



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. * Размеры для справок.
- ① 3. ~~Сварные швы испытать на плотность гидравлическим давлением 0,20 МПа (2,0 кгс/см²) в течение 5 мин.~~
4. Раму допускается изготовить из круга или квадрата:
Круг $\frac{B50 \text{ ГОСТ } 2590-71}{12 \times 18 \text{ Н10Т-8 ГОСТ } 5949-75}$,
Квадрат $\frac{B50 \text{ ГОСТ } 2591-71}{12 \times 18 \text{ Н10Т-8 ГОСТ } 5949-75}$.

3	2	810	Резка	0,219	50-6391.00.000СБ						
2		3/4	Поча	18,98							
1	1	810	Мч	1,38							
из лит	Издакчм.	Пздн	Лопз		Рама к фрильт- прессу ФМЧ- - 820/43к.						
Разрощ	Малых	Жбк	3,90								
Пробер	Дешин	Жбк									
Соглас	Довиденко	С.С.	С.С.		<table><tr><th>лит</th><th>масса</th><th>машин</th></tr><tr><td>0</td><td>28,4</td><td>1:25</td></tr></table>	лит	масса	машин	0	28,4	1:25
лит	масса	машин									
0	28,4	1:25									
Утв	Черемин	С.С.	С.С.		<table><tr><th>лист</th><th>листо в 1</th></tr><tr><td></td><td></td></tr></table>	лист	листо в 1				
лист	листо в 1										
Сборочный чертеж					К. 750.						