

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Перечень документов, на которые даны ссылки в настоящих ТУ

Обозначение документа	Вид и наименование документа
НП-001-15	Общие положения обеспечения безопасности атомных станций
НП-031-01	Нормы проектирования сейсмостойких атомных станций
НП-071-18	Правила оценки соответствия продукции, для которой устанавливаются требования, связанные с обеспечением безопасности в области использования атомной энергии, а также процессов ее проектирования (включая изыскания), производства, строительства, монтажа, наладки, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации, утилизации и захоронения
НП-089-15	Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок
НП-104-18	Сварка и наплавка оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок
НП-105-18	Правила контроля металла оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок при изготовлении и монтаже
ОСТ 95-10-72	Заготовки из коррозионностойких сталей марок 12Х13, 20Х13, 30Х13, 40Х13, 95Х18, 14Х17Н2, 07Х16Н4Б и 07Х16Н4Б-Ш
ОСТ 95-420-76	Реакторы ядерные уран-графитовые канальные. Общие технические требования к монтажу
ОСТ 95-432-84	Металлизация изделий и конструкций алюминием. Типовые технологические процессы
ГОСТ Р 50.05.07-2018	Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме контроля. Унифицированные методики. Радиографический контроль
ГОСТ Р 50.05.09-2018	Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме контроля. Унифицированные методики. Капиллярный контроль

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата
9	Зам. 24.03.19
Изм	Лист
№ докум.	Подп.
Дата	Дата

РБМ-К5.С6.70 ТУ

Лист
21

Обозначение документа	Вид и наименование документа
ГОСТ 1050-2013	Металлопродукция из нелегированных конструкционных качественных и специальных сталей. Общие технические условия
ГОСТ 2930-62	Приборы измерительные. Шрифты и знаки
ГОСТ 5949-75	Сталь сортовая и калиброванная коррозионно-стойкая, жаростойкая и жаропрочная. Технические условия
ГОСТ 6032-2017	Стали и сплавы коррозионно-стойкие. Методы испытаний на стойкость к межкристаллитной коррозии
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 17433-80	Промышленная чистота. Сжатый воздух. Классы загрязненности
ГОСТ 26841-86	Режим атомных электростанций с кипящими реакторами большой мощности водно-химический. Нормы качества водного теплоносителя основного контура и контура системы управления и защиты, средства их обеспечения
ТУ 14-3Р-197-2001	Трубы бесшовные из коррозионностойких марок стали с повышенным качеством поверхности. Технические условия
ТУ 14-3-935-80	Трубы бесшовные холоднодеформированные из стали марки 08Х18Н10Т диаметром 102-273 мм с повышенным качеством поверхности. Технические условия
ТУ 21-4-83	Технические условия на поставку бесшовных холоднодеформированных труб
ТУ 84-725-78	Композиции органосиликатные. Технические условия
ТУ 6-21-090502-2-90	Лаки НЦ-62
И.299-00	Нанесение органосиликатных композиций. Инструкция
И 23 СД-80	Инструкция по дефектоскопии гибов трубопроводов из перлитной стали
СТО 1.1.1.02.013.0715-2016	Водно-химический режим основного технологического контура и вспомогательных систем атомных электростанций с реакторами РБМК-1000. Нормы качества рабочей среды и средства их обеспечения

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
Е4.306-2519	24.04.19	Е4.306-2519		

9	Зам.	24036919	Скан	24.04.19
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

РБМ-К5.С6.70 ТУ

Лист
22

РАСПОЛОЖЕНИЕ КОММУНИКАЦИЙ

А-А лист 25

⑥ 321.31.000

В

Сб.70-1

В лист 25

Сб.70-3

Сб.79-1

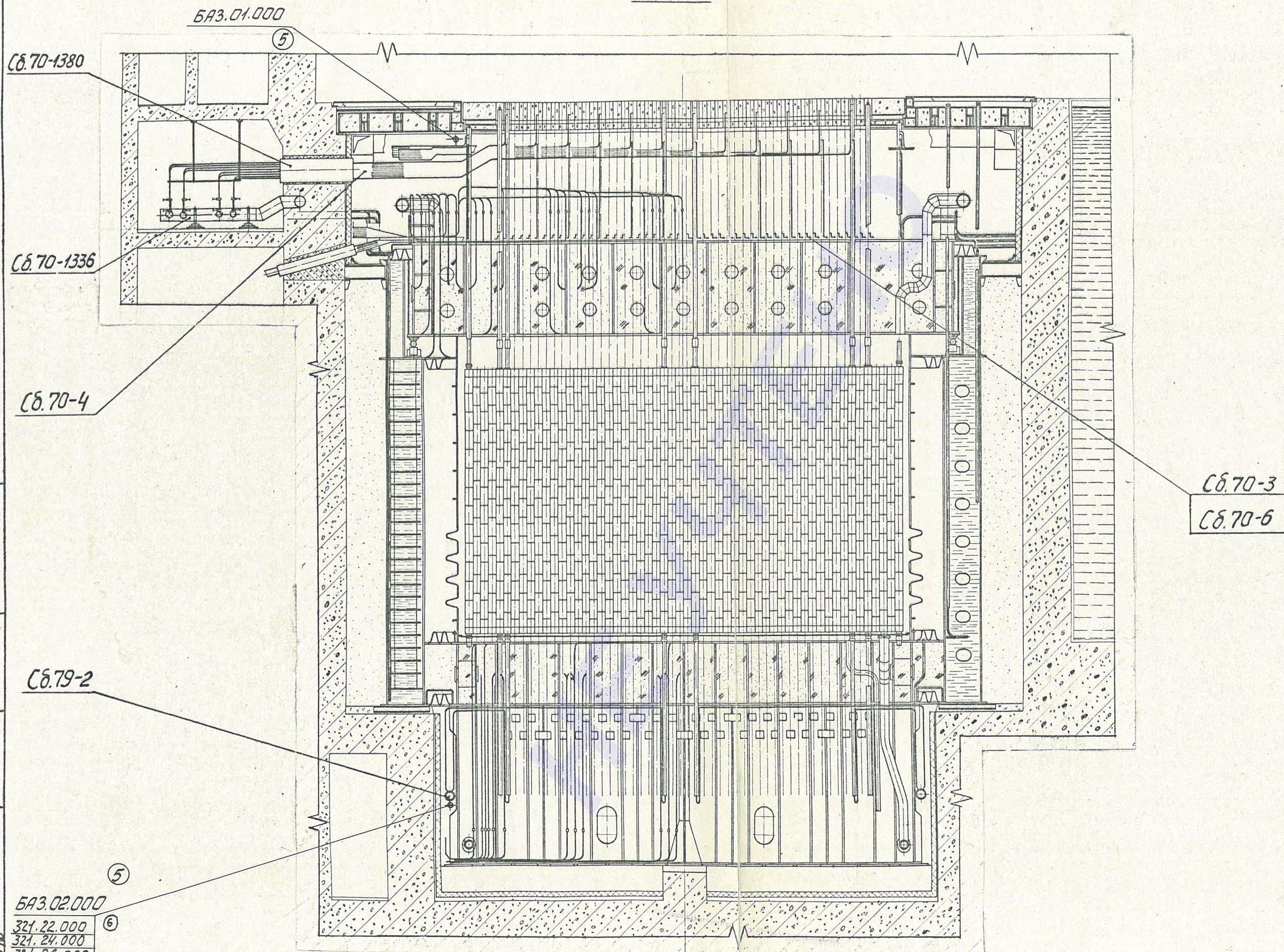
⑥ 321.27.000 или 321.33.000
321.28.000
321.29.000 или 321.34.000

Сб.79-2

Инв.№ подл.	Подп. и дата
Е4.306-25/8	
Взам. инв. №	Подп. и дата
инв. №	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

РБМ-К5. Сб.70 ТУ



Инв.№ подл. Подп. и дата Взам. инв. № докум. Подп. и дата

ЕЧ.306-2519

В-В лист 23

Б лист 24

Короба системы
контроля герме-
тичности оболочек

СБ.79-15
СБ.79-16

Ось реактора

А лист 23

СБ.79-1

СБ.70-1

СБ.79-2

СБ.70-4

СБ.70-5

Ось реактора

Б

СБ.70-1337

СБ.70-2

321. 21. 000
321. 23. 000
321. 25. 000

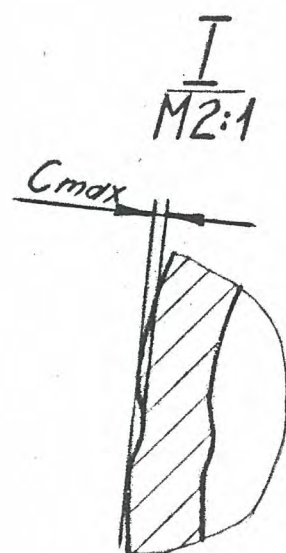
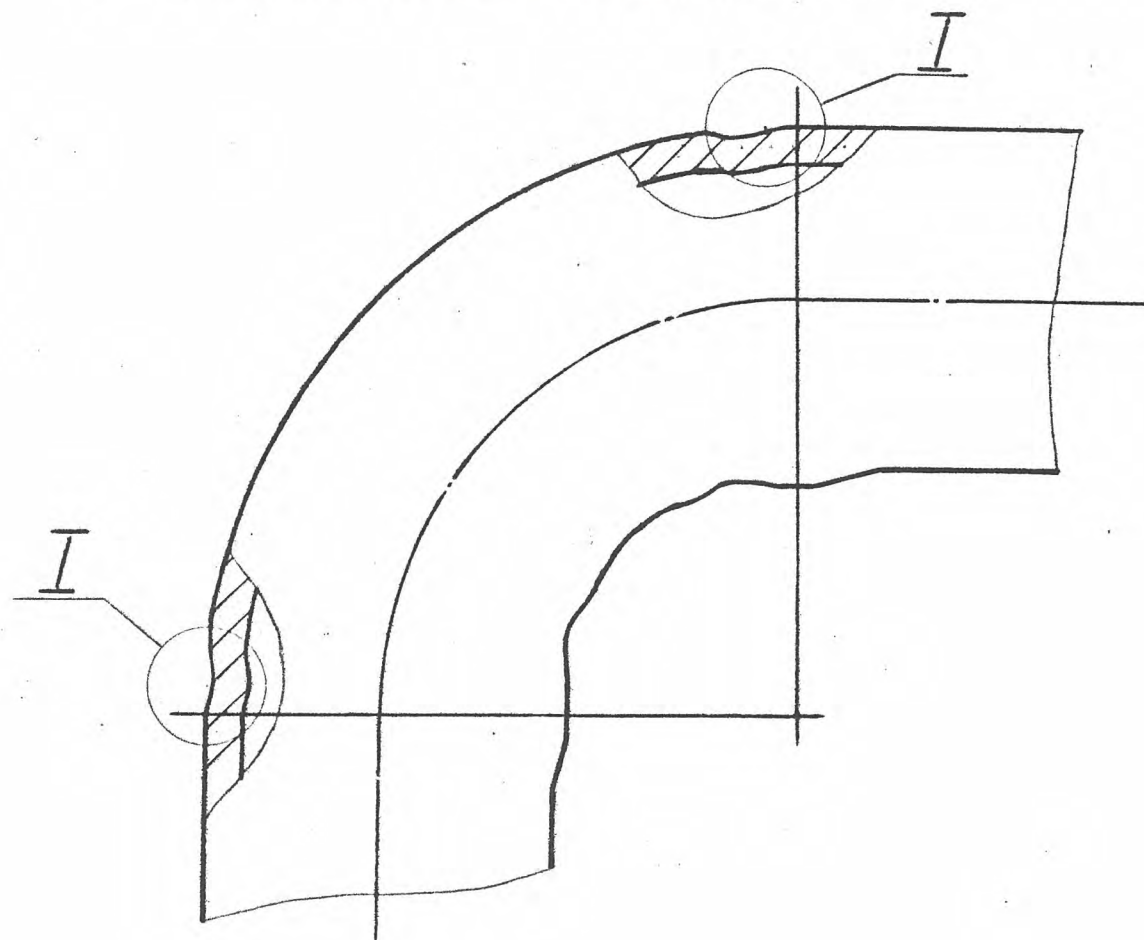
6

№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
Е4 306-2519				

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

РБМ-К5. СБ.70ТУ

5 ДОПУСКАЕМОЕ СМЕЩЕНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ГИБА
ОТНОСИТЕЛЬНО ПОВЕРХНОСТИ ТРУБЫ



Обозначение коммуникации	Размеры трубы - заготовки		Смещение поверх- ности гiba отно- сительно поверх- ности трубы S_{max}
	Наружный диаметр	Толщина стенки	
Сд.70-1	80	6	1,6
Сд.70-1-01	120	10	2,4
Сд.79-1	60	5,5	1,2

4	Нов.	сч1109-86	Алех	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

РБМ-К5.Сд.70ТУ

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ЧИСТОТЕ

1. На всех этапах изготовления, испытаний и приемки чистота изделия _____ зав. № _____
обозначение изделия _____

обеспечена в соответствии с требованиями чертежей, технических условий и технологических процессов, о чем сделаны соответствующие записи в первичной документации, хранящейся на предприятии-изготовителе.

2. В окончательно изготовленном изделии _____ обозначение изделия _____
зав. № _____ загрязнения поверхностей и посторонние предметы во внутренних полостях отсутствуют.

3. Внутренние полости изделия _____ обозначение изделия _____
зав. № _____ заглушены и опломбированы пломбой № _____.

Начальник цеха № _____ Подпись _____ Инициалы, фамилия _____

" " _____

Начальник секции ОТК _____ Подпись _____ Инициалы, фамилия _____
цеха _____

" " _____

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
Е4.306-2519	13.09.92			
7	Нов.	84/1521-92	Дилон	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Форма 5а ГОСТ 2 106-68 Форма ЕСКД 12а

РБМ-К5.Сб.70ТУ

Копировал

Формат А4

Лист 258

Лист регистрации изменений

Инв. № подл.	подп. и дата	Взам. инв. №	инв. № дубл.	подп. и дата
Е4:306-2519				

Лист

26

Форма ЕСКД 14а