

Акционерное общество
«Российский концерн по производству электрической
и тепловой энергии на атомных станциях»
(АО «Концерн Росэнергоатом»)

Филиал АО «Концерн Росэнергоатом»
«Ленинградская атомная станция»
(Ленинградская АЭС)

ИЧ 1-34

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

К.Г. Кудрявцев

«12» 01 2015 г.

Техническое задание
на поставку стандартного промышленного оборудования.

Предмет закупки: Рукоятки для арматуры.

СОГЛАСОВАНО

Зам. директора по общим вопросам

С.М. Ефименко

«12» 01 2015 г.

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ.....	
Подраздел 1.1. Наименование.....	
Подраздел 1.2. Необходимые исходные данные.....	
Подраздел 1.3. Сведения о новизне.....	
Подраздел 1.4. Код ОКП.....	
РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.....	
РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ.....	
РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.....	
Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры.....	
Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели....	
Подраздел 4.3. Требования по надежности.....	
Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования.....	
Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования.....	
Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды.....	
Подраздел 4.7. Требования к электропитанию.....	
Подраздел 4.8. Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике.....	
Подраздел 4.9. Требования к комплектности.....	
Подраздел 4.10. Требования к маркировке.....	
Подраздел 4.11. Требования к упаковке.....	
РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ.....	
Подраздел 5.1. Порядок сдачи и приемки.....	
Подраздел 5.2. Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров.....	
РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ.....	
РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ.....	
РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ.....	
РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ.....	
РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ.....	
РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.....	
РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ.....	
РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ...	
РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ.....	
РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ.....	
РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ.....	
РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ.....	
РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА.....	

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ.

Подраздел 1.1 Наименование

Предмет закупки: Рукоятки для арматуры. Заявка SAP №10074737

Подраздел 1.2 Необходимые исходные данные

Табл. 1

№	Обозначение	Параметры
1	Рукоятка А.5К	Чертеж ААА.00.01.5К
2	Рукоятка А.6К	Чертеж ААА.00.01.6К
3	Рукоятка А.7К	Чертеж ААА.00.01.7К
4	Рукоятка А.8К	Чертеж ААА.00.01.8К
5	Рукоятка А.9К	Чертеж ААА.00.01.9К
6	Рукоятка А.10К	Чертеж ААА.00.01.10К
7	Рукоятка А.11К	Чертеж ААА.00.01.11К
8	Рукоятка А.12К	Чертеж ААА.00.01.12К
9	Рукоятка А.13К	Чертеж ААА.00.01.13К
10	Рукоятка А.14К	Чертеж ААА.00.01.14К
11	Рукоятка А.15К	Чертеж ААА.00.01.15К
12	Рукоятка Б.280-18К	Чертеж ААА.00.02.280.18К СБ
13	Рукоятка Б.280-20К	Чертеж ААА.00.02.280.20К СБ
14	Рукоятка Б.280-22К	Чертеж ААА.00.02.280.22К СБ
15	Рукоятка Б.280-24К	Чертеж ААА.00.02.280.24К СБ
16	Рукоятка Б.280-27К	Чертеж ААА.00.02.280.27К СБ
17	Рукоятка А.9Ш	Чертеж ААА.00.01.9Ш
18	Рукоятка 320-15Ш	Чертеж ААА.00.02.320.15Ш СБ
19	Рукоятка 320-17Ш	Чертеж ААА.00.02.320.17Ш СБ
20	Рукоятка 320-18Ш	Чертеж ААА.00.02.320.18Ш СБ
21	Рукоятка 320-20Ш	Чертеж ААА.00.02.320.20Ш СБ
22	Рукоятка 320-22Ш	Чертеж ААА.00.02.320.22Ш СБ
23	Рукоятка 320-25Ш	Чертеж ААА.00.02.320.25Ш СБ
24	Рукоятка 320-27Ш	Чертеж ААА.00.02.320.27Ш СБ
25	Рукоятка 320-30Ш	Чертеж ААА.00.02.320.30Ш СБ
26	Рукоятка 320-32Ш	Чертеж ААА.00.02.320.32Ш СБ
27	Рукоятка 320-35Ш	Чертеж ААА.00.02.320.35Ш СБ
28	Рукоятка 320-36Ш	Чертеж ААА.00.02.320.36Ш СБ
29	Рукоятка 320-42Ш	Чертеж ААА.00.02.320.42Ш СБ
30	Рукоятка 320-45Ш	Чертеж ААА.00.02.320.45Ш СБ
31	Рукоятка 320-46Ш	Чертеж ААА.00.02.320.46Ш СБ
32	Рукоятка 320-50Ш	Чертеж ААА.00.02.320.50Ш СБ
33	Маховик 320-16Ш	Чертеж ААА.00.03.320.16Ш СБ
34	Маховик 410-16Ш	Чертеж ААА.00.03.410.16 СБ

Технические требования

- Маховики должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.
- Маховики должны изготавливаться из стали ст. 20 или 09Г2с.
- Маховики должны иметь защитное покрытие по ГОСТ 9.306-85 или окраску по указанию в рабочих чертежах.
- Защитное покрытие должно иметь серый цвет, маркировку О-3 (открыто – закрыто) наносить черным цветом.
- Защитное лакокрасочное покрытие наносить краской НЦ-132 ГОСТ Р 51691 или другой по согласованию.
- Поверхности маховиков должны не иметь заусенцев.

Подраздел 1.3 Сведения о новизне
<i>Товар должен быть новым, не бывшим в эксплуатации, со сроком изготовления не ранее 2015 года.</i>
Подраздел 1.4 Код ОКП
297500

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

<i>Для управления ручной запорной арматуры.</i>

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

<i>Технологические помещения Ленинградской АЭС.</i>

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные параметры и размеры
Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели
<i>В соответствии с комплектом прилагаемых чертежей.</i>
Подраздел 4.3. Требования по надежности
<i>Не требуется.</i>
Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования
<i>В соответствии с комплектом прилагаемых чертежей.</i>
Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования
<i>Соответствие требованиям, указанным в чертежах на изготовление рукояток.</i>
Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды
<i>Не требуется.</i>
Подраздел 4.7. Требования к электропитанию
<i>Не требуется.</i>

Подраздел 4.8 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике
<i>Не требуется.</i>
Подраздел 4.9 Требования к комплектности
<i>Каждая из рукояток поставляется в собранном виде.</i>
Подраздел 4.10 Требования к маркировке
<i>Соответствие требованиям, прописанным в чертежах на изготовление рукояток.</i>
Подраздел 4.11 Требования к упаковке
<i>Изделия поставляются в заводской упаковке, соответствующей государственным стандартам, техническим условиям, другой нормативно-технической документации. К упаковкам крепятся этикетки с основными сведениями об изделии.</i>

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
<i>Проверка на соответствие по количеству. Наличие паспортов на изделия (не менее одного паспорта на 50 рукояток). Проверка на соответствие параметрам, заявленным в чертежах.</i>

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Один паспорт на 50 рукояток. Один чертеж на 50 рукояток. Сопроводительные и бухгалтерские документы, в соответствии с правилами документооборота РФ.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

В оригинальной заводской упаковке, без нарушения целостности.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Хранится в надежной таре или упаковке, позволяющей обеспечить защиту от воздействия механических, химических и климатических факторов во время транспортировки и хранения поставляемого товара.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок товара должен быть не менее гарантийного срока производителя. Поставщик гарантирует, что качество поставляемого товара соответствует требованиям государственных стандартов и технических условий, установленным в Российской Федерации.

При обнаружении в пределах гарантийного срока в поставленном товаре производственных дефектов Поставщик обязан в течение 20 дней со дня получения письменного уведомления Заказчика заменить товар своими силами и за свой счет. В случае замены товара гарантийный срок продлевается на срок замены.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

Не требуется.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Не требуется.

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Воздействие оборудования на окружающую среду значениями, не превышающими значений, установленных действующими нормативными документами.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Не требуется.

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

В соответствии с подразделом 1.2.

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Не требуется.

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Не требуется.

**РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ)
ПОСТАВКИ**

Товар поставляется партиями в соответствии с графиком поставок, согласованном с Заказчиком и прописанном в договоре на поставку.

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Не требуется.

**РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА
ЗАКАЗЧИКА**

Не требуется.

Приложение: комплект чертежей на 34 листах.

Начальник цеха ТАИ



В.В. Мурин