

«Утверждаю»
Технический директор
Филиала АО «АЭМ-технологии»
«Петрозаводскмаш»
Н. В. Фролов



«26» 06 2020 года

Техническое задание № 1014 от 22.05.2020г.

**На поставку сортового металлопроката сталь 20 для изготовления
АМ108.07.01.000 Емкость системы аварийного охлаждения зоны
для зарубежной АЭС Аккую блок 3**

Предмет закупки
сортовой металлопрокат

Петрозаводск 2020 г.

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

Подраздел 1.5 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Круг В1-36 ГОСТ 2590-2006/20 ГОСТ 1050-2013– 5 000 кг.
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
Поставляемые материалы должны быть новыми: не допускается поставка выставочных образцов и материалов со складского запаса, бывших в употреблении, в ремонте, в том числе, которые были восстановлены, у которых была осуществлена замена составных частей.
Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления
Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления
Изготовление и поставка сортового проката в соответствии с ГОСТ 2590-2006, ГОСТ 1050-2013 и настоящим техническим заданием.
Подраздел 1.5 Код ОКП
090120

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Оборудование для АЭС «Аккую» блок 3 – класс безопасности 2
--

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Рабочая среда: раствор борной кислоты концентрацией 17...25 г/дм ³ + азот; Номинальное рабочее давление: 5,9 МПа; Температура раствора: +20°...+60° С.

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров
Материал должен соответствовать ГОСТ 2590-2006, ГОСТ 1050-2013 и требованиям раздела 13 данного технического задания. Контрольные операции: -определение химического состава; -испытание на растяжение при нормальной температуре; -контроль макроструктуры; -испытания на ударный изгиб на образцах с концентратором вида U; -определение склонности к механическому старению по испытанию на ударный изгиб; -испытание на статический изгиб; -измерение твердости; -контроль термической обработки (нормализация).
Подраздел 4.2. Требования к надежности
Не устанавливаются

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
В соответствии с требованиями НТД.
Подраздел 4.4 Требования к маркировке
В соответствии с требованиями НТД.
Подраздел 4.5 Требования к упаковке
В соответствии с инструкцией поставщика по консервации, упаковке и хранению. Упаковка должна обеспечивать сохранность материалов при транспортировании и погрузочно-разгрузочных работах; безопасность выполнения погрузочно-разгрузочных операций и безопасность перевозки.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
В соответствии с требованиями Договора поставки приемка продукции осуществляется работниками службы качества завода-изготовителя. Процедура предъявления на контроль, порядок сдачи и приемки согласно СМК изготовителя. Окончательная приемка продукции по результатам входного контроля, проводимого Покупателем, по его процедуре, производится в соответствии с положениями НП-071-06 и требованиями Раздела 13 данного ТЗ.
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
<p>Каждая партия должна сопровождаться оригиналом документа о качестве (с переводом на английский язык, подписью и расшифровкой подписи переводчика), оформленным в соответствии с НД, с учетом требований раздела 13 данного ТЗ. Копии документов должны быть заверены держателем оригинала.</p> <p>На импортную продукцию должно быть оформлено Решение о применении в соответствии с документом «Порядок поставки поставщиком импортного оборудования, изделий, материалов, полуфабрикатов и комплектующих» для конкретной АЭС.</p> <p>В случае, если продукция прошла оценку соответствия по Планам качества (ПК), дополнительно передаются Покупателю следующие документы:</p> <ul style="list-style-type: none"> - оригинал ПК на продукцию - 1экз.; - удостоверение о приемочной инспекции (по запросу) - копии результатов разрушающих и неразрушающих контролей (по запросу); - протоколы термической обработки (при наличии, по запросу).

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

<p>Транспортирование разрешается любыми видами транспорта при соблюдении условий в соответствии с правилами перевозки грузов и техническими условиями погрузки и крепления грузов, действующими на каждом виде транспорта.</p> <p>Транспортирование и погрузочно-разгрузочные работы должны обеспечить отсутствие остаточных деформаций, нарушения формы, размеров и качества поверхности</p> <p>Условия транспортирования 5 по ГОСТ 15150-69 (навес - крытый транспорт)</p>
--

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Условия хранения должны обеспечить отсутствие остаточных деформаций, нарушения формы, размеров и качества поверхности.
Хранение в условиях не жестче условий 5 (ОЖ4) согласно ГОСТ 15150-69.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок на поставляемый Товар согласно договора.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Продукция должна соответствовать:

- требованиям НД на поставку;
- требованиям Договора

Качество Продукции подтверждается документом о качестве(паспорт, сертификат и т.д.) по форме завода-изготовителя в соответствии с НД на поставку.

Поставляемые материалы должны быть новыми - не допускается поставка выставочных образцов и материалов со складского запаса

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

В сертификате должны быть указаны фактические результаты (применение статистических методов контроля не допускается):

- Химический состав;
- Макроструктура;
- Гарантия свариваемости;
- Механические свойства при нормальной (20 °С) температуре – временное сопротивление (Н/мм²), предел текучести (Н/мм²), относительное удлинение (%) и относительное сужение (%), твердость (НВ) как для ТВ2 М2 по ГОСТ 1050-2013;
- УЗК;

- Режим термообработки – температура и время выдержки.

Дополнительно, испытания механических свойств при нормальной (20 °С) температуре – временное сопротивление (Н/мм²), предел текучести (Н/мм²), относительное удлинение (%) и относительное сужение (%) провести на пробах после нормализации:

- посадка в печь при $T \leq 800$ °С
- нагрев по мощности печи до $T = 900 \pm 10$ °С
- выдержка 0,7...1,2 часа при $T = 900 \pm 10$ °С
- охлаждение на воздухе.

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Допустимое отклонение от количества, указанного в Спецификации, +/- 10%. При этом оплате подлежит только фактически поставленное количество Товара. Сроки поставки в соответствии с условиями договора. Допускается досрочная поставка Товара и отгрузка партиями.

Объем поставки:

Круг В1-36 ГОСТ 2590-2006/20 ГОСТ 1050-2013– 5 000 кг.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Язык документации – русский.

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы

Разработал:

Инженер управления закупок  Танасейчук К.В.