

УТВЕРЖДЕНО

Технический директор

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН

ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

СЕРТИФИКАТ: 02D1A38D0022AE95B74770414499093D56

ВЛАДЕЛЕЦ: Фоменко Андрей Викторович

ДЕЙСТВИТЕЛЕН: с 19.01.2022 по 19.04.2023

А.В. Фоменко

10.02.2023

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

ВФ/ТЗ/265-23

филиала АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш»

на поставку стропов

Предмет закупки: стропа

г.Волгодонск

2023

Техническое задание
на поставку стропов
СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Предмет закупки

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Код ОКПД2

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные параметры и размеры

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Подраздел 4.3 Требования к маркировке

Подраздел 4.4 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных
документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ
ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ
(ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ
ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ.

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ.

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Предмет закупки				
№ п.п	Наименование	Дополнительные требования	Кол-во	Ед. изм.
1	Строп СТПк 120,0/30000	Демпферный чехол. Длина петли не менее 1800мм. Запас прочности по отношению к разрывной нагрузке не менее 7:1.	26	шт.
2	Строп СТПк 120,0/16000	Демпферный чехол. Длина петли не менее 1800мм. Запас прочности по отношению к разрывной нагрузке не менее 7:1.	10	шт.
3	Строп СТПк 50,0/26000	Демпферный чехол. Длина петли не менее 1800мм. Запас прочности по отношению к разрывной нагрузке не менее 7:1.	12	шт.
4	Строп СТПк 50,0/16000	Демпферный чехол. Длина петли не менее 1800мм. Запас прочности по отношению к разрывной нагрузке не менее 7:1.	10	шт.
5	Строп СТПк 50,0/8000	Демпферный чехол. Длина петли не менее 1800мм. Запас прочности по отношению к разрывной нагрузке не менее 7:1.	8	шт.
6	Строп СТПк 25,0/26000	Демпферный чехол. Длина петли не менее 1800мм. Запас прочности по отношению к разрывной нагрузке не менее 7:1.	12	шт.
7	Строп СТПк 25,0/18000	Демпферный чехол. Длина петли не менее 1800мм. Запас прочности по отношению к разрывной нагрузке не менее 7:1.	12	шт.
8	Строп СТПк 50,0/20000	Демпферный чехол. Длина петли не менее 1800мм. Запас прочности по отношению к разрывной нагрузке не менее 7:1.	12	шт.
Подраздел 1.2 Сведения о новизне				
<i>Поставляемые стропа должны изготавливаться серийно, быть новыми, не бывшими в употреблении, в ремонте, в том числе не быть восстановленными, у которых не была осуществлена замена составных частей, не являться выставочным или экспериментальным образцом.</i>				
Подраздел 1.3 Код ОКПД2				
25.93.11.140				

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

<i>Использование для поднятия и перемещения изделий</i>

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

<i>Рабочая температура: +5 - +40°C</i>
--

Относительная влажность воздуха: до 85%

Место эксплуатации: Закрытое помещение производственного цеха с искусственно регулируемыми условиями окружающей среды в районах с умеренным и холодным климатом (УХЛ) категория размещения 4 по ГОСТ 15150-69 (<https://internet-law.ru/gosts/gost/1837>). Тип атмосферы I по ГОСТ 15150-69 (<https://internet-law.ru/gosts/gost/1837>) при температуре окружающей среды от +5°C до +40°C. Среднемесячное значение относительной влажности воздуха в наиболее влажный период при продолжительности воздействия в течение 6 месяцев – 80% при +20°C.

Категория помещения В 4, класс по ПУЭ - П-I.

Повышенная запыленность внутри цеха

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные параметры и размеры

Чехол текстильных стропов должен содержать демпферную зону, включающую упругий гибкий продолговатый элемент, закрепленный в растянутом состоянии на чехле по всей длине демпферной зоны чехла. Демпферный чехол должен обеспечивать защиту чехла стропа при растяжении стропа под нагрузкой за счет обеспечения равномерного распределения чехла по всей длине стропа.

1. Строп СТПк 120,0/30000:

г/н стропа, т	Не менее 120
Длина стропа, мм	30000+100
Длина петли, мм	Не менее 1800
Вид чехла стропа	Строп с демпферным чехлом

2. Строп СТПк 120,0/16000:

г/н стропа, т	Не менее 120
Длина стропа, мм	16000+100
Длина петли, мм	Не менее 1800
Вид чехла стропа	Строп с демпферным чехлом

3. Строп СТПк 50,0/26000:

г/н стропа, т	Не менее 50
Длина стропа, мм	26000+100
Длина петли, мм	Не менее 1800
Вид чехла стропа	Строп с демпферным чехлом

4. Строп СТПк 50,0/16000:

г/н стропа, т	Не менее 50
Длина стропа, мм	16000+100
Длина петли, мм	Не менее 1800
Вид чехла стропа	Строп с демпферным чехлом

5. Строп СТПк 50,0/8000:

г/н стропа, т	Не менее 50
Длина стропа, мм	8000+100
Длина петли, мм	Не менее 1800
Вид чехла стропа	Строп с демпферным чехлом

6. Строп СТПк 25,0/26000:

г/н стропа, т	Не менее 25
---------------	-------------

<i>Длина стропа, мм</i>	<i>26000+100</i>
<i>Длина петли, мм</i>	<i>Не менее 1800</i>
<i>Вид чехла стропа</i>	<i>Строп с демпферным чехлом</i>
<i>7. Строп СТПк 25,0/18000:</i>	
<i>г/н стропа, т</i>	<i>Не менее 25</i>
<i>Длина стропа, мм</i>	<i>18000+100</i>
<i>Длина петли, мм</i>	<i>Не менее 1800</i>
<i>Вид чехла стропа</i>	<i>Строп с демпферным чехлом</i>
<i>8. Строп СТПк 50,0/20000:</i>	
<i>г/н стропа, т</i>	<i>Не менее 50</i>
<i>Длина стропа, мм</i>	<i>20000+100</i>
<i>Длина петли, мм</i>	<i>Не менее 1800</i>
<i>Вид чехла стропа</i>	<i>Строп с демпферным чехлом</i>
Подраздел 4.2. Требования к надежности	
<i>Срок службы стропов должен составлять не менее 6 месяцев.</i>	
<i>Коэффициент запаса прочности стропов к разрывной нагрузке должен быть не менее чем 6:1 в соответствии нормативной документацией на изготовление.</i>	
Подраздел 4.3 Требования к маркировке	
<i>Стропа маркируются заводом изготовителем с указанием товарного знака и/или наименования завода-изготовителя. Бирка должна содержать: Тип/Модель, заводской номер, год выпуска, грузоподъемность согласно ГОСТ 26828-86. Информация на бирке не должна стираться под воздействием факторов внешней среды, а также воды.</i>	
Подраздел 4.4 Требования к упаковке	
<i>Стропа должны быть надлежащим образом упакованы, чтобы исключить их повреждение, порчу либо уничтожение в процессе транспортировки или хранения. Эксплуатационная документация, отправляемая совместно со стропами, должна быть заварена в пакет из полиэтиленовой пленки и упакована вместе со стропами так, чтобы была обеспечена ее сохранность.</i>	
<i>Руководствоваться ГОСТ 23170-78.</i>	

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
<p><i>При приёмке:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - Проверить полноту комплекта поставки (включая комплект документации) на соответствие требуемому по ТЗ перечню. - Провести визуальный осмотр захватных приспособлений на предмет дефектов.
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
<p><i>Документация должна быть выполнена на русском языке (или с профессиональным техническим переводом на русский язык) в метрической системе мер и технической системе единиц измерения СИ.</i></p> <p><i>Состав эксплуатационной документации:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - Паспорт. - Сертификата (декларация) соответствия требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования.»

- Акт о проведенных грузоподъемных испытаниях.
- Товарная накладная ТОРГ-12.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортировка производится в упаковке завода изготовителя. При транспортировании стропа должны быть защищены от атмосферных осадков и механических повреждений. Повреждение стропов при транспортировке не допускается. Поврежденный товар должен быть заменен поставщиком или изготовителем на основании акта входного контроля. Стропа должны транспортироваться любым видом крытого транспорта.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Хранение стропов должно осуществляться в таре. Условия хранения соответствуют группе 4 по ГОСТ 15150-69.

Хранение стропов в одном месте с кислотами и другими агрессивными жидкостями и их парами, химическими реактивами и другими веществами, которые могут оказать вредное воздействие на стропа, не допускается.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок на поставляемый по Договору Товар составляет для стропов 3 (три) месяца со дня ввода в эксплуатацию с момента поступления на склад Покупателя.

Поставщик гарантирует качество и надежность поставляемой продукции в течение срока, указанного в паспортах завода-изготовителя, заверенных ОТК завода-изготовителя.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Отсутствует

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Использование нетоксичных расходных материалов, отвечающих требованиям СНиП.
Соблюдение требований природоохранного законодательства.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Обязательное предоставление подтверждения соответствия требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» по схеме 5Д.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Качество должно соответствовать всем относящимся к продукции ISO, ГОСТам, РД, ТУ, нормативно-технической документации, действующим на момент поставки и подтверждено соответствующими паспортами, и сертификатами.

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

100% испытание каждого стропа с предоставлением паспорта.

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

*Срок поставки: согласно условиям договора.
Место поставки: Филиал АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» в г. Волгодонск
347360, Ростовская обл., г. Волгодонск, Жуковское шоссе, 10. Количество товара согласно подразделу 1.1*

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Документация предоставляется на русском языке согласно требованиям постановления Российской Федерации от 26.12.2011 №1137.

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

<i>№ п/п</i>	<i>Наименование приложения</i>	<i>Количество листов</i>
-	-	-

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

<i>№ п/п</i>	<i>Сокращение</i>	<i>Расшифровка сокращения</i>
1	ОТК	Отдел технического контроля

Разработал:

Инженер-технолог 2 категории

Марышев А.Ю.