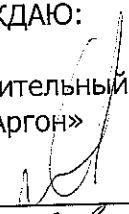


УТВЕРЖДАЮ:

Исполнительный директор
ООО «Аргон»


Друзь М.Ю.
« 18 » января 2017 г.

Техническое задание на поставку оборудования

Предмет закупки: Гидравлический пресс

Балаково 2017 г.

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЁМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Срок поставки и дата приемки работ

Подраздел 5.3 Требования по передаче заказчику технических и иных документов

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ТОВАРА

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА

ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

1. Инициатор закупки (Заказчик) ООО «Аргон».

2. Классификация закупаемого оборудования.

Лабораторное, нестандартное (специальное) для изготовления образцов углепластика при проведении испытаний по показателям: разрушающее напряжение при растяжении в углепластике, разрушающее напряжение при сжатии в углепластике, модуль упругости углепластика при изгибе на серийной продукции ГОСТ 25.601-80 и ГОСТ 25.602-80.

3. Перечень и требования к оборудованию.

3.1 Оборудование должно обеспечивать возможность передачи параметров графика процесса в компьютер. А так же обеспечивать возможность программирования одно и двух ступенчатого процесса прессования.

3.2 Оборудование должно обеспечивать применение пресс форм заказчика (Эскиз пресс формы прилагается).

3.3 Количество оборудования – 1 шт.

3.4 Оборудование должно иметь характеристики указанные ниже.

Наименование	Требование
Минимальное усилие прессования, кН (тс)	не более 12 (1,22)
Максимальное усилие прессования, кН (тс)	не менее 200 (20,4)
Точность усилия прессования, кН (тс)	$\pm 3,3$ (0,34) и менее
Количество нагревательных плит	2
Количество рабочих зон	1
*Размер нагревательных плит, мм	350 x 350
Просвет между плитами (в открытом состоянии), мм	100-500
Расстояние между нагревательными плитами (в сомкнутом состоянии), мм	0
Максимальная рабочая температура, °C	не менее 200
Скорость нагрева плит, °C/мин	2-3
Шаг регулирования скорости нагрева плит, °C/мин	не более 1
*Время смыкания (разъема) плит, с, не более	12
Возможность программирования многостадийных процессов	присутствует
Перепад температур в различных точках рабочей зоны поверхности нагревательной плиты в диапазоне температур: - от 150 до 170°C; - от 170°C и выше	± 3 ± 5
Способ нагрева	электрический
Частота переменного тока питающей сети, Гц	50
Напряжение, В	380
Суммарная мощность нагревательных плит при температуре 200°C, кВт, не более	100
Установленная мощность электродвигателя гидропривода, кВт, не более	2,2
Допуск параллельности плит, мм	$\pm 0,05$
Время непрерывной работы, ч, не менее	10

Возможно несоответствие параметров (*) по предварительному согласованию с Заказчиком

РАЗДЕЛ 2. ТРЕБОВАНИЯ К НОВИЗНЕ

2.1. Поставляемое Оборудование должно быть новым, не бывшим в употреблении (в эксплуатации, в консервации), не восстановленными, произведенным не ранее 2016 г.

2.2. Не допускается поставка выставочных и/или опытных образцов.

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

3.1. Маркировка поставляемого Оборудования должно соответствовать требованиям стандартов, установленных действующим законодательством РФ, в том числе: ГОСТ Р 51474-99 «Упаковка. Маркировка, указывающая на способ обращения с грузами».

3.2. Маркировка упаковки должна строго соответствовать маркировке Товара. Маркировка Товара должна

соответствовать требованиям нормативных документов установленных действующим законодательством РФ.
РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ
Упаковка поставляемого оборудования должно соответствовать требованиям стандартов, установленных действующим законодательством РФ, в том числе: ГОСТ Р 51474-99 «Упаковка. Маркировка, указывающая на способ обращения с грузами».
РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЁМКИ
Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
Приемка Оборудования по количеству производится Заказчиком, с соблюдением правил Инструкции «О порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по количеству», утвержденной постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР от 15.06.1965 года № П-6 (в редакции Постановлений Госарбитража СССР от 29.12.1973 № 81, от 14.11.1974 № 98) и № П-7 от 25.04.66 г, а также действующим законодательством РФ.
Подраздел 5.2 Срок поставки и дата приемки работ
Товар должен быть поставлен на склад Заказчика или в место, указанное Заказчиком в течение не позднее 120 рабочих дней с даты подписания договора. Поставщик оказывает услуги по шеф - монтажу оборудования на рабочем месте Заказчика, обучение рабочего персонала Заказчика. Работоспособность оборудования проверяется Поставщиком в рамках шеф – монтажных работ после проведения испытаний. Дата приемки считается дата подписания Сторонами актов оказанных услуг, оформленных в соответствии с действующим законодательством.
Подраздел 5.3 Требования по передаче заказчику технических и иных документов
<ul style="list-style-type: none"> - Вся техническая и эксплуатационная документация поставляется на русском языке; - комплект документации должен быть на бумажном и жестком CD носителе; - руководство по эксплуатации на оборудование; - руководство по эксплуатации на программное обеспечение; - инструкция оператору; - сертификат качества на оборудование; <p>Поставщик обязан вместе с Оборудованием передать Заказчику: полный пакет технической документации (паспорт, техническое описание, руководство по эксплуатации оборудования, инструкцию по техническому обслуживанию, эксплуатации и ремонту, каталог запасных и быстро изнашиваемых деталей, документы, подтверждающие качество используемых материалов, сертификаты и т.д.) на поставляемое оборудование на русском языке (оригиналы, либо надлежащим образом заверенные копии); счет, счет-фактуру, выставленные Заказчику; товарную накладную в 2 (двух) экземплярах (один экземпляр для Заказчика и один экземпляр для Поставщика). Заказчик должен проверить комплектность и качество поставленного Оборудования в соответствии с условиями договора в течение 10 (десяти) рабочих дней с даты получения Оборудования.</p>
РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ
Поставщик обязан поставить Оборудование по адресу: Саратовская область, г. Балаково, Саратовское шоссе, 2, территория ООО «Аргон». Требование к виду транспорта - автомобильный до места разгрузки на площадке ООО «Аргон». При перевозке должна обеспечиваться полная сохранность Оборудования и отсутствие возможности его повреждения.
РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ
Не установлено.
РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ
Надежность поставляемого оборудования в процессе эксплуатации обеспечиваются гарантией организации – поставщика в течение 24 месяцев с момента подписания Сторонами акта оказания услуг по вводу Продукции в эксплуатацию и инструктажу персонала Покупателя по использованию и эксплуатации поставленной Продукции. Поставщик должен гарантировать своевременное устранение любых недостатков и дефектов, выявленных в период гарантийной эксплуатации оборудования за свой счет, гарантийный срок в этом случае продлевается на период устранения дефектов. Дистанционные консультации. Возможность заключения договора на

сервисное обслуживание в течение всего срока эксплуатации после истечения гарантийного периода.
Наличие сервисного центра с ремонтной базой на территории Российской Федерации, подтвержденное справкой руководителя фирмы поставщика.
Поставщик должен обеспечить необходимую поставку запчастей в послегарантийный период эксплуатации.

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Воздействия данной группы оборудования на окружающую среду значениями не должны превышать значений, установленных действующими нормативными документами РФ.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Поставщик гарантирует Заказчику, что приобретенная им продукция отвечает стандартам безопасности в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации и соответствует техническим характеристикам Товара.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Качество Оборудования должно соответствовать данному ТЗ, назначению Оборудования, требованиям, предъявляемым к техническим характеристикам Товара в стране производителя, а также действующим в РФ стандартам.

РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ТОВАРА

Не установлено.

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Не установлено.

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Товарно-сопроводительные документы предоставляются Заказчику на момент отгрузки товара.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Не установлено.

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

ГОСТ - Государственный стандарт
ТЗ - Техническое задание

СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер

Зам. исполнительного директора
по производству

Зам. исполнительного директора
по качеству – начальник ТО

Главный механик

Начальник ЦХЛ

Ведущий инженер по метрологии

М. В. Гончаров

В.Л. Габерлинг

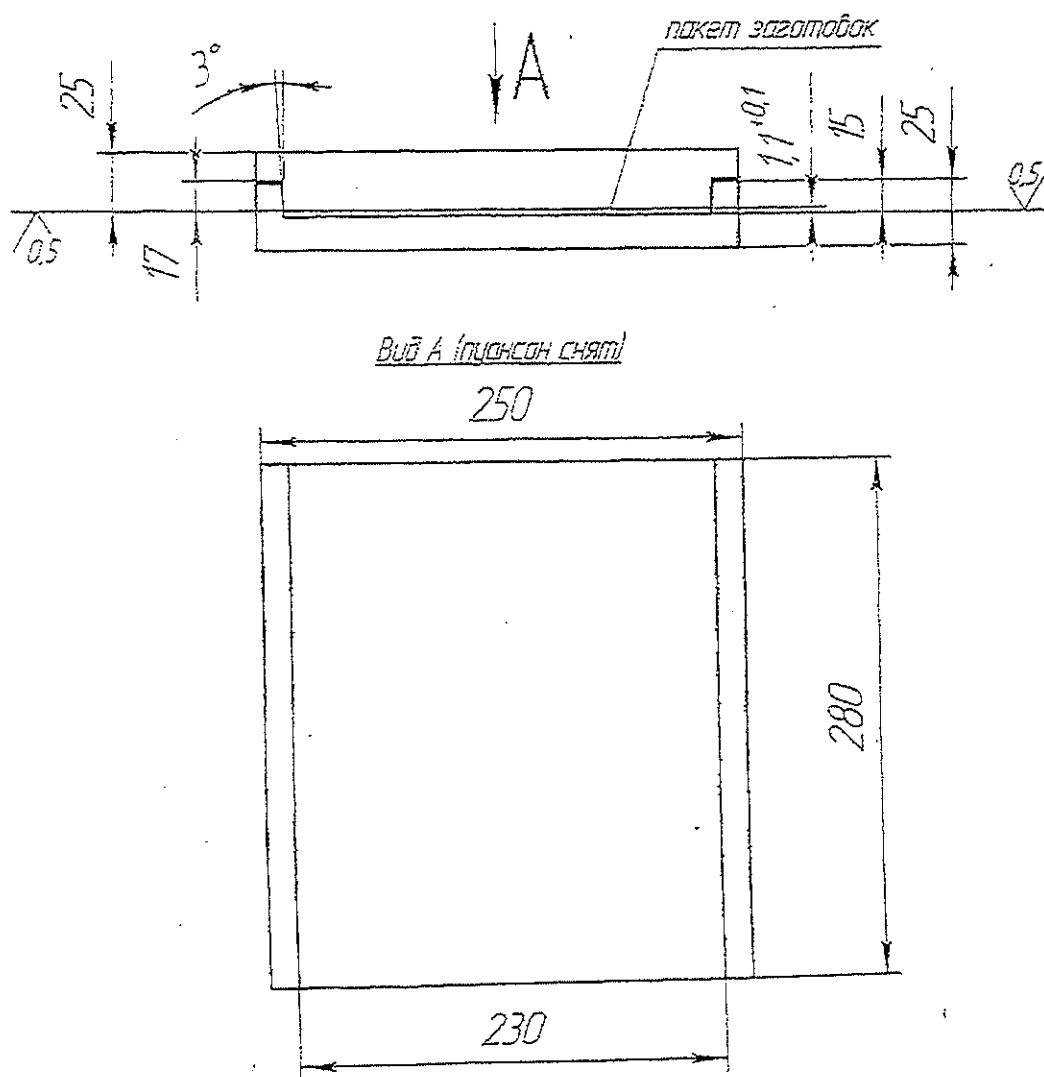
Е.В. Николаева

А. А. Ханжин

И.Г. Литовец

О.М. Никитина

Эскиз пресс формы для прессования образцов для испытаний на растяжение и сжатие.



1. Материал – ст. У8, У10, ХВГ

2. Поверхность $\sqrt{0.5}$ полировать, хромировать, полировать