

**«Утверждаю»
Технический директор
Филиала АО «АЭМ-технологии»
«Петрозаводскмаш»
Н. В. Фролов**



«02» 06 2020 года

Техническое задание № 533 от 08.04.2020

**Поставка листового металлопроката 08X18H10T - изготовление крышек
для Куданкулам блок 5,6**

Петрозаводск 2020 г.

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

Подраздел 1.5 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики
(потребительские свойства) товаров

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и
эксплуатационным материалам

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных
документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование				
№	Материал	Размер листа	Кол-во(шт)	Кол-во (кг)
1	Лист Б-О-ПН-20 ГОСТ 19903-2015/08X18Ni10Т-М36 ГОСТ 7350-77 с требованием по содержанию кобальта не более 0,05%	1500x6000	3	4266
Подраздел 1.2 Сведения о новизне				
Листовой металлопрокат должен быть новым, не подвергавшимся использованию ранее, не иметь признаков эксплуатации.				
Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления				
-				
Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления				
-				
Подраздел 1.5 Код ОКПД 2				
-				

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

АМ110.05.02.200 – крышка в сборе для Куданкулам блок 5,6

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Рабочая среда: теплоноситель первого контура;
Давление абсолютное: 16,2 МПа;
Температура теплоносителя: +328,8° С;

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров
Изготовление и поставка листового проката в соответствии с ГОСТ 19903-2015, ГОСТ 7350-77 и настоящим техническим заданием. Контроль по операциям: -содержание кобальта в материале не более 0,05%; -определение химического состава; -испытание на растяжение при нормальной температуре; - определение неметаллических включений (норма оценки качества по ОСТ 108.109.01-92); -выявление и определение величины зерна(норма оценки качества по ОСТ 108.109.01-92); -испытание на стойкость к межкристаллитной коррозии методом, указанным в ГОСТ на материал; -ультразвуковой контроль, класс сплошности 1 по ГОСТ 22727-88; -контроль термической обработки.
Подраздел 4.2. Требования к надежности
Согласно гарантийному сроку в соответствии с договором и НТД.
Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
—

Подраздел 4.4 Требования к маркировке
В соответствии с требованиями НТД
Подраздел 4.5 Требования к упаковке
Упаковка по нормам поставщика в соответствии с требованиями ГОСТ 7566-2018, условия поставки ВУ-3 по ГОСТ 7566-2018. Средства упаковки должны обеспечить защиту травленых листов от загрязнений, механических повреждений. Упаковка должна обеспечить безопасность перевозки, безопасность погрузочно-разгрузочных работ. Товар (листы) при отгрузке, должны быть разделены деревянными прокладками поперечным сечением 50х50 мм.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
В соответствии с требованиями Договора поставки приемка продукции осуществляется работниками службы качества завода-изготовителя. Процедура предъявления на контроль, порядок сдачи и приемки согласно СМК изготовителя. Окончательная приемка продукции по результатам входного контроля, проводимого Покупателем, по его процедуре, производится в соответствии с положениями НП-071-06 и требованиями Раздела 13 данного ТЗ.
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
Каждая партия должна сопровождаться оригиналом документа о качестве (с переводом на английский язык, подписью и расшифровкой подписи переводчика), оформленным в соответствии с НД, с учетом требований раздела 13 данного ТЗ В документе о качестве, в графе «Грузополучатель» должен быть указан АО «АЭМ-технологии» или Филиал АО «АЭМ-технологии» «Петрозаводскмаш» в г. Петрозаводск. Копии документов должны быть заверены держателем оригинала. На импортную продукцию должно быть оформлено Решение о применении в соответствии с документом «Порядок поставки поставщиком импортного оборудования, изделий, материалов, полуфабрикатов и комплектующих» для конкретной АЭС. Сортовой прокат, <i>закупленный с оценкой соответствия по планам качества</i> , не подвергается доп. испытаниям на входном контроле, тем не менее, оформленное Решение о применении импортного сортового проката должно быть представлено при проведении входного контроля. Оборудование, изделия, материалы, полуфабрикаты и комплектующие, поставляемые с территории Украины, подлежат доп. оценке соответствия. Основание - «Порядок поставки поставщиком импортного оборудования, изделий, материалов, полуфабрикатов и комплектующих».

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортирование разрешается любыми видами транспорта при соблюдении условий в соответствии с правилами перевозки грузов и техническими условиями погрузки и

крепления грузов, действующими на каждом виде транспорта.
Транспортирование и погрузочно-разгрузочные работы должны обеспечить отсутствие остаточных деформаций, нарушения формы, размеров и качества поверхности
Условия транспортирования 5 по ГОСТ 15150-69 (навес - крытый транспорт)

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Условия хранения должны обеспечить отсутствие остаточных деформаций, нарушения формы, размеров и качества поверхности.
Хранение в условиях не жестче условий 5 (ОЖ4) согласно ГОСТ 15150-69.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок на поставляемый товар в соответствии с условиями Договора поставки.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

—

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

—

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

—

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Продукция должна соответствовать:

- требованиям НТД на поставку;
- требованиям Договора

Качество Продукции подтверждается документом о качестве (паспорт, сертификат и т.д.) по форме завода-изготовителя в соответствии с НТД на поставку.

Поставляемые материалы должны быть новыми - не допускается поставка выставочных образцов и материалов со складского запаса.

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

В сертификате должны быть указаны фактические результаты испытаний (применение статистических методов контроля не допускается):

- Химический состав по ГОСТ 5632-72, массовое содержание кобальта не более 0,05%;
- Механические свойства при нормальной температуре – временное сопротивление (Н/мм²), предел текучести (Н/мм²), относительное удлинение (%);
- Контроль макроструктуры (визуальный контроль кромок на расслоение);
- Стойкости к МКК;
- УЗК, класс сплошности 1 по ГОСТ 22727-88;
- Режим термообработки – температура и время выдержки или указание о аустенизирующей закалке.

**РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ
(ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ**

Допустимое отклонение от количества, указанного в Спецификации, составляет +/- 10%. При этом оплате подлежит фактически поставленное количество Товара. Срок поставки согласно условиям договора. Допускается досрочная поставка Товара и отгрузка партиями. Объем поставки:	
Лист Б-О-ПН-20 ГОСТ 19903-2015/08X18H10T-M36 ГОСТ 7350-77 с требованием по содержанию кобальта не более 0,05%	4266 кг

**РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ
ИНФОРМАЦИИ**

Язык документации русский и английский.

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

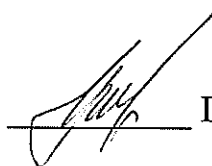
№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	НТД	Нормативно-техническая документация
2	МКК	Межкристаллическая коррозия
3	УЗК	Ультразвуковой контроль

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
-	-	

Разработал

Инженер 1 категории управления закупок



Глазычева Н.В.