

Техническое задание

Предмет закупки: Листовой нержавеющей металлопрокат для ВКУ Парогенератора ПГВ-1000М
412М.05.01 (Куданкулам АЭС бл.4) толщ.0,8мм...6мм ст08(12)X18Н10Т

Волгодонск
2017

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

Подраздел 1.5 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Куданкулам АЭС блок №4			
1. Лист Б-О-ПН-0,8 х 1000(1250) х 2000(2500) 08Х18Н10Т-М3а ГОСТ 19904-90, ГОСТ 5582-75	550 кг		
2. Лист Б-О-ПН-1,2 х 1000(1250) х 2000(2500) 08Х18Н10Т- М3а ГОСТ 19904-90, ГОСТ 5582-75	650 кг		
3. Лист Б-О-ПН-1,5 х 1000(1250) х 2000(2500) 08Х18Н10Т- М3а ГОСТ 19904-90, ГОСТ 5582-75	9100 кг		
4. Лист Б-О-ПН-2,5 х 1000 (1250)х 2000(2500) 08Х18Н10Т- М3а ГОСТ 19904-90, ГОСТ 5582-75	3000 кг		
5. Лист Б-О-ПН-2,8 х 1000 (1250)х 2000(2500) 08Х18Н10Т- М3а ГОСТ 19904-90, ГОСТ 5582-75	1000 кг		
6. Лист Б-О-ПН-2 х 1000 (1250)х 2000(2500) 08Х18Н10Т- М3а ГОСТ 19904-90, ГОСТ 5582-75	2350 кг		
7. Лист Б-О-ПН-3 х 1000 (1250)х 2000(2500) 08Х18Н10Т- М2а ГОСТ 19904-90, ГОСТ 5582-75	50 кг		
8. Лист Б-О-ПН-3 х 1000 (1250)х 2000(2500) 08Х18Н10Т- М3а ГОСТ 19904-90, ГОСТ 5582-75	700 кг		
9. Лист Б-О-ПН-4 х 1000 (1250)х 2000(2500) 08Х18Н10Т- М3б ГОСТ 19903-2015, ГОСТ 7350-77	100 кг		
10. Лист Б-О-ПН-5 х 1500х 3000 08Х18Н10Т- М3б ГОСТ 19903- 2015, ГОСТ 7350-77	200 кг		
11. Лист Б-О-ПН-6 х 1500х 6000 08Х18Н10Т- М3б ГОСТ 19903- 2015, ГОСТ 7350-77	6000 кг		
12. Лист Б-О-ПН-6 х 1500х 6000 12Х18Н10Т- М3б ГОСТ 19903- 2015, ГОСТ 7350-77	9400 кг		
ИТОГО	33100 кг		
Допускаются варианты раскроя листов			
Подраздел 1.2 Сведения о новизне			
Товар должен быть новым, не подвергавшимся использованию ранее, не иметь признаков эксплуатации, соответствовать стандартам(ГОСТ,ТУ).			
Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления			
<i>Требования к этапам изготовления ГОСТ 19903-2015, 19904-1990/ ГОСТ 7350-77, 5582-75</i>			
Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления			
<i>ГОСТ 19903-2015, 19904-1990/ ГОСТ 7350-77, 5582-75</i>			
Подраздел 1.5 Код ОКП			
09 8500, 09 8600			

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Парогенератор ПГВ-1000М с ВКУ для Куданкулам АЭС бл. 4

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

—

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров
Требования к металлопрокату - соответствие требованиям ГОСТ 19903-2015, ГОСТ 7350-77, ГОСТ 19904-1990, ГОСТ 5582-75 в том числе контроль хим. состава, качества поверхности, испытание на растяжение при норм. темп., испытание на стойкость к МКК по методу АМУ по ГОСТ 6032-2003 с провоцирующим нагревом, контроль макроструктуры, прокат должен поставляться в ТО состоянии.
Подраздел 4.2. Требования к надежности
—
Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
—
Подраздел 4.4 Требования к маркировке
Согласно требованиям ГОСТ, ТУ
Подраздел 4.5 Требования к упаковке
Согласно требованиям ГОСТ, ТУ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
Согласно пункта 4. договора
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
Язык документации – русский. В оригиналах сертификата обязательно должен быть указан потребителем(грузополучателем) данного металлопроката Филиал АО "АЭМ-технологии" "Атоммаш" в г.Волгодонск. Качество поставляемого металлопроката должно соответствовать действующим в России стандартам (ГОСТ), техническим условиям и подтверждаться оригинальным сертификатом качества завода-изготовителя с оригинальной (синей) отметкой Отдела технического контроля завода-изготовителя. В случае поставки товаров импортного производства, должно быть предоставлено разрешение на применение импортных материалов для изготовления оборудования АЭС (НП-071-06 «Правила оценки соответствия Оборудования, комплектующих, материалов и полуфабрикатов, поставляемых на объекты использования атомной энергии» с учетом требований РД 03-36-2002 «Условия поставки импортного оборудования, изделий, материалов и комплектующих для ядерных установок, радиационных источников и пунктов хранения Российской Федерации» Остальные документы согласно пункта 5 договора

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Доставка продукции осуществляется Поставщиком до склада Грузополучателя по адресу: г.Волгодонск Ростовской обл. Жуковское шоссе дом 10. Допускается доставка ж/д транспортом до ст.Волгодонская (519707).Стоимость доставки включена в стоимость продукции.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Согласно нормативно-технической документации.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок на поставляемый Товар согласно договору

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

—

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

—

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Классификационное обозначение 1Н по НП 033-11

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

В оригиналах сертификата обязательно должен быть указан потребителем(грузополучателем) данного металлопроката Филиал АО "АЭМ-технологии" "Атоммаш" в г.Волгодонск. Качество поставляемого металлопроката должно соответствовать действующим в России стандартам (ГОСТ), техническим условиям и подтверждаться оригинальным сертификатом качества с синей отметкой Отдела технического контроля завода-изготовителя. Материал должен иметь маркировку (бирки) в соответствии с нормативной документацией на поставку (ГОСТ, ТУ). В случае поставки товаров импортного производства, должно быть предоставлено разрешение на применение импортных материалов для изготовления оборудования АЭС (НП-071-06 «Правила оценки соответствия Оборудования, комплектующих, материалов и полуфабрикатов, поставляемых на объекты использования атомной энергии» с учетом требований РД 03-36-2002 «Условия поставки импортного оборудования, изделий, материалов и комплектующих для ядерных установок, радиационных источников и пунктов хранения Российской Федерации»
Остальные документы согласно пункта 5 договора

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

—

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Объем поставки 33100 кг. Допустимое отклонение от количества, указанного в Спецификации, составляет +10(15)% по каждой позиции. При этом оплате подлежит фактически поставленное количество Товара.

Срок поставки материала не позднее 31.08.2017г

Допускается досрочная поставка Товара и отгрузка партиями.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Язык предоставляемой информации – русский.

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения


РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы

СОГЛАСОВАНО:

Начальник ОМТО _____ А.Ю. Подковыров

Инженер ОМТО _____ Е.В. Соловьева

Согласовано:  / Жуковская С.М. / - ОТГ
11.05.2017г.

Возмещено:  / Талалов В.С. / ОТК / 11.05.17.