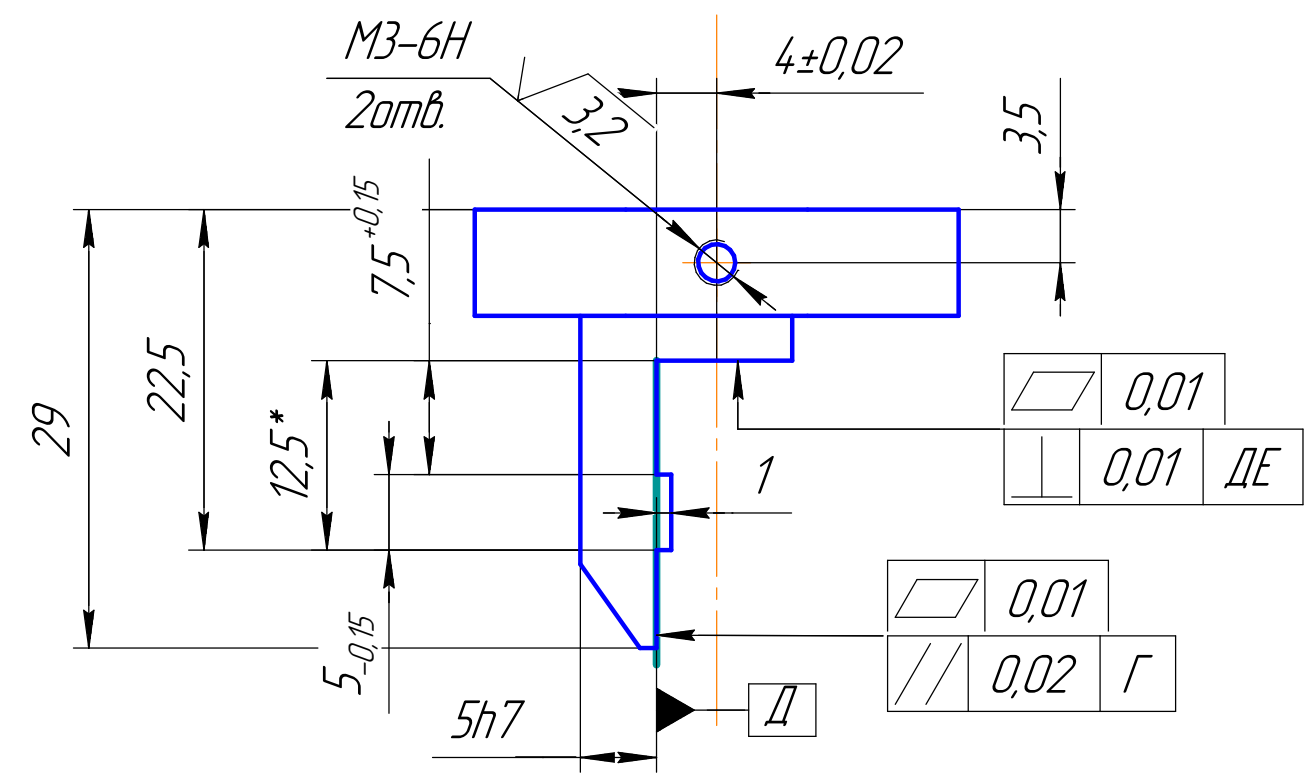


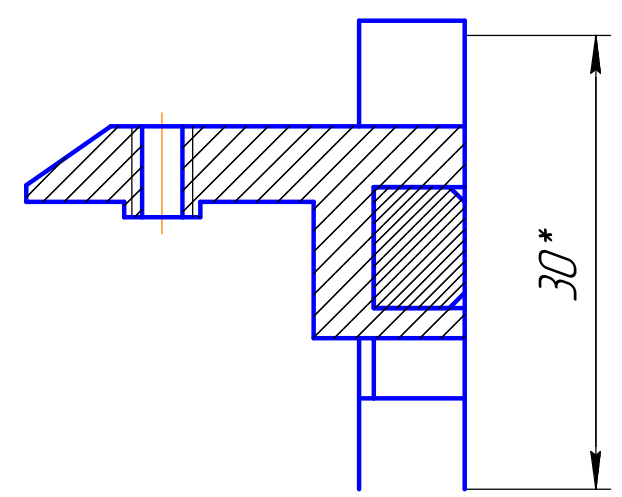
- 1 H12, h12, ±  $\frac{IT12}{2}$ .
- 2 Сварка аргоно-дуговая по ГОСТ 14 771-76.
- 3 Перед сваркой места стыков промыть нефрасом C2-80/120
- 4 Электрохимполировать.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТКДБ.4 71340.04.100.105.310 СБ		
Разраб.					Корпус облоймы Сборочный чертеж		
Пров.							
Т.контр.					Лист 1 Листов 2		
Н.контр.							
Утв.							
					Лит.	Масса	Масштаб
						0,57	1:1

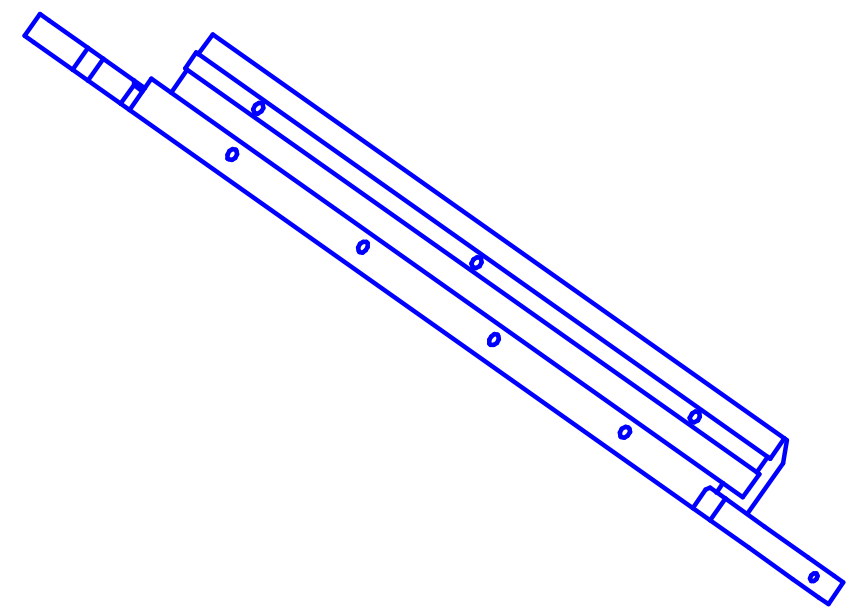
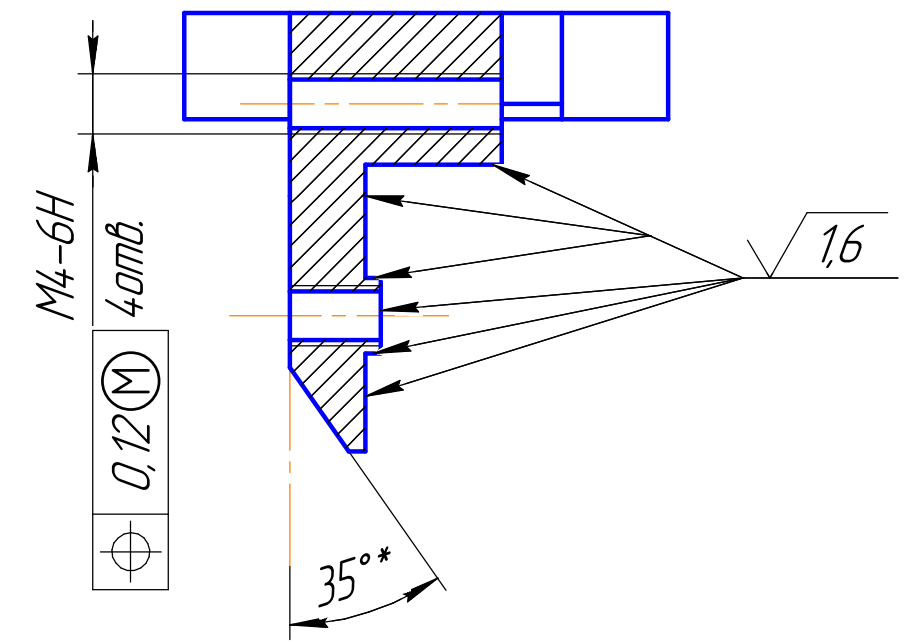
A(2:1)(1)



B-B(2:1)(1)



Б-Б(2:1)(1)



Изм. №	Подп.	Дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата