



M1:10



1. \* Размеры для справок.
2. \*\* Размер обеспечивается инструментом.
3. Точность отливки 8-7 ГОСТ 26645-85.
4. Литейные радиусы до 5 мм.
5. Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-80.

Зер. сновен

[illegible]