

УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор
ЗАО "ЗЭО Энергопоток"

 Е.А. Кислицын



ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку оборудования для ЗАО "ЗЭО Энергопоток"

Предмет закупки: Краны консольные стационарные
г/п не менее 2,0 тн.

г. Саров
2016

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Кран консольный стационарный г/п не менее 2,0 тн.
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
Поставляемое оборудование должно быть новым, которое не было в ремонте, в том числе не было восстановлено, у него не была осуществлена замена составных частей, не были восстановлены потребительские свойства, не бывшим в употреблении, не являться выставочными образцами, свободным от прав третьих лиц.
Подраздел 1.3 Код ОКП
315920

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Подъем/опускание и перемещение материалов и оборудования весом не превышающим 2,0 тн.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Нормальные условия эксплуатации (в помещении). Исполнение крана – общепромышленное.
--

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные параметры и размеры	
Внешние размеры, мм, высота	6400-7000
Расстояние от оси вращения до конца консоли	6700-7100
Грузоподъемность, тн, не менее	2,0
Высота подъема, мм, не менее	4000
Масса крана, тн,	3,3-4,0
Наибольший вылет тельфера, м, не менее	6,3
Наименьший вылет тельфера, м, не более	0,9
Поворот консоли	электромеханический
Климатическое исполнение, по ГОСТ 15150-69	УХЛ 3
Характеристики питающей сети, В, фаз, Гц	380х3х50
Режим работы крана, по ГОСТ 25546-82	2К (А3)
Дополнительные требования:	
1) Таль электрическая, снабжена тормозом на механизме передвижения, ограничителем грузоподъемности. Привод подъема – частотно-регулируемый.	
2) Управление талью и механизмом поворота консоли с единого пульта;	
3) Кран должен быть укомплектован шкафом управления.	
Подраздел 4.2 Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели	
Согласно требованиям изготовителя.	
Подраздел 4.3 Требования по надежности и безопасности	
При размещении заявки на участие, потенциальные Поставщики подтверждают профессионализм, опыт и техническую возможность изготовления качественного и безопасного оборудования путем предоставления следующих документов:	

<ul style="list-style-type: none"> - Копия свидетельства о допуске Подрядчика к пуско-наладочным и монтажным работам от СРО - Копия сертификата соответствия системы менеджмента качества предприятия-производителя требованиям ИСО 9001 - Копии удостоверений об аттестации конструкторов и наладчиков Поставщика, выданных Федеральной службой по экологическому, технологическому и атомному надзору РФ (не менее четырех) - Копии аттестационных удостоверений сварщиков сварочного производства 1 уровня предприятия- изготовителя оборудования, аттестованных национальным Агентством Контроля Сварки (не менее двух)
Подраздел 4.4 Требования к конструкции, монтажно-технические требования
Согласно требованиям завода-изготовителя Монтаж на анкерную систему крепления к полу.
Подраздел 4.5 Требования к материалам и комплектующим оборудования
Согласно требованиям изготовителя.
Подраздел 4.6 Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды
Согласно требованиям изготовителя.
Подраздел 4.7 Требования к электропитанию
3-фазное, 380В, 50Гц, переменное.
Подраздел 4.8 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике
Согласно требованиям изготовителя.
Подраздел 4.9 Требования к комплектности
<ul style="list-style-type: none"> – Кран консольный стационарный, в комплекте электроталью, устройством поворота консоли (электромеханическое); – Пульт управления, общий на поворот и таль; – Комплект технической документации (паспорт, руководство по эксплуатации); – Комплект для осуществления монтажа и ПНР.
Подраздел 4.10 Требования к маркировке
<p>Каждое отгруженное товарное место сопровождается упаковочным листом. Упаковочный лист должен нести информацию:</p> <ul style="list-style-type: none"> - номер товарного места; - номер договора поставки; - об изготовителе (поставщике) продукции; - о конечном получателе Продукции; - наименование и количество вложений в данное тарное место; - наличие в упаковке технической документации; - вес нетто и брутто; - фамилию лица, производившего комплектацию и паковку данного тарного места; - дату проведения упаковки; - штамп предприятия-изготовителя (поставщика). <p>Поставщик обязан обеспечить стойкость и сохранность маркировки Продукции и ее упаковки (трафаретная маркировка, упаковочный лист, товарный ярлык) при хранении, транспортировке и передаче Продукции Покупателю. Поставляемая продукция сопровождается транспортной накладной с обязательным указанием в ней количества отгруженных грузовых мест.</p>

Подраздел 4.11 Требование к упаковке

Продукция, подверженная риску механических повреждений (нестандартная упаковка или не упаковка, приборы, автоматика, однотипная продукция в стандартной упаковке и т.д.), должна быть упакована в паллеты, с нанесением соответствующей маркировки вложения. Поставляемое оборудование должно быть упаковано в заводскую упаковку. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность оборудования на весь срок его транспортирования с учетом перегрузок и длительного хранения.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Последовательность входного контроля Заказчиком поставленного оборудования (оснастки):

I ЭТАП. Входной контроль на складе Заказчика:

1. Проверка наличия и содержания сопроводительной документации;
2. Проверка состояния упаковки и тары, осмотр оборудования и комплектующих;
3. Проверка комплектности;
4. Проверка соответствия маркировки оборудования (оснастки) данным сопроводительной документации;
5. Проверка на отсутствие признаков фальсификации продукции.

II ЭТАП. Входной контроль оборудования и комплектующих подразделением-заказчиком перед приемкой в эксплуатацию:

1. Проверка фактического наличия (на текущий момент) сопроводительной технической документации и документов по входному контролю (актов, протоколов, заключений);
2. Проверка маркировки и комплектности оборудования (оснастки) в соответствии с комплектовочной ведомостью;
3. Проверка качества изделий:
 - визуальный осмотр фактического состояния оборудования и комплектующих на предмет отсутствия повреждений, полученных при хранении (транспортировке);
 - дополнительный неразрушающий контроль основного металла, сварных соединений, кромок изделий или проведение испытаний (при необходимости).

Подраздел 5.2 Требование по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

К поставляемому товару должны прилагаться сертификаты и паспорта соответствия, качества, согласно "Единого перечня продукции, подлежащей обязательной сертификации", утвержденного постановлением Правительства РФ от 01 декабря 2009г. №982.

Перечень обязательной сопроводительной документации, передаваемой Заказчику вместе с продукцией:

- счет фактура;
- товарно-транспортная накладная;
- упаковочный лист или комплектовочная ведомость;
- паспорт или инструкция по эксплуатации на русском языке;
- заводские оригиналы сертификатов качества;
- заполненный гарантийный талон;
- свидетельство изготовителя, подтверждающее что оборудование, является

официально изготовленным и на него распространяются все гарантийные обязательства изготовителя (производителя) на срок не менее 12 месяцев с момента ввода продукции Покупателем в эксплуатацию при соблюдении Покупателем (Заказчиком) правил транспортирования, хранения и эксплуатации поставляемой продукции.

Перечень документов, подтверждающих технические характеристики оборудования:

- а) описание функциональных характеристик (потребительских свойств) товара, его

количественных и качественных характеристик;

б) указание на зарегистрированные товарные знаки или знаки обслуживания товара, патенты, полезные модели или промышленные образцы, которым будет соответствовать товар;

в) указание производителя и страны происхождения товара;

г) описание комплектации товара;

д) свидетельство изготовителя, подтверждающее авторизацию прав поставщика, на реализацию и гарантийное обслуживание продукции на территории РФ.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортирование упакованных комплектующих изделий допускается транспортировать любым видом транспорта в крытых транспортных средствах при условии соблюдения правил перевозки грузов предусмотренных для данного вида транспорта. Условия хранения и транспортировки комплектующих изделий должны исключать деформацию и повреждение комплектующих изделий. При малых габаритах деталей допускается упаковка нескольких наименований деталей в одной упаковочной единицы, при этом каждый из видов деталей должен иметь свою внутреннюю упаковку.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЕ К ХРАНЕНИЮ

Согласно требованиям изготовителя.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Не менее 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

Согласно требованиям изготовителя.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЕ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Согласно требованиям изготовителя.

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Требования не установлены.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Требования не установлены.

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

Согласно договору.

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Не требуется.

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

В стоимость оборудования включены:

- стоимость самого оборудования включая дополнительное оснащение;
- транспортные расходы по доставке оборудования до склада расположенному по адресу (Нижегородская область, г. Саров, Южное шоссе, здание №93);
- стоимость упаковки;
- стоимость технологической документации на русском языке;
- стоимость уплаты таможенных сборов и других обязательных платежей, которые Покупатель должен выплатить в связи с выполнением обязательств по договору в соответствии с законодательством РФ;

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Количество - 3 шт.

Срок поставки – не позднее 80 рабочих дней, с момента заключения Договора поставки.

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Объем предоставления технической информации не менее чем в ТЗ

РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Не требуется

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
-	-	-

РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
-	-	-

УТВЕРЖДАЮ:
Генеральный директор
ЗАО "ЗЭО Энергопоток"

Е.А. Кислицын



ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку оборудования для ЗАО "ЗЭО Энергопоток"

Предмет закупки: Краны консольные стационарные
г/п не менее 0,5 тн.

г. Саров
2016

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Кран консольный стационарный г/п не менее 0,5 тн.
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
Поставляемое оборудование должно быть новым, которое не было в ремонте, в том числе не было восстановлено, у него не была осуществлена замена составных частей, не были восстановлены потребительские свойства, не бывшим в употреблении, не являться выставочными образцами, свободным от прав третьих лиц.
Подраздел 1.3 Код ОКП
315920

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Подъем/опускание и перемещение материалов и оборудования весом не превышающим 0,5 тн.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Нормальные условия эксплуатации (в помещении). Исполнение крана – общепромышленное.
--

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные параметры и размеры	
Внешние размеры, мм,	
высота	2500-3000
Расстояние от оси вращения до конца консоли	5410-5500
Грузоподъемность, тн, не менее	0,5
Высота подъема, мм, не менее	2500
Масса крана, тн,	1,7-2,0
Наибольший вылет тельфера, м, не менее	5,0
Наименьший вылет тельфера, м, не более	0,4
Поворот консоли	электромеханический
Климатическое исполнение, по ГОСТ 15150-69	УХЛ 3
Характеристики питающей сети, В, фаз, Гц	380х3х50
Режим работы крана, по ГОСТ 25546-82	2К (А3)
<u>Дополнительные требования:</u>	
1) Таль электрическая, снабжена тормозом на механизме передвижения, ограничителем грузоподъемности. Привод подъема – частотно-регулируемый.	
2) Управление талью и механизмом поворота консоли с единого пульта;	
3) Кран должен быть укомплектован шкафом управления.	
Подраздел 4.2 Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели	
Согласно требованиям изготовителя.	
Подраздел 4.3 Требования по надежности и безопасности	
При размещении заявки на участие, потенциальные Поставщики подтверждают профессионализм, опыт и техническую возможность изготовления качественного и безопасного оборудования путем предоставления следующих документов:	

<ul style="list-style-type: none"> - Копия свидетельства о допуске Подрядчика к пуско-наладочным и монтажным работам от СРО - Копия сертификата соответствия системы менеджмента качества предприятия-производителя требованиям ИСО 9001 - Копии удостоверений об аттестации конструкторов и наладчиков Поставщика, выданных Федеральной службой по экологическому, технологическому и атомному надзору РФ (не менее четырех) - Копии аттестационных удостоверений сварщиков сварочного производства 1 уровня предприятия-изготовителя оборудования, аттестованных национальным Агентством Контроля Сварки (не менее двух)
Подраздел 4.4 Требования к конструкции, монтажно-технические требования
Согласно требованиям завода-изготовителя Монтаж на анкерную систему крепления к полу.
Подраздел 4.5 Требования к материалам и комплектующим оборудования
Согласно требованиям изготовителя.
Подраздел 4.6 Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды
Согласно требованиям изготовителя.
Подраздел 4.7 Требования к электропитанию
3-фазное, 380В, 50Гц, переменное.
Подраздел 4.8 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике
Согласно требованиям изготовителя.
Подраздел 4.9 Требования к комплектности
<ul style="list-style-type: none"> – Кран консольный стационарный, в комплекте электроталью, устройством поворота консоли (электромеханическое); – Пульт управления, общий на поворот и таль; – Комплект технической документации (паспорт, руководство по эксплуатации); – Комплект для осуществления монтажа и ПНР.
Подраздел 4.10 Требования к маркировке
<p>Каждое отгруженное товарное место сопровождается упаковочным листом. Упаковочный лист должен нести информацию:</p> <ul style="list-style-type: none"> - номер товарного места; - номер договора поставки; - об изготовителе (поставщике) продукции; - о конечном получателе Продукции; - наименование и количество вложений в данное тарное место; - наличие в упаковке технической документации; - вес нетто и брутто; - фамилию лица, производившего комплектацию и паковку данного тарного места; - дату проведения упаковки; - штамп предприятия-изготовителя (поставщика). <p>Поставщик обязан обеспечить стойкость и сохранность маркировки Продукции и ее упаковки (трафаретная маркировка, упаковочный лист, товарный ярлык) при хранении, транспортировке и передаче Продукции Покупателю. Поставляемая продукция сопровождается транспортной накладной с обязательным указанием в ней количества отгруженных грузовых мест.</p>

Подраздел 4.11 Требование к упаковке

Продукция, подверженная риску механических повреждений (нестандартная упаковка или не упаковка, приборы, автоматика, однотипная продукция в стандартной упаковке и т.д.), должна быть упакована в паллеты, с нанесением соответствующей маркировки вложения. Поставляемое оборудование должно быть упаковано в заводскую упаковку. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность оборудования на весь срок его транспортирования с учетом перегрузок и длительного хранения.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Последовательность входного контроля Заказчиком поставленного оборудования (оснастки):

I ЭТАП. Входной контроль на складе Заказчика:

1. Проверка наличия и содержания сопроводительной документации;
2. Проверка состояния упаковки и тары, осмотр оборудования и комплектующих;
3. Проверка комплектности;
4. Проверка соответствия маркировки оборудования (оснастки) данным сопроводительной документации;
5. Проверка на отсутствие признаков фальсификации продукции.

II ЭТАП. Входной контроль оборудования и комплектующих подразделением-заказчиком перед приемкой в эксплуатацию:

1. Проверка фактического наличия (на текущий момент) сопроводительной технической документации и документов по входному контролю (актов, протоколов, заключений);
2. Проверка маркировки и комплектности оборудования (оснастки) в соответствии с комплектовочной ведомостью;
3. Проверка качества изделий:
 - визуальный осмотр фактического состояния оборудования и комплектующих на предмет отсутствия повреждений, полученных при хранении (транспортировке);
 - дополнительный неразрушающий контроль основного металла, сварных соединений, кромок изделий или проведение испытаний (при необходимости).

Подраздел 5.2 Требование по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

К поставляемому товару должны прилагаться сертификаты и паспорта соответствия, качества, согласно "Единого перечня продукции, подлежащей обязательной сертификации", утвержденного постановлением Правительства РФ от 01 декабря 2009г. №982.

Перечень обязательной сопроводительной документации, передаваемой Заказчику вместе с продукцией:

- счет фактура;
- товарно-транспортная накладная;
- упаковочный лист или комплектовочная ведомость;
- паспорт или инструкция по эксплуатации на русском языке;
- заводские оригиналы сертификатов качества;
- заполненный гарантийный талон;
- свидетельство изготовителя, подтверждающее что оборудование, является официально изготовленным и на него распространяются все гарантийные обязательства изготовителя (производителя) на срок не менее 12 месяцев с момента ввода продукции Покупателем в эксплуатацию при соблюдении Покупателем (Заказчиком) правил транспортирования, хранения и эксплуатации поставляемой продукции.

Перечень документов, подтверждающих технические характеристики оборудования:

- а) описание функциональных характеристик (потребительских свойств) товара, его

количественных и качественных характеристик;

б) указание на зарегистрированные товарные знаки или знаки обслуживания товара, патенты, полезные модели или промышленные образцы, которым будет соответствовать товар;

в) указание производителя и страны происхождения товара;

г) описание комплектации товара;

д) свидетельство изготовителя, подтверждающее авторизацию прав поставщика, на реализацию и гарантийное обслуживание продукции на территории РФ.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортирование упакованных комплектующих изделий допускается транспортировать любым видом транспорта в крытых транспортных средствах при условии соблюдения правил перевозки грузов предусмотренных для данного вида транспорта. Условия хранения и транспортировки комплектующих изделий должны исключать деформацию и повреждение комплектующих изделий. При малых габаритах деталей допускается упаковка нескольких наименований деталей в одной упаковочной единицы, при этом каждый из видов деталей должен иметь свою внутреннюю упаковку.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЕ К ХРАНЕНИЮ

Согласно требованиям изготовителя.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Не менее 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

Согласно требованиям изготовителя.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЕ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Согласно требованиям изготовителя.

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Требования не установлены.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Требования не установлены.

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

Согласно договору.

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Не требуется.

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

В стоимость оборудования включены:

- стоимость самого оборудования включая дополнительное оснащение;
- транспортные расходы по доставке оборудования до склада расположенному по адресу (Нижегородская область, г. Саров, Южное шоссе, здание №93);
- стоимость упаковки;
- стоимость технологической документации на русском языке;
- стоимость уплаты таможенных сборов и других обязательных платежей, которые

Покупатель должен выплатить в связи с выполнением обязательств по договору в соответствии с законодательством РФ;

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Количество - 6 шт.

Срок поставки – не позднее 80 рабочих дней, с момента заключения Договора поставки.

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Объем предоставления технической информации не менее чем в ТЗ

РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Не требуется

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
-	-	-

РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
-	-	-