

Техническое задание №ВФ/ТЗ/-20 от 16.11.2020

Предмет закупки: поставка защитных сварочных газов

Волгодонск
2020

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

Подраздел 1.5 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

| |
|---|
| Подраздел 1.1 Наименование |
| 1. Аргон газообразный высший сорт ГОСТ 10157-16 – 20160м ³ ; 2. Смесь газовая 2-х компонентная (СО ₂ -18%, Ar-82%) - 30240м ³ . В соответствии с ТУ поставщика. |
| Подраздел 1.2 Сведения о новизне |
| Товар должен быть новым, который не был в употреблении, в том числе который не был восстановлен, не были восстановлены потребительские свойства. |
| Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления |
| В соответствии с НТД на газ и смеси соответствующей марки по подразделу 1.1 данного ТЗ. |
| Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления |
| В соответствии с НТД на газ и смеси соответствующей марки по подразделу 1.1 данного ТЗ. |
| Подраздел 1.5 Код ОКП |
| - |

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Защита сварочной ванны при сварке в защитных газах оборудования АЭС и др. в соответствии с ПНАЭГ-7-009-89, ПНАЭГ-7-010-89, НП-105-18, НП-104-18, РТД2730.300.02-91.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

В соответствии с НТД на газ и смеси соответствующей марки по подразделу 1.1 данного ТЗ.

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

| |
|---|
| Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров |
| В соответствии с НТД на газ и смеси соответствующей марки по подразделу 1.1 данного ТЗ. |
| 1. Аргон используется в качестве защитной среды при сварке. Требования по ГОСТ 10157-16. Сорт высший. |
| 2. Газовая смесь, используется, в качестве защитной среды при сварке. Газовые смеси получают путём смешения исходных чистых газов в заданных соотношениях. |
| Газовые смеси должны быть изготовлены в соответствии с требованиями технических условий Поставщика по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке. |
| Для газовых смесей устанавливаются следующие характеристики: |
| - компонентный состав (композиция исходных газов) |
| - номинальное (заданное) значение содержания определяемого компонента или интервал номинальных значений содержания определяемого компонента; |

- пределы допускаемого отклонения действительного значения содержания определяемого компонента.

Действительное значение содержания определяемого компонента в отдельном баллоне газовой смеси устанавливается при его приёмке.

Объемная доля содержания водяных паров должна быть не более 0,345%.

Значение характеристик отдельного баллона газовой смеси должны соответствовать нормам, установленным для типа газовой смеси.

Для получения газовых смесей должны использоваться исходные газы, соответствующие требованиям стандартов или технических условий согласно Приложению 1 ПНАЭ Г-7-009-89.

Подраздел 4.2. Требования к надежности

В соответствии с НТД на газ и смеси соответствующей марки по подразделу 1.1 данного ТЗ.

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

В соответствии с НТД на газ и смеси соответствующей марки по подразделу 1.1 данного ТЗ.

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

В соответствии с НТД на газ и смеси соответствующей марки по подразделу 1.1 данного ТЗ. Согласно ГОСТ 26460-85

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

В соответствии с НТД на газ и смеси соответствующей марки по подразделу 1.1 данного ТЗ. Газы и газовые смеси поставляются в стальных баллонах по ГОСТ 949-73, вентиль баллона защищен колпаком. Допускается поставка в баллонах поставщика с размерами отличными от ГОСТ 949-73 большей емкости, при удовлетворении остальных технических требований, правил приемки, испытаний, маркировки и гарантий. Остальные требования согласно ГОСТ 26460-85

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Приемка осуществляется по количеству и качеству на складе Филиала АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» в г. Волгодонск.

Место поставки: Филиал АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» в г. Волгодонск.

Продукция проходит входной контроль в срок, не превышающий 45 (сорок пять) календарных дней от даты поставки Товара. Процедура входного контроля проводится при поставке Товара изготовителем – на полное соответствие поставленного Товара требованиям нормативно-технологической документации на поставку и требованиям ТЗ. Входной контроль выполняется с проверкой соответствия поставленного газа или смеси требованиям НТД на газы и смеси соответствующей марки по подразделу 1.1 данного ТЗ, ПНАЭ Г-7-010-89, НП-105-18.

Газовые смеси принимаются ОТК предприятия Покупателя отдельными экземплярами и партиями.

Партией считается любое количество экземпляров газовой смеси одного типа, полученную за одну операцию смешения.

При приёмке проверяют:

- 1.Правильность окраски и маркировки баллона.
- 2.Герметичность.

3. Давление газовой смеси в баллоне.

4. Действительное значение содержания определяемого компонента и его отклонение от номинального значения.

Проверка по пунктам 1,2,3 проводится для каждого баллона при приемке, как отдельными экземплярами, так и партиями. При неудовлетворительных результатах проверок, предъявленный экземпляр бракуется.

При приёмке газовых смесей отдельными экземплярами, проверка по п. 4 проводится для каждого экземпляра.

При приёмке газовых смесей партиями, проверка по п. 4 проводится для двух экземпляров из партии, включающей менее 20 экземпляров и для четырёх экземпляров из более крупной партии.

При неудовлетворительных результатах проверок, хотя бы одного экземпляра из партии, вся партия бракуется. Допускается из забракованной партии принимать газовые смеси отдельными экземплярами.

Методы контроля качества.

Проверка правильности окраски и маркировки производится внешним осмотром. Проверка герметичности производится путём обмыливания вентиля и места его присоединения к баллону.

Методы проверки содержания компонентов в газовой смеси.

- Содержание компонентов в газовых смесях определяется путём анализа проб, отбираемых из баллона.

- Отбор пробы должен производиться после перемешивания (гомогенизации смеси) в соответствии с технологическим регламентом.

- Баллон, из которого отбирается проба, должен находиться в тепловом равновесии с воздухом помещения для анализа.

Определение в смеси объемной доли двуокиси углерода проводится по ГОСТ 8050-85, п. 4.3.

Определение в смеси объемной доли кислорода проводится по ГОСТ 5583-78, п. 3.2.

Проверка давления газовой смеси в баллоне производится манометром класса не ниже 2,5 (для смесей, содержащих кислород - кислородным манометром) при температуре смеси $20 \pm 5^\circ\text{C}$. Давление газовой смеси при $T = 20^\circ\text{C}$ должно соответствовать $15 \pm 0,5$ МПа.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Поставщик обязан предоставить вместе с товаром оригинал сертификата.

В оригиналах сертификата (паспорта) обязательно должен быть указан потребителем (грузополучателем) Филиал АО "АЭМ-технологии" "Атоммаш" в г. Волгодонск. Качество поставляемого материала должно соответствовать действующим в России стандартам (ГОСТ), техническим условиям и подтверждаться оригинальным сертификатом качества завода-изготовителя с оригинальной (синей) отметкой Отдела технического контроля завода-изготовителя. Язык документации – русский и английский.

По требованию Покупателя Поставщик обязан предоставить сертификаты на исходные материалы.

Поставщик обязан до заключения договора представить Покупателю следующие документы: Паспорт.

В Паспорте на газовую смесь должно быть обязательно отражено:

- компонентный состав;
- действительные значения содержания определяемых компонентов, давление смеси в баллоне;
- значения погрешности для данного типа смеси;
- дата изготовления;
- номер баллона;
- обозначение технических условий.

Паспорт выдается на руки потребителю или вкладывается в вентиль баллона.

Сертификат качества, включая сертификаты качества, на исходные газы, используемые для приготовления газовых смесей.

Свидетельство аккредитации лаборатории завода изготовителя.

Для аргона предоставить - Свидетельство НАКС на способы сварки: ААД, ААДН, ААДП, РАД, РАДН. Группы технических устройств КО, НГДО, ОХНВП.

Для смеси представить - Свидетельство НАКС на способы сварки: МАДП, МАДПН. Группы технических устройств КО, НГДО, ОХНВП.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

В соответствии с НТД на газ и смеси соответствующей марки по подразделу 1.1 данного ТЗ. Согласно ГОСТ 26460-85.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

В соответствии с НТД на газ и смеси соответствующей марки по подразделу 1.1 данного ТЗ. Согласно ГОСТ 26460-85

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

В соответствии с НТД на газ и смеси соответствующей марки по подразделу 1.1 данного ТЗ. Гарантийный срок на поставляемый по Договору Товар составляет 24 (двадцать четыре) месяца от даты поставки.

Претензии по качеству Товара (скрытые) дефекты могут быть заявлены в течение гарантийного срока на Товар, а в случае, если гарантийный срок не установлен или составляет менее 24 месяцев, то в течение 24 месяцев с момента передачи Товара Покупателю.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Нет

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

В соответствии с НТД на газ и смеси соответствующей марки по подразделу 1.1 данного ТЗ.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

В соответствии с НТД на газ и смеси соответствующей марки по подразделу 1.1 данного ТЗ.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

В соответствии с НТД на газ и смеси соответствующей марки по подразделу 1.1 данного ТЗ.

В случае поставки товаров импортного производства, должно быть предоставлено решение о применении:

Для «Тяньваньской» АЭС блоки 7, 8 и АЭС «Сюйдапу» блоки 3, 4:

В случае поставки товаров импортного производства, должно быть предоставлено Решение о применении импортных материалов для изготовления оборудования АЭС, оформленное в соответствии с требованиями «Порядка поставки Поставщиком импортного оборудования, изделий, материалов, полуфабрикатов и комплектующих для «Тяньваньской» АЭС блоки 7, 8 и АЭС «Сюйдапу» блоки 3, 4.

Для АЭС «Куданкулам»:

В случае поставки товаров импортного производства, должно быть предоставлено Решение о применении импортных материалов для изготовления оборудования АЭС, оформленное в соответствии с требованиями «Порядка поставки Поставщиком импортного оборудования, изделий, материалов, полуфабрикатов и комплектующих для АЭС "Куданкулам».

Товар поставляется в соответствии с НП-071-06

Ответственность за оформление решения о применении материалов, произведенных за пределами РФ, возлагается на Поставщика

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Нет

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

По заявке Покупателя, поданной Поставщику по адресу электронной почты указанному в договоре за один календарный день до поставки, оформленной в письменном виде и подписанной уполномоченным представителем Покупателя, Поставщик обязан поставить Покупателю товар досрочно/ в меньшем/ в большем объеме, указанном в заявке Покупателя.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Качество поставляемых электродов должно соответствовать действующим в России стандартам (ГОСТ), техническим условиям и подтверждаться оригинальным сертификатом

качества завода-изготовителя с оригинальной (синей) отметкой Отдела технического контроля завода-изготовителя. В комплект сопроводительной документации должен быть приложен CD-диск (флеш-накопитель) с электронной версией всех сертификатов в формате xlsx и doc.

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

| № п/п | Сокращение | Расшифровка сокращения |
|----------|------------|--------------------------------------|
| 1 | НТД | Нормативная техническая документация |
| 2 | ГОСТ | Государственный стандарт |
| 3 | ТУ | Технические условия |

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

| № п/п | Наименование приложения | Номер страницы |
|----------|-------------------------|-------------------|
| | | |

Затребовал:

Ведущий инженер по закупкам _____ Т.В. Ковярова

Разработал:

Инженер по сварке _____ А.А. Романенко

Согласовал:

Главный сварщик _____ О.В. Шубин