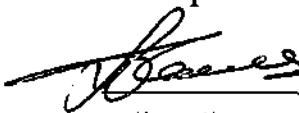


17.09.19 № 22/133


 Н.С. Жаткин
 «___» _____ 2019г.
Техническое задание

На поставку нержавеющей металлопроката

№ п/п	Наименование	ГОСТ,ТУ	Количество (кг)
1	09X17H 2гр круг 90	ОСТ 95-41-73	480
2	09X17H 2гр круг 140	ОСТ 95-41-73	2000
3	12X18H10T В1- 3ГП круг 16	ГОСТ 5949-75,ГОСТ 2590-06	200
4	12X18H10T В1- 3ГП круг 35	ГОСТ 5949-75,ГОСТ 2590-06	200
5	12X18H10T В1- 3ГП круг 45	ГОСТ 5949-75,ГОСТ 2590-06	150
6	12X18H10T В1- 3ГП круг 56	ГОСТ 5949-75,ГОСТ 2590-06	150
7	12X18H10T В1- 3ГП круг 80	ГОСТ 5949-75,ГОСТ 2590-06	200
8	12X18H10T В1- 3ГП круг 120	ГОСТ 5949-75,ГОСТ 2590-06	450
9	12X18H10T В1- 3ГП круг 140	ГОСТ 5949-75,ГОСТ 2590-06	300
10	12X18H10T В1- 3ГП круг 230	ГОСТ 5949-75,ГОСТ 2590-06	1500
11	12X18H10T В1- 3ГП круг 250	ГОСТ 5949-75,ГОСТ 2590-06	2500
12	12X18H10T В1-3ГП круг 260	ГОСТ 5949-75,ГОСТ 2590-06	500
13	12X18H12T В1- 3ГП круг 38	ГОСТ 5949-75,ГОСТ 2590-06	350
14	12X18H12T В1- 3ГП круг 100	ГОСТ 5949-75,ГОСТ 2590-06	3700
15	12X18H12T В1- 3ГП круг 110	ГОСТ 5949-75,ГОСТ 2590-06	3500
16	20X17H2 В1-3ГП-ТО круг 46	ГОСТ 5949-75,ГОСТ 2590-06	350
17	20X17H2 В1- 3ГП-ТО круг 95	ГОСТ 5949-75,ГОСТ 2590-06	400
18	20X13 В1- 3ГП круг 30	ГОСТ 5949-75,ГОСТ 2590-06	350
19	20X13 В1- 3ГП круг 40	ГОСТ 5949-75,ГОСТ 2590-06	350
20	20X13 В1- 3ГП круг 50	ГОСТ 5949-75,ГОСТ 2590-06	500
21	20X13 В1- 3ГП круг 60	ГОСТ 5949-75,ГОСТ 2590-06	300
22	20X13 В1- 3ГП круг 70	ГОСТ 5949-75,ГОСТ 2590-06	350
23	20X13 В1- 3ГП круг 75	ГОСТ 5949-75,ГОСТ 2590-06	400
24	20X13 В1- 3ГП круг 80	ГОСТ 5949-75,ГОСТ 2590-06	350
25	20X13 В1- 3ГП круг 90	ГОСТ 5949-75,ГОСТ 2590-06	800
26	20X13 В1- 3ГП круг 100	ГОСТ 5949-75,ГОСТ 2590-06	350
27	20X13 В1- 3ГП круг 125	ГОСТ 5949-75,ГОСТ 2590-06	300
28	20X13 В1- 3ГП круг 150	ГОСТ 5949-75,ГОСТ 2590-06	300

1.Технические требования:**а) круга марки стали 09X17H позиция (1-2),**

м/д – длины не менее 1500

100% - УЗК (ультра звуковой контроль)

б) круга марки стали 12X18H10T, позиция(3-12)

В1 – под холодную обработку

3ГП — отделка поверхности

н/д – немерной длины

б/о – без термообработки

в) круга марки стали 12Х18Н12Т, позиция(13-15)

В1 – под холодную обработку

ЗГП — отделка поверхности

н/д – немерной длины

б/о – без термообработки

г) круга марки стали 20Х17Н2, позиция(16-17)

В1 – под холодную обработку

ЗГП — отделка поверхности

н/д – немерной длины

т/о – с термообработкой

д) круга марки стали 20Х13, позиция(18-28)

В1 – под холодную обработку

ЗГП — отделка поверхности

н/д – немерной длины

б/о – без термообработки

2. Максимальная сумма договора:

Максимальная сумма договора составляет 9301740 руб. с учетом НДС.

В общую сумму договора должны входить стоимость самого товара, НДС, транспортные расходы.

3. Условия оплаты:

100% оплата перечисляется Поставщику не позднее 15 банковских дней, по факту поступления товара на склад Покупателя, после проведения входного контроля.

Доплата производится в случае отгрузки готовой продукции превышающей не более 10% поставки каждой позиции.

4. Условия поставки:

Покупатель оставляет за собой право выбрать не полный объем вышеуказанного материала.

На территории РФ до 1500 км доставка осуществляется автотранспортом Покупателя. Свыше 1500 км доставка осуществляется автотранспортом Поставщика и за счет Поставщика до склада Покупателя, расположенного по адресу: г. Заречный Пензенской области, пр. Мира -1. Данные на автомашину и водителя должны быть предоставлены в адрес Покупателя не позднее 5 рабочих дней до даты планируемой разгрузки.

5. Срок поставки товара:

График поставки.


Номер позиции	Срок поставки	Примечания
Позиция (3-9),(18-28)	Из наличия(в течении 10 календарных дней после подписания договора)	
Позиция (10-12,16-17)	Не позднее 30 календарных дней после подписания договора	
Позиция (13-15)	Не позднее 45 календарных дней после подписания договора	
Позиция (1-2)	Не позднее 90 календарных дней после подписания договора	

6. Требования к качеству и гарантии:

Качество поставляемых товаров должно соответствовать стандартам и техническим требованиям Госта с подтверждением (сертификат качества) номер плавки, партии.

Металлопрокат должен быть Российского производства

Начальник отдела снабжения №22


м.ч. Дзюба
А.Ю. Быстров