


УТВЕРЖДАЮ

Директор АО «ЭНИЦ»

 С.Н. Селькин  
« 30 » 08 2019 г.

Техническое задание

на оказание услуг:

«Экспертиза промышленной безопасности четырех сосудов САОР, работающих под избыточным давлением, установленных в стендовом корпусе АО «ЭНИЦ».

Электрогорск 2019 г.

<p align="center"><b>РАЗДЕЛ 1. НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА</b></p>
<p>Стеновой корпус АО «ЭНИЦ» находится по адресу: Московская область, г. Электрогорск, улица Святого Константина, д. 6. В стендовом корпусе смонтированы экспериментальные стенды для исследования тепло-гидравлических характеристик оборудования, применительно к АЭС с реакторами ВВЭР 1000. Сосуды стенда «Система аварийного охлаждения реактора» (далее – САОР).</p>
<p align="center"><b>РАЗДЕЛ 2. ОСНОВАНИЯ ДЛЯ ОКАЗАНИЯ УСЛУГ</b></p>
<p>2.1 Федеральный закон о промышленной безопасности опасных производственных объектов от 21.07.1997 г. № 116-ФЗ.</p> <p>2.2 Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности (ФНП) «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением» (Приказ РТН от 25.03.2014 г. № 116).</p>
<p align="center"><b>РАЗДЕЛ 3. ЦЕЛЬ ОКАЗАНИЯ УСЛУГ</b></p>
<p>3.1 Определение технического состояния, возможности, условий и сроков дальнейшей эксплуатации сосудов в соответствии с Федеральными нормами и правилами. Получение заключений экспертизы промышленной безопасности с внесением сведений в реестр заключений экспертизы промышленной безопасности сосудов САОР.</p> <p>3.2 Поставить на учет сосуды САОР в Ростехнадзоре.</p>
<p align="center"><b>РАЗДЕЛ 4. СОДЕРЖАНИЕ УСЛУГ</b></p>
<p>4.1 Выполнить при проведении экспертизы промышленной безопасности сосудов в соответствии с п.п. 414, 415, 416, 417 Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением»:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- разработка и согласование с Заказчиком программы проведения экспертизы промышленной безопасности (ЭПБ) сосудов;</li> <li>- диагностирование сосудов согласно разработанной программе;</li> <li>- анализ технической, эксплуатационной документации, содержащей информацию о техническом состоянии сосудов и условиях эксплуатации;</li> <li>- наружный осмотр и визуально измерительный контроль сварных соединений;</li> <li>- ультразвуковая толщинометрия (УЗТ);</li> <li>- ультразвуковой контроль сварных соединений (УЗК);</li> <li>- исследование состояния металла (измерение твердости металла);</li> <li>- капиллярный и магнитопорошковый контроль (при необходимости);</li> <li>- гидравлические испытания сосудов;</li> <li>- расчет на прочность с оценкой остаточного ресурса и (или) остаточного срока службы, а при необходимости циклической долговечности;</li> <li>- обобщающий анализ результатов контроля, исследований металла и расчетов на прочность с установлением назначенного ресурса или срока службы сосудов;</li> </ul>

- выработка заключений и рекомендаций, представление заключений экспертизы промышленной безопасности на согласование Заказчику;
- подача и сопровождение заключений экспертизы промышленной безопасности в ЦУ Ростехнадзора;
- выдача Заказчику заключений экспертизы промышленной безопасности (ЗЭПБ), внесенных в Реестр (ЗЭПБ) Ростехнадзора, с занесением соответствующей записи в паспорт сосуда соответственно.

## **РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ОКАЗАНИЮ УСЛУГ**

### **Подраздел 5.1 Требования к качеству оказания услуг**

5.1.1 При проведении ЭПБ сосудов, работающих под избыточным давлением, должно быть обеспечено соблюдение требований Федерального закона от 21.07.1997 г. № 116 ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» и Правил проведения ЭПБ технических устройств (ТУ) (утверждены приказом Ростехнадзора от 14.11.2013 г. № 538. Работы по проведению ЭПБ должны осуществляться организацией, располагающей лицензией Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору на проведение ЭПБ технических устройств.

5.1.2 Соответствие Федеральным нормам и правил в области промышленной безопасности (ФНП) «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением» (Приказ РТН от 25.03.2014 г. № 116).

5.1.3 Соответствие требованиям технического паспорта сосуда.

5.1.4 Результаты по каждому виду проводимого контроля по п.4.1 и места контроля должны быть зафиксированы в заключении ЭПБ.

### **Подраздел 5.2 Требования к гарантийным обязательствам выполняемых услуг**

5.2.1 Надлежащее выполнение услуг в полном объеме и в соответствии действующей нормативно-технической документацией.

5.2.2 Оказание услуг в установленные сроки в соответствии с п.7.1

### **Подраздел 5.3 Требования к конфиденциальности**

Не требуется.

### **Подраздел 5.4 Требования к безопасности оказания услуг и безопасности результата оказанных услуг**

5.4.1 Соответствие Федеральным нормам и правилам в области промышленной безопасности «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением».(Приказ РТН от 25.03.2014 г., №116)

5.4.2 Услуги должны быть оказаны в соответствии с действующими правилами безопасности, руководящими документами, правилами проектирования, приемки и другими действующими актами и нормативно-техническими документами в рамках настоящего технического задания.

5.4.3 Соответствие правилам по охране труда при работе на высоте. Приказ Минтруда и социальной защиты от 28.03.2014 г. № 155н.

#### РАЗДЕЛ 6. СДАЧА / ПРИЕМКА УСЛУГ

6.1 Передать Заказчику по окончании услуг заключения экспертизы промышленной безопасности сосудов по одному экземпляру на бумажном носителе (оригиналы) и в электронном виде.

6.2 Передать Заказчику оригиналы УВЕДОМЛЕНИЙ Ростехнадзора о внесении заключений экспертизы промышленной безопасности сосудов в реестр заключений экспертизы промышленной безопасности.

6.3 Паспорта сосудов (оригиналы) с отметкой Ростехнадзора о постановке на учет

6.4 Акт приема-передачи выполненных услуг. Счет-фактура.

#### РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К СРОКУ ОКАЗАНИЯ УСЛУГ.

7.1 Начало оказания услуг со дня подписания договора. Продолжительность оказания услуг 60 (шестьдесят) рабочих дней.

#### РАЗДЕЛ 8. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращений
		Не требуется

#### РАЗДЕЛ 9. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

Номер приложения	Наименование приложения	Номер страницы
1	Основные технические характеристики сосудов	


Согласовано:


Главный инженер


Начальник ООТ ПРБ


Начальник ЭО-4

Ведущий инженер отдела ОТ ПРБ

  
С.М. Никонов

  
О.А. Беляков

  
В.И. Акинин

  
Н.И. Трубкин



Приложение 1  
к техническому заданию

Технические характеристики сосудов

№ п/п	Сосуд	Год изготовле ния / дата ввода в эксплуата цию	Кол-во, шт	Металл	Размеры, мм			Корпус			
					Диаметр (внутренн ий)	Толщин а стенки	Длина (высота)	среда	Рабочее давление  Р, МПа	Температу ра стенки Т,°С	V,м³
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	Аппарат емкостной ВЭЭ-6,3 1.6	1989	3	Сталь 12X18H10T	1600	12	3300	5% р-р азотной кислоты, воздух	0,3	300	6,3
2	Барабан сепаратор	1992	1	Сталь 0X18H10T	550	35	4420	пар, вода	10,0	310	0,85
3	САОР -1	1993	1	Сталь 0X18H10T	410	25	2900	вода	10,0	50	0,348
4	САОР -2	1993	1	Сталь 0X18H10T	410	25	2900	вода	10,0	50	0,348

Эксперт ЭО-4

Ведущий инженер ООТ ПРБ



С.Е. Васильев

Н.И. Трубкин