


Акционерное общество
«Российский концерн по производству электрической и
тепловой энергии на атомных станциях»

(АО «Концерн Росэнергоатом»)

**Филиал АО «Концерн Росэнергоатом»
«Кольская атомная станция»
(Кольская АЭС)**

Цех по обращению с радиоактивными отходами


УТВЕРЖДАЮ:
Заместитель главного инженера по ремонту

 Ю.Г. Ященко
« 26 » 04. 2017 2017 г.

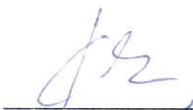
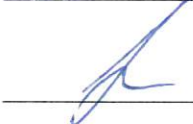
ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № 422 -17/ЦОРО

на поставку клеток для бочек с солевым плавом

СОГЛАСОВАНО:

 Начальник ОППР
В.Е. Пономарев

РАЗРАБОТАНО:

 Начальник ЦОРО
С.Р. Аvezниязов
 Инженер ЦОРО
А.М. Петров

2017 г.

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

Подраздел 4.6 Возможность поставки аналогичной продукции

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ		
Подраздел 1.1. Наименование		
Клеть для хранения 6-ти стандартных бочек (далее - клетки) с солевым плавом чертёж № 9995.00.00 (чертёж в приложении 1).		
Подраздел 1.2. Сведения о новизне		
Поставляемые клетки должны быть новыми, изготовленными не ранее года, предшествующего году поставки и не бывшими в эксплуатации, не из ремонта (не допускается поставка выставочных образцов, а также оборудования, собранного из восстановленных узлов).		
Подраздел 1.3. Этапы разработки / изготовления		
Изготовитель (поставщик), разрабатывает необходимую технологическую документацию на основе настоящего технического задания.		
Подраздел 1.4. Документы для разработки / изготовления		
<p>Проектирование, изготовление, испытания и контроль должны осуществляться в соответствии с требованиями следующих нормативных документов:</p> <ul style="list-style-type: none"> - НП-001-15 Федеральные нормы и правила в области использования атомной энергии «Общие положения обеспечения безопасности атомных станций». - НП-031-01 «Нормы проектирования сейсмостойких атомных станций»; - НП-011-99 «Требования к программе обеспечения качества для АС»; - НП-071-06 «Правила оценки соответствия оборудования, комплектующих, материалов и полуфабрикатов, поставляемых на объекты использования атомной энергии». 		
РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ		
Клеть предназначена для установки и хранения в течении длительного времени бочек с солевым плавом. В одной клетке хранится 6 бочек. Клетка с бочками составляется стеллажами в 8 ярусов.		
РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ		
№ п/п	Условия	Значения
3.1.	Параметры окружающей среды при длительном хранении.	<p>Температура: $+5 \div +30$ °С.</p> <p>Относительная влажность: до 80%.</p> <p>Давление: атмосферное.</p>
3.2.	В процессе эксплуатации клетки дезактивируются химически активным раствором.	Покрытие клеток стойко к химически активному раствору: гексаметафосфат натрия - 3,5 г/л, сульфат - 1,5 г/л, при температуре до 90 °С.

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) клеток (обязательные требования, формирующие критерий отбора)

№ п/п	Требования	Значения
1.	Упругая деформация груженой клетки весом не более 3,25 т., в месте установки лап захвата не вызывает соскальзывание лап захвата.	Упругая деформация груженой клетки, в месте установки лап захвата: 1) В горизонтальной плоскости - не более 10 мм.* 2) В вертикальной плоскости, а также остаточная деформация не допускается.*
2.	Конструкция клеток предусматривает возможность хранения в стеллажах по 8 ярусов.	На клетях имеется 4-е специальных направляющих, для установки клеток друг на друга (см. приложение 2). Максимальный вес приходящийся на нижнюю клетку не менее 23 т.
3.	При транспортно - технологических операциях, строповка клетки выполняется специальным автоматическим захватом.	На клетях имеется 4-е направляющие пластины (по углам) и 4 усиленные полки под лапы специального автоматического захвата (см. приложение 1).
4.	Материал и лакокрасочное покрытие клеток.	Клетки должны изготавливаться из стали перлитного класса с покрытием (химзащитой), которое должно выдерживать воздействие дезактивирующих растворов (гексаметафосфат натрия - 3,5 г/л, сульфанола - 1,5 г/л, при температуре до 90 °С) при обслуживании (дезактивации) клеток.

***Примечание:** Замеры упругой деформации груженой клетки должны проводиться при испытании клетки после изготовления, а также могут быть проверены при входном контроле при поставке.

Подраздел 4.2. Требования к надёжности

Срок службы не менее 50 лет.

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам для изготовления (обязательные требования, формирующие критерий отбора)

Продукция должна быть изготовлена в соответствии с чертежом № 9995.00.00.

Исходные материалы должны соответствовать НП-071-06 «Правила оценки соответствия оборудования, комплектующих, материалов и полуфабрикатов, поставляемых на объекты использования атомной энергии».

Подраздел 4.4. Требования к маркировке

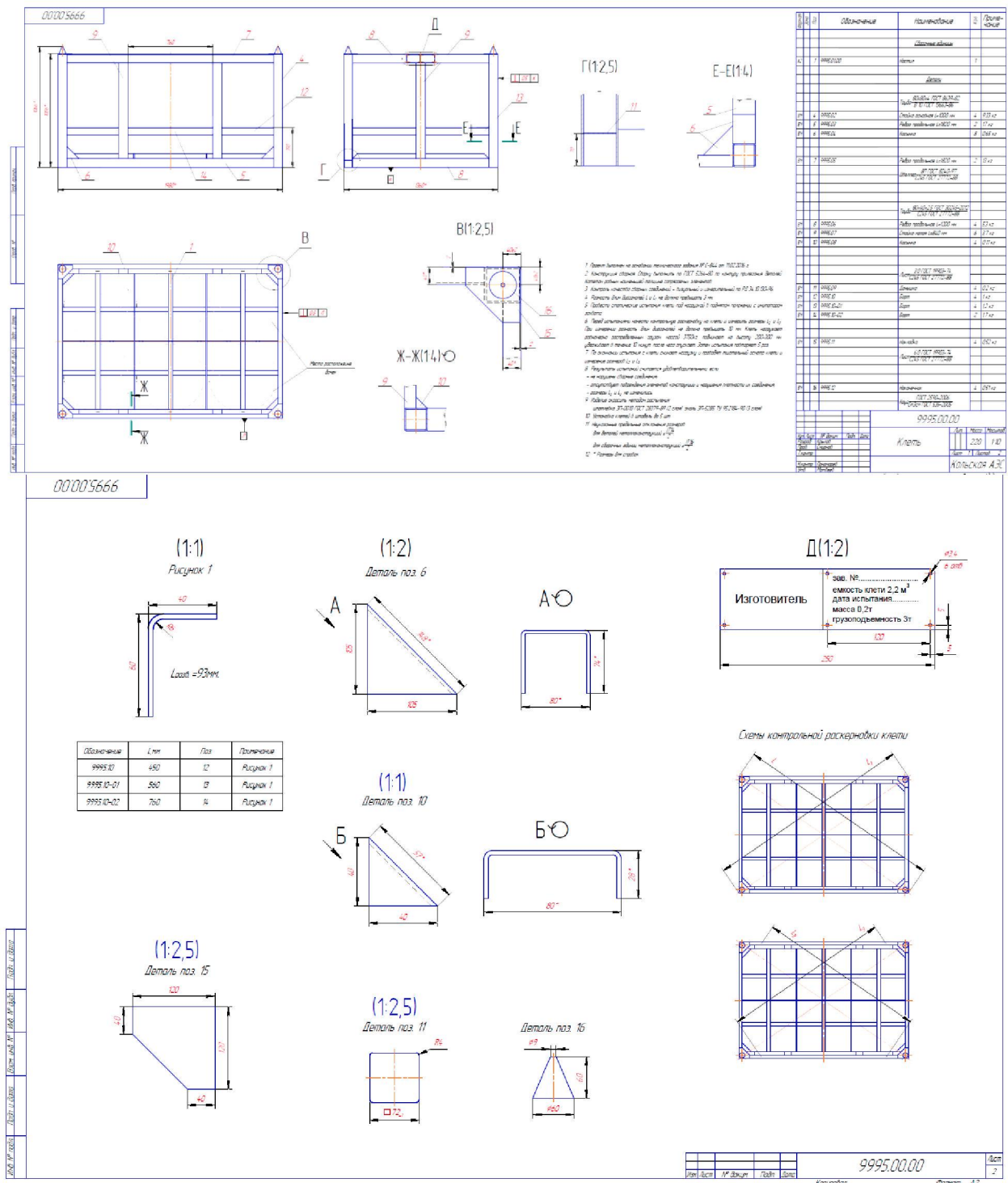
Маркировка выполняется ударным способом, на металлической табличке, прикрепленной к клетки надежным способом. Маркировка должна содержать:

- завод-изготовитель;
- заводской номер;
- год, месяц изготовления;

<ul style="list-style-type: none"> - грузоподъемность в тоннах; - собственный вес (масса) в тоннах.
Подраздел 4.5. Требования к упаковке
Упаковка изделий выполняется в соответствии с требованиями завода-изготовителя и должна исключать возможность повреждения изделия при транспортировке. Сопроводительная документация, прилагаемая к изделиям, должна быть герметично упакована в пакет, изготовленный из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354, или пленки поливинилхлоридной пластифицированной технической по ГОСТ 16272 толщиной от 0,10 до 0,30 мм, или другого водонепроницаемого материала.
РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЁМКИ
Подраздел 5.1. Порядок сдачи и приёмки
Порядок проведения входного контроля, формы отчётной документации и порядок оформления результатов контроля в соответствии с положением по входному контролю продукции, поступающей на Кольскую АЭС.
Подраздел 5.2. Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке
<p>При поставке, необходимо предоставить следующие технические документы:</p> <ul style="list-style-type: none"> - паспорт на продукцию, либо иной надлежащим образом оформленный документ (письмо, подписанное лицом, осуществляющим функции единоличного исполнительного органа Поставщика), в котором указывается информация о содержании, либо отсутствии в продукции драгоценных металлов и драгоценных камней в соответствии с требованиями Инструкции «О порядке учета и хранения драгоценных металлов, драгоценных камней, продукции из них и ведения отчетности при их производстве, использовании и обращении», утвержденной приказом Минфина РФ от 29.08.2001 г. № 68н и ГОСТ 2.608-78.; - паспорт клетки (по форме завода-изготовителя); - техническое описание; - чертёж общего вида; - программа контроля качества (методика испытаний); - акты о проведенных на заводе-изготовителе испытаниях; - сертификаты на материалы используемые для изготовления клеток; - сертификаты на применяемые при нанесении хим. защиты материалы.
6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ
Не требуется.
7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ
Не требуется.
8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ
<p>Гарантийные сроки на хранение и эксплуатацию продукции устанавливаются в соответствии с сопроводительными (паспорт и/или сертификат качества на продукцию или другом документе, заверенным ОТК завода-изготовителя) документами на Продукцию, но в любом случае, гарантийные сроки не могут быть менее:</p> <p>Гарантийный срок хранения – 24 месяца с момента приемки Продукции на складе Грузополучателя.</p> <p>Гарантийный срок эксплуатации – не менее 24 месяцев с даты ввода в эксплуатацию Покупателем, при сроке хранения до установки на объекте не более 24 месяцев. В случае просрочки сроков хранения гарантийный срок эксплуатации – не менее 48 месяцев с даты приемки про-</p>

дукции на складе Грузополучателя.		
9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ		
Не требуется.		
10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
Не требуется.		
11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ		
Категория сейсмостойкости по НП-031-01 «Нормы проектирования сейсмостойких атомных станций» - 2.		
РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ		
Клеть должна быть подвержена испытаниям у Изготовителя по программе и методике, разработанными Изготовителем и утвержденными Заказчиком.		
В программе и методике испытаний (программе обеспечения качества) должны быть предусмотрены требования к методам и объему испытаний всех клеток, на соответствие требованиям настоящего ТЗ.		
Конструкция клетки должна быть рассчитана на прочность из условий возможного падения клетки с грузом с высоты не менее 1 м на жёсткое основание.		
13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ		
Не требуется.		
14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ		
Клеть для хранения 6-ти стандартных бочек – 125 штук, срок поставки – 2018 год в соответствии с графиком: - с 10.02.2018 до 10.03.2018 - 45 шт. - с 10.05.2018 до 10.06.2018 - 45 шт. - с 10.08.2018 до 10.09.2018 - 35 шт. Клеть для хранения 6-ти стандартных бочек – 125 штук, срок поставки 2019 год в соответствии с графиком: - с 10.02.2019 до 10.03.2019 - 45 шт. - с 10.05.2019 до 10.06.2019 - 45 шт. - с 10.08.2019 до 10.09.2019 - 35 шт.		
15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ		
При поставке изделий поставщик обязан предоставить технические документы на русском языке		
16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ		
№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	АЭС	атомная электростанция.
2	ЦОРО	цех по обращению с радиоактивными отходами
3	ОПТК	отдел производственно-технической комплектации
4	ТЗ	техническое задание
5	РД	руководящий документ
17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ		
№ п/п	Наименование приложения	Примечание
1	Чертёж клетки 9995.00.00	Приложение 1
2	Общий вид клетки	Приложение 2

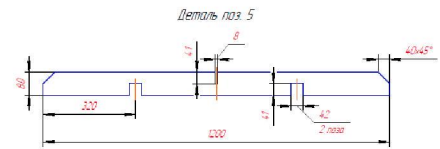
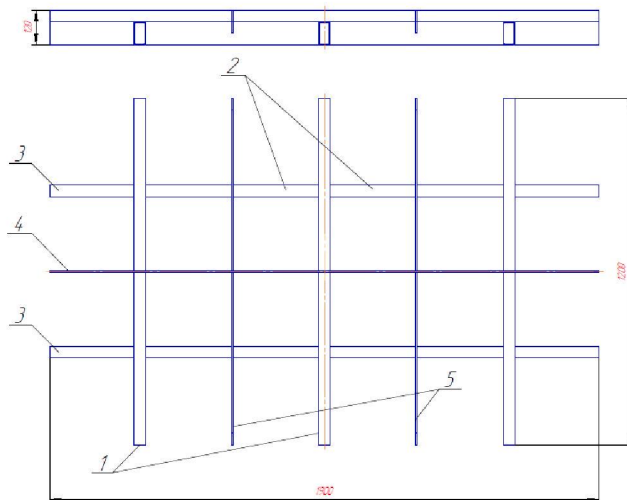
Чертёж клетки 9995.00.00



Приложение 1 (продолжение)

00105666

Rz 40 ✓



1. Нормальные предельные отклонения размеров
для деталей металлоконструкций $\pm \frac{IT6}{\sqrt{2}}$
для сборочных единиц металлоконструкций $\pm \frac{IT6}{\sqrt{2}}$
2. Конструкция слесаря (взрывать по ГОСТ 5284-80) по контуру прилегания деталей
Котлов районных котельных тепловые агрегаты элементной
3. Контроль качества слесарных соединений - визуальный и измерительный по РД 34.02.00-96

[illegible]

ក្រុមប្រឹក្សាភិបាល

Quintana 42

Общий вид клетки

