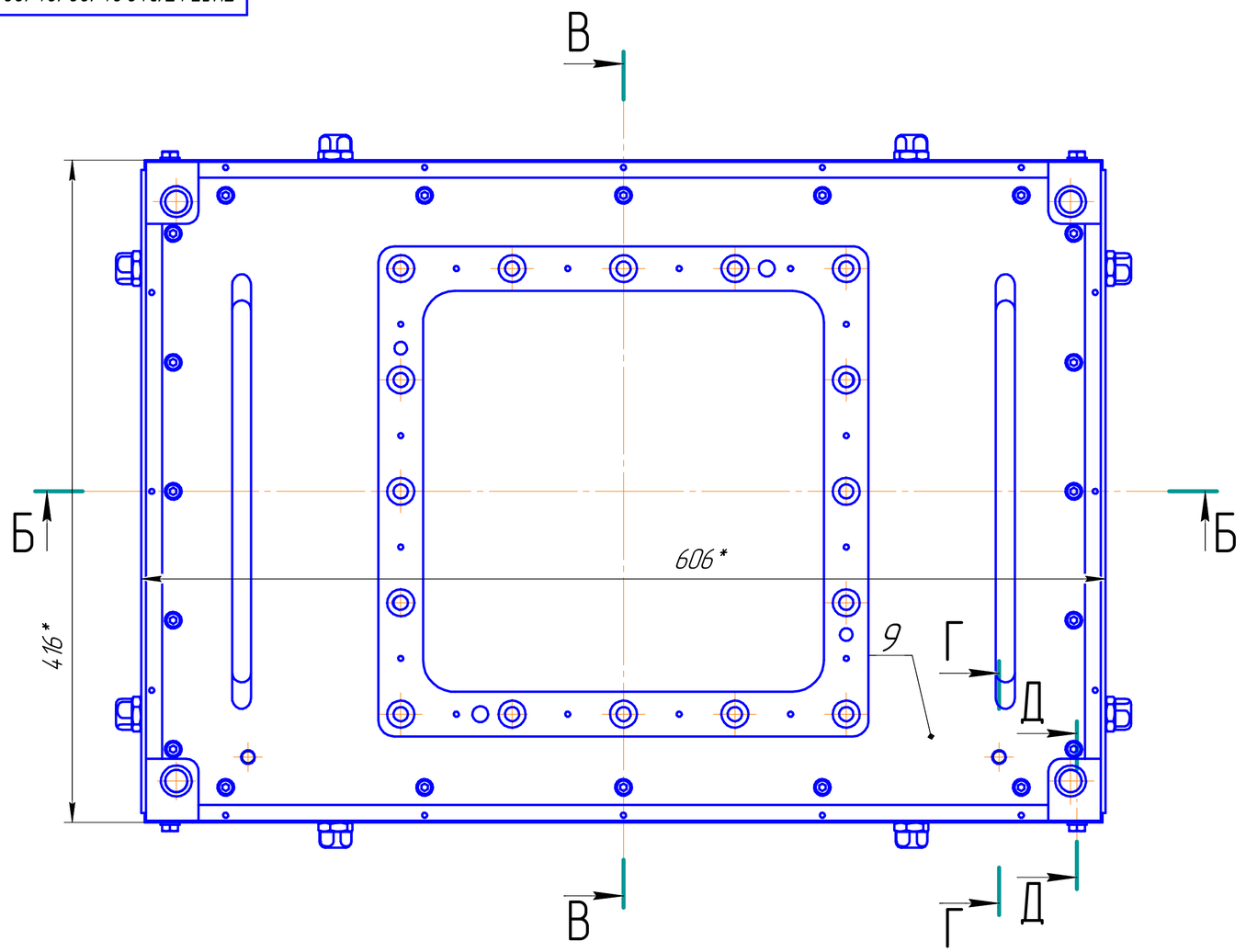
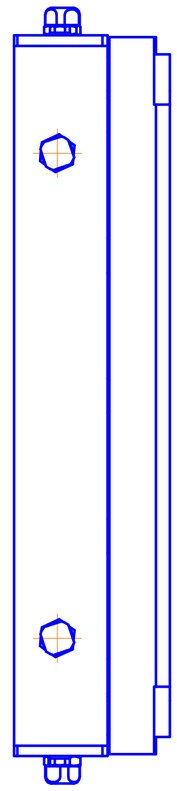
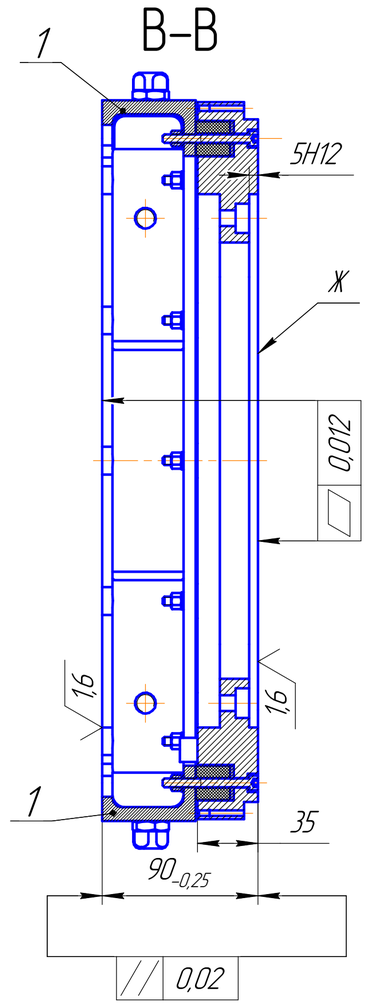
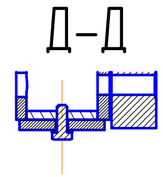
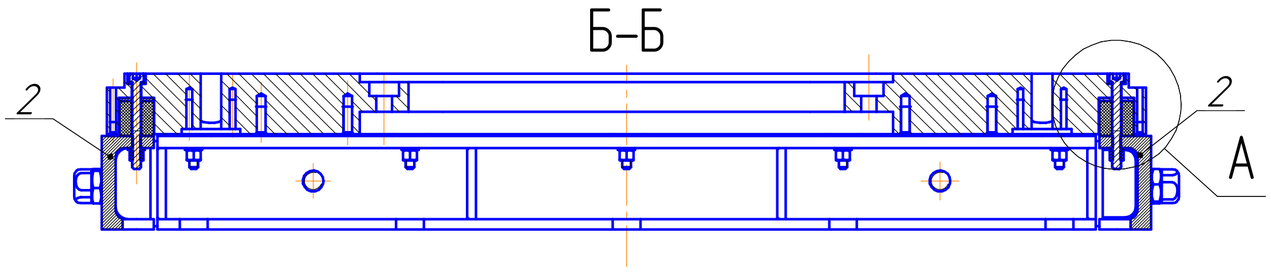
ТКДБ.4.71340.04.100.104.100 СБ

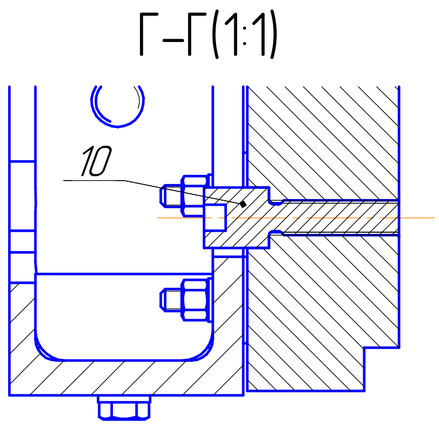


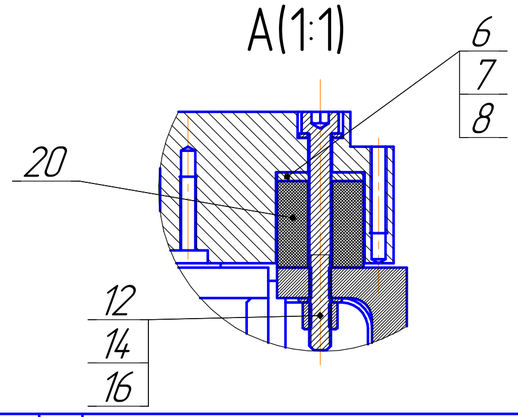












1 H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$

2 Осевое перемещение стоек поз. 20 не допускается, при сборке использовать компенсаторы поз. 6–8. Подшлифовать в размер при сборке. Компенсаторы использовать для регулировки взаимного расположения колодца относительно плоскости перемещения каретки и поршня.

3 При обработке по плоскости Ж установить ответную дет. ТКДБ.4.71340.04.100.104.061 Рамка, для совместной обработки.

4 Неуказанные предельные отклонения формы и расположения поверхностей по ГОСТ 30893.2–2002.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТКДБ.4.71340.04.100.104.100 СБ			
Разраб.					Технологическая плита	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.					Сборочный чертеж		53,71	1:2,5
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.								
Утв.								

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Копировал

Формат А2