


УТВЕРЖДАЮ
Филиал АО «АЭМ-технологии»
Г.Колпино
Главный сталеплавильщик

_____ К.И.Чернышов

«20» сентября 2022 г.

Техническое задание №СФ/11/2288 от 20.09.2022 года
на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий

Предмет закупки: Торкрет-масса для ДСП-120

Санкт-Петербург
2022

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1. Предмет закупки

Подраздел 1.2. Сведения о новизне

Подраздел 1.3. Код ОКПД 2

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) Товара

Подраздел 4.2. Требования к электропитанию

Подраздел 4.3. Требования по энергопотреблению, энергосбережению и энергоэффективности

Подраздел 4.4. Требования к надежности

Подраздел 4.5. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Подраздел 4.6. Требования к маркировке

Подраздел 4.7. Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1. Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2. Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке Продукции

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

ПРИЛОЖЕНИЕ №1

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1. Порядок сдачи и приемки
Правила приемки – по ГОСТ 26565-85. При поступлении Товара на склад Покупателя осуществляется визуальный контроль маркировки, целостности упаковки.
Подраздел 5.2. Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке Товара
Поставка товара должна сопровождаться следующими документами: <ol style="list-style-type: none"> 1. оригинал сертификата качества; 2. оригинал товарно-транспортной накладной формы № 1-Т; 3. оригинал счет-фактуры, товарной накладной по форме ТОРГ-12 или универсальный передаточный документ (далее – УПД)

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортировка в соответствии с ГОСТ 24717-2004. Доставка продукции Покупателю осуществляется крытым автотранспортом силами и за счет Поставщика.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Хранение в соответствии с ГОСТ 24717-2004. Хранение Товара осуществляется в закрытых складских помещениях Покупателя в оригинальной упаковке.
--

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Порядок и сроки замены товара, в случае выявления несоответствий осуществляются по условиям договора. Поставщик гарантирует соответствие Товара, заявленным Покупателем характеристикам, что подтверждается сертификатом качества. Гарантийный срок хранения Товара – 2 года со дня отгрузки.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

-

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Массы не способствуют образованию токсичных и пожароопасных соединений в воздушной среде и сточных водах.

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1. Предмет закупки
Торкрет масса для ДСП-120
Подраздел 1.2. Сведения о новизне
Поставляемый товар должен быть новым, (не бывшим в употреблении, не восстановленным, если это не оговорено требованиями технического задания), не являться выставочными образцами, свободным от прав третьих лиц.
Подраздел 1.3. Код ОКПД 2
ОКПД 2- 23.20.13.190

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Торкрет-массы используются для ремонта рабочей футеровки сталеплавильной печи путем нанесения массы на огнеупорную кладку стены в местах износа при помощи торкрет установки

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Высокие температуры, физический контакт с расплавом металла и шлака, излучение от расплава шлака и электрической дуги.

Условия работы ДСП-120:

Длительность межплавочных простоев: до 48 часов.

В межплавочные простои футеровка охлаждается до температуры менее 600 °С.

Обработка печи производится под вспененным шлаком. Содержание FeO в шлаке до 40% средний уровень 20-30%.

Содержание кислорода в металле перед выпуском от 300 ppm до 800 ppm

Основность шлака 2,0-2,5 CaO/SiO₂.

SiO₂ и CaF₂ не используются при выплавке полупродукта.

Содержание углерода в расплаве: не ниже 0,05%

Максимальная емкость печи по жидкому металлу 140 тонн.

Выпуск плавки в сутки может осуществляться как с «болотом», так и «насухо».

«Болото» на плавках допускается до 60 тонн, контакт с расплавом металла и шлака при выпуске жидкой стали из ДСП-120 в сталеразливочный ковш.

Температура нагрева металла в ДСП-120 не выше: 1700 °С на углеродистых и низколегированных марках сталей и свыше 1700 °С при выплавке коррозионностойких сталей.

Доля групп выплавляемых сталей на ДСП-120:

Углеродистые- 35% с применением шихты с высоким процентом;

Легированные-37,5%;

Роторные, реакторные и стали используемые в нефтехимии- 20% с использованием металлизированного сырья и ограничением по S, P;

Коррозионностойкие стали-5%

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) Товара
<p>Товар должен соответствовать следующим характеристикам:</p> <p>Химический состав:</p> <p>MgO, % не менее 85,0</p> <p>CaO, % не более 3,5</p> <p>Fe₂O₃, % не более 1,0</p> <p>SiO₂, % не более 5,0</p> <p>Al₂O₃, % не более 2,0</p> <p>Физические свойства:</p> <p>Фракция, мм 0 – 4</p> <p>Кажущая плотность, не менее г/см³: 1,1</p> <p>Температура применения, °С, max: 1780</p> <p>В качестве обязательной добавки использовать триполифосфат в количестве до 2%.</p>
Подраздел 4.2. Требования к электропитанию
-
Подраздел 4.3. Требования по энергопотреблению, энергосбережению и энергоэффективности
-
Подраздел 4.4. Требования к надежности
-
Подраздел 4.5. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
-
Подраздел 4.6. Требования к маркировке
<p>В соответствии с ГОСТ 24717–2004.</p> <p>Маркировка наносится на МКР (далее мягкий контейнер одноразовый, «Биг-Бэг»).</p> <p>На каждую упаковку наносится маркировка и приклеивается полиэтиленовый бумажный вкладыш с указанием:</p> <ul style="list-style-type: none"> -предприятия-изготовителя и/ или его товарного знака; -номера партии; -марки Товара -технических требований; -массы нетто, брутто; -даты изготовления;
Подраздел 4.7. Требования к упаковке
<p>В соответствии с ГОСТ 24717–2004.</p> <p>Продукция должна быть расфасована в МКР- («Биг-Бэг») с полиэтиленовым вкладышем весом не более 1 тонны, которая обеспечивает полную сохранность материала и защищает от воздействия влаги.</p> <p>Упаковка в виде МКР (должна иметь грузонесущие элементы для возможности проведения погрузочно-разгрузочных работ краном).</p>

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

По степени воздействия на организм человека смесь относится к 4-му классу опасности. Массы являются пожаро- и взрывобезопасными.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Товар должен соответствовать заявленным Покупателем характеристикам, указанным в разделе 4.1 настоящего технического задания и подтверждаться сертификатом качества, предоставляемым Поставщиком.

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

ТКП в обязательном порядке должно содержать:

1. Физико-химические характеристики

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Необходимый срок поставки: По условиям договора.

Необходимый объем поставки: 124 тонн.

Поставка необходима отдельными партиями на основании заявок Покупателя.

Поставка осуществляется силами и за счет Поставщика.

Условия и способ поставки: поставка Товара осуществляется автотранспортом в адрес Покупателя на склад, расположенный по адресу: г. Санкт-Петербург, Колпино, Ижорский завод, дом б/н., литера ИК, склад № 20, филиал АО «АЭМ-Технологии».

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Документы предоставляются на русском языке.

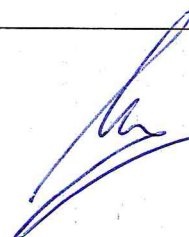
РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	МКР	Мягкий контейнер одноразовый, «Биг-Бэг»
2	УПД	Универсальный передаточный документ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Количество листов

И.о. заместителя начальника цеха № 8
по производству

 Щербин Д.Я.