

УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер

АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш»

 Емельянов Р.А.

«28» июня 2019 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

№ 58-19

филиала АО «АЭМ-технологии» «Атоммаш»

Предмет закупки:

«Закупка сетчатого ограждения»

Волгодонск

2019

Техническое задание
на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий
для устройства сетчатого ограждения для участков с ограниченным доступом
персонала.

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	3
Подраздел 1.1 Наименование	3
Подраздел 1.2 Сведения о новизне	3
Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления	3
Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления	3
Подраздел 1.5 Код ОКП	3
РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	3
РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	4
РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	4
Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров	4
Подраздел 4.2. Требования к надежности	5
Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам	5
Подраздел 4.4 Требования к маркировке	5
Подраздел 4.5 Требования к упаковке	5
РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ	5
Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки	5
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров	5
РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ	5
РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ	6
РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ	6
РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ	6
РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	6
РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ	6
РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ	6
РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ	7
РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ	7
РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ	7
РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ	7

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование				
№ п/п	Наименование	Обозначение	Кол- во	Ед. изм.
1	Ограждение сетчатое производства Grand Line (либо аналог), состоящее из:			
1.1	Столб оцинкованный, окрашенный, 60х40х2, в комплекте с заглушкой и креплением (клипса, болт, гайка и шайба), высотой 2,0м. Вариант исполнения – на фланцах, с приваренным основанием. RAL 1003 (аналог RAL 1021)		676	шт.
1.2	Панель сетчатая MEDIUM (пруток диаметром 4мм), оцинкованная, окрашенная, высотой 2030мм, шириной 3000мм, ячейка основная 200х55мм. RAL 1003 (аналог RAL 1021)		667	шт.
1.4	Ворота распашные 3,5 х 2,03 (h) м, , RAL 1003 (аналог RAL 1021)		10	шт.
1.5	Анкер M12х120 с гайкой		2704	шт.
Допускаются «аналоги», относительно каждой позиции (см. пункт 4.1)				
Подраздел 1.2 Сведения о новизне				
<i>1.2.1. Поставляемый товар должен быть новым, выпуска не ранее 2017 года, (не бывшим в употреблении, не восстановленным), не являться выставочным образцом, свободным от прав третьих лиц.</i>				
Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления				
Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления				
Подраздел 1.5 Код ОКДП				

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

2.1. Изделие предназначено для ограждения периметров объектов различного назначения в качестве физического препятствия, а также как элемент конструкции для установки технических средств охраны (извещателей охранной сигнализации, телевизионных камер и т.п.).

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

Сетчатое ограждение – комплект элементов ограждения, состоящего из опор, полотна ограждения и элементов крепления, в собранном состоянии представляющих собой преграду.

Ограждение должно перекрывать в установленном состоянии ограждаемый участок, обладать устойчивостью к внешним воздействиям в условиях эксплуатации, удобством в обслуживании, для обеспечения замены изношенных или поврежденных элементов, при необходимости обеспечивать взаимную видимость с обеих сторон ограждения.

Все элементы системы ограждения должны быть изготовлены в климатическом исполнении «О» согласно ГОСТ 15150 для всех макроклиматических районов на суше.

Все элементы защитного ограждения должны иметь антикоррозионное покрытие.

Требования к полотну ограждения:

Панель ограждения изготавливать из проволоки по ГОСТ 3282 диаметром 4мм. Проволока панели ограждения должна располагаться в двух взаимно перпендикулярных направлениях, и соединена между собой в местах пересечения.

Способ сварки проволоки должен соответствовать требованиям соответствующего стандарта: ГОСТ 15878, ГОСТ 14771, ГОСТ 5264. Трещины всех видов и размеров в сварных соединениях не допускаются.

Вертикальная проволока должна быть приварена к крайней горизонтальной проволоке во всех точках пересечения. Горизонтальная проволока должна быть приварена к крайней вертикальной во всех точках пересечения.

Допускается не более пяти не сваренных пересечений проволоки на одном квадратном метре полотна ограждения (за исключением крайних рядов).

Расстояние между вертикальными проволоками следует принимать одинаковым.

Расстояние между осями проволоки принять 55мм. Допускается изменение размера до 50мм.

Расстояние между горизонтальными проволоками может иметь переменное значение.

Сочетания расстояний между осями горизонтальной проволоки по высоте определяются при разработке индивидуальных конструктивных решений полотна ограждения.

Минимальное расстояние между осями проволоки должно быть 50мм, максимальное – 200мм (допускается уменьшение размера до 150мм). Кратность – 50мм.

Требования к опорам ограждения:

Опоры изготавливать прямолинейными прямоугольного сечения.

Толщина стали для изготовления опор следует применять 2мм.

Опоры изготавливать из сталей, произведенных в соответствии с ГОСТ 380, ГОСТ 1050, ГОСТ 27772, ГОСТ 14918 или ГОСТ Р52246.

Для предотвращения попадания внутрь опоры влаги и прочих загрязнений на ее верхнем торце установить заглушку соответствующего размера.

Требования к элементам крепления: Элементы крепления должны обеспечивать легкость в монтаже, прочность при эксплуатации, возможность демонтажа при ремонте.
Подраздел 4.2. Требования к надежности
Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
Подраздел 4.4 Требования к маркировке
4.4.1 Маркировка согласно требований завода изготовителя и относящихся к товару ISO, ГОСТам, ТУ и прочей нормативно-технической документации, действующей на момент поставки.
Подраздел 4.5 Требования к упаковке
4.5.1. Упаковка товара согласно требований завода изготовителя и относящихся к товару ISO, ГОСТам, ТУ и прочей нормативно-технической документации, действующей на момент поставки.
4.5.2. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность товара от всякого рода повреждений при транспортировке и хранении.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
5.1.1. Приемка Товара по количеству производится Покупателем на складе грузополучателя, путем сравнения полученного количества Товара с количеством Товара указанным в товарной накладной и количеством Товара указанным в спецификации к договору.
5.1.2. Приемка товара по качеству производится Покупателем согласно настоящего ТЗ и относящейся к нему нормативно-технической документации (ГОСТ 520-2011).
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
На товар предоставляется документ, подтверждающий его качество или его копия, заверенная печатью поставщика, надписью «Копия верна» и подписью ответственного лица, содержащий полную информацию о товаре согласно требований относящихся к товару ISO, ГОСТам, ТУ и прочей нормативно-технической документации, действующей на момент поставки.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортировка составных частей изделия от места хранения до места монтажа должна выполняться с соблюдением требований знаков, указанных на заводской упаковке. Панели и столбы транспортировать в упаковке на поддонах. Панели сварные и стойки транспортируют всеми видами транспорта в условиях сохранности упаковки и предохранения изделий от загрязнений и механических
--

повреждений. Запрещается транспортировать изделия с химически активными веществами.

При перевозке поддоны ставить не более 3-х в ряд и крепить ремнями к кузову машины. Транспортировку поддона с панелями и опорами ограждения осуществлять только в горизонтальном положении.

Разгрузка составных частей изделия должна производиться с соблюдением мер предосторожности, исключающих падение и удары.

Погрузку и разгрузку поддона с панелями осуществлять с помощью вилочного погрузчика грузоподъемностью не менее 3 тонн и длиной вил не менее 2 метров.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Пакеты панелей ограждения и столбов хранят в сухих помещениях или под навесами, защищающих их от осадков (для сохранения товарного вида упаковки и изделия).

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Согласно требований относящихся к товару ISO, ГОСТам, ТУ и прочей нормативно-технической документации, действующей на момент поставки.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Согласно требований относящихся к товару ISO, ГОСТам, ТУ и прочей нормативно-технической документации, действующей на момент поставки.

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Товар должен соответствовать требованиям экологических и санитарно-гигиенических норм.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

нет

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Качество должно соответствовать всем относящимся к товару ISO, ГОСТам, ТУ и прочей нормативно-технической документации, действующей на момент поставки и подтверждено документом о качестве.

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Гарантийный срок хранения товара согласно документа подтверждающего качество товара, выданного заводом-изготовителем.

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Поставка одной партией

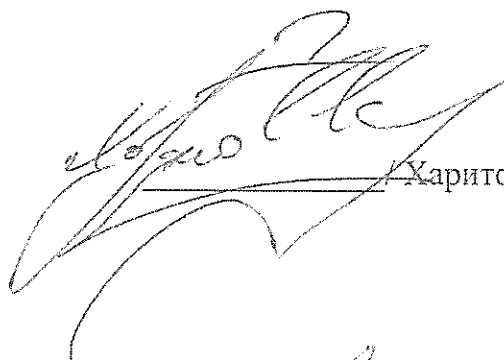
РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Вся предоставляемая документация должна быть на русском языке.

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ


нет

Проверил:
Начальник отдела –
заместитель главного архитектора



/ Харитонов И.А.

Исполнитель
Ведущий инженер по
техническому надзору и
сопровождению договоров



/ Ивачев Е.В.