



Акционерное общество
«Российский концерн по производству электрической и
тепловой энергии на атомных станциях»
(АО «Концерн Росэнергоатом»)
Филиал АО «Концерн Росэнергоатом»
«Кольская атомная станция»
(Кольская АЭС)

Цех по обращению с радиоактивными отходами

УТВЕРЖДАЮ:
Заместитель главного инженера по ремонту


Ю.Г. Ященко
«26» 04. 2017 2017 г.

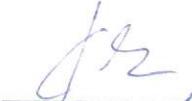
ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № 422 -17/ЦОРО

на поставку клетей для бочек с солевым плавом

СОГЛАСОВАНО:

 Начальник ОППР
В.Е. Пономарев

РАЗРАБОТАНО:


Начальник ЦОРО
С.Р. Авезниязов

Инженер ЦОРО
А.М. Петров

2017 г.

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

- Подраздел 1.1 Наименование
- Подраздел 1.2 Сведения о новизне
- Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления
- Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров
- Подраздел 4.2. Требования к надежности
- Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
- Подраздел 4.4 Требования к маркировке
- Подраздел 4.5 Требования к упаковке
- Подраздел 4.6 Возможность поставки аналогичной продукции

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

- Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
- Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1. Наименование

Клеть для хранения 6-ти стандартных бочек (далее - клети) с солевым плавом чертёж № 9995.00.00 (чертёж в приложении 1).

Подраздел 1.2. Сведения о новизне

Поставляемые клети должны быть новыми, изготовленными не ранее года, предшествующего году поставки и не бывшими в эксплуатации, не из ремонта (не допускается поставка выставочных образцов, а также оборудования, собранного из восстановленных узлов).

Подраздел 1.3. Этапы разработки / изготовления

Изготовитель (поставщик), разрабатывает необходимую технологическую документацию на основе настоящего технического задания.

Подраздел 1.4. Документы для разработки / изготовления

Проектирование, изготовление, испытания и контроль должны осуществляться в соответствии с требованиями следующих нормативных документов:

- НП-001-15 Федеральные нормы и правила в области использования атомной энергии «Общие положения обеспечения безопасности атомных станций»;
- НП-031-01 «Нормы проектирования сейсмостойких атомных станций»;
- НП-011-99 «Требования к программе обеспечения качества для АС»;
- НП-071-06 «Правила оценки соответствия оборудования, комплектующих, материалов и полуфабрикатов, поставляемых на объекты использования атомной энергии».

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Клети предназначена для установки и хранения в течении длительного времени бочек с солевым плавом. В одной клети хранится 6 бочек. Клети с бочками составляются стеллажами в 8 ярусов.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

№ п/п	Условия	Значения
3.1.	Параметры окружающей среды при длительном хранении.	Температура: +5 ÷ +30 °C. Относительная влажность: до 80%. Давление: атмосферное.
3.2.	В процессе эксплуатации клети дезактивируются химически активным раствором.	Покрытие клетей стойко к химически активному раствору: гексаметаfosфат натрия - 3,5 г/л, сульфанил - 1,5 г/л, при температуре до 90 °C.

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) клетей (обязательные требования, формирующие критерий отбора)

№ п/п	Требования	Значения
1.	Упругая деформация груженой клети весом не более 3,25 т., в месте установки лап захвата не вызывает соскальзывание лап захвата.	Упругая деформация груженой клети, в месте установки лап захвата: 1) В горизонтальной плоскости - не более 10 мм.* 2) В вертикальной плоскости, а также остаточная деформация не допускается.*
2.	Конструкция клетей предусматривает возможность хранения в стеллажах по 8 ярусов.	На клетях имеется 4-е специальных направляющих, для установки клетей друг на друга (см. приложение 2). Максимальный вес приходящийся на нижнюю клеть не менее 23 т.
3.	При транспортно - технологических операциях, строповка клети выполняется специальным автоматическим захватом.	На клетях имеется 4-е направляющие пластины (по углам) и 4 усиленные полки под лапы специально-го автоматического захвата (см. приложение 1).
4.	Материал и лакокрасочное покрытие клетей.	Клети должны изготавливаться из стали перлитного класса с покрытием (химзащитой), которое должно выдерживать воздействие дезактивирующих растворов (гексаметаfosфат натрия - 3,5 г/л, сульфанол - 1,5 г/л, при температуре до 90 °C) при обслуживании (дезактивации) клетей.

***Примечание:** Замеры упругой деформации груженой клети должны проводиться при испытании клети после изготовления, а также могут быть проверены при входном контроле при поставке.

Подраздел 4.2. Требования к надёжности

Срок службы не менее 50 лет.

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам для изготовления (обязательные требования, формирующие критерий отбора)

Производство должна быть изготовлена в соответствии с чертежом № 9995.00.00.

Исходные материалы должны соответствовать НП-071-06 «Правила оценки соответствия оборудования, комплектующих, материалов и полуфабрикатов, поставляемых на объекты использования атомной энергии».

Подраздел 4.4. Требования к маркировке

Маркировка выполняется ударным способом, на металлической табличке, прикрепленной к клети надежным способом. Маркировка должна содержать:

- завод-изготовитель;
- заводской номер;
- год, месяц изготовления;

- грузоподъёмность в тоннах;
- собственный вес (масса) в тоннах.

Подраздел 4.5. Требования к упаковке

Упаковка изделий выполняется в соответствии с требованиями завода-изготовителя и должна исключать возможность повреждения изделия при транспортировке. Сопроводительная документация, прилагаемая к изделиям, должна быть герметично упакована в пакет, изготовленный из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354, или пленки поливинилхлоридной пластифицированной технической по ГОСТ 16272 толщиной от 0,10 до 0,30 мм, или другого водонепроницаемого материала.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЁМКЕ

Подраздел 5.1. Порядок сдачи и приёмки

Порядок проведения входного контроля, формы отчётной документации и порядок оформления результатов контроля в соответствии с положением по входному контролю продукции, поступающей на Кольскую АЭС.

Подраздел 5.2. Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке

При поставке, необходимо предоставить следующие технические документы:

- паспорт на продукцию, либо иной надлежащим образом оформленный документ (письмо, подписанное лицом, осуществляющим функции единоличного исполнительного органа Поставщика), в котором указывается информация о содержании, либо отсутствии в продукции драгоценных металлов и драгоценных камней в соответствии с требованиями Инструкции «О порядке учета и хранения драгоценных металлов, драгоценных камней, продукции из них и ведения отчетности при их производстве, использовании и обращении», утвержденной приказом Минфина РФ от 29.08.2001 г. № 68н и ГОСТ 2.608-78.;
- паспорт клети (по форме завода-изготовителя);
- техническое описание;
- чертёж общего вида;
- программа контроля качества (методика испытаний);
- акты о проведенных на заводе-изготовителе испытаниях;
- сертификаты на материалы используемые для изготовления клетей;
- сертификаты на применяемые при нанесении хим. защиты материалы.

6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Не требуется.

7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Не требуется.

8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийные сроки на хранение и эксплуатацию продукции устанавливаются в соответствии с сопроводительными (паспорт и/или сертификат качества на продукцию или другом документе, заверенным ОТК завода-изготовителя) документами на Продукцию, но в любом случае, гарантийные сроки не могут быть менее:

Гарантийный срок хранения – 24 месяца с момента приемки Продукции на складе Грузополучателя.

Гарантийный срок эксплуатации – не менее 24 месяцев с даты ввода в эксплуатацию Покупателем, при сроке хранения до установки на объекте не более 24 месяцев. В случае просрочки сроков хранения гарантийный срок эксплуатации – не менее 48 месяцев с даты приемки про-

дукции на складе Грузополучателя.

9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Не требуется.

10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Не требуется.

11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Категория сейсмостойкости по НП-031-01 «Нормы проектирования сейсмостойких атомных станций» - 2.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Клеть должна быть подвержена испытаниям у Изготовителя по программе и методике, разработанными Изготовителем и утвержденными Заказчиком.

В программе и методике испытаний (программе обеспечения качества) должны быть предусмотрены требования к методам и объему испытаний всех клетей, на соответствие требованиям настоящего ТЗ.

Конструкция клети должна быть рассчитана на прочность из условий возможного падения клети с грузом с высоты не менее 1 м на жесткое основание.

13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Не требуется.

14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Клеть для хранения 6-ти стандартных бочек – 125 штук, срок поставки – 2018 год в соответствии с графиком:

- с 10.02.2018 до 10.03.2018 - 45 шт.
- с 10.05.2018 до 10.06.2018 - 45 шт.
- с 10.08.2018 до 10.09.2018 - 35 шт.

Клеть для хранения 6-ти стандартных бочек – 125 штук, срок поставки 2019 год в соответствии с графиком:

- с 10.02.2019 до 10.03.2019 - 45 шт.
- с 10.05.2019 до 10.06.2019 - 45 шт.
- с 10.08.2019 до 10.09.2019 - 35 шт.

15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

При поставке изделий поставщик обязан предоставить технические документы на русском языке

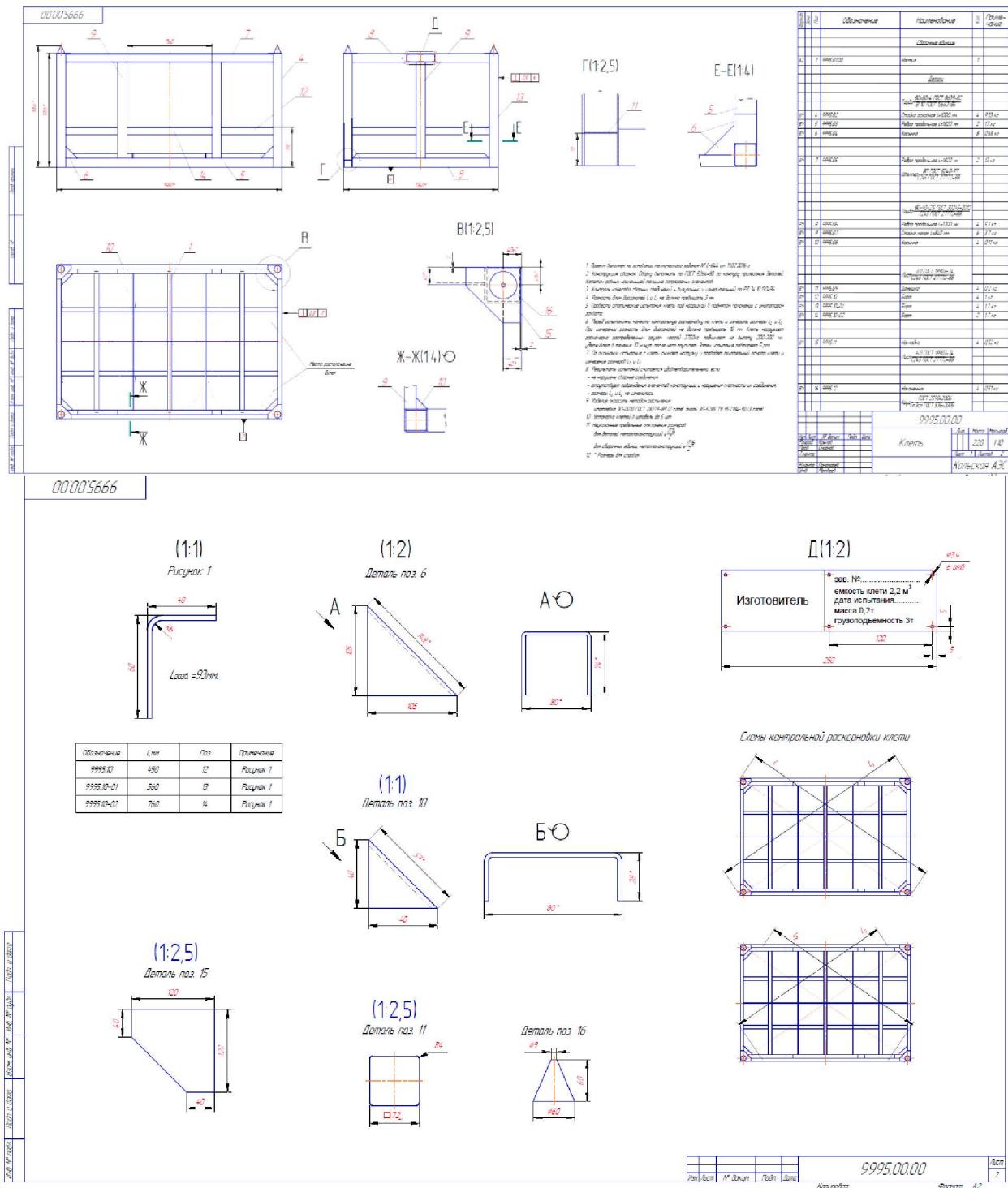
16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	АЭС	атомная электростанция.
2	ЦОРО	цех по обращению с радиоактивными отходами
3	ОПТК	отдел производственно-технической комплектации
4	ТЗ	техническое задание
5	РД	руководящий документ

17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Примечание
1	Чертёж клети 9995.00.00	Приложение 1
2	Общий вид клети	Приложение 2

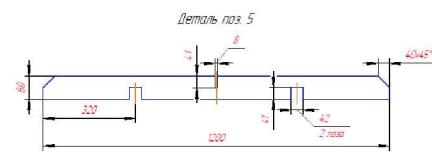
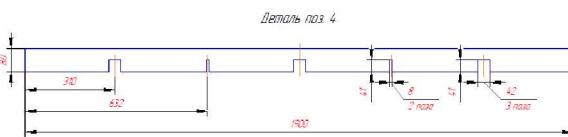
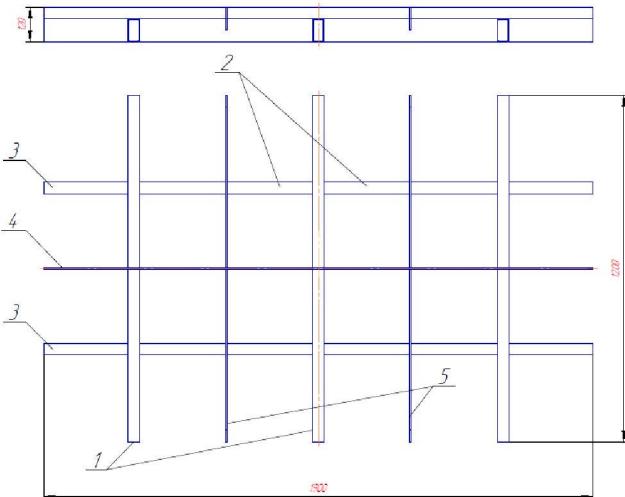
Чертёж клети 9995.00.00



Приложение 1 (продолжение)

00105666

Rz 40 ✓



1 Нижележащие предельные отклонения размеров
для деталей неподвижно закрепленных к $\frac{I}{II}$
Все обозначки единицы измерения длины в $\frac{I}{II}$
2 Конструкция деталей Оську выполнена по ГОСТ 5264-80 по контуру погасившим детали
Контурный рисунок начиная с позиции направления зеркальной
3 Контур контура стержня соединен – подвергнут и контролируется по РД 34.02.02-96

Номер	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<i>Детали</i>				
54	1 9995.0101	Расстояние боковое L=1200 мм	3	53 кг
54	2 9995.0102	Расстояние среднее L=600 мм	4	27 кг
54	3 9995.0103	Расстояние малое L=700 мм	4	13 кг
<i>Листы</i>				
54	4 9995.0104	Листка продольного	1	8,9 кг
54	5 9995.0105	Листка поперечного	2	4,3 кг
9995.0100				
<i>Настыл</i>				
Лист	Масса	Марка		
Лист №1	52,5	175		
Лист №2				
Лист №3				
Лист №4				
Лист №5				
Лист №6				
Лист №7				
Лист №8				
Лист №9				
Лист №10				
Лист №11				
Лист №12				
Лист №13				
Лист №14				
Лист №15				
Лист №16				
Лист №17				
Лист №18				
Лист №19				
Лист №20				
Лист №21				
Лист №22				
Лист №23				
Лист №24				
Лист №25				
Лист №26				
Лист №27				
Лист №28				
Лист №29				
Лист №30				
Лист №31				
Лист №32				
Лист №33				
Лист №34				
Лист №35				
Лист №36				
Лист №37				
Лист №38				
Лист №39				
Лист №40				
Лист №41				
Лист №42				
Лист №43				
Лист №44				
Лист №45				
Лист №46				
Лист №47				
Лист №48				
Лист №49				
Лист №50				
Лист №51				
Лист №52				
Лист №53				
Лист №54				
Лист №55				
Лист №56				
Лист №57				
Лист №58				
Лист №59				
Лист №60				
Лист №61				
Лист №62				
Лист №63				
Лист №64				
Лист №65				
Лист №66				
Лист №67				
Лист №68				
Лист №69				
Лист №70				
Лист №71				
Лист №72				
Лист №73				
Лист №74				
Лист №75				
Лист №76				
Лист №77				
Лист №78				
Лист №79				
Лист №80				
Лист №81				
Лист №82				
Лист №83				
Лист №84				
Лист №85				
Лист №86				
Лист №87				
Лист №88				
Лист №89				
Лист №90				
Лист №91				
Лист №92				
Лист №93				
Лист №94				
Лист №95				
Лист №96				
Лист №97				
Лист №98				
Лист №99				
Лист №100				
Лист №101				
Лист №102				
Лист №103				
Лист №104				
Лист №105				
Лист №106				
Лист №107				
Лист №108				
Лист №109				
Лист №110				
Лист №111				
Лист №112				
Лист №113				
Лист №114				
Лист №115				
Лист №116				
Лист №117				
Лист №118				
Лист №119				
Лист №120				
Лист №121				
Лист №122				
Лист №123				
Лист №124				
Лист №125				
Лист №126				
Лист №127				
Лист №128				
Лист №129				
Лист №130				
Лист №131				
Лист №132				
Лист №133				
Лист №134				
Лист №135				
Лист №136				
Лист №137				
Лист №138				
Лист №139				
Лист №140				
Лист №141				
Лист №142				
Лист №143				
Лист №144				
Лист №145				
Лист №146				
Лист №147				
Лист №148				
Лист №149				
Лист №150				
Лист №151				
Лист №152				
Лист №153				
Лист №154				
Лист №155				
Лист №156				
Лист №157				
Лист №158				
Лист №159				
Лист №160				
Лист №161				
Лист №162				
Лист №163				
Лист №164				
Лист №165				
Лист №166				
Лист №167				
Лист №168				
Лист №169				
Лист №170				
Лист №171				
Лист №172				
Лист №173				
Лист №174				
Лист №175				
Лист №176				
Лист №177				
Лист №178				
Лист №179				
Лист №180				
Лист №181				
Лист №182				
Лист №183				
Лист №184				
Лист №185				
Лист №186				
Лист №187				
Лист №188				
Лист №189				
Лист №190				
Лист №191				
Лист №192				
Лист №193				
Лист №194				
Лист №195				
Лист №196				
Лист №197				
Лист №198				
Лист №199				
Лист №200				
Лист №201				
Лист №202				
Лист №203				
Лист №204				
Лист №205				
Лист №206				
Лист №207				
Лист №208				
Лист №209				
Лист №210				
Лист №211				
Лист №212				
Лист №213				
Лист №214				
Лист №215				
Лист №216				
Лист №217				
Лист №218				
Лист №219				
Лист №220				
Лист №221				
Лист №222				
Лист №223				
Лист №224				
Лист №225				
Лист №226				
Лист №227				
Лист №228				
Лист №229				
Лист №230				
Лист №231				
Лист №232				
Лист №233				
Лист №234				
Лист №235				
Лист №236				
Лист №237				
Лист №238				
Лист №239				
Лист №240				
Лист №241				
Лист №242				
Лист №243				
Лист №244				
Лист №245				
Лист №246				
Лист №247				
Лист №248				
Лист №249				
Лист №250				
Лист №251				
Лист №252				
Лист №253				
Лист №254				
Лист №255				
Лист №256				
Лист №257				
Лист №258				
Лист №259				
Лист №260				
Лист №261				
Лист №262				
Лист №263				
Лист №264				
Лист №265				
Лист №266				
Лист №267				
Лист №268				
Лист №269				
Лист №270				
Лист №271				
Лист №272				
Лист №273				
Лист №274				
Лист №275				
Лист №276				
Лист №277				
Лист №278				
Лист №279				
Лист №280				
Лист №281				
Лист №282				
Лист №283				
Лист №284				
Лист №285				
Лист №286				
Лист №287				
Лист №288				
Лист №289				
Лист №290				
Лист №291				
Лист №292				
Лист №293				
Лист №294				
Лист №295				
Лист №296				
Лист №297				
Лист №298				
Лист №299				
Лист №300				
Лист №301				
Лист №302				
Лист №303				
Лист №304				
Лист №305				
Лист №306				
Лист №307				
Лист №308				
Лист №309				
Лист №310				
Лист №311				
Лист №312				
Лист №313				
Лист №314				
Лист №315				
Лист				

Общий вид клети

