

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № ВФ/ТЗ/694-19 от 07.08.2019 г.
на закупку настроечных образцов для вихретоковой системы
ИМЕС-2 фирмы «INETEC» (г. Загреб, Хорватия)

Волгодонск
2019 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № ВФ/ТЗ/694-19 от 07.08.2019 г.
на закупку настроечных образцов для вихретоковой системы
ИМЕС-2 фирмы «INETEC» (г. Загреб, Хорватия).
СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

- Подраздел 1.1 Наименование
- Подраздел 1.2 Сведения о новизне
- Подраздел 1.3 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры.
- Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели
- Подраздел 4.3. Требования по надежности
- Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования
- Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования
- Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды
- Подраздел 4.7. Требования к электропитанию
- Подраздел 4.8. Требования к комплектности
- Подраздел 4.9. Требования к маркировке
- Подраздел 4.10. Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

- Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
- Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке стандартного промышленного оборудования

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО
ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Настроечные образцы для первоначальной наладки вихретоковой системы ИМЕС-2 фирмы «INETEC» (г. Загреб, Хорватия). В соответствии с ст.5.2.1. ч.5 «а» Единого отраслевого стандарта закупок Государственной корпорации по атомной энергии «Росатом», аналоги настроечных образцов не допускаются. INT-IM2-003 – 1 штука; INT-IM2-004 – 1 штука.
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
Поставляемые настроечные образцы для вихретоковой системы ИМЕС-2 должны поставляться с полной сопроводительной документацией, быть новыми, выпуска не ранее 2019 года, (не бывшими в употреблении, не восстановленными), не являться выставочными образцами, свободными от прав третьих лиц.
Подраздел 1.3 Код ОКП
427679

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Назначение. Предназначены для первоначальной наладки вихретоковой системы ИМЕС-2, функциональной проверки системы при измерениях и интерпретации сигналов вихревых токов при анализе.
--

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Согласно нормативно-технической документации изготовителя.
--

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные параметры и размеры		
Наименование показателя		Значение показателя
1. Марка стали теплообменной трубы		08X18H10T
2. Габаритный размер теплообменной трубы, мм:		
Длина, мм.		300,0
Диаметр, мм.		16,0
Толщина стенки, мм.		1,5
Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели		
№	Параметры	Значения
1	Внутренняя проточка (борозда)	
	-глубиной	0.15 ± 0.05 мм (10% от толщины стенки)
	-длиной	19.0 ± 0.05 мм
2	Наружная проточка (борозда)	
	-глубиной	0.45 ± 0.05 мм (30% от толщины стенки)
	-длиной	13.0 ± 0.5 мм
3	Наружное плоскостное отверстие	
	-глубиной	0.3 ± 0.05 мм мм (20% от толщины стенки)
	-диаметром	4.8 ± 0.05 мм
4	Наружное плоскостное отверстие	
	-глубиной	0.9 ± 0.05 мм (60% от толщины стенки)
	-диаметром	2.78 ± 0.05 мм

5	Сквозное отверстие 100% диаметром	1.32 ± 0.05 мм
Подраздел 4.3. Требования по надежности		
Согласно нормативно-технической документации изготовителя.		
Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования		
Отрезок теплообменной трубы с нанесенными локальными дефектами, указанными в приложении 1. (эскиз настроечного образца), марка стали - 08X18H10T, длина – 300мм, диаметр – 16,0 мм, толщина стенки – 1,5 мм.		
Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования		
Изготовление в соответствии с требованиями настоящего документа, стандартов ГОСТ Р 8.824-2013, ГОСТ 8.753-2011, ГОСТ ISO Guide 34.		
Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды		
Не требуется.		
Подраздел 4.7. Требования к электропитанию		
Не требуется.		
Подраздел 4.8. Требования к комплектности		
Не требуется.		
Подраздел 4.9. Требования к маркировке		
На образцах должна быть указана маркировка в соответствии с методикой автоматизированного неразрушающего контроля MTK-ZIO-01-R: - INT-IM2-003; - INT-IM2-004.		
Подраздел 4.10. Требования к упаковке		
Продукция должна быть упакована надлежащим образом. Как минимум, включать упаковку из гофрокартона. Транспортировка должна осуществляться в закрытых транспортных кейсах, предохраняющим образцы от механических повреждений.		

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1. Порядок сдачи и приемки
1. Проверка полноты предоставленной сопроводительной технической документации; 2. Проверка маркировки в соответствии с паспортом; 3. Проверка качества изделий: - визуальный осмотр фактического состояния образцов на предмет отсутствия механических повреждений, полученных при хранении (транспортировке). Датой поставки считается день подписания акта приема-передачи поставляемого оборудования.
Подраздел 5.2. Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
Перечень обязательной сопроводительной документации, передаваемой Заказчику вместе с продукцией: - паспорт на русском языке с указанием всех технических и метрологических характеристик; - оригиналы действующих свидетельств о первичной поверке; - результаты тестовых испытаний; - сертификаты калибровки или свидетельства о первичной аттестации настроечных образцов.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Поставщик доставляет товар на территорию Покупателя по адресу: Россия, Ростовская обл., г. Волгодонск, Жуковское шоссе, 10. Стоимость доставки включена в цену товара.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Образцы хранятся в поставляемых транспортных контейнерах. Условия хранения 3 по ГОСТ 15150-69.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Поставщик гарантирует соответствие параметров поставляемых образцов техническим характеристикам, указанным в паспорте, и обеспечивает срок гарантии не менее 12 месяцев от даты подписания товарной накладной.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

Согласно нормативно-технической документации изготовителя.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Не требуются.

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Согласно нормативно-технической документации изготовителя.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Согласно нормативно-технической документации изготовителя.

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Качество образцов должно соответствовать распространяющимся на них стандартам ISO, ГОСТ, ТУ и иной нормативно-технической документации, действующей на момент поставки.

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Не требуется.

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Все поставляемые образцы должны быть совместимы с вихретоковой установкой ИМЕС-2 производства Института Ядерных Технологий «INETEC» (г. Загреб, Хорватия).

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Срок поставки – в соответствии с договором.

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Вся документация предоставляется на русском языке.

РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Не требуется.

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1.	ГОСТ	Государственный стандарт Российской Федерации
2.	ТУ	Технические условия
3.	ISO	Международная организация по стандартизации



РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
1.	Отсутствует	

Инженер по дефектоскопии

Ведущий специалист по дефектоскопии

Директор по качеству

 А.В. Павличенко
 Н.И. Юхнов
Ю.А. Этинген