

Опросный лист проектной потребности / Questionnaire for Design Requirements

Код проектной позиции:/ Design Item Code:

Код документа:/ Document Code:

RPR-MDA0135

Тип материала: / Type of material:

МАТЕРИАЛ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ РАДИАЦИОННОСТОЙКОГО ДЕЗАКТИВИРУЕМОГО ЛАКОКРАСОЧНОГО ПОКРЫТИЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ, ТРУБОПРОВОДОВ И ВОЗДУХОВОДОВ В ЗОНЕ КОНТРОЛИРУЕМОГО ДОСТУПА АЭС:
1. НАНЕСЕНИЕ ЛАКОКРАСОЧНОГО ПОКРЫТИЯ ПО МЕТАЛЛИЗАЦИОННОМУ ПОКРЫТИЮ ПЛОСКИХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ И ОБЛИЦОВОК ПОЛОВ.

2. НАНЕСЕНИЕ ЛАКОКРАСОЧНОГО ПОКРЫТИЯ НА БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ.
3. НАНЕСЕНИЕ ЛАКОКРАСОЧНОГО ПОКРЫТИЯ НА ЗАГРУНТОВАННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ, ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ, ТРУБОПРОВОДОВ И ВОЗДУХОВОДОВ

/ MATERIAL FOR RADIATION-RESISTANT DEACTIVATED PAINT-AND-LACQUER COAT ON CIVIL STRUCTURES, PIPELINES AND AIR DUCTS WITHIN CONTROLLED-ACCESS AREA ON NUCLEAR POWER PLANT:

1. APPLICATION OF PAINT-AND-LACQUER COAT ON METALLIZED COAT OF FLAT EMBEDDED PARTS AND FLOOR LININGS.

2. APPLICATION OF PAINT-AND-LACQUER COAT ON CONCRETE SURFACES OF CIVIL STRUCTURES.

3. APPLICATION OF PAINT-AND-LACQUER COAT ON PRIMED SURFACES OF METAL STRUCTURES, EMBEDDED PARTS, PIPELINES AND AIR DUCTS

Наименование материала:/ Description of material:

Лакокрасочный материал - эмаль. Химическая природа эмали-эпоксидная смола. Комплектная поставка: полуфабрикат эмали, полиамидный отвердитель, ускоритель. Растворитель поставляется в комплекте

/ Paint-and-lacquer material is enamel. Chemical nature of enamel is epoxy resin. Complete delivery consists of semi-finished enamel, polyamide hardener, accelerant. Solvent is a part of delivery set




Разработчик организация:/ Developed by Company:

АО "Атомэнергопроект"/JSC Atomenergoproekt

Разработчик отдел:/ Developed by Department:

ВКР6; Отдел проектирования антикоррозионной защиты и тепловой изоляции (ОАЗиТИ)

/ VKR6; Department for corrosion protection and heat insulation design (OAZ&TI)

	Поля заполняется проектировщиком / Fields to be filled by the Designer	Ревизия / Revision	B02
	Поля заполняется разработчиком оборудования / Fields to be filled by the Equipment Designer	Дата / Date	07.11.2016
	Поля могут заполняться проектировщиком и уточняться разработчиком / Fields can be filled by the Designer and specified by the Developer	№ разрешения изм. / Change Authorization No	
s	Наименование показателя / Parameter Description	Значение / Value	Ед. изм.* / UoM*

1		Сведения об объекте / Project Details	
1.1		Объект / Project	АЭС "Руппур"/ Rooppur NPP
1.2		Блок / Unit	1, 2
1.3		Здание / Building	
2		Нормативная база и классификация / Normative Base and Classification	
2.1		Класс безопасности по ОПБ-88/97 / Safety Class as per OPB-88/97	
2.2		Классификационное обозначение по ОПБ-88/97 / Classification designation as per OPB-88/97	
2.3		Категория сейсмостойкости по НП-031-01 / Seismic stability category as per NP-031-01	
2.4		Категория обеспечения качества в соответствии с ПОКАС (П) / Quality assurance category in compliance with QAP (D)	QNC
2.5		Группа оборудования по ПНАЭГ-7-008-89 / Equipment group as per PNAEG-7-008-89	
3		Характеристики места установки и исполнение в части воздействия климатических факторов /Location Features and Version Pertaining to Climatic Exposure	
3.1		Тип атмосферы на объекте применения по ГОСТ 15150-69 / Type of atmosphere at the project as per GOST 15150-69	IV
3.2		Условия хранения по ГОСТ 15150-69** / Storage conditions as per GOST 15150-69**	3
3.3		Условия транспортирования по ГОСТ 15150-69** / Transportation conditions as per GOST 15150-69**	6

3.4	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69 / Climatic version as per GOST 15150-69	О / U	
3.5	Категория размещения по ГОСТ 15150-69 / Category of disposition as per GOST 15150-69	4	
3.6	Категория помещения по пожаро-взрывоопасности *** / Fire and explosion hazard related category of premises as per ***	В1, В2, В3, В4, Д / V1, V2, V3, V4, D	
3.7	Категория помещения по СП АС-03 / Room category as per SP AS-03	ЗКД (I, II, III) / CAA (I,II,III)	
4	Основные проектные параметры и характеристики / Main Design Parameters and Characteristics		
4.1	Коэффициент дезактивации защитного покрытия при загрязнении раствором, содержащим бета-излучающие нуклиды (Cs-137), не менее / Decontamination factor of protective coat contaminated by solution with beta-emitting nuclides (Cs-137), not less than	60	
4.2	Коэффициент дезактивации защитного покрытия при загрязнении раствором, содержащим бета-излучающие нуклиды (Ce-144), не менее / Decontamination factor of protective coat contaminated by solution with beta-emitting nuclides (Cs-144), not less than	50	
4.3	Стойкость защитного покрытия к действию дезактивирующих рецептов при температуре (65±5) °С / Resistance of protective coat against decontaminating recipes at (65±5) °C	8	h
4.4	Радиационная стойкость защитного покрытия при мощности поглощенной дозы излучения 1·10 ⁴ Гр/ч / Radiation resistance of protective coat at absorbed dose rate of 1·10 ⁴ Gy/h	1	MGy
5	Основные характеристики материала / Main characteristics of material		
5.1	Материал / Material	Химическая природа эмали - эпоксидная смола; комплектная поставка: полуфабрикат эмали, полиамидный отвердитель, ускоритель / chemical nature of enamel is epoxy resin; the complete delivery set is semifinished enamel, polyamide hardener, accelerant	
5.2	Плотность эмали, не менее / Density of enamel, at least	1200	kg/m ³
5.3	Укрывистость эмали, не более / Hiding power of enamel, not greater than	140	g/m ²
5.4	Время высыхания лакокрасочной пленки при температуре (20±2) °С, не более / Duration of drying of paint-and-lacquer film at (20±2) °C, not greater than	24	h
5.5	Жизнеспособность эмали после введения отвердителя, не менее / Working life of enamel after injection of hardener, at least	6	h
5.6	Прочность лакокрасочного покрытия при ударе (высота падения груза), не менее / Impact resistance of paint-and-lacquer (height of fall of weight), at least	30	cm
5.7	Эластичность лакокрасочного покрытия при изгибе (диаметр стержня), не более / Flexural resilience of paint-and-lacquer coat (diameter of rod), not greater than	10	mm
5.8	Термостойкость лакокрасочного покрытия при температуре плюс 150 °С, не менее / Thermal stability of paint-and-lacquer coat at 150 °C, at least	10	h
5.9	Стойкость лакокрасочного покрытия к действию воды при температуре (95±5) °С, не менее / Water resistance of paint-and-lacquer coat at (95±5) °C, at least	14	h
5.10	Стойкость лакокрасочного покрытия к действию жидких агрессивных сред при температуре (55±5) °С, не менее / Resistance of paint-and-lacquer coat to attack by corrosive liquids at (55±5) °C, at least	10	h

5.11	Группа горючести покрытия (продолжительность самостоятельного горения) - умеренногорючее Г2 / Combustibility Group of coat (longevity of self-sustained combustion) is moderately combustible G2	30	s
5.12	Группа по воспламеняемости покрытия (критическая поверхностная плотность теплового потока) - умеренновоспламеняемое В2 / Inflammability Group of coat (critical surficial density of heat flow) is moderately inflammable V2	от 20 до 35 / from 20 to 35	kW/m^2
5.13	Дымообразующая способность покрытия - умеренная Д2, не выше / Smoke generation of coat is moderate D2, not greater than	от 50 до 500 включительно / from 50 to 500, inclusively	m^2·kg^-1
5.14	Группа распространения пламени (критическая поверхностная плотность теплового потока) по покрытию (для полов), РП2 / Flame Spreading Group (critical surficial density of heat flow) along the surface (for floors) is RP2	от 8,0, но не менее 11.0 / from 8.0, but not less than 11.0	kW/m^2
5.15	Группа по токсичности продуктов горения покрытия Т2 / Toxicity Group of combustion products of coat is T2	от 40 до 120 / from 40 to 120	g·m^-3
5.16	Толщина покрытия, не менее / Thickness of coat, at least	100	µm
5.17	Допустимость отслаивания и выкрашивания (прочность сцепления лакокрасочного покрытия - качественная оценка прочности сцепления с металлической поверхностью методом нанесения решетчатых надрезов) / Acceptability of peeling and spalling (adhesive strength of paint-and-lacquer coat: qualitative evaluation of adhesive strength with metal surface by the method of application of a mesh-type cuts)	Нет / No	
5.18	Сертификат соответствия / Conformance certificate	Да / Yes	
6	Показатели надёжности / Reliability Factors		
6.1	Срок службы лакокрасочного покрытия (долговечность до первого капитального ремонта) / Service life of paint-and-lacquer coat (longevity prior to the first overhaul)	10	yr
7	Примечание / Note		
7.1	* Единицы измерений для числовых значений физических величин / * Units of measurement for numerical values of physical quantities		
7.2	** В случае, если отличается от нормированных по ГОСТ 15150-69 / ** In case it differs from those standardized as per GOST 15150-69		
7.3	*** По СП 12.13130.2009 / *** As per SP 12.13130.2009		
7.4	Примечание 1: / Note 1:		
Незаполненные поля в ОЛПП свидетельствуют о том, что указанный параметр не регламентируется или требование не предъявляется / Non-filled fields in the QDR mean that the given parameter is not regulated or that the requirement is not posed			