

Опросный лист проектной потребности / Questionnaire for Design Requirements

Код проектной позиции:/ Design Item Code:

Код документа:/ Document Code:

RPR-MDA0005

Тип материала: / Type of material:

МАТЕРИАЛ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ СТАЛЬНОЙ ГЕРМЕТИЗИРУЮЩЕЙ ОБЛИЦОВКИ ЗДАНИЯ 10UJA (ВНУТРЕННИЙ КОНТАЙНМЕНТ). МЕТАЛЛИЗАЦИЯ ПОВЕРХНОСТИ СТАЛЬНОЙ ГЕРМЕТИЗИРУЮЩЕЙ ОБЛИЦОВКИ. ЗОНА КОНТРОЛИРУЕМОГО ДОСТУПА АЭС
/ MATERIAL FOR EXECUTION OF PROTECTIVE COATING OF STEEL SEALING LINING OF 10UJA BUILDING (INNER CONTAINMENT). METALLIZATION OF THE SURFACE OF STEEL SEALING LINING. CONTROLLED ACCESS AREA OF NPP

Наименование материала:/ Description of material:




Проволока сварочная из алюминия и алюминиевых сплавов марки Св А5
/ Welding wire of aluminium and aluminium alloys of mark Св А5

Разработчик организация:/ Developed by Company:

АО "Атомэнергопроект"/JSC Atomenergoproekt

Разработчик отдел:/ Developed by Department:

ВКР6; Отдел проектирования антикоррозионной защиты и тепловой изоляции (ОАЗиТИ)
/ ВКР6; Department for corrosion protection and heat insulation design (OAZ&TI)






	Поля заполняется проектировщиком / Fields to be filled by the Designer	Ревизия / Revision	B02
	Поля заполняется разработчиком оборудования / Fields to be filled by the Equipment Designer	Дата / Date	07.11.2016
	Поля могут заполняться проектировщиком и уточняться разработчиком / Fields can be filled by the Designer and specified by the Developer	№ разрешения изм. / Change Authorization No	

№/No	s	Наименование показателя / Parameter Description	Значение / Value	Ед. изм.* / UoM*
------	---	---	------------------	---------------------








1 Сведения об объекте / Project Details

1.1		Объект / Project	АЭС "Руппур"/ Rooppur NPP	
1.2		Блок / Unit	1, 2	
1.3		Здание / Building	UJA	

2 Нормативная база и классификация / Normative Base and Classification

2.1		Класс безопасности по ОПБ-88/97 / Safety Class as per OPB-88/97		
2.2		Классификационное обозначение по ОПБ-88/97 / Classification designation as per OPB-88/97		
2.3		Категория сейсмостойкости по НП-031-01 / Seismic stability category as per NP-031-01		
2.4		Категория обеспечения качества в соответствии с ПОКАС (П) / Quality assurance category in compliance with QAP (D)	QNC	
2.5		Группа оборудования по ПНАЭГ-7-008-89 / Equipment group as per PNAEG-7-008-89		

**3 Характеристики места установки и исполнение в части воздействия климатических факторов
/Location Features and Version Pertaining to Climatic Exposure**

3.1		Тип атмосферы на объекте применения по ГОСТ 15150-69 / Type of atmosphere at the project as per GOST 15150-69	IV	
3.2		Условия хранения по ГОСТ 15150-69** / Storage conditions as per GOST 15150-69**	3	
3.3		Условия транспортирования по ГОСТ 15150-69** / Transportation conditions as per GOST 15150-69**	6	
3.4		Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69 / Climatic version as per GOST 15150-69	O / U	
3.5		Категория размещения по ГОСТ 15150-69 / Category of disposition as per GOST 15150-69	4	
3.6		Категория помещения по пожаро-взрывоопасности *** / Fire and explosion hazard related category of premises as per ***	B1 / V1	
3.7		Категория помещения по СП АС-03 / Room category as per SP AS-03	ЗКД (I) / CAA (I)	

4 Основные проектные параметры и характеристики / Main Design Parameters and Characteristics			
4.1	Металлизационное покрытие на поверхности стальной герметизирующей облицовки методом газотермического напыления алюминием / Metallized coating on the surface of steel sealing lining by the method of alluminium gas-thermal evaporation	Да / Yes	
4.2	Допустимость отслаивания и выкрашивания (прочность сцепления металлизационного покрытия с металлической поверхностью - качественная оценка прочности сцепления методом нанесения сетки царапин) / Acceptability of peeling and spalling (adhesive strength of metallized coating with metal surface - adhesive strength qualitative evaluation by the method of application of a mesh of scratches)	Нет / No	
4.3	Толщина металлизационного покрытия, не менее /Metallized coating thickness, not less	200	μm
4.4	Шероховатость поверхности металлизационного покрытия Rz (высота неровностей профиля по десяти точкам)/Ra (среднее арифметическое отклонение профиля), не более / Metallized coating roughness Rz (height of crookedness per ten points) /Ra (arithmetical average deviation from mean line), not more	от 80 до 100 / от 20 до 25 /from 80 to 100 / from 20 to 25	μm
5 Основные характеристики материала / Main characteristics of material			
5.1	Материал / Material	Проволока сварочная из алюминия и алюминиевых сплавов марки Св А5, содержащая не менее 99.5% алюминия /Welding wire of aluminium and aluminium alloys of mark Св А5, containing not less than 99.5% of aluminium	
5.2	Диаметр проволоки сварочной из алюминия и алюминиевых сплавов марки СвА5 / Diameter of welding wire of aluminium and aluminium alloys of mark СвА5	от 1.5 до 2.0 / from 1.5 to 2.0	mm
5.3	Шероховатость поверхности проволоки Ra (среднее арифметическое отклонение профиля), не более / Roughness of wire surface Ra (arithmetical average deviation from mean line), not more	2.5	μm
5.4	Временное сопротивление проволоки разрыву, не менее / Tensile strength of wire, not less	100	MPa
5.5	Сертификат соответствия / Conformance certificate	Да / Yes	
6 Показатели надёжности / Reliability Factors			
6.1	Срок службы покрытия (долговечность до первого капитального ремонта) / Coating lifetime (service life up to the first overhaul)	20	yr
7 Примечания / Notes			
7.1	* Единицы измерений для числовых значений физических величин / * Units of measurement for numerical values of physical quantities		
7.2	** В случае, если отличается от нормированных по ГОСТ 15150-69 / ** In case it differs from those standardized as per GOST 15150-69		
7.3	*** По СП 12.13130.2009 / *** As per SP 12.13130.2009		
7.4	Примечание 1: / Note 1:		
Незаполненные поля в ОЛПП свидетельствуют о том, что указанный параметр не регламентируется или требование не предъявляется/ Non-filled fields in the QDR mean that the given parameter is not regulated or that the requirement is not posed			