



Волгодонский филиал
акционерного общества «Инжиниринговая
компания «АЭМ-технологии»
(Филиал АО «АЭМ-технологии»
«Атоммаш» в г. Волгодонск)

Жуковское шоссе, 10, г. Волгодонск, Ростовская
область, Россия, 347360

Тел./факс +7 (8639) 29-29-29 / +7 (8639) 29-22-20

E-mail: office@atommash.ru www.aemtech.ru

ОГРН 1079847125522,

ИНН/КПП 7817311895/614343001

Техническое задание на поставку сварочной проволоки.

Предмет закупки: сварочная проволока Св-10НМА

Волгодонск 2019г.

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

Подраздел 1.5 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование								
№ п/п	Обозначение	Наименование	Проект	Номенклатура	Марка	НТД	Кол-во	Ед
1	B.03.03.00.000	Стрела в сборе	МК Крана 8-комплектов	Проволока Ø4	Св-10НМА	ГОСТ 2246-70	696	кг
2	B.04.10.00.000	Колонна	МК Крана 2-комплекта	Проволока Ø4	Св-10НМА	ГОСТ 2246-70	340	кг
3	B.03.10.00.000	Колонна	МК Крана 4-комплекта	Проволока Ø4	Св-10НМА	ГОСТ 2246-70	680	кг
4	B.0307.10.00.000	Колонна	МК Крана 2-комплекта	Проволока Ø4	Св-10НМА	ГОСТ 2246-70	340	кг
5	B.0306.11.00.000	Хобот	МК Крана 8-комплектов	Проволока Ø4	Св-10НМА	ГОСТ 2246-70	296	кг
6	B.05.13.00.000	Жесткая оттяжка	МК Крана 8-комплектов	Проволока Ø4	Св-10НМА	ГОСТ 2246-70	80	кг
7	B.03.15.00.000	Противовес подвижный	МК Крана 8-комплектов	Проволока Ø4	Св-10НМА	ГОСТ 2246-70	120	кг
Подраздел 1.2 Сведения о новизне								
Товар должен быть изготовленным не ранее 2018г.								
Товар не должен иметь нарушений в целостности упаковки.								
Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления								
Нет								
Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления								
ГОСТ 2246-70								
Подраздел 1.5 Код ОКП								
121 116								

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

ПТО. Металлоконструкции Крана «Витязь».
Автоматическая сварка под флюсом (АФ).

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Для металлоконструкций кранов исполнения «У», «ХЛ».

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров
<p>1. Поставляемый Товар - сварочная проволока по ГОСТ 2246-70 4,0 Св-10НМА – должна быть одной плавки.</p> <p>2. Механические свойства наплавленного металла под слоем флюса в исходном состоянии, должны быть подтверждены:</p> <ul style="list-style-type: none"> - испытаниями на статическое растяжение при комнатной температуре: предел прочности – $\sigma_b \geq 490 \text{ МПа}$; предел текучести – $\sigma_{0,2} \geq 355 \text{ МПа}$; относительное удлинение – $\delta \geq 21\%$; - испытаниями на ударную вязкость при отрицательной температуре «минус 40°С»: ударная вязкость – $KCV \geq 29 \text{ Дж/см}^2$. <p>3. Обязательно наличие у Товара свидетельства НАКС:</p> <ul style="list-style-type: none"> - группа технических устройств: ПТО, п.14;

- способ сварки: АФ;

- гр. основных материалов: 1.

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Нет

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Нет

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Согласно ГОСТ 2246-70

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

Согласно ГОСТ 2246-70, упаковка должна предотвращать возможность увлажнения и повреждения проволоки.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Приемка осуществляется по количеству и качеству на складе Филиала АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» в г. Волгодонск.

Место поставки: Филиал АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» в г. Волгодонск.

Продукция проходит входной контроль в срок, не превышающий 30 (тридцать) календарных дней от даты поставки Товара.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Поставщик обязан предоставить вместе с товаром оригинал сертификата качества, свидетельство НАКС.

Допускается поставка товара с заверенной копией сертификата, при условии предоставления дилерского соглашения и/или иного документа, подтверждающего право поставки.

По требованию Покупателя Поставщик обязан предоставить сертификаты на исходные материалы.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Любым наземным видом транспорта, при условии обеспечения сохранности груза при перевозке.

Доставка продукции осуществляется Поставщиком до склада Грузополучателя по адресу:

г. Волгодонск, Ростовской обл., Жуковское шоссе дом 10.

Допускается доставка ж/д транспортом до ст. Волгодонская (519707).

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Согласно ГОСТ 2246-70

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок на поставляемый по Договору Товар составляет 24 (Двадцать четыре) месяца от даты поставки.

Товар, в котором при приемке, либо в течение гарантийного срока, были обнаружены дефекты, Поставщик обязан заменить либо устранить выявленные дефекты за свой счет, в согласованный с Покупателем срок, который в любом случае не может превышать 24 (Двадцать четыре) календарных дней, если Поставщик не докажет, что дефекты возникли по вине Покупателя.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Нет

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Нет

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Согласно ГОСТ 2246-70

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Качество Товара, поставляемого по договору, должно подтверждаться оригинальным сертификатом качества с отметкой Отдела технического контроля завода-изготовителя. Дополнительно Товар должен иметь свидетельство НАКС на группу технических устройств: ПТО. Способ сварки АФ. Срок действия свидетельства НАКС не менее 1 года от даты поставки ТМЦ заказчику!

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

1. Допускается поставка аналога проволоки Св-10НМА, при этом должны быть выполнены требования разделов №4 и №13 данного технического задания.
2. Каждая отгружаемая партия в адрес заказчика (грузополучателя) должна быть одной плавки.
3. Поверхность проволоки должна быть чистой (без окалины, ржавчины, масла и других загрязнений) и гладкой (без трещин, расслоений, плен, закатов, раковин, забоин). Овальность проволоки не должна превышать половины предельного отклонения по диаметру.
4. Проволока должна поставляться на кассетах типа К-415. Проволока на кассете должна иметь плотную рядную намотку. Вес нетто проволоки, намотанной на кассету, должен составлять от 20 до 30кг.
5. Каждая кассета должна быть упакована в герметичный пакет и картонную коробку. Допускается использовать другие виды упаковки, обеспечивающие сохранность проволоки.

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

№ п/п	Обозначение	Наименование	Проект	Номенклатура	Марка	НТД	Кол-во	Ед
1	В.03.03.00.000	Стрела в сборе	МК Крана 8-комплектов	Проволока Ø4	Св-10НМА	ГОСТ 2246-70	696	кг
2	В.04.10.00.000	Колонна	МК Крана 2-комплекта	Проволока Ø4	Св-10НМА	ГОСТ 2246-70	340	кг
3	В.03.10.00.000	Колонна	МК Крана 4-комплекта	Проволока Ø4	Св-10НМА	ГОСТ 2246-70	680	кг
4	В.0307.10.00.000	Колонна	МК Крана 2-комплекта	Проволока Ø4	Св-10НМА	ГОСТ 2246-70	340	кг
5	В.0306.11.00.000	Хобот	МК Крана 8-комплектов	Проволока Ø4	Св-10НМА	ГОСТ 2246-70	296	кг
6	В.05.13.00.000	Жесткая оттяжка	МК Крана 8-комплектов	Проволока Ø4	Св-10НМА	ГОСТ 2246-70	80	кг
7	В.03.15.00.000	Противовес подвижный	МК Крана 8-комплектов	Проволока Ø4	Св-10НМА	ГОСТ 2246-70	120	кг

Допустимое отклонение от указанного количества +5%.

Условия и способ поставки в соответствии с договором поставки.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ
ИНФОРМАЦИИ

Язык, предоставляемой документации (информации), русский.

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
-	-	-

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
-	-	-

Инженер по закупкам



Р. А. Аванесян

СОГЛАСОВАНО:

Главный сварщик - начальник отдела



А. Р. Лучер

Руководитель направления ГНХ и ПТО



Б.А. Нагибин