

Приложение №
УТВЕРЖДЕН
приказом AKKUYU NÜKLEER
ANONİM ŞİRKETİ
от 02.06.2023 № Ord/0468

Интегрированная система управления

РЕГЛАМЕНТ

Применение импортной продукции, предназначенной для использования
на АЭС «Аккую»

QUA.RG.CQ-14/193

Содержание

1. Назначение и область применения	3
2. Термины, определения и сокращения	4
3. Ответственность и полномочия	7
4. Общие положения.....	9
5. Порядок согласования и утверждения ТТ.....	12
6. Требования к оформлению и содержанию Решения о применении импортной продукции.....	14
7. Порядок согласования, утверждения и регистрации Решения о применении импортной продукции.....	15
8. Порядок проведения экспертизы документации на импортную продукцию..	17
Приложение № 1 Форма Решения о применении импортного оборудования....	19
Приложение № 2 Форма Решения о применении импортных комплектующих изделий, используемых при изготовлении оборудования на территории РФ	22
Приложение № 3 Форма Решения о применении импортных ЗИП, поставляемых на АЭС «Аккую»	26
Приложение № 4 Форма Решения о применении импортных полуфабрикатов/ сварочных (наплавочных) материалов, используемых при изготовлении оборудования на территории РФ	29
Приложение № 5 Форма Решения о применении импортных полуфабрикатов/ сварочных (наплавочных) материалов, поставляемых на АЭС «Аккую».....	33
Приложение № 6 Формы Приложения №1 к Решению о применении на несколько единиц/ видов продукции.....	37
Приложение № 7 Перечень документации, подлежащей проведению экспертизы Уполномоченной организацией.....	39
Перечень ссылочных документов.....	40

1. Назначение и область применения

1.1. Настоящий документ «Регламент. Применение импортной продукции, предназначенной для использования на АЭС «Аккую»» (далее – Регламент) устанавливает основные требования к проведению экспертизы технической документации на импортную продукцию, оформлению, разработке и регистрации решения о применении импортной продукции, предназначенной для использования на проекте сооружения АЭС «Аккую».

1.2. Настоящий Регламент разработан взамен Положения «О применении импортной продукции, предназначенной для использования на АЭС «Аккую» GD.AKU.7.4-02-02-0059-2020, утвержденного и введенного в действие приказом Компании от 10.09.2020 №400.

1.3. Настоящий Регламент относится к процессу «Управление качеством».

1.4. Настоящий Регламент разработан в соответствии с требованиями следующих нормативных документов:

1) НП-071-06 «Правила оценки соответствия, оборудования, комплектующих, материалов и полуфабрикатов, поставляемых на объекты использования атомной энергии»;

2) РД-03-36-2002 «Условия поставки импортного оборудования, изделий, материалов и комплектующих для ядерных установок, радиационных источников и пунктов хранения Российской Федерации».

1.5. Требования настоящего Регламент распространяются на импортную продукцию 1, 2 и 3 классов безопасности по [2] на которую распространяются требования [6].

Требования Регламента не распространяются на:

1) оборудование и изделия, отнесенные к 4 классу безопасности по [2] вне зависимости от установленной категории обеспечения качества, а также на комплектующие, материалы, полуфабрикаты для такого оборудования и изделий;

2) импортную продукцию, применение которой установлено Генеральным проектировщиком в проекте АЭС и (или) ИТТ.

1.6. Область использования Регламент: требования Регламента являются обязательным для перечисленных в разделе 3.1 подразделений AKKUYU NÜKLEER ANONİM ŞİRKETİ (далее - Компания), Уполномоченной организации и организаций, участвующих в конструировании, изготовлении, проведении оценки соответствия и входного контроля продукции, поставляемой для сооружения АЭС «Аккую».

1.7. Ответственность за поддержание Регламент в актуальном состоянии возлагается на отдел аудитов и инспекций.

1.8. Документ не содержит сведений, составляющих государственную/коммерческую тайну, или иных сведений, ограничивающих его применение и доступ к нему, и используется с учетом ограничений, установленных локальными нормативными актами, регламентирующими режим обеспечения конфиденциальной информации.

2. Термины, определения и сокращения

2.1. В настоящем документе применены термины и их определение в соответствии с [9] и [10], а также следующие термины с соответствующими определениями:

Термин	Определение
Аудит	Систематический, независимый и документируемый процесс получения объективных свидетельств и их объективного оценивания для установления степени соответствия критериям аудита.
Импортная продукция (оборудование, комплектующие изделия, полуфабрикаты и материалы)	Продукция: <ul style="list-style-type: none">- конструируемая и (или) изготавливаемая по нормативным документам отличным от нормативных документов РФ;- конструируемая и (или) изготавливаемая по нормативным документам РФ за пределами территории РФ.
Информационная система оценки соответствия	Совокупность программных, программно-аппаратных и/или аппаратных средств, предназначенных для хранения, поиска и обработки информации, и соответствующие организационные ресурсы (человеческие, технические, финансовые и т. д.), которые обеспечивают и распространяют информацию по процессу оценки соответствия оборудования на проекте АЭС «АККУЮ»
Решение о применении импортной продукции на объекте использования атомной энергии	Оценка соответствия продукции иностранного производства, по результатам которой устанавливается соответствие указанной продукции обязательным требованиям для применения на объекте использования атомной энергии.

Термин	Определение
Разработчик Решения о применении импортной продукции на объекте использования атомной энергии	Поставщик импортной продукции либо предприятие-изготовитель оборудования, использующее импортную продукцию
Технические требования (Техническая спецификация)	Исходный документ для разработки изделия и технической документации на него, устанавливающий основное назначение и показатели качества изделия, технико-экономические и специальные требования, предъявляемые к разрабатываемому изделию, объему, стадиям разработки и составу конструкторской документации.
Экспертиза	Вид научно-технической деятельности, направленной на применение новых знаний для решения технологических, инженерных и иных проблем, заключающейся в исследовании и анализе данных, представляемых заявителями, в том числе для подтверждения соответствия оборудования, изделий, материалов и комплектующих требованиям нормативных документов в области использования атомной энергии.
Электрорадиоизделия	Электротехнические, радиотехнические и электронные изделия, применяемые как комплектующие изделия при изготовлении электрических и электронных приборов, аппаратуры, устройств и агрегатов, а именно: полупроводниковые приборы (микросхемы, транзисторы, диоды и т.д.), резисторы, конденсаторы, коннекторы и соединительные изделия, коммутирующие и защитные приборы, реле и другие слаботочные электротехнические изделия.

2.2. Сокращения, используемые в настоящем документе:

Сокращение	Расшифровка
АСУ ТП	Автоматизированная система управления технологическим процессом
АЭС	Атомная электрическая станция
ВВФ	Внешний воздействующий фактор
ГОСТ	Государственный стандарт
ГМО	Головная материаловедческая организация
ДГУ	Дизель-генераторная установка
ЕСКД	Единая система конструкторской документации
ЗИП	Запасные части, инструменты и принадлежности
ИТТ	Исходные технические требования
ИС ОС	Информационная система «Оценка соответствия оборудования для АЭС «Аккую»
IP	Интернет-протокол (Internet Protocol)
КИПиА	Контрольно-измерительные приборы и автоматика
KKS	Система классификации и кодирования оборудования (Kraftwerk Kennzeichen System)
НД	Нормативная документация
ОСТ	Отраслевой стандарт
ПМИ	Программа и методика испытаний
РКД	Рабочая конструкторская документация
РУ	Реакторная установка
РФ	Российская Федерация
РОП	Решение о применении импортной продукции

Сокращение	Расшифровка
СИ	Средства измерения
СЛА	Система локализации аварий
СМК	Система менеджмента качества
ТЗ	Техническое задание
ТР	Турецкая Республика
ТТ	Технические требования
ТУ	Технические условия
TDS	Технический паспорт
УО	Уполномоченная организация

3. Ответственность и полномочия

3.1. Ответственность и полномочия структурных подразделений Компании

3.1.1. Начальник отдела аудитов и инспекций блока Директора по качеству несет ответственность за:

- 1) организацию в системе электронного документа оборота процесса рассмотрения и согласования поступивших в Компанию РОП;
- 2) соответствие формы РОП, объемов согласования и наличие обязательных приложений к РОП;
- 3) регистрацию РОП в программе 1С Предприятие «Другая производственная документация»;
- 4) направление копии зарегистрированного РОП в адрес его разработчика;
- 5) рассмотрение ТТ;
- 6) в соответствии с требованиями [9] организацию и участие в оценке соответствия;
- 7) предоставление согласованного РОП на утверждение Первому заместителю генерального директора – директору строящейся АЭС

3.1.2. Начальник производственного отдела блока заместителя директора строящейся АЭС - Технического директора несет ответственность за:

1) организацию в системе электронного документа оборота процесса рассмотрения и согласования РОП в блоке Заместителя директора строящейся АЭС - Технического директора;

2) консолидацию результатов рассмотрения РОП подразделениями блока заместителя директора строящейся АЭС - Технического директора в части соответствия эксплуатационных и технических характеристик.

3.2. Ответственность и полномочия Генподрядчика

Генподрядчик несет ответственность за:

1) включение требований Регламента в договоры (контракты) с поставщиками;

2) организацию разработки и обеспечение взаимодействия при согласовании и утверждении ТТ;

3) рассмотрение и согласование ТТ;

4) обеспечение своевременного предоставления документации для проведения экспертизы;

5) обеспечение оперативного предоставления дополнительных материалов и сведений, относящихся к импортной продукции;

6) обеспечение условия для проведения оценки соответствия, в соответствии с требованиями [9];

7) организацию разработки и обеспечение взаимодействия при согласовании и утверждении Решений о применении импортной продукции.

3.3. Ответственность и полномочия Генерального проектировщика

Генеральный проектировщик АЭС/ предприятие-разработчик РКД/ предприятие-держатель ОСТ/ТУ на продукцию/ Главный конструктор РУ/ разработчик технического проекта на оборудование является ответственным за:

1) рассмотрение и согласование ТТ;

2) рассмотрение и согласование Решения о применении импортной продукции на объекте использования атомной энергии (далее – Решение о применении).

3.4. Ответственность и полномочия Поставщика:

Поставщик несет ответственность за:

1) обеспечение включения требований к продукции от Генподрядчика или Компании, указанных в заключенных с ним договорах (контрактах) поставки, в договоры (контракты) с предприятиями-изготовителями продукции и их субпоставщиками;

- 2) организацию разработки и обеспечение взаимодействия при согласовании и утверждении ТТ;
- 3) рассмотрение и согласование ТТ;
- 4) обеспечение своевременного предоставления документации для проведения экспертизы;
- 5) обеспечение оперативного предоставления дополнительных материалов и сведений, относящихся к импортной продукции;
- 6) обеспечение условия для проведения оценки соответствия, в соответствии с требованиями [9];
- 7) организацию разработки и обеспечение взаимодействия при согласовании и утверждении Решений о применении импортной продукции.

3.5. Ответственность и полномочия Предприятия-изготовителя импортной продукции и его субпоставщиков

Предприятие-изготовитель импортной продукции и его субпоставщики несут ответственность за:

- 1) разработку, организацию согласования и утверждение ТТ;
- 2) оперативное предоставление документов для проведения экспертизы и дополнительных материалов, и сведений, относящихся к импортной продукции;
- 3) обеспечение условия для проведения оценки соответствия, в соответствии с требованиями [9];
- 4) разработку и согласование Решений о применении импортной продукции.

3.6. Ответственность и полномочия Уполномоченной организации

Уполномоченная организация несет ответственность за:

- 1) проведение экспертизы документации;
- 2) оформление соответствующего заключения по результатам экспертизы документации;
- 3) проведение оценки соответствия, в соответствии с требованиями [9].

4. Общие положения

4.1. В случае необходимости применения и поставки импортной продукции непосредственно на АЭС Поставщик должен:

- 1) обеспечить согласование и утверждение ТТ на импортную продукцию, в порядке, установленном Регламентом;

2) обеспечить предоставление комплекта документов для проведения экспертизы в Уполномоченную организацию, в соответствии с требованиями Регламента;

3) обеспечить устранение замечаний/ несоответствий, выданных Уполномоченной организацией по результатам экспертизы комплекта документов, в соответствии с требованиями Регламента;

4) обеспечить условия для проведения оценки соответствия, в соответствии с требованиями [9];

5) обеспечить разработку, согласование и направление на утверждение Решения о применении, в соответствии с требованиями Регламента.

4.2. В случае применения заводом изготовителем импортной продукции изготовитель должен:

1) обеспечить согласование и утверждение ТТ на импортную продукцию, в порядке, установленном Регламентом;

2) обеспечить предоставление комплекта документов для проведения экспертизы в Уполномоченную организацию, в соответствии с требованиями Регламента;

3) обеспечить устранение замечаний/ несоответствий, выданных Уполномоченной организацией по результатам экспертизы комплекта документов, в соответствии с требованиями Регламента;

4) обеспечить условия для проведения оценки соответствия, в соответствии с требованиями [9];

5) обеспечить разработку, согласование и направление на утверждение Решения о применении, в соответствии с требованиями Регламента.

4.3. ТТ должны содержать, следующие разделы:

1) перечень норм, правил и других действующих нормативных документов, требованиям которых должны соответствовать предполагаемые к закупке оборудование, изделия и комплектующие;

2) показатели назначения;

3) комплектность поставки оборудования, изделий и комплектующих, включая запасные части и инструмент;

4) показатели надежности;

5) обеспечение контроля при изготовлении и эксплуатации;

6) ремонтпригодность;

7) метрологическое обеспечение при изготовлении;

8) основные и сварочные материалы, их аттестация;

9) транспортирование и хранение;

10) комплект документации на оборудование, изделия и комплектующие (паспорт, свидетельство о качестве, программы и методики испытаний, техническое описание, инструкции по монтажу, наладке и эксплуатации и т.д.);

11) требования к сейсмостойкости, расчетам на прочность, электромагнитной совместимости, коррозионной стойкости, пожаробезопасности, взрывобезопасности и др.;

12) обеспечение работоспособности в аварийных условиях.

4.4. Документ, устанавливающий технические требования к материалам (основным и сварочным) должен содержать следующие разделы:

1) перечень норм, правил и других действующих нормативных документов, требованиям которых должны соответствовать предполагаемые к закупке материалы;

2) физико-механические, технологические и коррозионные свойства основного материала и (или) металла шва или наплавленного металла;

3) требования к характеристикам материалов, устанавливаемые действующими нормами расчетов на прочность продукции, где используются данные материалы;

4) обеспечение условий свариваемости с российскими материалами;

5) обеспечение проведения дезактивации (при необходимости).

Примечание: технические требования могут уточняться и дополняться с учетом условий применения материалов.

4.5. Вместо ТТ допускается использование ранее разработанных ТЗ/ТУ/ТТ (данные ТЗ/ТУ/ТТ, а также изменения к ним, должны быть согласованы в порядке, установленном [12]).

4.6. При изготовлении импортной продукции по НД (ГОСТ, ОСТ, ТУ, EN, ISO и т.д.), правилам и нормам, действующим в области использования атомной энергии, допускается не разрабатывать ТТ на импортную продукцию.

4.7. Согласование и утверждение в Компании ТТ на импортную продукцию должно быть выполнено до начала проведения работ, по оценке соответствия.

4.8. Экспертиза комплекта документов Уполномоченной организацией должна быть проведена до начала изготовления продукции.

4.9. Обязательными условиями применения импортной продукции являются:

1) соблюдение законодательных документов ТР и РФ, норм и правил в области использования атомной энергии;

2) соблюдение требований норм, правил и других нормативных документов, включенных в перечень НД Компании;

3) наличие положительного опыта применения импортной продукции (или их аналогичных образцов) на объектах использования атомной энергии РФ и других стран;

4) исключение ухудшения предусмотренных проектом объекта использования атомной энергии характеристик (параметров) оборудования и систем, в которых предполагается использование импортной продукции, а также негативного воздействия на выполнение функций других систем объекта использования атомной энергии;

5) проведение оценки соответствия представителями Уполномоченной организации, Поставщиком, Генподрядчиком и Компанией.

4.10. Применение импортной продукции, поставляемой непосредственно на объекты сооружения АЭС «Аккую» (оборудования при изготовлении и (или) в составе, которого применена импортная продукция) по назначению без утвержденного Компанией Решения о применении, запрещается.

4.11. Для импортной продукции, поставляемой непосредственно на объекты сооружения АЭС «Аккую», оформляется только Решение о применении данной продукции (Решение на применённые при изготовлении продукции, поставляемой непосредственно на объекты сооружения АЭС «Аккую» комплектующие и материалы, не оформляется).

4.12. Начиная со второй и при последующих поставках импортной продукции (оборудования, в составе которого она применена) Компания может принять решение о неоднократном применении импортной продукции на срок не более 5 (пяти) лет, для:

1) импортной продукции, поставляемой непосредственно на объекты сооружения АЭС «Аккую» (по письменному запросу Генподрядчика/ Поставщика (в случае наличия договора (контракта) с Компанией);

2) импортной продукции в составе конкретного оборудования, изготавливаемого предприятием-изготовителем РФ, без оформления решения о применении по каждой поставке (по письменному запросу Генподрядчика/ Поставщика (в случае наличия договора (контракта) с Компанией).

4.13. Принятие указанного решения о неоднократном применении импортной продукции допускается при соблюдении следующих условий:

1) техническая документация (ТТ/ТЗ/ТУ, ПМИ и т.д.) и соответствующие извещения об изменении прошли экспертизу, а замечания/ несоответствия отсутствуют или устранены в полном объеме;

2) ТТ/ТЗ/ТУ и ПМИ, и соответствующие извещения об изменении на импортную продукцию согласованы/ утверждены в полном объеме и в установленном порядке;

3) первично поставленная импортная продукция прошла оценку соответствия, Решение о ее применении утверждено в установленном порядке.

4) наличие положительных результатов оценки соответствия импортной продукции в форме приемки и/или испытаний в объеме перечня стандартизированных контрольных точек плана качества, прилагаемого к решению о ее применении;

5) наличие положительных результатов периодических испытаний импортной продукции, проводимых не реже одного раза в 3 (три) года по программе и методике периодических испытаний, согласованной с Компанией;

6) согласование изменений объема стандартизированных контрольных точек плана качества на изготовление импортной продукции Компанией в случае, если такие изменения вносились.

4.14. В состав решения о неоднократном применении импортной продукции на срок не более 5 (пяти) лет должно быть включено приложение об условиях действия данного решения, изложенных в п. 4.13 и п. 4.13.

4.15. В случае выявления несоответствий импортной продукции и (или) нарушений обязательных условий ее применения по инициативе Компании решение о ее применении может быть приостановлено на период времени, необходимый для устранения несоответствий и (или) нарушений, либо аннулировано при не устранении несоответствий и (или) нарушений в указанный период времени.

4.16. Допускается применение актуальных версий федеральных норм и правил в области использования атомной энергии, ГОСТ и т.д. при конструировании и изготовлении продукции для объектов сооружения АЭС «Аккую», в порядке, установленном [9].

5. Порядок согласования и утверждения ТТ

5.1. ТТ на импортное оборудование для рассмотрения, согласования и утверждения в Компании должны быть согласованы с нижеуказанными организациями:

1) главным конструктором РУ для оборудования, входящего в состав реакторной установки, или разработчиком технического проекта на оборудование;

2) генеральным проектировщиком АЭС;

3) поставщиком;

4) генподрядчиком (при заключении договора (контракта) изготовления/ поставки с участием Генподрядчика).

5.2. ТТ на импортные комплектующие изделия, ЗИП, полуфабрикаты, сварочные (наплавочные) материалы для рассмотрения, согласования и утверждения в Компании должны быть согласованы с нижеуказанными организациями:

1) предприятием-изготовителем (разработчиком конструкторской документации на оборудование, в котором применяются импортные комплектующие изделия, ЗИП, полуфабрикаты, сварочные (наплавочные) материалы), при изготовлении/ комплектации конечной продукции на территории РФ;

2) главным конструктором РУ (для импортной продукции, входящей в состав реакторной установки)/ разработчиком технического проекта на оборудование;

3) поставщиком;

4) генподрядчиком (при заключении договора (контракта) изготовления/ поставки с участием Генподрядчика).

5.3. ТТ направляются разработчиком в адрес организаций, указанных в п. 5.1 или 5.2, одновременно с официальным сопроводительным письмом. Срок рассмотрения ТТ для каждой из организаций должен составлять не более 10 (десяти) рабочих дней с момента его официального получения.

5.4. В случае выявления замечаний, они оформляются письменно и направляются официальным письмом в адрес разработчика ТТ.

5.5. Разработчик ТТ в срок не более 10 (десяти) рабочих дней с момента получения перечня замечаний устраняет их и направляет на повторное согласование ТТ.

5.6. Срок повторного рассмотрения ТТ для каждой из организаций должен составлять не более 5 (пяти) рабочих дней с момента его получения соответствующим сопроводительным письмом, направленным официально.

5.7. Для рассмотрения, согласования и утверждения ТТ, согласованные со всеми организациями, указанными в п. 5.1 или 5.2, направляются Поставщиком в адрес Директора по оборудованию и материально-техническому обеспечению Компании (при поставке продукции по статье «оборудование») или в адрес Заместителя директора строящейся АЭС по сооружению Компании (при поставке продукции по статье «материалы»). Директор по оборудованию и материально-техническому обеспечению Компании или Заместитель директора строящейся АЭС по сооружению Компании организует рассмотрение, согласование и утверждение ТТ в Компании.

5.8. Срок рассмотрения, согласования и утверждения ТТ в Компании должен составлять не более 10 (десяти) рабочих дней с момента их получения официальным письмом.

5.9. Компания оставляет за собой право продлить срок рассмотрения ТТ, но не более чем на 10 (десять) рабочих дней.

5.10. Устранение замечаний, выявленных Компанией при рассмотрении ТТ, осуществляется в соответствии с п. 5.4, 5.5 и 5.6.

5.11. После утверждения ТТ Компанией, ТТ вместе с необходимым комплектом документов направляются разработчиком на экспертизу в Уполномоченную организацию. Срок проведения экспертизы, а также порядок взаимодействия при устранении замечаний/ несоответствий, выявленных при проведении экспертизы, указаны в разделе 8.

6. Требования к оформлению и содержанию Решения о применении импортной продукции

6.1. Решение о применении оформляется на конкретную импортную продукцию, прошедшую оценку соответствия, для конкретного энергоблока АЭС. Допускается оформление Решения о применении на несколько энергоблоков АЭС и для конкретного наименования продукции, изготавливаемой по одним ТТ (ТЗ/ТУ).

6.2. Решения о применении и приложения к ним оформляются на русском и английском языках или в двуязычном русско-английском исполнении, либо Решения о применении и приложения к ним, оформленные на русском языке, передаются в Компанию с переводом на английский язык заверенным Генподрядчиком/ Поставщиком (в случае наличия договора (контракта) с Компанией).

6.3. Обязательные формы Решения о применении, а также требования к их оформлению и содержанию приведены в:

- 1) Приложении № 1, для импортного оборудования;
- 2) Приложении № 2, для импортных комплектующих изделий, используемых при изготовлении оборудования на территории РФ;
- 3) Приложении № 3, для импортных ЗИП, поставляемых на объекты сооружения АЭС «Аккую»;
- 4) Приложении № 4, для импортных полуфабрикатов, сварочных (наплавочных) материалов, используемых при изготовлении оборудования на территории РФ;
- 5) Приложении № 5, для импортных полуфабрикатов, сварочных (наплавочных) материалов, поставляемых на объекты сооружения АЭС «Аккую».

6.4. Приложения к оформляемому Решению о применении указанные в формах, в соответствии с Приложениями № 1 - 5, являются обязательными.

6.5. Если Решение о применении оформляется на несколько единиц/ видов импортной продукции, то к Решению о применении должен прилагаться Перечень импортной продукции в соответствии с формой, приведенной в Приложении № 6. Данный Перечень импортной продукции должен являться приложением к Решению о применении.

6.6. Если есть дополнительные условия применения, такие как удовлетворительные результаты испытаний при входном контроле, в составе оборудования и т.п., их необходимо отразить в Решающей части Решения о применении в полном объеме.

6.7. Решение о неоднократном применении оформляется на продукцию, указанную в п. 4.13.

6.8. Решение о неоднократном применении оформляются по формам, в соответствии с Приложениями № 1 – 5, со следующими требованиями:

1) После «РЕШЕНИЕ № _____ от _____» пишется «о неоднократном применении ...»;

2) После «РЕШИЛИ:» пишется «Применять ...»;

3) Перед «Приложения:» пишется «При выполнении условий действия данного Решения, приложение 1. Решение действительно до _____.»;

4) Приложением 1 для Решений о неоднократном применении являются Условия действия решения о неоднократном применении, которые должны содержать требования, указанные в п. 4.13 и п. 4.13

5) Приложением 2 для Решений о неоднократном применении являются все предыдущие решения о применении данной продукции для АЭС;

7. Порядок согласования, утверждения и регистрации Решения о применении импортной продукции

7.1. Решение о применении для рассмотрения, согласования и утверждения в Компании должно быть согласовано с нижеуказанными организациями:

1) головной материаловедческой организацией (для импортных полуфабрикатов, сварочных (наплавочных) материалов, применяемых при изготовлении/ комплектации оборудования, на которое распространяется действие федеральных норм и правил [6] и (или) [4]);

2) разработчиком конструкторской документации на оборудование, в котором применяются импортные комплектующие

изделия, ЗИП, полуфабрикаты, сварочные (наплавочные) материалы (при изготовлении оборудования на территории РФ);

3) главным конструктором РУ (для импортного оборудования, комплектующих изделий, ЗИП, полуфабрикатов, сварочных (наплавочных) материалов, входящих в состав реакторной установки)/разработчик технического проекта на оборудование;

4) генеральным проектировщиком АЭС (для импортного оборудования).

7.2. Решение о применении со всеми приложениями направляется разработчиком на согласование в организации, указанные в п. 7.1, одновременно с официальным сопроводительным письмом (приложения могут быть направлены по официальной электронной почте).

7.3. Срок рассмотрения Решения о применении для каждой из организаций должен составлять не более 10 (десять) рабочих дней с момента их получения официальным письмом.

7.4. В случае выявления замечаний, они оформляются письменно и направляются официальным письмом в адрес разработчика Решения о применении.

7.5. Разработчик Решения о применении в срок не более 10 (десяти) рабочих дней с момента получения перечня замечаний устраняет их и направляет на повторное согласование Решение о применении.

7.6. Срок повторного рассмотрения Решения о применении для каждой из организаций должен составлять не более 5 (пяти) рабочих дней с момента его получения соответствующим сопроводительным письмом, направленным официально.

7.7. После согласования Решения о применении с организациями, указанными в п. 7.1, оно со всеми приложениями направляется официальным сопроводительным письмом в адрес директора по качеству Компании. Начальник отдела аудитов и инспекций Блока Директора по качеству организует рассмотрение, согласование и утверждение Решения о применении в Компании.

Все письма о направлении на рассмотрение и согласование Решений о применении с приложениями дублируются на электронный адрес quality@akkuyu.com и принимаются в работу отделом аудитов и инспекций, на следующий день после их получения, на указанный электронный адрес.

7.8. Допускается вместо согласующих подписей делать ссылку на номер и дату письма о согласовании, при этом напротив организации делается запись «Согласованно письмом от _____ № _____».

7.9. Срок рассмотрения Решения о применении в Компании должен составлять не более 10 (десяти) рабочих дней с момента их

получения официальным письмом, при условии предоставления полного комплекта обосновывающих документов

7.10. Компания оставляет за собой право продлить срок рассмотрения Решения о применении, но не более чем на 10 (десять) рабочих дней.

7.11. Устранение замечаний, выявленных Компанией при рассмотрении Решения о применении осуществляется в соответствии с п. 7.4, 7.5 и 7.6.

7.12. При повторном отказе в согласовании Решения о применении Компанией или организациями, указанными в п. 7.1, разработчик организует в течение 5 (пяти) рабочих дней согласительное совещание. Организации, не согласовавшие Решение о применении, обязаны обеспечить присутствие своего представителя на согласительном совещании (лично или посредством телефонной/ видео связи).

7.13. Для предотвращения фальсификации документов, организации, указанные в п. 7.1, обязаны:

1) информировать Компанию при наличии замечаний к Решению о применении и обосновывающим документам (копию письма с замечаниями направлять в адрес Директора по качеству Компании);

2) в письме о согласовании Решения о применении указывать номера и даты писем, в соответствии с которыми Решение о применении было откорректировано (при наличии).

7.14. Решения о применении согласовываются в Компании: Директором по качеству, заместителем директора строящейся АЭС - Техническим директором Компании и утверждаются Первым заместителем генерального директора – директором строящейся АЭС.

7.15. Решения о применении после утверждения регистрируются в Компании. Копия зарегистрированного Решения о применении ответственным работником отдела аудитов и инспекций направляется в адрес разработчика. Копия Решения о применении подлежит включению в состав сопроводительной документации к продукции.

7.16. Структура регистрационного номера имеет вид:

Код решения	Знак	Код Проекта	Знак	Код места регистрации	Знак	Регистрационный номер	Знак	Год разработки
I		II		III		IV		V
D	.	AKU	.	XX-XX	.	XXX	.	XXXX

1) сектор I – обозначение вида документа: решение – D;

2) сектор II – обозначение кода проекта: AKU;

3) сектор III – обозначение места регистрации, Отдел аудитов и инспекций: CQ-14;

4) сектор IV – регистрационный номер согласно электронному журналу регистрации, в формате XXX, нумерация в рамках текущего года. В следующем году начинается с 001;

5) сектор V – обозначение года регистрации решения, в формате XXXX.

7.17. Решения о применении регистрируются, учитываются ответственным работником отдела аудитов и инспекций в программе 1С Предприятие «Другая производственная документация (Дирекция по качеству)».

8. Порядок проведения экспертизы документации на импортную продукцию

8.1. Экспертизу документации на импортную продукцию проводит Уполномоченная организация.

8.2. Для проведения экспертизы документация на импортную продукцию направляется разработчиком Решения о применении в адрес Уполномоченной организации с заключением, при необходимости, с ней соответствующего соглашения о конфиденциальности.

8.3. Перечень документации, подлежащей направлению в адрес Уполномоченной организации для проведения экспертизы, указан в Приложении № 7.

8.4. Уполномоченная организация в течение 2 (двух) рабочих дней с даты получения документации обязана проинформировать Директора по качеству Компании/ Генподрядчика / Поставщика (в случае наличия договора (контракта) с Компанией)/ Предприятие-изготовителя о:

- 1) представлении не полного комплекта документов;
- 2) направлении запроса проведения поэтапной экспертизы документации;
- 3) согласовании график проведения поэтапной экспертизы документации;
- 4) представлении полного комплекта документов и начале проведения экспертизы.

8.5. По решению Уполномоченной организации, допускается проведение поэтапной экспертизы документации, при условии своевременного предоставления Предприятием-изготовителем/ Поставщиком (в случае наличия договора (контракта) с Компанией)/ Генподрядчиком документации, необходимой для выполнения соответствующих технологических и контрольных операций, и соответствующего контроля со стороны Уполномоченной организации. Предприятие-изготовитель/ Поставщик (в случае наличия договора (контракта) с Компанией)/ Генподрядчик должен согласовать с Уполномоченной организацией график проведения поэтапной экспертизы документации, который должен содержать как минимум сведения о сроках и об объемах представления документации для проведения экспертизы. Согласованный график Уполномоченной

организацией должен быть направлен в адрес директора по качеству Компании.

8.6. По результатам проведения экспертизы комплекта документов Уполномоченная организация оформляет Заключение и направляет его в адрес Предприятия-изготовителя/ Поставщика (в случае наличия договора (контракта) с Компанией)/ Генподрядчика и директора по качеству Компании. Срок проведения экспертизы Уполномоченной организацией и оформления Заключения не должен превышать 15 (пятнадцать) рабочих дней с даты получения комплекта документации.

8.7. В случае наличия замечаний/ несоответствий, в Заключении, Предприятие-изготовитель/ Поставщик (в случае наличия договора (контракта) с Компанией)/ Генподрядчик обязан обеспечить устранение замечаний/ несоответствий, направить откорректированные документы и план устранения замечаний/ несоответствий (требования к его оформлению не регламентируются Регламентом) для рассмотрения и согласования Уполномоченной организацией, в срок не более 10 (десяти) рабочих дней с даты получения им Заключения.

8.8. Уполномоченная организация повторно рассматривает откорректированную документацию в течение 5 (пяти) рабочих дней, с даты ее получения. По истечении указанного срока Уполномоченная организация согласовывает план устранения замечаний/ несоответствий и направляет его в адрес Предприятия-изготовителя/ Поставщика (в случае наличия договора (контракта) с Компанией)/ Генподрядчика и Директора по качеству Компании. Независимо от результатов экспертизы комплекта документов Уполномоченная организация имеет право приступать к рассмотрению и согласованию Планов качества на изготовлении продукции (в случае если она подлежит оценке соответствия в форме приемки по Планам качества).

8.9. Результат устранения замечаний/ несоответствий, выявленных при проведении экспертизы оформляется Протоколом (требования к его оформлению не регламентируются Регламентом), подписанным Предприятием-изготовителем (Предприятием-разработчиком РКД) и Уполномоченной организацией.

8.10. Изготовление импортной продукции без проведения экспертизы соответствующей документации или наличия отрицательных результатов экспертизы, отраженных в Заключениях, запрещается.

8.11. При функционировании Информационной системы Оценки соответствия оборудования для АЭС «Аккую» результаты Экспертизы заносятся в ИС ОС.

Приложение (обязательное) №1

Форма Решения о применении импортного оборудования

УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель генерального
директора – директор строящейся АЭС
AKKUYU NÜKLEER ANONİM ŞİRKETİ

(подпись) (Инициалы, Фамилия)
« _____ » _____ 20 ____ г.

РЕШЕНИЕ № _____ **от _____**
(регистрационные номер решения) (дата регистрации)
о применении импортного(ых) _____ изготовленного(ых)
(наименование и обозначение оборудования)
_____ для энергоблока № АЭС «Аккую».
(наименование предприятия-изготовителя) (номер энергоблока)
изготовлен(ы) _____ для энергоблока № АЭС «Аккую»:
(полное наименование и обозначение оборудования) (номер энергоблока)
Классификационное обозначение по НП-001: ____.^{1*}
Группа оборудования по ПНАЭ Г-07-008: ____.^{1*}
Категория сейсмостойкости по НП-031-01: ____.
Код KKS: ____.^{1*}
ТТ/ТЗ/ТУ: ____.
(полное наименование и обозначение ТТ/ТЗ/ТУ на оборудование и информация о их согласовании и утверждении)
Система менеджмента качества _____
(наименование предприятия-изготовителя (страна))
сертифицирована на соответствие требованиям _____,
(наименование стандарта на соответствие, которому сертифицирована СМК)
органом по сертификации _____
(наименование органа по сертификации)
выдан сертификат _____.
(дата выдачи и номер сертификат, срок его действия, область сертификации)
_____ заводской(ие) № _____
(наименование и обозначение оборудования) (заводской(ие) номер(а) или ссылка на приложение 1)
прошёл(ли) приёмочные/ квалификационные/ периодические и приёмо-сдаточные испытания,
в соответствии с _____, результаты удовлетворительные.
(полное наименование и обозначение ПМИ на оборудование и информация о их согласовании и утверждении)
Уполномоченной организацией _____, согласно НП-071, проведена оценка
(наименование УО)
соответствия в форме приёмки по Плану(ам) качества № _____,
(номер(а) Плана(ов) качества или ссылка на приложение 1)
разработанному(ым) в соответствии с требованиями QUA-II-RG-CQ-14-190.

РЕШИЛИ:

Применить импортный(е) _____
(наименование и обозначение оборудования)
заводской(ие) № _____ изготовленный(е) _____
(заводской(ие) номер(а) или ссылка на приложение 1) (наименование предприятия-изготовителя (страна))
по _____ для энергоблока № _____ АЭС «Аккую».
(обозначение ТТ/ТЗ/ТУ) (номер энергоблока)

Приложения:

1. Перечень импортного оборудования.^{2*}
2. Копия ТТ/ТЗ/ТУ на импортное оборудование.
3. Перечень российских правил, норм и других нормативных документов для данного оборудования, требованиям которых должно соответствовать предполагаемое к применению импортное оборудование.
4. Копия экспертного заключения ГМО, включающего в себя обоснование возможности применения импортных полуфабрикатов и сварочных (наплавочных) материалов при изготовлении оборудования для АЭС «Аккую» и обоснование возможности применения зарубежных методов контроля при изготовлении импортного оборудования для АЭС «Аккую».^{3*}
5. Копия результатов экспертизы документации Уполномоченной организацией и документ, подтверждающий устранение замечаний/ несоответствий, выявленных при экспертизе.
6. Копии актов и протоколов приёмочных/ квалификационных/ периодических и приёмо-сдаточных испытаний импортного оборудования.
7. Копия плана(ов) качества на импортное оборудование, прошедшее оценку соответствия в форме приёмки.
8. Копия документа(ов) о качестве (формуляр, паспорт, этикетка) на импортное оборудование и, при наличии, оформленные документы регистрации несоответствий и принятых решений.
9. Копии писем о согласовании и утверждении Решения о применении.

РАЗРАБОТНО:

Организация разработчик Решения

(наименование поставщика импортной продукции и должность работника, разработавшего данное Решение)

(подпись) (Фамилия, инициалы)
« ____ » _____ 20 ____ г.

СОГЛАСОВАНО:

Генеральный директор

(наименование поставщика импортной продукции разработчика Решения)

(подпись) (Фамилия, инициалы)
« ____ » _____ 20 ____ г.

Генеральный проектировщик АЭС

(наименование организации и должность работника, наделенное правом согласовывать данное Решение)

(подпись) (Фамилия, инициалы)
« ____ » _____ 20 ____ г.

Главный конструктор реакторной установки/
Разработчик технического проекта на
оборудование^{4*}

(наименование организации и должность работника, наделенное правом согласовывать данное Решение)

(подпись) (Фамилия, инициалы)
« ____ » _____ 20 ____ г.

Заместитель директора строящейся АЭС -
Технический директор Компании

(подпись) _____ (Фамилия, инициалы)
« ____ » _____ 20 ____ г.

Директор по качеству AKKUYU NÜKLEER
ANONİM ŞİRKETİ

(подпись) _____ (Фамилия, инициалы)
« ____ » _____ 20 ____ г.

Примечания:

1* Указывать при наличии информации.

2* При оформлении Решения о применении на несколько единиц/ видов оборудования, перечень импортного оборудования должен быть оформлен в соответствии с Приложением № 6.

3* Только для импортного оборудования, на которое распространяется действие федеральных норм и правил [6].

4* Согласование главным конструктором реакторной установки является обязательным только для импортного оборудования, входящего в состав реакторной установки/ разработчиком технического проекта на оборудование.

Приложение (обязательное) № 2

**Форма Решения о применении импортных комплектующих
изделий, используемых при изготовлении оборудования на
территории РФ**

УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель генерального
директора – директор строящейся АЭС
AKKUYU NÜKLEER ANONİM ŞİRKETİ.

(подпись) (Инициалы, Фамилия)
« _____ » _____ 20 ____ г.

РЕШЕНИЕ № _____ **от _____**
(регистрационный номер решения) (дата регистрации)
о применении импортного(ых) _____ изготовленного(ых)
(наименование и обозначение комплектующих изделий)
_____, для комплектации
(наименование предприятия-изготовителя)

(наименование и обозначение оборудования в котором при изготовлении применяются комплектующие изделия)
энергоблока № _ АЭС «Аккую».
(номер энергоблока)

изготовлен(ы) _____:
(полное наименование и обозначение комплектующих изделий или ссылка на приложение 1)

Классификационное обозначение по НП-001: _____^{1*}

Группа оборудования по ПНАЭ Г-07-008: _____^{1*}

Категория сейсмостойкости по НП-031-01: _____^{1*}

Код KKS: _____^{1*}

ТТ/ТЗ/ТУ: _____
(полное наименование и обозначение ТТ/ТЗ/ТУ на комплектующие изделия и информация о их согласовании и утверждении)

применяются _____, в соответствии с договором (контрактом)
(полное наименование предприятия-изготовителя РФ)

(номер и дата договора (контракта) на поставку оборудования (договорная цепочка должна быть раскрыта полностью))
для комплектации _____

(полное наименование и обозначение оборудования в котором при изготовлении применяются комплектующие изделия)
энергоблока № _ АЭС «Аккую»:
(номер энергоблока)

Классификационное обозначение по НП-001: _____^{1*}

Группа оборудования по ПНАЭ Г-07-008: _____^{1*}

Категория сейсмостойкости по НП-031-01: _____

Код KKS: _____^{1*}

ТЗ/ТУ: _____
(полное наименование и обозначение ТЗ/ТУ на оборудование, в котором при изготовлении применяются комплектующие изделия и информация о их согласовании и утверждении)

Система менеджмента качества _____
(наименование предприятия-изготовителя (страна))

сертифицирована на соответствие требованиям _____
(наименование стандарта на соответствие, которому сертифицирована СМК)

органом по сертификации _____
(наименование органа по сертификации)

выдан сертификат _____
(дата выдачи и номер сертификат, срок его действия, область сертификации)

_____ заводской(ие) № _____
(наименование и обозначение комплектующих изделий) (заводской(ие) номер(а) или ссылка на приложение 1)

прошёл(ли) приёмочные/ квалификационные/ периодические и приёмо-сдаточные испытания, в соответствии с _____, результаты удовлетворительные.
(полное наименование и обозначение ПМИ на комплектующие изделия и информация о их согласовании и утверждении)

Уполномоченной организацией (наименование УО) _____, согласно _____ НП-071, проведена оценка соответствия в форме приёмки по Плану(ам) качества^{2*} № _____ (номер(а) Плана(ов) качества или ссылка на приложение 1) на изготовление комплектующих изделий, разработанному(ым) в соответствии с требованиями QUA-II-RG-CQ-14-190.

_____ заводской(ие) № _____ (наименование и обозначение комплектующих изделий) _____ (заводской(ие) номер(а) или ссылка на приложение 1) прошёл(ли) оценку соответствия в форме испытаний^{3*} при входном контроле на _____, (наименование предприятия-изготовителя РФ)

по программе и методике испытаний _____ (полное наименование и обозначение ПМИ комплектующих изделий на входном контроле и информация о их согласовании и утверждении)

и при проведении приёмочных/ квалификационных/ периодических и приёмо-сдаточных испытаний в составе _____ (наименование и обозначение оборудования, обозначение ТЗ/ТУ на оборудование, в котором при изготовлении применяются комплектующие изделия)

по программе и методике испытаний _____, (полное наименование и обозначение ПМИ приёмочных, квалификационных, периодических и приёмо-сдаточных испытаний оборудования, в котором при изготовлении применяются комплектующие изделия и информация о их согласовании и утверждении)

по Плану(ам) качества № _____, разработанному(ым) в соответствии (номер(а) Плана(ов) качества на изготовление оборудования) с требованиями QUA-II-RG-CQ-14-190.

РЕШИЛИ:

Применить импортный(е) _____ (наименование и обозначение комплектующих изделий) заводской(ие) № _____ изготовленный(е) _____ (заводской(ие) номер(а) или ссылка на приложение 1) _____ (наименование предприятия-изготовителя (страна)) ПО _____ (наименование и обозначение ТТ/ТС/ТЗ/ТУ на комплектующие изделия) для комплектации _____ (наименование и обозначение оборудования, в котором применяются комплектующие изделия, обозначение ТЗ/ТУ) энергоблока № _____ АЭС «Аккую» (номер энергоблока)

Приложения:

1. Перечень импортных комплектующих изделий.^{4*}
2. Копия ТТ/ТЗ/ТУ на импортные комплектующие изделия.
4. Перечень российских правил, норм и других нормативных документов, для данного оборудования, требованиям которых должны соответствовать предполагаемое к применению импортное оборудование.
5. Копия экспертного заключения ГМО, включающего в себя обоснование возможности применения импортных полуфабрикатов и сварочных (наплавочных) материалов при изготовлении импортных комплектующих изделий для оборудования, изготавливаемого на территории РФ и обоснование возможности применения зарубежных методов контроля при изготовлении импортных комплектующих изделий для оборудования, изготавливаемого на территории РФ.^{5*}
6. Копия результатов экспертизы документации Уполномоченной организацией и документ, подтверждающий устранение замечаний/ несоответствий, выявленных при экспертизе.
7. Копии актов и протоколов приёмочных/ квалификационных/ периодических и приёмо-сдаточных испытаний импортных комплектующих изделий.^{3*}
8. Копия плана(ов) качества на импортные комплектующие изделия, прошедшие оценку соответствия в форме приёмки.^{2*}
9. Копия документа(ов) о качестве (формуляр, паспорт, этикетка) на импортные комплектующие изделия и, при наличии, оформленные документы регистрации несоответствий и принятых решений.

10. Копия ТЗ/ТУ на оборудование, в котором при изготовлении применяются импортные комплектующие изделия.
11. Копия документов, оформленных по результатам входного контроля импортных комплектующих изделий на предприятии-изготовителе оборудования, в котором применяются импортные комплектующие изделия.^{3*}
12. Копии актов и протоколов приёмочных/ квалификационных/ периодических и приёмосдаточных испытаний на оборудование, в котором при изготовлении применяются импортные комплектующие изделия.^{3*}
13. Копии писем о согласовании и утверждении Решения о применении.

РАЗРАБОТНО:

Предприятие-изготовитель оборудования
разработчик Решения

(наименование предприятия-изготовителя оборудования и должность
работника, разработавшего данное Решение)

(подпись) (Фамилия, инициалы)
« ____ » _____ 20 ____ г.

СОГЛАСОВАНО:

Генеральный директор

(наименование предприятия-изготовителя оборудования разработчика
Решения)

(подпись) (Фамилия, инициалы)
« ____ » _____ 20 ____ г.

Разработчик конструкторской документации на
оборудование

(наименование организации и должность работника, наделенное правом
согласовывать данное Решение)

(подпись) (Фамилия, инициалы)
« ____ » _____ 20 ____ г.

Главный конструктор реакторной установки/
Разработчик технического проекта на
оборудование^{4*}

(наименование организации и должность работника, наделенное правом
согласовывать данное Решение)

(подпись) (Фамилия, инициалы)
« ____ » _____ 20 ____ г.

Заместитель директора строящейся АЭС -
Технический директор Компании

(подпись) (Фамилия, инициалы)
« ____ » _____ 20 ____ г.

Директор по качеству AKKUYU NÜKLEER
ANONİM ŞİRKETİ

(подпись) (Фамилия, инициалы)
« ____ » _____ 20 ____ г.

Примечание:

1* Указывать при наличии информации.

2* Для импортных комплектующих изделий, подлежащих оценке соответствия в форме приёмки в соответствии с требованиями [9].

3* Для импортных комплектующих изделий, подлежащих оценке соответствия в форме испытаний в соответствии с требованиями [9].

4* При оформлении Решения о применении на несколько единиц/ видов комплектующих изделий, перечень импортных комплектующих изделий должен быть оформлен в соответствии с Приложением № 6.

5* Только для оборудования, на которое распространяется действие федеральных норм и правил [6].

6* Согласование главным конструктором реакторной установки является обязательным только для оборудования, входящего в состав реакторной установки/ разработчиком технического проекта на оборудование.

Приложение (обязательное) № 3

Форма Решения о применении импортных ЗИП, поставляемых на АЭС «Аккую»

УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель генерального
директора – директор строящейся АЭС
AKKUYU NÜKLEER ANONİM ŞİRKETİ

(подпись) (Инициалы, Фамилия)
« _____ » _____ 20 ____ г.

РЕШЕНИЕ № _____ от _____
(регистрационный номер решения) (дата регистрации)
о применении импортных _____ изготовленных
(наименование и обозначение ЗИП)
_____ для энергоблока № _____ АЭС «Аккую».
(наименование предприятия-изготовителя) (номер энергоблока)

изготовлены _____:
(полное наименование и обозначение ЗИП или ссылка на приложение 1)

Классификационное обозначение по НП-001: _____^{1*}

Группа оборудования по ПНАЭ Г-07-008: _____^{1*}

Категория сейсмостойкости по НП-031-01: _____^{1*}

Код KKS: _____^{1*}

ТТ/ТЗ/ТУ: _____
(полное наименование и обозначение ТТ/ТЗ/ТУ на ЗИП и информация о их согласовании и утверждении)

Система менеджмента качества _____
(наименование предприятия-изготовителя (страна))

сертифицирована на соответствие требованиям _____,
(наименование стандарта на соответствие, которому сертифицирована СМК)

органом по сертификации _____
(наименование органа по сертификации)

выдан сертификат _____
(дата выдачи и номер сертификат, срок его действия, область сертификации)

_____ заводской(ие) № _____
(наименование и обозначение ЗИП) (заводской(ие) номер(а) или ссылка на приложение 1)

прошёл(ли) приёмочные и приёмо-сдаточные испытания, в соответствии с _____
(полное наименование и обозначение ПМИ на ЗИП и информация о их согласовании и утверждении)

результаты удовлетворительные.^{2*}

Уполномоченной организацией _____, согласно НП-071, проведена оценка
(наименование УО)

соответствия в форме приёмки по Плану(ам) качества № _____,
(номер(а) Плана(ов) качества или ссылка на приложение 1)

разработанному(ым) в соответствии с требованиями QUA-II-RG-CQ-14-190.^{3*}
_____ заводской(ие) № _____

(наименование и обозначение ЗИП) (заводской(ие) номер(а) или ссылка на приложение 1)

прошёл(ли) оценку соответствия при входном контроле на площадке АЭС «Аккую» по
программе и методике испытаний _____

(полное наименование и обозначение ПМИ ЗИП и информация о их согласовании и утверждении)

оформлен положительный Акт входного контроля _____
(номер акта входного контроля ЗИП)

РЕШИЛИ:

Применить импортные _____
(наименование и обозначение ЗИП)

заводской(ие) № _____ изготовленный(е) _____
(заводской(ие) номер(а) или ссылка на приложение 1) (наименование предприятия-изготовителя (страна))

по _____
(обозначение ТТ/ТЗ/ТУ на ЗИП)
для комплектации _____
(наименование и обозначение оборудования, в котором применяются ЗИП, обозначение ТЗ/ТУ)
энергоблока № _____ АЭС «Аккую».
(номер энергоблока)

Приложения:

1. Перечень импортных ЗИП.^{4*}
2. Копия ТТ/ТС/ТЗ/ТУ на импортные ЗИП.
3. Копия экспертного заключения ГМО, включающего в себя обоснование возможности применения импортных полуфабрикатов и сварочных (наплавочных) материалов при изготовлении импортных ЗИП и обоснование возможности применения зарубежных методов контроля при изготовлении импортных ЗИП.^{5*}
7. Копия результатов экспертизы документации Уполномоченной организацией и документ, подтверждающий устранение замечаний/ несоответствий, выявленных при экспертизе.
8. Копии актов и протоколов приёмочных и приёмо-сдаточных испытаний комплектующих изделий.^{2*}
9. Копия плана(ов) качества на импортные ЗИП, прошедшие оценку соответствия в форме приемки.^{3*}
10. Копия документа(ов) о качестве (формуляр, паспорт, этикетка) на импортные ЗИП и, при наличии, оформленные документы регистрации несоответствий и принятых решений.
11. Копии писем о согласовании и утверждении Решения о применении.

РАЗРАБОТНО:

Организация разработчик Решения

(наименование поставщика импортной продукции и должность работника,
разработавшего данное Решение)

(подпись) (Фамилия, инициалы)
« ____ » _____ 20 ____ г.

СОГЛАСОВАНО:

Генеральный директор

(наименование поставщика импортной продукции разработчика Решения)

(подпись) (Фамилия, инициалы)
« ____ » _____ 20 ____ г.

Разработчик конструкторской документации на
оборудование

(наименование организации и должность работника, наделенное правом
согласовывать данное Решение)

(подпись) (Фамилия, инициалы)
« ____ » _____ 20 ____ г.

Главный конструктор реакторной установки/
Разработчик технического проекта на
оборудование^{4*}

(наименование организации и должность работника, наделенное правом
согласовывать данное Решение)

(подпись) (Фамилия, инициалы)
« ____ » _____ 20 ____ г.

Заместитель директора строящейся АЭС -
Технический директор Компании

(подпись) _____ (Фамилия, инициалы)
« ____ » _____ 20 ____ г.

Директор по качеству AKKUYU NÜKLEER
ANONİM ŞİRKETİ

(подпись) _____ (Фамилия, инициалы)
« ____ » _____ 20 ____ г.

Примечание:

- 1* Указывать при наличии информации.
- 2* Для импортных ЗИП, подлежащих оценке соответствия в форме испытаний в соответствии с требованиями [9].
- 3* Для импортных ЗИП, подлежащих оценке соответствия в форме приёмки по планам качества в соответствии с требованиями [9].
- 4* При оформлении Решения о применении на несколько единиц/ видов ЗИП, перечень импортных ЗИП должен быть оформлен в соответствии с Приложением № 6.
- 5* Только для импортных ЗИП поставляемых для оборудования, на которое распространяется действие федеральных норм и правил [6].
- 6* Согласование главным конструктором реакторной установки является обязательным только для оборудования, входящего в состав реакторной установки/ разработчиком технического проекта на оборудование.

Приложение (обязательное) № 4

**Форма Решения о применении импортных полуфабрикатов/
сварочных (наплавочных) материалов, используемых при
изготовлении оборудования на территории РФ**

УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель генерального
директора – директор строящейся АЭС
AKKUYU NÜKLEER ANONİM ŞİRKETİ

(подпись) (Инициалы, Фамилия)
« _____ » _____ 20 ____ г.

РЕШЕНИЕ № _____ от _____
(регистрационный номер решения) (дата регистрации)
о применении импортной(ых) _____ изготовленной(ых)
(наименование и обозначение полуфабрикатов/ сварочных (наплавочных) материалов)
_____, для применения при изготовлении
(наименование предприятия-изготовителя)

(наименование и обозначение оборудования в котором при изготовлении применяются полуфабрикаты/ сварочные (наплавочные)
материалы)
энергоблока № _ АЭС «Аккую».
(номер энергоблока)

изготовлена(ы) _____ :
(полное наименование и обозначение полуфабрикатов/ сварочных (наплавочных) материалов или ссылка на приложение 1)
Классификационное обозначение по НП-001: _____.^{1*}
Сертификат/ свидетельство/ паспорт №: _____.
Плавка №: _____.^{2*}
Заводской/ порядковый №: _____.^{2*}
Марка стали: _____.^{2*}
Типоразмер: _____.^{2*}
Партия №: _____.^{3*}
Марка сварочного (наплавочного) материала: _____.^{3*}
ТТ/ТЗ/ТУ: _____,
(полное наименование и обозначение ТТ/ТЗ/ТУ на полуфабрикаты/ сварочные (наплавочные) материалы и
информация о их согласовании и утверждении)
применяются _____, в соответствии с договором (контрактом)
(полное наименование предприятия-изготовителя РФ)

(номер и дата договора (контракта) на поставку оборудования (договорная цепочка должна быть раскрыта полностью)
при изготовлении _____
(полное наименование и обозначение оборудования в котором при изготовлении применяются полуфабрикаты/
сварочные (наплавочные) материалы)
энергоблока № _ АЭС «Аккую»:
(номер энергоблока)
Классификационное обозначение по НП-001: _____.^{1*}
Группа оборудования по ПНАЭ Г-07-008: _____.^{1*}
Категория сейсмостойкости по НП-031-01: _____.
Код KKS: _____.^{1*}
ТЗ/ТУ: _____,
(полное наименование и обозначение ТЗ/ТУ на оборудование, в котором при изготовлении применяются
полуфабрикаты/ сварочные (наплавочные) материалы и информация о их согласовании и утверждении)

Система менеджмента качества _____
(наименование предприятия-изготовителя (страна))

сертифицирована на соответствие требованиям _____,
(наименование стандарта на соответствие, которому сертифицирована СМК)
органом по сертификации _____
(наименование органа по сертификации)
выдан сертификат _____
(дата выдачи и номер сертификат, срок его действия, область сертификации)
_____ проведена оценка возможности применения
(наименование ГМО)
_____ и применения
(наименование и обозначение полуфабрикатов/ сварочных (наплавочных) материалов)
зарубежных методов контроля при изготовлении _____
(наименование и обозначение полуфабрикатов)
для изготовления _____
(наименование и обозначение оборудования, обозначение ТЗ/ТУ на оборудование, в котором при изготовлении применяются импортные полуфабрикаты/ сварочные (наплавочные) материалы)
энергоблока № _____ АЭС «Аккую». ^{4*}
(номер энергоблока)
Уполномоченной организацией _____, согласно НП-071, проведена оценка
(наименование УО)
соответствия в форме приёмки по Плану(ам) качества ^{5*} № _____,
(номер(а) Плана(ов) качества или ссылка на приложение 1)
разработанному(ым) в соответствии с требованиями QUA-II-RG-CQ-14-190.
Уполномоченной организацией _____, согласно НП-071, проведена оценка
(наименование УО)
соответствия в форме испытаний ^{6*} при проведении входного контроля на _____,
(наименование предприятия-изготовителя РФ)
по программе и методике испытаний _____
(полное наименование и обозначение ПМИ полуфабрикаты/ сварочные (наплавочные) материалы на входном контроле и информация о их согласовании и утверждении)
по Плану(ам) качества № _____, разработанному(ым) в соответствии
(номер(а) Плана(ов) качества на изготовление оборудования)
с требованиями QUA-II-RG-CQ-14-190.

РЕШИЛИ:

Для полуфабрикатов:

Применить _____

(наименование полуфабрикатов, марка стали, номер сертификата, номер плавки, номер партии, заводской/ порядковый номер, типоразмер)

изготовленную(ые) _____
(наименование предприятия-изготовителя (страна))

по _____
(наименование и обозначение ТТ/ТС/ТЗ/ТУ на полуфабрикат)

для изготовления _____ энергоблока № _____ АЭС «Аккую».
(наименование и обозначение оборудования, в котором применяются полуфабрикат, обозначение ТЗ/ТУ) (номер энергоблока)

Для сварочных (наплавочных) материалов:

Применить _____

(наименование сварочных (наплавочных) материалов, марка, номер партии, номер сертификата)

изготовленную(ые) _____
(наименование предприятия-изготовителя (страна))

по _____
(наименование и обозначение ТТ/ТС/ТЗ/ТУ на сварочные (наплавочные) материалы)

для изготовления _____ энергоблока № _____ АЭС «Аккую».
(наименование и обозначение оборудования, в котором применяются полуфабрикат, обозначение ТЗ/ТУ) (номер энергоблока)

Приложение:

1. Перечень импортных полуфабрикатов, сварочных (наплавочных) материалов. ^{7*}
2. Копия ТТ/ТЗ/ТУ на импортные полуфабрикаты, сварочные (наплавочные) материалы.
3. Копия плана(ов) качества на импортные полуфабрикаты, прошедшие оценку соответствия в форме приемки. ^{5*}
4. Копия экспертного заключения ГМО, включающего в себя обоснование возможности применения импортных полуфабрикатов, сварочных (наплавочных) материалов и обоснование возможности применения зарубежных методов контроля при изготовлении

импортных полуфабрикатов для применения в оборудовании, изготовляемом на территории РФ для АЭС «Аккую». ^{4*}

5. Копия результатов экспертизы документации Уполномоченной организацией и документ, подтверждающий устранение замечаний/ несоответствий, выявленных при экспертизе.

6. Копия документа(ов) о качестве (формуляр, паспорт, этикетка, сертификат) на полуфабрикаты, сварочные (наплавочные) материалы и, при наличии, оформленные документы регистрации несоответствий и принятых решений.

7. Копия ТЗ/ТУ на оборудование, в котором при изготовлении применяются импортные полуфабрикаты, сварочные (наплавочные) материалы.

8. Копия документов, оформленных по результатам входного контроля импортных полуфабрикатов, сварочных (наплавочных) материалов на предприятии-изготовителе оборудования, в котором применяются импортные полуфабрикаты, сварочных (наплавочных) материалов. ^{6*}

9. Копии писем о согласовании и утверждении Решения о применении.

РАЗРАБОТНО:

Предприятие-изготовитель оборудования
разработчик Решения

(наименование предприятия-изготовителя оборудования и должность
работника, разработавшего данное Решение)

(подпись) (Фамилия, инициалы)
« ____ » _____ 20 ____ г.

СОГЛАСОВАНО:

Генеральный директор

(наименование предприятия-изготовителя оборудования разработчика
Решения)

(подпись) (Фамилия, инициалы)
« ____ » _____ 20 ____ г.

Разработчик конструкторской документации на
оборудование

(наименование организации и должность работника, наделенное правом
согласовывать данное Решение)

(подпись) (Фамилия, инициалы)
« ____ » _____ 20 ____ г.

Головная материаловедческая организация ^{4*}

(наименование организации и должность лица, наделенное правом
согласовывать данное Решение)

(подпись) (Фамилия, инициалы)
« ____ » _____ 20 ____ г.

Главный конструктор реакторной установки/
Разработчик технического проекта на
оборудование ^{8*}

(наименование организации и должность работника, наделенное правом
согласовывать данное Решение)

(подпись) (Фамилия, инициалы)
« ____ » _____ 20 ____ г.

Заместитель директора строящейся АЭС по
сооружению AKKUYU NÜKLEER ANONİM
ŞİRKETİ

Директор по качеству AKKUYU NÜKLEER
NONİM ŞİRKETİ

(подпись) (Фамилия, инициалы)
« ____ » _____ 20 ____ г.

(подпись) (Фамилия, инициалы)
« ____ » _____ 20 ____ г.

Примечание:

1* Указывать при наличии информации.

2* Только для полуфабрикатов.

3* Только для сварочных (наплавочных) материалов

4* Только для импортных полуфабрикатов, сварочных (наплавочных) материалов, применяемых при изготовлении оборудования, на которое распространяется действие федеральных норм и правил [6].

5* Для импортных полуфабрикатов, подлежащих оценке соответствия в форме приёмки по планам качества в соответствии с требованиями [9].

6* Для импортных полуфабрикатов, подлежащих оценке соответствия в форме испытаний в соответствии с требованиями [9].

7* При оформлении Решения о применении на несколько единиц/ видов импортных полуфабрикатов, сварочных (наплавочных) материалов, перечень импортных комплектующих изделий должен быть оформлен в соответствии с Приложением № 6.

8* Согласование главным конструктором реакторной установки является обязательным только для оборудования, входящего в состав реакторной установки/ разработчиком технического проекта на оборудование.

Приложение (обязательное) № 5

**Форма Решения о применении импортных полуфабрикатов/
сварочных (наплавочных) материалов, поставляемых на
АЭС «Аккую»**

УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель генерального
директора – директор строящейся АЭС
AKKUYU NÜKLEER ANONİM ŞİRKETİ.

(подпись) (Инициалы, Фамилия)
« _____ » 20 ____ г.

РЕШЕНИЕ № _____ **от _____**
(регистрационный номер решения) (дата регистрации)
о применении импортной(ых) _____ изготовленной(ых)
(наименование и обозначение полуфабрикатов/ сварочных (наплавочных) материалов)
_____, для энергоблока № _____ АЭС «Аккую».
(наименование предприятия-изготовителя) (номер энергоблока)

изготовлена(ы) _____:
(полное наименование и обозначение полуфабрикатов/ сварочных (наплавочных) материалов или ссылка на приложение 1)
Классификационное обозначение по НПП-001: _____.^{1*}
Сертификат/ свидетельство/ паспорт №: _____.
Плавка №: _____.^{2*}
Заводской/ порядковый №: _____.^{2*}
Марка стали: _____.^{2*}
Типоразмер: _____.^{2*}
Партия №: _____.^{3*}
Марка сварочного (наплавочного) материала: _____.^{3*}
ТТ/ТЗ/ТУ: _____.
(полное наименование и обозначение ТТ/ТЗ/ТУ на полуфабрикаты/ сварочные (наплавочные) материалы и информация о их согласовании и утверждении)

Система менеджмента качества _____
(наименование предприятия-изготовителя (страна))

сертифицирована на соответствие требованиям _____,
(наименование стандарта на соответствие, которому сертифицирована СМК)
органом по сертификации _____
(наименование органа по сертификации)
выдан сертификат _____.
(дата выдачи и номер сертификат, срок его действия, область сертификации)

_____ проведена оценка возможности применения
(наименование ГМО)
_____ и применения
(наименование и обозначение полуфабрикатов/ сварочных (наплавочных) материалов)
зарубежных методов контроля при изготовлении _____
(наименование и обозначение полуфабрикатов)
для изготовления _____
(наименование и обозначение оборудования, обозначение ТЗ/ТУ на оборудование, в котором при изготовлении применяются импортные полуфабрикаты/ сварочные (наплавочные) материалы)

энергоблока № _____ АЭС «Аккую». ^{4*}
(номер энергоблока)

Уполномоченной организацией _____, согласно НПП-071, проведена оценка
(наименование УО)
соответствия в форме приёмки по Плану(ам) качества ^{5*} № _____,
(номер(а) Плана(ов) качества или ссылка на приложение 1)
разработанному(ым) в соответствии с требованиями QUA-II-RG-CQ-14-190.

Проведена оценка соответствия в форме испытаний^{6*} при входном контроле на площадке АЭС «Аккую» по _____
(полное наименование и обозначение ПМИ полуфабрикаты/ сварочные (наплавочные) материалы на входном контроле и информация о их согласовании и утверждении)

оформлен(ы) положительный(ые) Акт(ы) входного контроля _____
(номер(а) Акта(ов) входного контроля полуфабрикаты/ сварочных (наплавочных) материалы)

РЕШИЛИ:

Для полуфабрикатов:

Применить _____
(наименование полуфабрикатов, марка стали, номер сертификата, номер плавки, номер партии, заводской/ порядковый номер, типоразмер)

изготовленную(ые) _____
(наименование предприятия-изготовителя (страна))

по _____
(наименование и обозначение ТТ/ТС/ТЗ/ТУ на полуфабрикат)

для энергоблока № _ АЭС «Аккую».
(номер энергоблока)

Для сварочных (наплавочных) материалов:

Применить _____
(наименование сварочных (наплавочных) материалов, марка, номер партии, номер сертификата)

изготовленную(ые) _____
(наименование предприятия-изготовителя (страна))

по _____
(наименование и обозначение ТТ/ТС/ТЗ/ТУ на сварочные (наплавочные) материалы)

для энергоблока № _ АЭС «Аккую».
(номер энергоблока)

Приложение:

1. Перечень импортных полуфабрикатов, сварочных (наплавочных) материалов.^{7*}
3. Копия ТТ/ТС/ТЗ/ТУ на импортные полуфабрикаты, сварочные (наплавочные) материалы.
4. Копия плана(ов) качества на импортные полуфабрикаты, прошедшие оценку соответствия в форме приемки.^{5*}
5. Копия экспертного заключения ГМО, включающего в себя обоснование возможности применения импортных полуфабрикатов, сварочных (наплавочных) материалов и обоснование возможности применения зарубежных методов контроля при изготовлении импортных полуфабрикатов для применения на АЭС «Аккую».^{4*}
6. Копия результатов экспертизы документации Уполномоченной организацией и документ, подтверждающий устранение замечаний/ несоответствий, выявленных при экспертизе.
7. Копия документа(ов) о качестве (формуляр, паспорт, этикетка, сертификат) на полуфабрикаты, сварочные (наплавочные) материалы и, при наличии, оформленные документы регистрации несоответствий и принятых решений.
10. Копия Акта(ов) входного контроля на площадке АЭС «Аккую», оформленных по результатам входного контроля импортных полуфабрикатов, сварочных (наплавочных) материалов на АЭС «Аккую»^{6*}.
11. Копии писем о согласовании и утверждении Решения о применении.

РАЗРАБОТНО:

Организация разработчик Решения

(наименование поставщика импортной продукции и должность работника, разработавшего данное Решение)

(подпись) (Фамилия, инициалы)
« ____ » _____ 20__ г.

СОГЛАСОВАНО:

Генеральный директор

(наименование поставщика импортной продукции разработчика Решения)

(подпись) (Фамилия, инициалы)
« ____ » _____ 20__ г.

Разработчик конструкторской документации на оборудование

(наименование организации и должность работника, наделенное правом согласовывать данное Решение)

(подпись) (Фамилия, инициалы)
« ____ » _____ 20__ г.

Головная материаловедческая организация^{4*}

(наименование организации и должность работника, наделенное правом согласовывать данное Решение)

(подпись) (Фамилия, инициалы)
« ____ » _____ 20__ г.

Главный конструктор реакторной установки/
Разработчик технического проекта на оборудование^{8*}

(наименование организации и должность работника, наделенное правом согласовывать данное Решение)

(подпись) (Фамилия, инициалы)
« ____ » _____ 20__ г.

Заместитель директора строящейся АЭС -
Технический директор Компании

(наименование должности заместителя технического директора по соответствующему направлению AKKUYU NÜKLEER A.Ş.)

(подпись) (Фамилия, инициалы)
« ____ » _____ 20__ г.

Директор по качеству AKKUYU NÜKLEER
ANONİM ŞİRKETİ

(подпись) (Фамилия, инициалы)
« ____ » _____ 20__ г.

Примечание:

1* Указывать при наличии информации.

2* Только для полуфабрикатов.

3* Только для сварочных (наплавочных) материалов

4* Только для импортных полуфабрикатов, сварочных (наплавочных) материалов, применяемых при изготовлении оборудования, на которое распространяется действие федеральных норм и правил [6].

5* Для импортных полуфабрикатов, подлежащих оценке соответствия в форме приёмки по планам качества в соответствии с требованиями [9].

6* Для импортных полуфабрикатов, подлежащих оценке соответствия в форме испытаний в соответствии с требованиями [9].

7* При оформлении Решения о применении на несколько единиц/ видов импортных полуфабрикатов, сварочных (наплавочных) материалов, перечень импортных комплектующих изделий должен быть оформлен в соответствии с Приложением № 6.

8* Согласование главным конструктором реакторной установки является обязательным только для оборудования, входящего в состав реакторной установки/ разработчиком технического проекта на оборудование.

Приложение (обязательное) № 6

Формы Приложения №1 к Решению о применении на несколько единиц/ видов продукции

Таблица Приложение (обязательное) №1.1. Перечень оборудования/ЗИП

№ п/п	Наименование	Обозначение	Код KKS	Классификационное обозначение по НП-001 (НП 068)/ Группа оборудования по ПНАЭ Г-07-008 Категория сейсмостойкости по НП- 031	ТТ/ (ТЗ/ТУ)	Заводской номер	Номер плана качества	Количество	Электропривод (для импортного оборудования, укомплектованного импортными электроприводами)				Примечание
									Марка, тип, ТТ/ТС (ТЗ/ТУ)	Предприятие- изготовитель	Номер плана качества	Заводской номер	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14

Таблица Приложение (обязательное) №1.2. Перечень комплектующих изделий

№ п/п	Наименование	Обозначение	Код KKS	Классификационное обозначение по НП-001 (НП 068)/ Группа оборудования по ПНАЭ Г-07-008 Категория сейсмостойкости по НП- 031	ТТ/ (ТЗ/ТУ)	Номер плана качества/ номера документ, оформленный по результатам ВК комплектующих на предприятии- изготовителя оборудования	Заводской (порядковый) номер	Количество	Оборудование, в котором применяются комплектующие изделия				Примечание
									Наименование	Обозначение	ТЗ/ТУ	Классификационное обозначение по НП-001 (НП 068)/ Группа оборудования по ПНАЭ Г-07-008 Категория сейсмостойкости по НП- 031	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14

Таблица Приложение (обязательное) №1.3. Перечень арматуры

№ п/п	Наименование	Обозначение	Код KKS	Классификационное обозначение по НП- 001 (НП 068)/ Группа оборудования по ПНАЭ Г-07-008 Категория сейсмостойкости по НП- 031	ТТ/(ТЗ/ТВ)	Заводской номер	Номер плана качества	Количество	Материал корпуса	DN (Dy)	Рр, МПа	Тр, °С	Способ управления	Электропривод				Примечание
														Марка, тип, ТТ/(ТЗ/ТВ)	Предприятие- изготовитель	Номер плана качества	Заводской номер	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19

Таблица Приложение (обязательное) №1.4. Перечень полуфабрикатов/ сварочных (наплавочных) материалов

№ п/п	Наименование	Марка стали/ Марка сварочного материала	Код KKS	Классификационное обозначение по НП-001	ТТ/(ТЗ/ТВ)	Номер партии	Номер плавки	Типоразмер	Номер сертификата/ свидетельства/ паспорта	Заводской (порядковый) номер	Номер плана качества	Количество	Оборудование, в котором будут применяются полуфабрикаты/ сварочные (наплавочные) материалы				Примечание
													Наименование	Обозначение	ТЗ/ТВ	Классификационное обозначение по НП- 001 (НП 068)/ Группа оборудования по ПНАЭ Г-07-008 Категория сейсмостойкости по НП- 031	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18

Приложение (обязательное) № 7

Перечень документации, подлежащей проведению экспертизы Уполномоченной организацией

7.1 - Перечень документации подлежащей экспертизе при применении импортного оборудования, изделий и комплектующих.
<ol style="list-style-type: none">1. Программа обеспечения качества Поставщика.2. Технические условия.3. Конструкторская документация (сборочные чертежи), включая чертежи на корпусные детали и крепеж, узлы и детали герметизации и крепления.4. Паспорта на оборудование, изделия и корпусные детали.5. Программы приёмочных (для головных образцов) и приёмосдаточных испытаний.6. План качества.7. Перечень основных и сварочных материалов.8. Технические решения по применению основных и сварочных материалов в соответствии с требованиями правил и норм в области использования атомной энергии, оформленные в соответствии с требованиями нормативных документов.9. Расчет выбора основных размеров.10. Поверочный расчет на прочность.11. Тепловые, гидравлические и другие расчеты (при необходимости).12. Перечень российских правил, норм и других нормативных документов, для данного оборудования, изделия, требованиям которых должны соответствовать предполагаемые к применению импортное оборудование, изделия или комплектующие.13. Обоснование соответствия характеристик (параметров) предполагаемого к применению импортного оборудования, изделий и комплектующих требованиям российских правил, норм и других нормативных документов.14. Сертификаты СЕ при необходимости его получения15. Нормы оценки качества сварных соединений и наплавки Поставщика. <p>Примечание: Документация по п.2 и 3 должна быть согласована с российской проектной организацией - разработчиком проекта ядерной установки, радиационного источника или пункта хранения, для которых предназначено применение импортного оборудования, изделий или комплектующих</p>
7.2 - Перечень документации подлежащей экспертизе при применении основных и сварочных материалов
<ol style="list-style-type: none">1. Перечень основных и сварочных материалов с их зарубежными обозначениями.2. Технические условия (спецификации) или другие нормативные документы, устанавливающие требования к основным материалам и сварочным материалам. Сертификаты соответствия.3. Сведения о физико-механических, технологических и коррозионных свойствах основного материала и (или) сварных соединений (наплавленного металла) в объеме согласно требований нормативных документов в области использования атомной энергии.4. Информация об объеме и примененных методиках испытаний образцов основного материала и сварных соединений.5. Обоснование соответствия характеристик (параметров) предполагаемых к

применению основных и сварочных материалов требованиям российских правил, норм и других нормативных документов, установленных в технических требованиях к основным и сварочным материалам.

Перечень ссылочных документов

	Обозначение документа	Наименование
1.	Официальная газета Турецкой Республики от 27.04.2022 № 31822	Руководство по системе управления на ядерных объектах
2.	НП-001-97	Общие положения обеспечения безопасности атомных станций.
3.	НП-031-01	Нормы проектирования сейсмостойких атомных станций
4.	НП-068-05	Трубопроводная арматура для атомных станций. Общие технические требования
5.	НП-071-06	Правила оценки соответствия оборудования, комплектующих, материалов и полуфабрикатов, поставляемых на объекты использования атомной энергии.
6	ПНАЭ Г-7-008-89	Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок
7.	ГОСТ 2.114-2016	Единая система конструкторской документации. Технические условия
8.	ГОСТ 15.016-2016	Система разработки и постановки продукции на производство. Техническое задание. Требования к содержанию и оформлению
9.	QUA-II-RG-CQ-14-190-2020	Регламент. Оценка соответствия в форме приемки и испытаний продукции для АЭС «Аккую».
10.	QUA-II-RG-CQ-14-191-2020	Регламент. Проверка готовности производства предприятия-изготовителя перед началом изготовления продукции для АЭС «Аккую».
11	QUA-II-RG-CQ-14-192-2021	Регламент. Управление несоответствиями, выявленными при изготовлении и входном контроле продукции для АЭС «Аккую».
12.	EMS.RG.CE-36/01	Порядок согласования технических заданий и технических условий на оборудование для АЭС «Аккую».

Примечание: При пользовании настоящим документом необходимо проверить действие ссылочных документов. Если ссылочный документ, из числа внутренних документов Компании, заменен (изменен), то при пользовании настоящим документом следует руководствоваться замененным (измененным) документом. Если документ отменен без замены, то требования настоящего документа применяются в части, не затрагивающей отмененный документ.