



Таблица 1. Таблица штуцеров

Обозначение	Назначение штуцера	Кол.	DN, мм
а	Вход рабочей среды	2	80
б	Опорожнение	1	50
в	Сливка	4	50
г	Вход рабочей среды	2	50
д	Под датчик температуры	1	M20x1,5

Таблица 2. Обозначение швов сварных соединений

№	Обозначение по стандарту	Обозначение стандарта	Эскиз	Кол.
1	T1-Δ2-Инт	ГОСТ 14771-76	-	1
2	T1-Δ3-Инт		-	1
3	T1-Δ8-Инт		-	4
4	T8-Δ10-Инт		-	6
5	T3-Δ10-Инт	ОСТ 26.260.3-2001	-	13
6	Н1-Δ8-Инт		-	20
7	-		См. В	1
8	-		См. Б	1
9	-		См. К-К, И, Л	5
10	-		См. К-К	4
11	-		См. М	1

Техническая характеристика

- Корпус насоса предназначен для установки насоса на участке ректификации
- Вместимость, не более:
 - полная: $1,76 \text{ м}^3$
 - рабочая: $1,36 \text{ м}^3$
- Рабочее давление (изб.): не более $0,05 \text{ МПа}$
- Рабочая температура, не более: 623°C
- Расчетные параметры:
 - температура: 610°C
 - давление: $0,25 \text{ МПа}$
- Среда - токсичная, коррозионная, высокотемпературная
- Класс опасности II по ГОСТ 12.1.007-76
- Плотность рабочей среды: 1700 кг/м^3
- Основной конструкционный материал - сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72
- Скорость коррозии, мм/год, не более: $0,25$
- (данные по скорости коррозии предоставлены ОАО "ВНИИХТ", письмо №29/07-46 от 26.06.2010).

ТС-12/11-03.00.00.000 СБ				Лист		Масса	Масштаб
Корпус насоса				990		1	10
				Лист		000	ППО
						"Технические системы"	

Копировала

Формат А1