

УТВЕРЖДЕНО

Технический директор

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН

ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

СЕРТИФИКАТ: 02D1A38D0022AE95B74770414499093D56

ВЛАДЕЛЕЦ: Фоменко Андрей Викторович

ДЕЙСТВИТЕЛЕН: с 19.01.2022 по 19.04.2023

А.В. Фоменко

05.12.2022

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

№ ВФ АЭМ-т 203-007-2023

филиала АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш»

на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий

Предмет закупки: Плиты магнитные

Волгодонск

2022

Техническое задание
на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий
для производства.
СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1. Предмет закупки

Подраздел 1.2. Сведения о новизне

Подраздел 1.3. Код ОКПД 2

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) Товара

Подраздел 4.2. Требования к электропитанию

Подраздел 4.3. Требования по энергопотреблению, энергосбережению и энергоэффективности

Подраздел 4.4. Требования к надежности

Подраздел 4.5. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Подраздел 4.6. Требования к маркировке

Подраздел 4.7. Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1. Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2. Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке Продукции

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование			
№	Наименование	Кол-во	Ед. изм.
1	Плита магнитная 7208-0019 300x1000 или аналог	5	Шт.
2	Плита магнитная 7208-0011 200x630 или аналог	10	Шт.
3	Синусная магнитная плита одноповоротная 1000x320 или аналог	1	Шт.
Подраздел 1.2 Сведения о новизне			
<i>Поставляемые изделия должны быть не бывшим в употреблении, в ремонте, в том числе который не был восстановлен, у которого не была осуществлена замена составных частей, не были восстановлены потребительские свойства, не являющимся выставочным образцом, свободным от прав третьих лиц.</i>			
Подраздел 1.3 Код ОКПД 2			
<i>28.49.23.199 Оснастка специальная технологическая для станков прочая, не включенная в другие группировки.</i>			

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

<i>Вспомогательный инструмент для слесарных работ</i>

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

<i>Промышленный цех</i>

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров	
1. Плита магнитная 7208-0019 300x1000 или аналог – магнитная плита с ручным переключением, рукоятка переключения должна поворачиваться до упора 180°, высота 100±5мм, ширина 320±10мм, длина 1000±15мм, масса 180±10кг., удельная сила притяжения более 60 Н/см ² .	
2. Плита магнитная 7208-0011 200x630 или аналог – магнитная плита с ручным переключением, рукоятка переключения должна поворачиваться	

до упора 180°, высота 58±5мм, ширина 200±10мм, длина 630±15мм, масса 57±10кг., удельная сила притяжения более 60 Н/см².

- 3. Синусная магнитная плита одноповоротная 1000x320-**
одноповоротная плита состоит из двух узлов: нижнего основания и магнитной плиты, плита с ручным переключением, рукоятка переключения должна поворачиваться до упора 180° ширина рабочего стола 320±5мм, длина рабочего стола 1000±10мм, угол поворота в продольном направлении от 0° до 60°, удельная сила притяжения более 80 Н/см²

Допускается поставка «аналогов» с техническими и конструктивными характеристиками, которые соответствуют характеристикам, указанным в подразделе 4.1. **Не допускается** поставка «аналогов», не соответствующая геометрическим параметрам инструмента, указанным в п.4.1.

В случае предложения «аналогов» инструмента, указанного в п.1.1 и 4.1, в техническом предложении на ЭТП необходимо приложить полное техническое описание и фактические габаритные размеры предлагаемой продукции.

Подраздел 4.2. Требования к электропитанию

отсутствуют

Подраздел 4.3. Требования по энергопотреблению, энергосбережению и энергоэффективности

Отсутствуют

Подраздел 4.4 Требования к надежности

Согласно пункту 4.1

Подраздел 4.5 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам.

Отсутствуют

Подраздел 4.6 Требования к маркировке

Изделия должны иметь маркировку в соответствии с ГОСТ 26828-86.

Подраздел 4.7 Требования к упаковке

Изделия должны быть упакованы в соответствии УМ-1 ГОСТ 9.014-78

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

При входном контроле проверяется наличие и соответствие указанной маркировки, согласно п. 4.6.

При поставке «аналога» производится входной контроль изделия на соответствие техническим и конструктивным характеристикам изделия, указанного в подразделе 4.1

При поступлении партии продукции производится верификация с целью проверки на отсутствие признаков её принадлежности к контрафактной, фальсифицированной продукции и продукции сомнительного происхождения согласно ГОСТ Р 58348.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Наличие паспортов, сертификатов соответствия на продукцию, подлежащую сертификации и т.д. Язык документации - русский язык.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Груз должен доставляться любым видом крытого автотранспорта.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Груз должен храниться в сухом месте

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок на поставляемые изделия должен составлять не менее 12 (двенадцати) месяцев от даты поставки.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Отсутствуют

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Отсутствуют

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Плиты должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.009, ГОСТ 12.2.029.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Поставляемая продукция должна соответствовать требованиям, указанным в настоящем Техническом задании, законодательным и нормативным актам, устанавливающим требования к продукции, в том числе требования к сертификации и декларированию продукции.

При поставке продукции:

- на продукцию, подлежащую обязательной сертификации, предоставить сертификаты обязательной сертификации на каждую позицию изделия;*
- на продукцию, не подлежащую обязательной сертификации, но соответствие, которой может быть подтверждено сертификатами существующих систем добровольной сертификации – предоставить*

сертификаты существующих систем добровольной сертификации.

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

При использовании организацией товарных знаков, знаков обслуживания, фирменных наименований, патентов, полезных моделей, промышленных образцов других правообладателей в составе документов на продукцию дополнительно на момент заключения договора поставки предоставить подтверждение правообладателя (официального дистрибьютера) о возможности использования продукции его производства с использованием данных товарных знаков, знаков обслуживания, фирменных наименований, патентов, полезных моделей, промышленных образцов, или сертификатов соответствия, или декларация о соответствии с гарантией для продукции от производителя (изготовителя) такой продукции.

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

*Срок поставки: согласно условиям договора. Место поставки: Филиал АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» в г. Волгодонск 347360, Ростовская обл., г. Волгодонск, Жуковское шоссе, 10.
Количество товара согласно подразделу 1.1.*

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Документация предоставляется на русском языке согласно требованиям постановления Российской Федерации от 26.12.2011 №1137.

Разработал:

Инженер-технолог 2 кат.

Куротченко А.Ю.