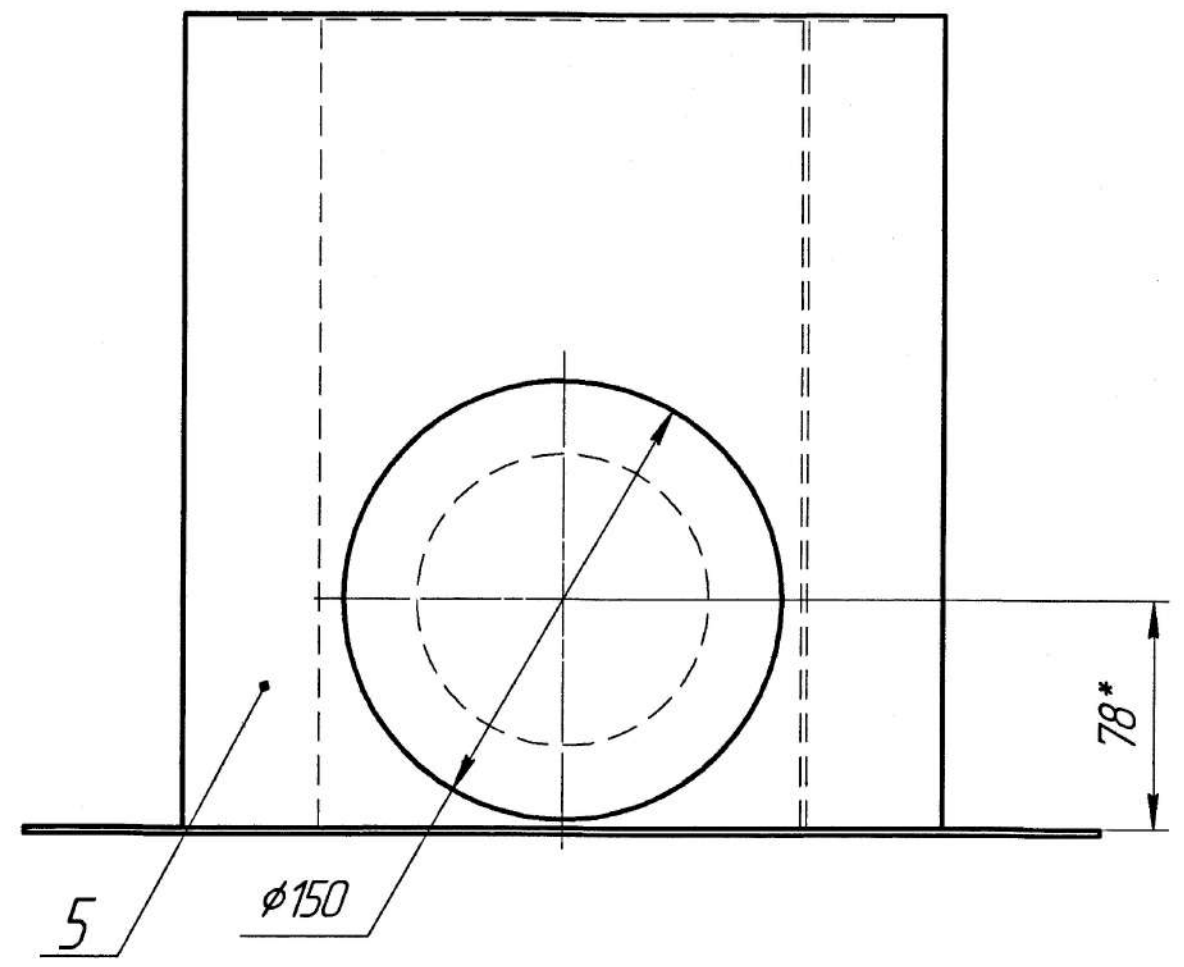




38-ОИ359.07.01.00-01- зеркальное отражение  
Остальное - см. 38-ОИ359.07.01.00



A

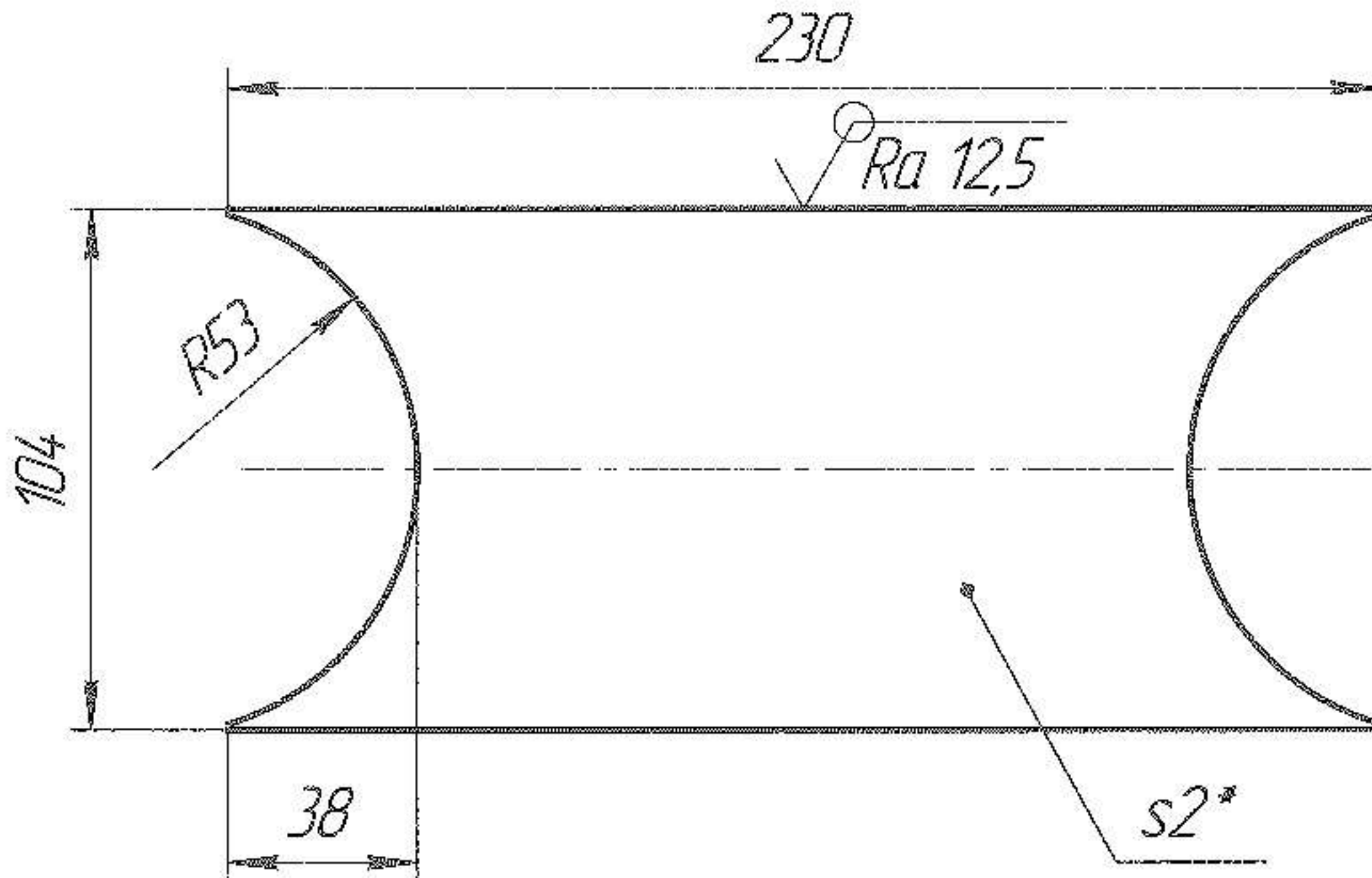


- 1 Сварка аргонодуговая по контуру прилегания деталей. Катет шва по наименьшей толщине свариваемых деталей. Сварочная проволока СВ-04Х19Н11МЗ по ГОСТ 2246-70.
- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002:  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 3 Размеры для справок, кроме обозначенных \*.
- 4 Шерох. обраб. поверхн. дет. БЧ -  $\sqrt{Ra 12,5}$ .
- 5 Контроль качества сварных соединений - внешний осмотр в объеме 100%.
- Трещины, отслоения, прожоги, свищи, наплывы, усадочные раковины, подрезы, брызги металла, непровары, скопления пор и неодионые включения не допускаются. Допускаются одионые включения и пары размером не более 1,2 мм. Высота углубления между валиками, чешуйчатость не более 1,2 мм.
- 6 Остальные ТТ по ОСТ 95 227-92.

					38-ОИ359.07.01.00СБ			
					Каркас Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
							4	1:2,5
						Лист	Листов 1	
						ОИЦ НИКИМТ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.		Кирицхалия	СЛ	12.16				
Пров.		Набиков	М	12.16				
Т.контр.		Куценко	М	12.16				
Принял		Алафинов	М	12.16				
Н.контр.		Кухто	СЛ	12.16				
Утв.		Коврежкин	М	12.16				



38-01359.07.01.01



- 1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002:  $h14, \pm \frac{IT14}{2}$ .
- 2 \*Размер для справок.

38-01359.07.01.01

Боковина

Лист А-ПН-2 ГОСТ 19904-74  
12X18H10T ГОСТ 5582-75

Лист	Масса	Масштаб
	0,3	1:2
Лист	Листов	1

ОИЦ НИКИМТ

Копировал

Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

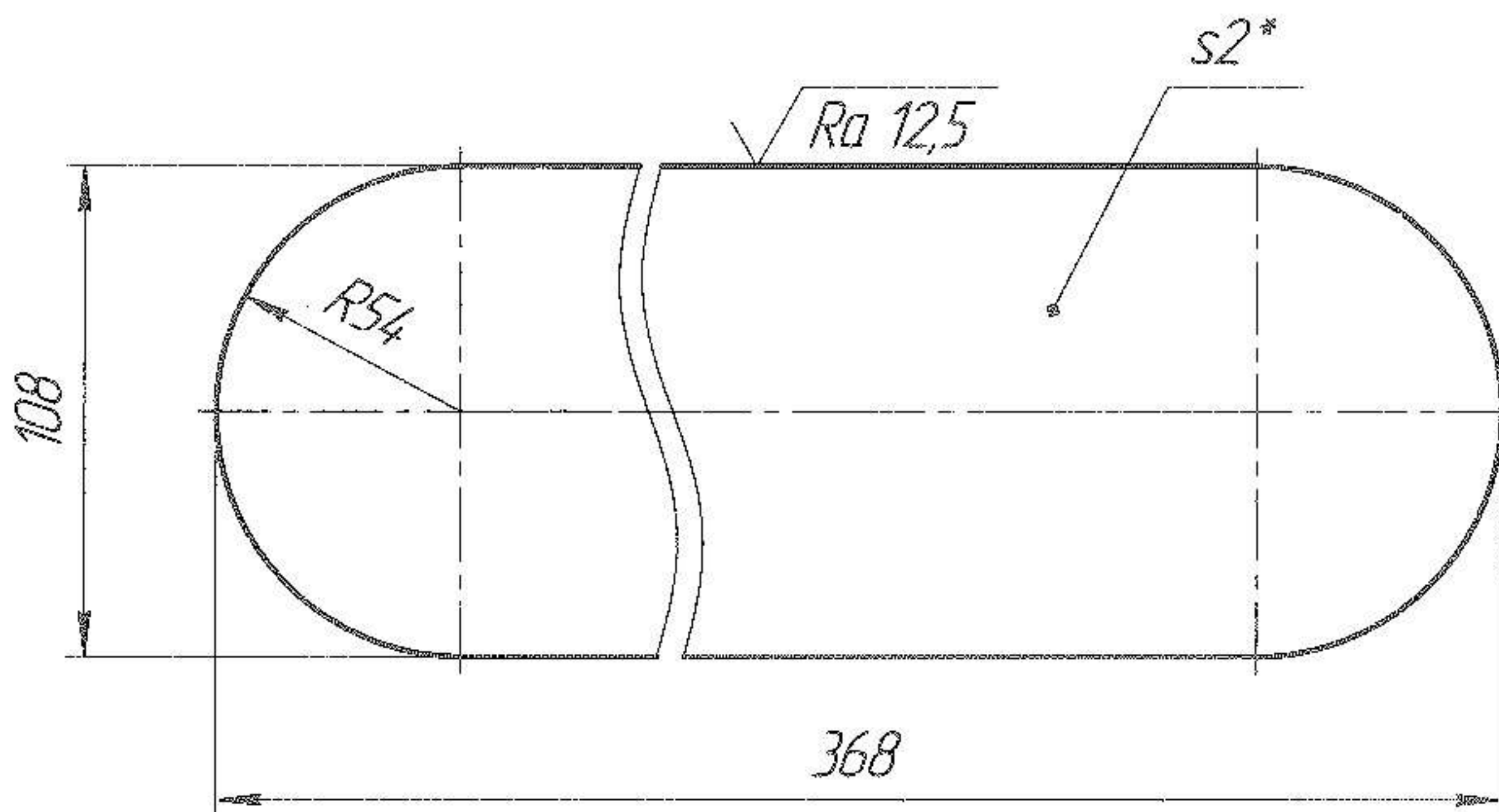
Инв. № подл.

09.12.2016

3144

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кирихалия		11.11
Пров.		Новиков		11.11
Т.контр.		Куценко		11.11
Принял		Алафинов		11.11
Н.контр.		Кухто		11.11
Утв.				

38-01359.07.01.02



- 1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002:  $h14, \pm \frac{IT14}{2}$ .
- 2 \*Размер для справок.

38-01359.07.01.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.		Кирцхалия		12.16
Пров.		Новиков		12.16
Т.контр.		Куценко		12.16
Принял		Алафинов		12.16
Н.контр.		Кухта		12.16
Утв.				

Боковина

Лист А-ПН-2 ГОСТ 19904-74  
12X18H10T ГОСТ 5582-75

Лит.	Масса	Масштаб
	0,6	1:2
Лист	Листов	1

ОИЦ НИКИМТ

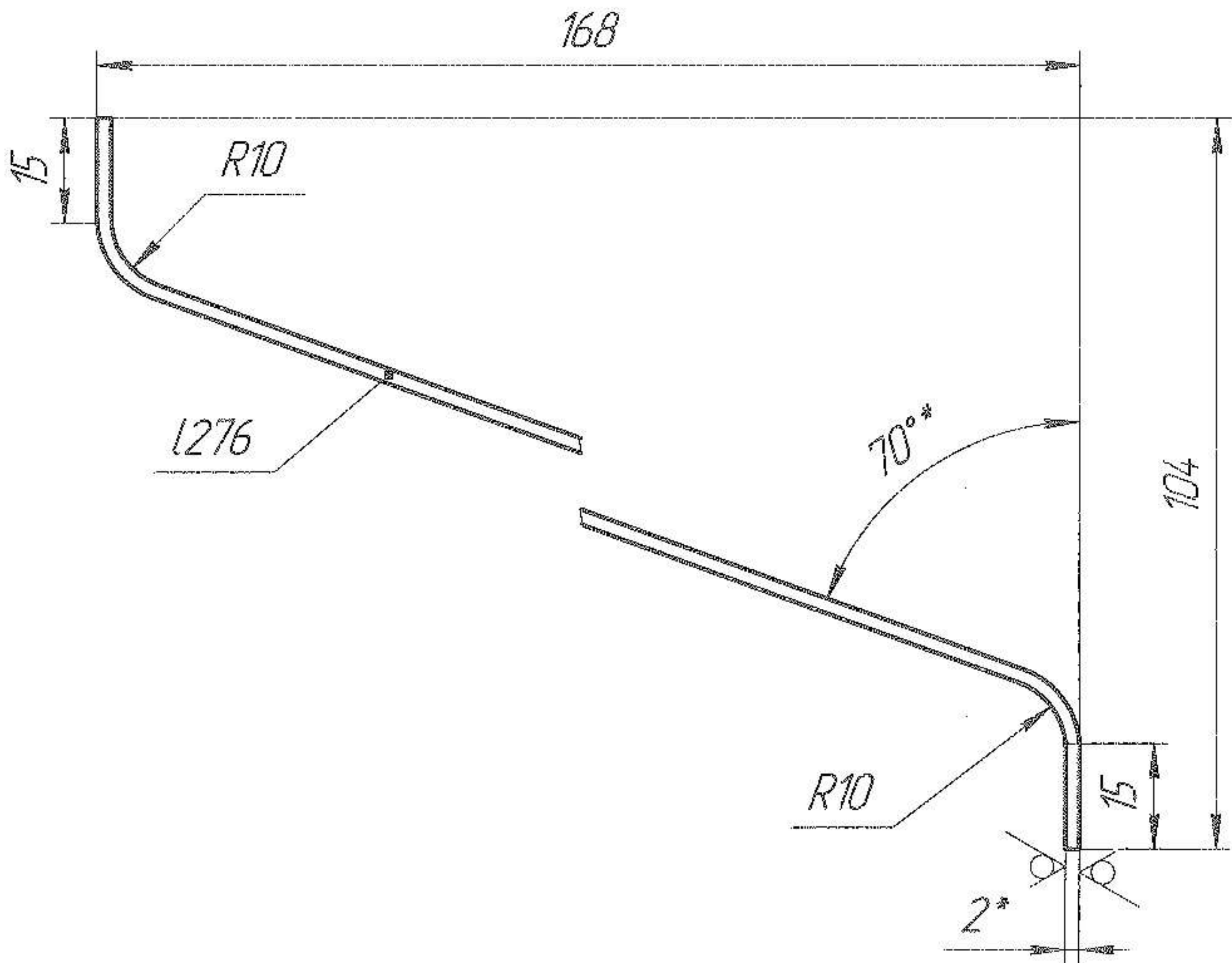
Копировал

Формат А4



38-ОИ359.07.01.03

✓ Ra 12,5 (✓)



- 1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002:  $h16, \pm \frac{IT16}{2}$ .
- 2 Длина развертки 217 мм\*.
- 3 \*Размеры для справок.

38-ОИ359.07.01.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кирихалия			16.10.16
Пров.	Новиков			16.10.16
Т.контр.	Куценко			12.11.16
Принял	Алафинов			12.11.16
Н.контр.	Кухто			12.11.16
Утв.				

Перегородка

Лист А-ПН-2 ГОСТ 19904-74  
12X18H10T ГОСТ 5582-75

Лист	Масса	Масштаб
1	1,0	1:2
Лист	Листов	1

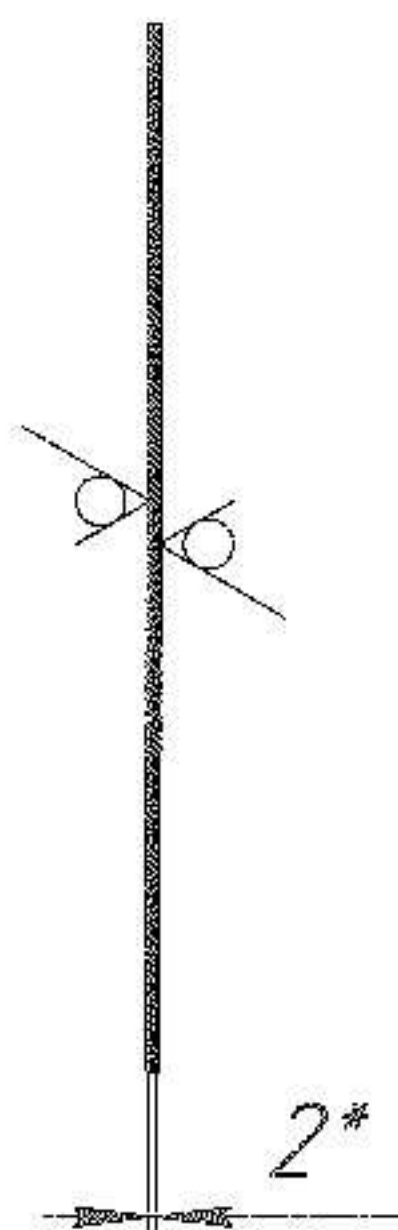
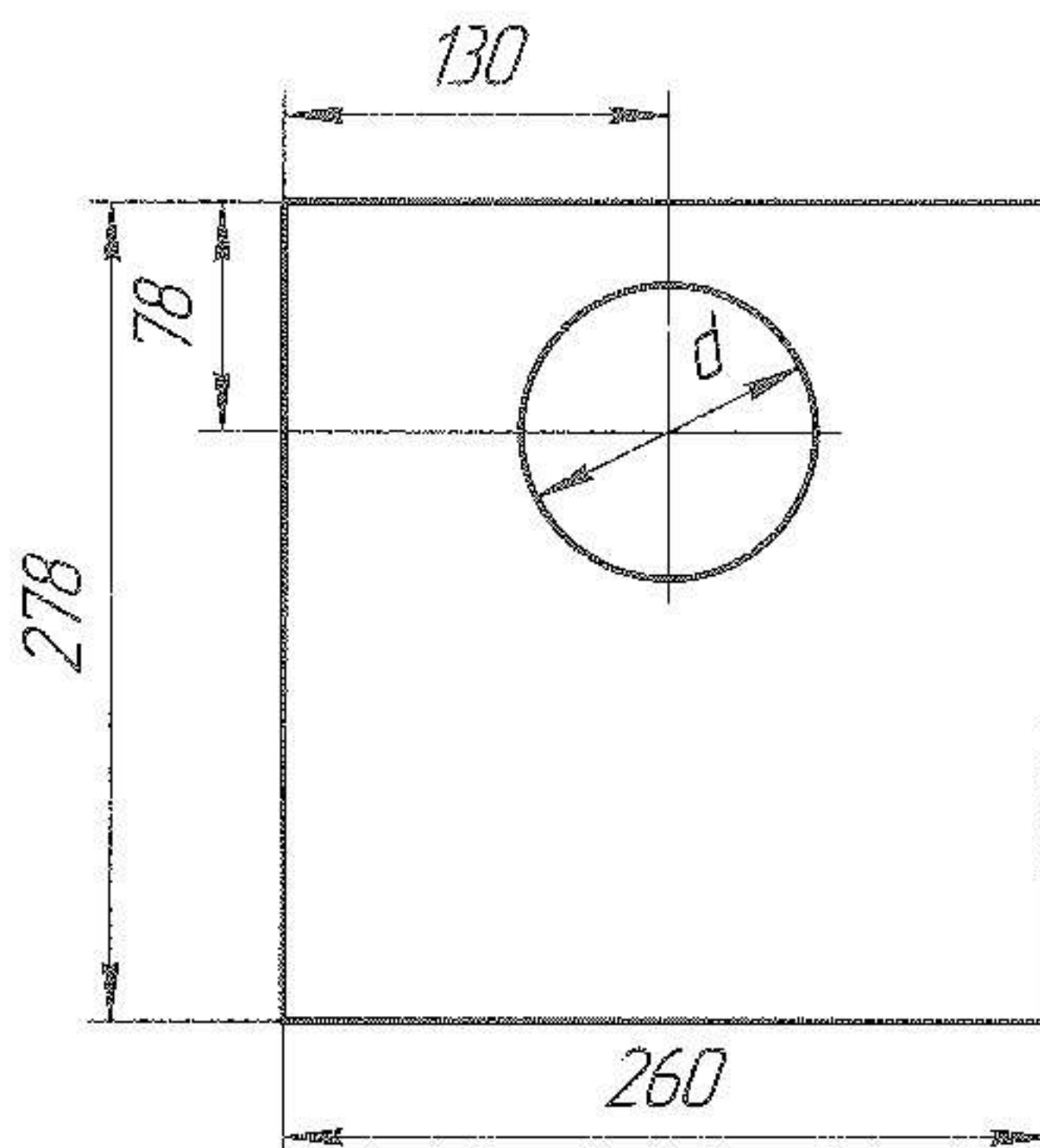
ОИЦ НИКИМТ

Копировал

Формат А4

38-ОИ359.07.01.04

✓ Ra 12,5 (✓)



Обозначение	d, мм
38-ОИ359.06.01.04	102
-01	150

- 1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: H14, h14,  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
- 2 \*Размер для справок.

38-ОИ359.07.01.04

Пластина

Лист	Масса	Масштаб
1	1,0	-
Лист	Листов	1

Лист А-ПН-2 ГОСТ 19904-74  
12X18H10T ГОСТ 5582-75

ОИЦ НИКИМТ

Копировал

Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

09.12.2016

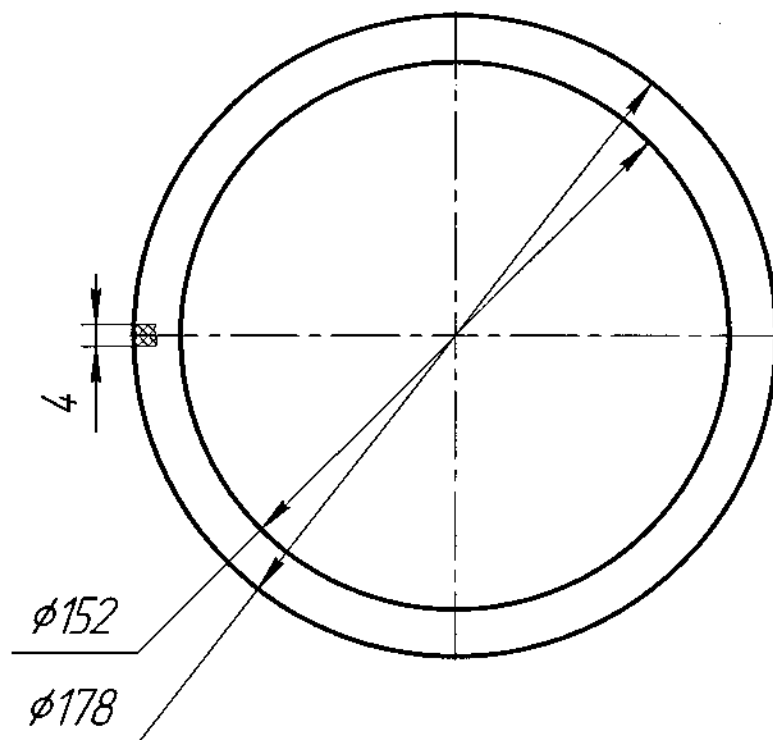
3144

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курцхалия			12.14
Пров.	Новиков			12.14
Т.контр.	Куценко			12.14
Принял	Алафинов			12.14
Н.контр.	Кухто			12.14
Утв.				



38-ОИ 236.00.00.03

√ Ra 12,5



Неуказанные предельные откл. размеров Н14, н14,  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	38-ОИ 236.00.00.03	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Николаев	М	01.12	Прокладка				
Пров.	Худяков	В	01.12					
Т.контр.	Худяков	В	01.12					
Принял	Алафинов	В	01.12					
Н.контр.	Кухта	В	01.12					
Утв.					Лист	Листов	1	
Резина ТУ 105-1325-79					ОИЦ НИКИМТ			

Копировал

Формат А4

Инв. № подл.	2518 дсп	Подп. и дата	22.12.11 г.	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.	38-0И 236.00.00.04	$\sqrt{Ra\ 12,5}$																																												
<p>Неуказанные предельные откл. размеров Н14, н14, <math>\pm \frac{IT14}{2}</math>.</p>																																																						
<table border="1"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>Николаев</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Пров.</td> <td>Худяков</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Т.контр.</td> <td>Худяков</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Принял</td> <td>Алафинов</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Н.контр.</td> <td>Кухто</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>							Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.	Николаев				Пров.	Худяков				Т.контр.	Худяков				Принял	Алафинов				Н.контр.	Кухто				Утв.					<div>38-0И 236.00.00.04</div> <div>Прокладка</div> <div>Резина ТУ 105-1325-79</div>			<table border="1"> <tr> <td>Лит.</td> <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </tr> <tr> <td></td> <td>0,001</td> <td>2:1</td> </tr> <tr> <td>Лист</td> <td colspan="2">Листов 1</td> </tr> </table>	Лит.	Масса	Масштаб		0,001	2:1	Лист	Листов 1	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата																																																		
Разраб.	Николаев																																																					
Пров.	Худяков																																																					
Т.контр.	Худяков																																																					
Принял	Алафинов																																																					
Н.контр.	Кухто																																																					
Утв.																																																						
Лит.	Масса	Масштаб																																																				
	0,001	2:1																																																				
Лист	Листов 1																																																					
							<div>ОИЦ НИКИМТ</div> <div>Копировал      Формат А4</div>																																															

Инв. № подл.		2518 дсп		Подп. и дата		22.12.11 г.		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата		Справ. №		Перв. примен.	
--------------	--	----------	--	--------------	--	-------------	--	--------------	--	--------------	--	--------------	--	----------	--	---------------	--

38-ОИ 236.00.00.05

$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\sqrt{I})}$

38-ОИ 236.00.00.05								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ниппель	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Николаев	<i>[Signature]</i>	01.12				
Пров.		Худяков	<i>[Signature]</i>	06.12			0,1	2:1
Т.контр.		Худяков	<i>[Signature]</i>	06.12		Лист	Листов 1	
Принял		Алафинов	<i>[Signature]</i>	01.12		ОИЦ НИКИМТ		
Н.контр.		Кухто	<i>[Signature]</i>	01.12				
Утв.					Сталь 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72			

Копировал
Формат А4

38-ОИ325.00.00.01

Перв. примен.

Справ. №

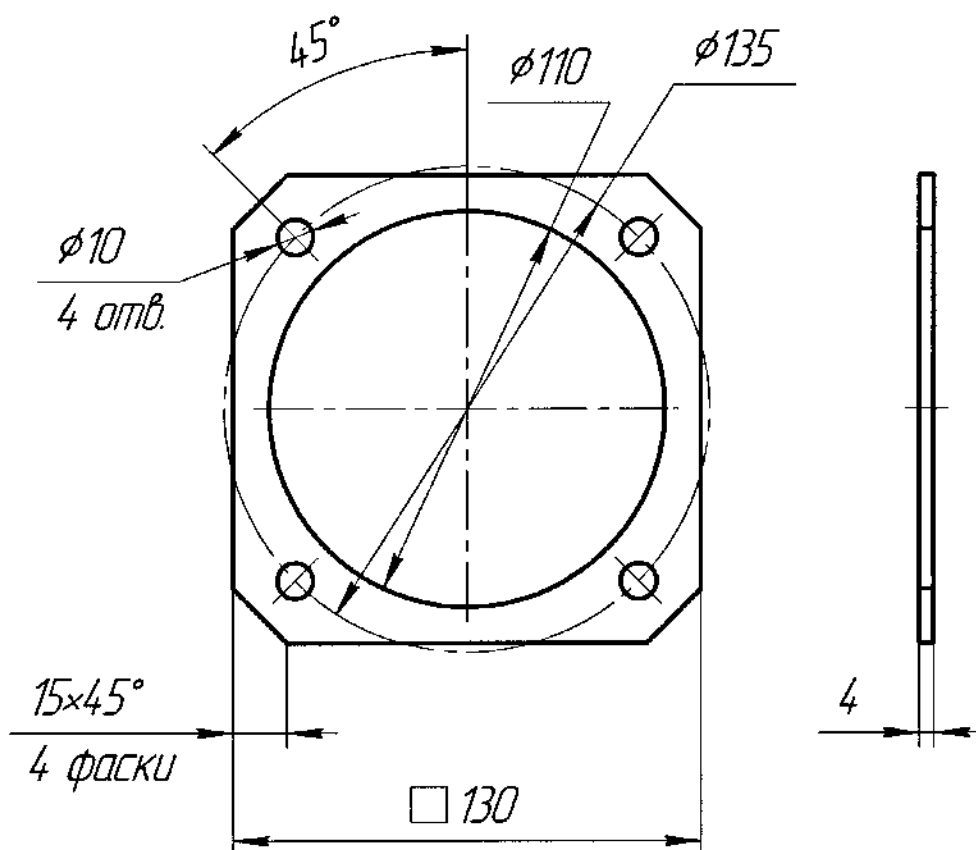
Подп. и дата

Изм. №

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



Общие требования по ГОСТ 30893.1-2002: Н14, н14,  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

38-ОИ325.00.00.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Новиков	09.16		
Пров.	Кирцхалия	09.16		
Т.контр.	Куценко	09.16		
Принял	Алафинов	09.16		
Н.контр.	Кухто	09.16		
Утв.				

Прокладка

Резина ТУ 105-1325-79

Лист	Масса	Масштаб
1	0,03	1:2
Лист	Листов	1

ОИЦ НИКИМТ

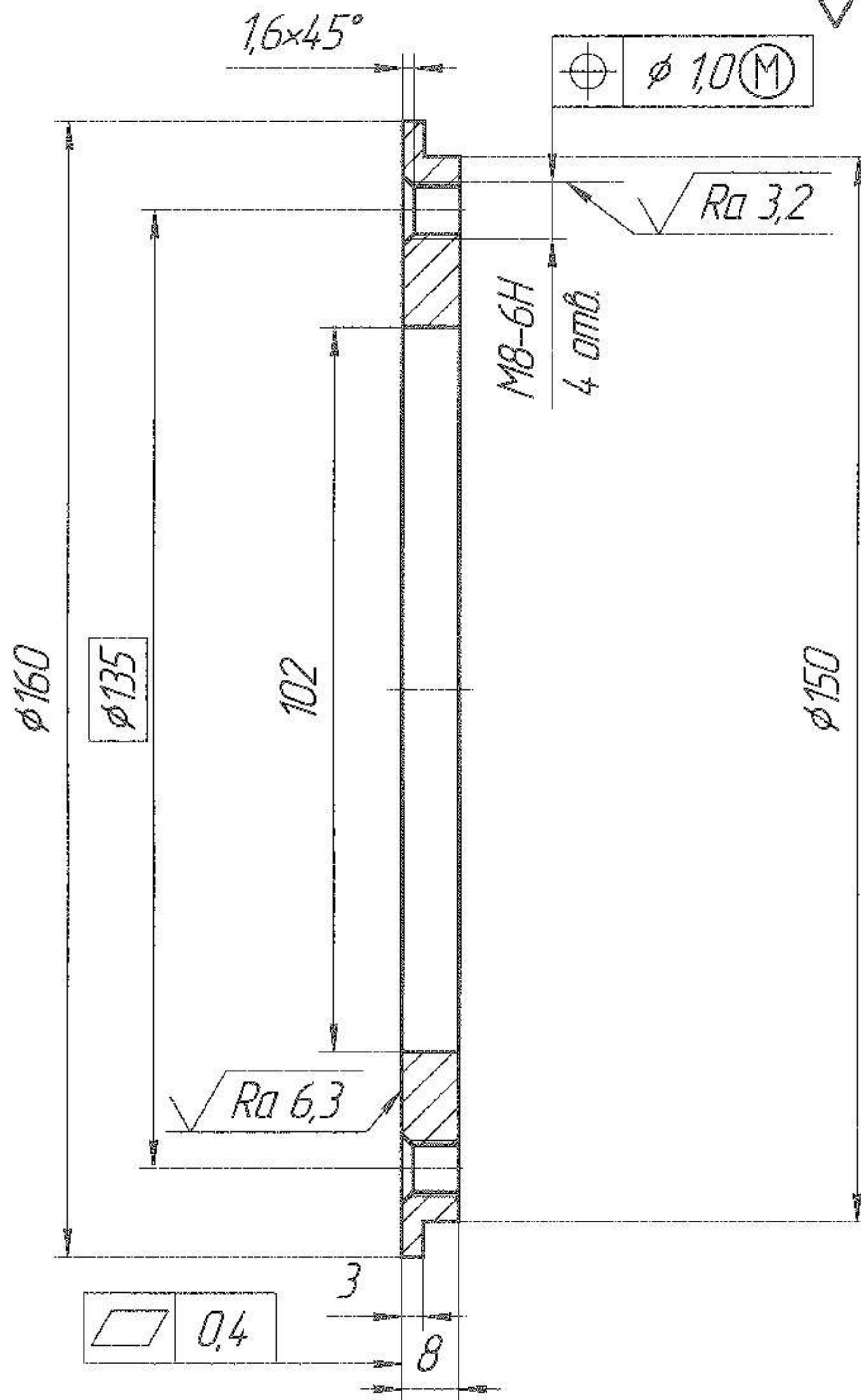
Копировал

Формат А4



38-01359.00.00.01

✓ 12,5 (✓)



Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: H14, h14,  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

38-01359.00.00.01

Фланец

Сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-72

Лист	Масса	Масштаб
1	0,7	1:1

ОИЦ НИКИМТ

Копировал

Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Изм. №

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. №

Подп.

Изм. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Куцхалия			
Пров.	Новиков			
Т.контр.	Куценко			
Принял	Алафинов			
Н.контр.	Кухто			
Утв.				

09.12.2016

3144

