



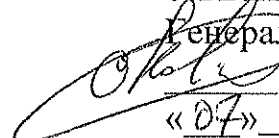
Публичное акционерное общество  
«Машиностроительный завод «ЗиО-Подольск»

АО «Опытное предприятие атомноэнергетического и  
нефтехимического машиностроения» (АО «Опыт»)

142103, Россия, Московская область, г. Подольск, ул. Железнодорожная, д.2

тел/факс (495) 747-10-46 e-mail: [opit@eatom.ru](mailto:opit@eatom.ru)

УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор  
 С.Н. Черкасов  
«07» 10 2019г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**  
на поставку тонколистового проката

№ п/п	Наименование	Толщина, мм	Размер ли- ста, мм	Количество, тонн
1	Прокат тонколистовой коррозионно-стойкий, жаростойкий и жаропрочный. Лист нержавеющей ст. 08/12X18Н10Т (аналог AISI 321) по ГОСТ 5582-75, ГОСТ 19904-90, М2а; АТ; БШ; БД; О; ПН; закален, травлен, МКК отсутств.	1,0	1250x2500	21
2	Прокат тонколистовой коррозионно-стойкий, жаростойкий и жаропрочный. Лист нержавеющей ст. 08/12X18Н10Т (аналог AISI 321) по ГОСТ 5582-75, ГОСТ 19904-90, М2а; АТ; БШ; БД; О; ПН; закален, травлен, МКК отсутств.	0,5	1000x2000	8

**1. Требования к упаковке оборудования.**

1.1. Продукция должна поставляться в специальной упаковке, соответствующей стандартам, ТУ, обязательным правилам и требованиям для тары и упаковки.

1.2. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность продукции на весь срок ее транспортировки с учетом перегрузок и длительного хранения.

1.3. **Каждое товарное место** (паллет, поддон, и т.д.) обязательно должно иметь маркировку с указанием производителя товара, веса брутто, веса нетто, марки стали, стандарта, плавки и партии поставляемого металла.

**2. Область применения:** Для АЭС.

**3. Требования к технической документации, поставляемой с оборудованием.**

3.1. Поставщик обязуется поставить комплект документации на **русском языке** в бумажном виде.

В комплект технической документации входит:

- документы, подтверждающие качество Товара ( сертификат качества) на каждую отгруженную партию, плавку, заверенный печатью завода изготовителя.

В сертификате качества на материал должны присутствовать: хим. состав, испытания на растяжение при нормальной температуре  $t = 20\text{ }^{\circ}\text{C}$ , контроль макроструктуры основного металла, контроль термической обработки основных материалов. Дополнительно: испытания на стойкость к межкристаллитной коррозии. В случае отсутствия в сертификате данных по дополнительным требованиям, поставщик за свой счет обязан предоставить документы, подтверждающие выполнение всех требований к поставляемой продукции (отчеты о дополнительных испытаниях с приложением всех необходимых разрешительных документов организации, выдавшей данное заключение (копии документов аттестации персонала, аккредитация лаборатории и т.д.).

Поставщики продукции импортного производства и/или применяющих импортные полуфабрикаты (слябы) в составе поставляемого товара также должны предоставить сертификаты на поставляемую продукцию, в которых присутствуют все вышеуказанные требования по испытаниям.

Поставщик обязуется предоставить сертификат качества на русском языке с оригинальной печатью ОТК изготовителя, а в случае поставки импортного аналога, совместно с сертификатом предоставить перевод сертификата.

- иные документы по соглашению сторон.

Поставщик несет полную ответственность за несоответствие качества и технических характеристик поставляемой продукции.

**Представленные сертификаты на готовую продукцию будут проверяться на соответствие заявленным стандартам, ТУ, а также через ОТК Завода-изготовителя.**

Также будут проверяться заявленные в сертификате качества механические свойства, химический состав каждой поставленной партии, плавки металлопроката, стойкость к межкристаллитной коррозии и т.д.

#### **4. Место и условия поставки:**

- Россия, 142103, Московская область, г. Подольск, ул. Железнодорожная, д.2 литера А 31 пом. 3,10.

- Рабочие дни с понедельника по пятницу с 8:00 до 15:30 по МСК.

- Автотранспорт должен обеспечивать вертикальную разгрузку, в противном случае товар принят не будет.

**5. Срок поставки:** 14 календарных дней с момента заключения договора.

#### **6. Прочие условия:**

- Допускаются мелкие недогрузки (перегрузки)  $-0/+5\%$  металлопродукции без предъявления претензии против норм, указанных в согласованных спецификациях. Для расчетов принимается фактический вес продукции, указанный в товарно-сопроводительных документах (товарно-транспортная накладная, железнодорожная квитанция, сертификат качества на продукцию, акт приема-передачи продукции).

Начальник цеха



А.А. Баканов