

УТВЕРЖДАЮ:

Технический директор  
«АЭМ-технологии» «Атоммаш»

\_\_\_\_\_ А. А. Марченко

«\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2020г.

## **ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**№ ВФ АЭМ-т ТЗ 203-023-2020**

**филиала АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш»**  
на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий

Предмет закупки: Метчики для плит ШХ15

Волгодонск  
2020

Технического задания  
на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий  
для производства.

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	3
Подраздел 1.1 Наименование	3
Подраздел 1.2 Сведения о новизне	3
Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления	3
Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления	3
Подраздел 1.5 Код ОКП	3
РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	3
РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	3
РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3
Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров	3
Подраздел 4.2. Требования к надежности	4
Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам	4
Подраздел 4.4 Требования к маркировке	4
Подраздел 4.5 Требования к упаковке	4
РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ	4
Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки	4
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров	4
РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ	4
РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ	4
РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ	4
РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ	4
РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	4
РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ	5
РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ	5
РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ	5
РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ	5
РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ	5

## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование		
№	Наименование	Ед. изм.
1	Метчик M16x2 машинный для глухих отверстий, FERG W122 или аналог.	шт.
Подраздел 1.2 Сведения о новизне		
<i>Поставляемый товар должен быть не бывшим в употреблении, в ремонте, в том числе который не был восстановлен, у которого не была осуществлена замена составных частей, не были восстановлены потребительские свойства, не являющимся выставочным образцом, свободным от прав третьих лиц.</i>		
Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления		
<i>Отсутствуют</i>		
Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления		
<i>Отсутствуют</i>		
Подраздел 1.5 Код ОКП		
<i>Метчики-391300</i>		

## РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

<i>Обработка металлов резанием</i>
------------------------------------

## РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

<i>Применение с использованием станочного оборудования</i>
--

## РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров
<i>Инструмент предназначен для обработки конструкционной подшипниковой стали марки ШХ15. - Метчик M16x2 по DIN 376, правое исполнение, номинальный диаметр резьбы 16 мм, шаг резьбы 2 мм, длина <math>110 \pm 5</math> мм, длина резьбовой части <math>20 \pm 2</math> мм, диаметр хвостовика 12 мм, размер квадрата хвостовика 9мм, метрическая ISO резьба DIN13, угол профиля резьбы - 60°, угол наклона винтовой канавки <math>38^\circ \pm 2^\circ</math>, класс точности – 6HX, материал – HSSE-VE (быстрорежущая сталь с содержанием ванадия), материал покрытия – TiAlN + WC/C (или аналог). Допускается поставка «аналогов» с техническими и конструктивными характеристиками, которые соответствуют характеристикам указанным в подразделе 4.1.</i>

Подраздел 4.2. Требования к надежности
<i>Согласно техническим условиям производителя.</i>
Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
<i>Отсутствуют</i>
Подраздел 4.4 Требования к маркировке
<i>Изделия должны иметь маркировку в соответствии с ГОСТ 26828-86</i>
Подраздел 4.5 Требования к упаковке
<i>Изделия должны быть упакованы в соответствии УМ-1 ГОСТ 9.014-78</i>

## РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
<i>При поступлении партии инструмента визуально проверяется его маркировка на соответствие указанной в товарных накладных (ТОРГ-12).</i>
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
<i>Наличие паспортов, сертификатов соответствия на продукцию подлежащей сертификации, счетов-фактур, транспортных накладных и товарных накладных на отпуск продукции (ТОРГ-12) и т.д. Язык документации - русский язык.</i>

## РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

<i>Груз должен доставляться любым видом крытого автотранспорта.</i>
---

## РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

<i>Отсутствуют</i>
--------------------

## РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

<i>Согласно условиям договора</i>
-----------------------------------

## РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

<i>Отсутствуют</i>
--------------------

## РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

<i>Отсутствуют</i>
--------------------



## РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

*Отсутствуют*

## РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

*Качество должно соответствовать всем относящимся к продукции ISO, ГОСТам, DIN, РД, ТУ, нормативно-технической документации, действующим на момент поставки и подтверждено соответствующими паспортами и сертификатами.*

## РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

*Отсутствуют*

## РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

*14.1. Количество по позиционно из номенклатуры Товара указанного в Разделе 1.1., не определено, но общее количество ограничивается суммой заключенного договора.*

*14.2. Покупка всей номенклатуры Товара, указанного в Разделе 1.1., не является обязательным в течение всего срока действия договора.*

*14.3. Срок поставки: в течение 45 календарных дней с момента получения подписанной Покупателем Спецификации отправленной на адрес электронной почты Поставщика.*

*Место поставки: Филиал АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» в г. Волгодонск 347360, Ростовская обл., г. Волгодонск, Жуковское шоссе, 10. Количество товара согласно подразделу 1.1*

## РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

*Документация предоставляется на русском языке.*

Главный технолог  
«АЭМ-технологии» «Атоммаш»

Руководитель группы

Разработал:  
Инженер-технолог 3 кат.

  
А.С. Ткаченко

  
К.Н. Сафонов

  
В.И. Виданов