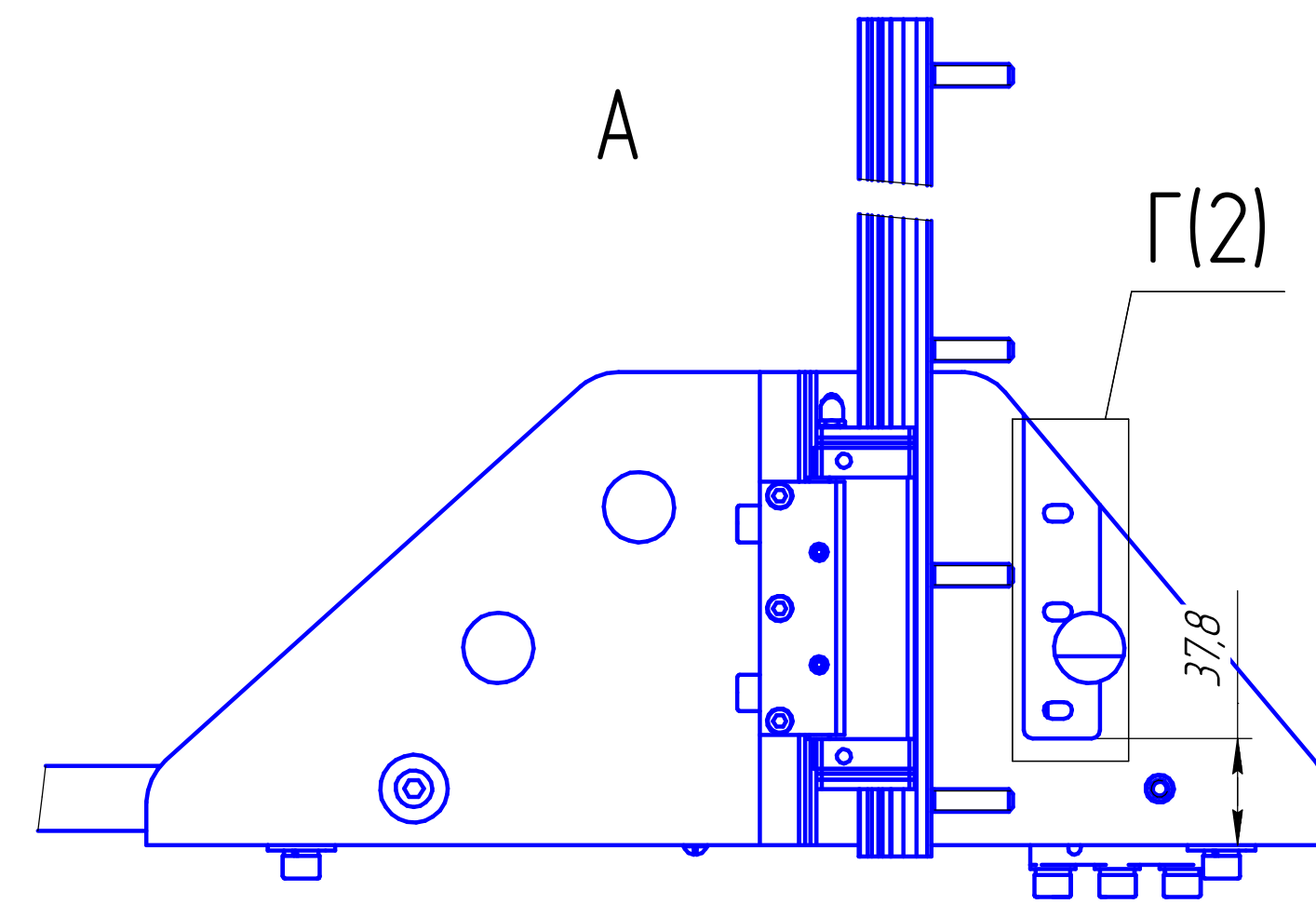
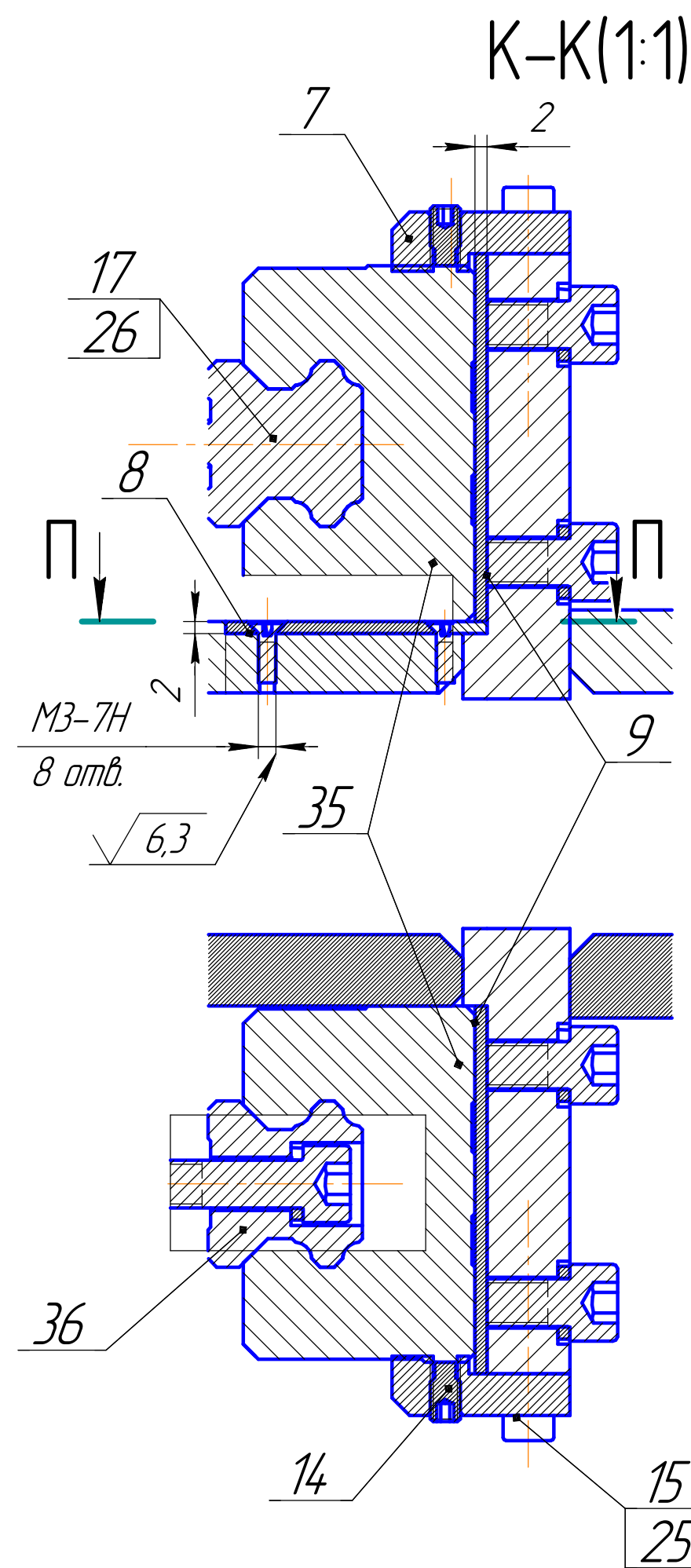
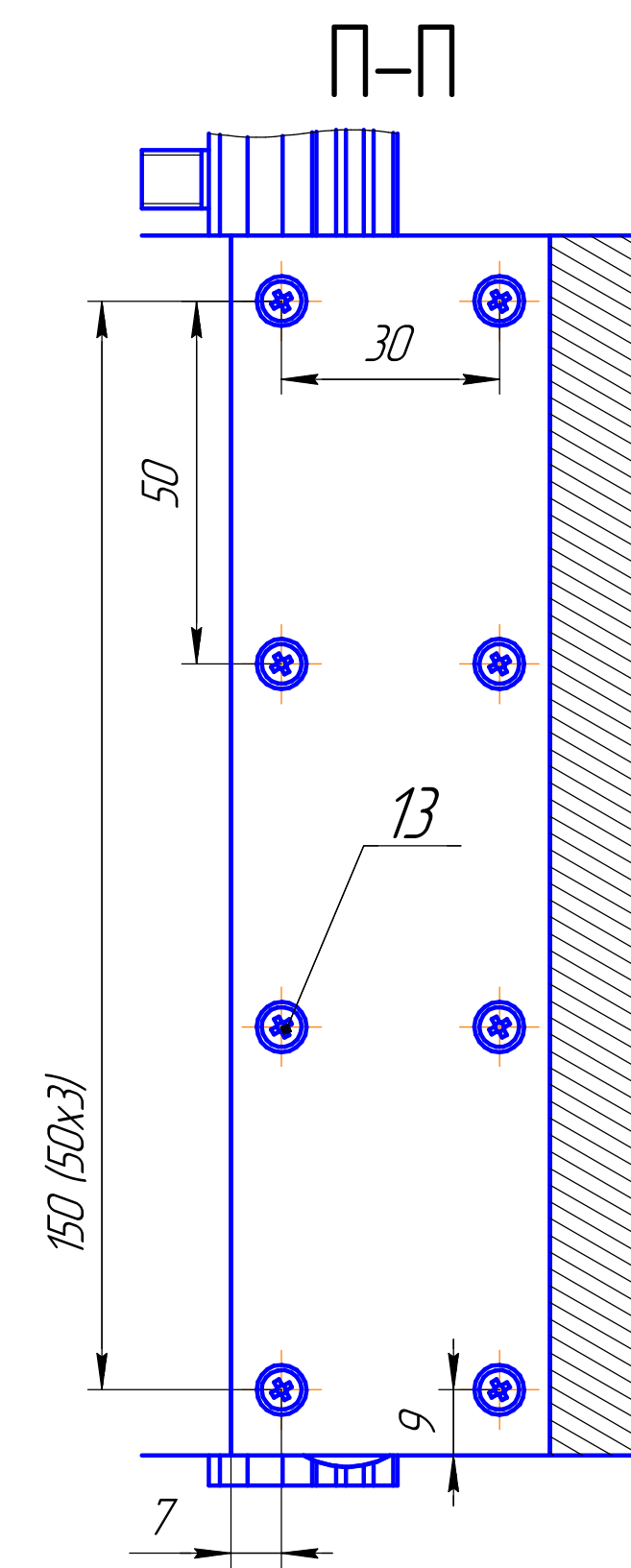
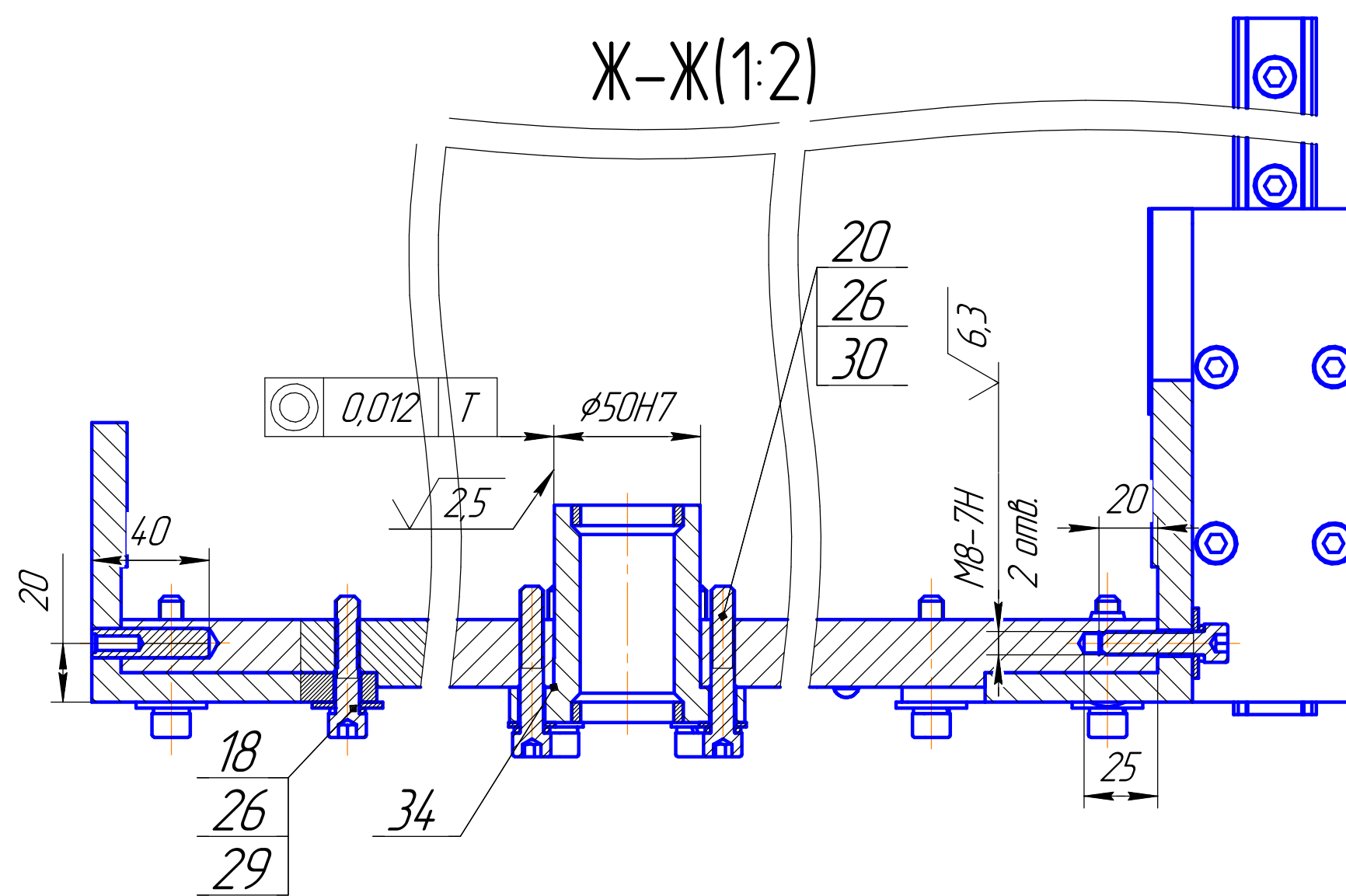
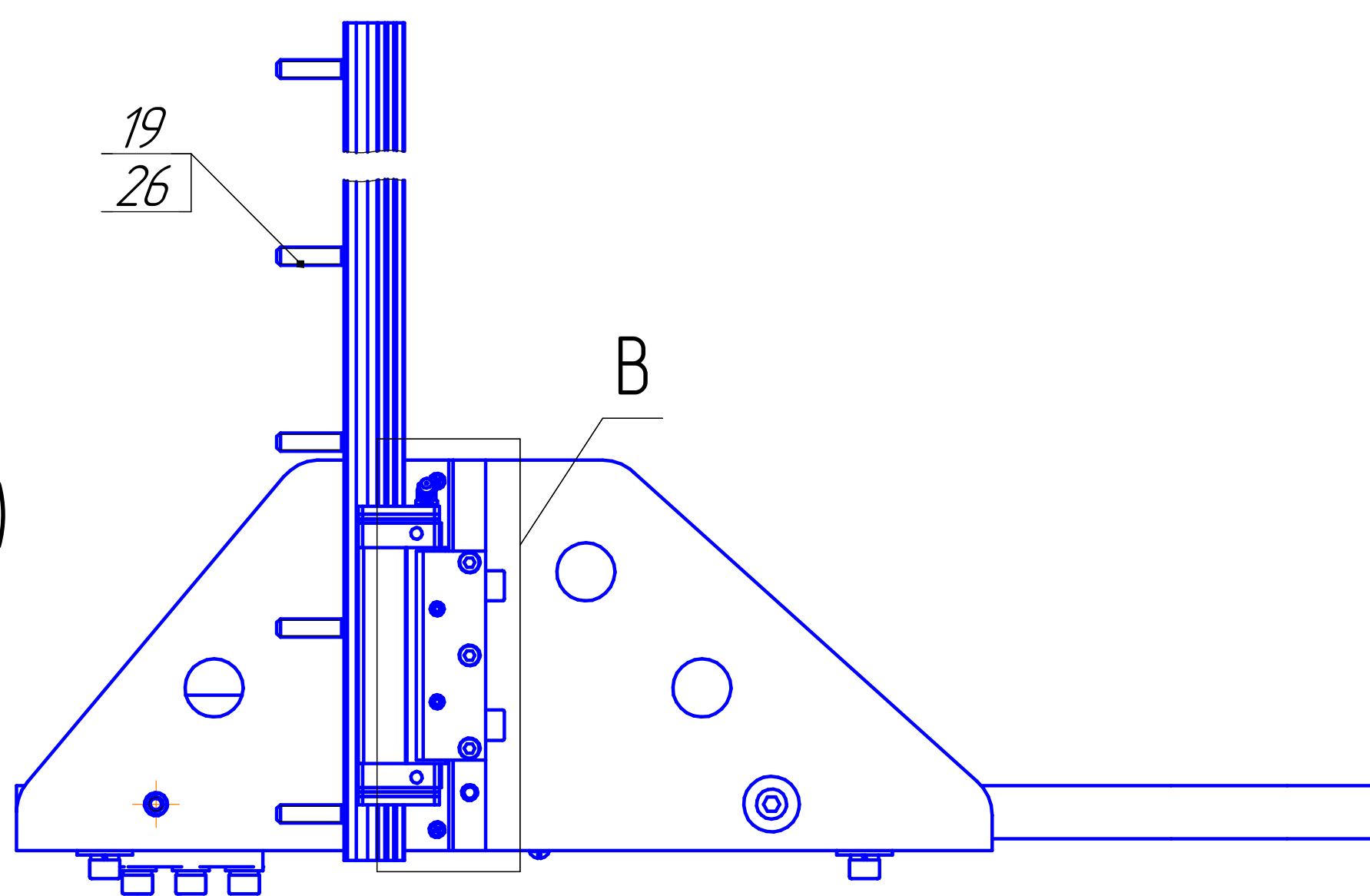
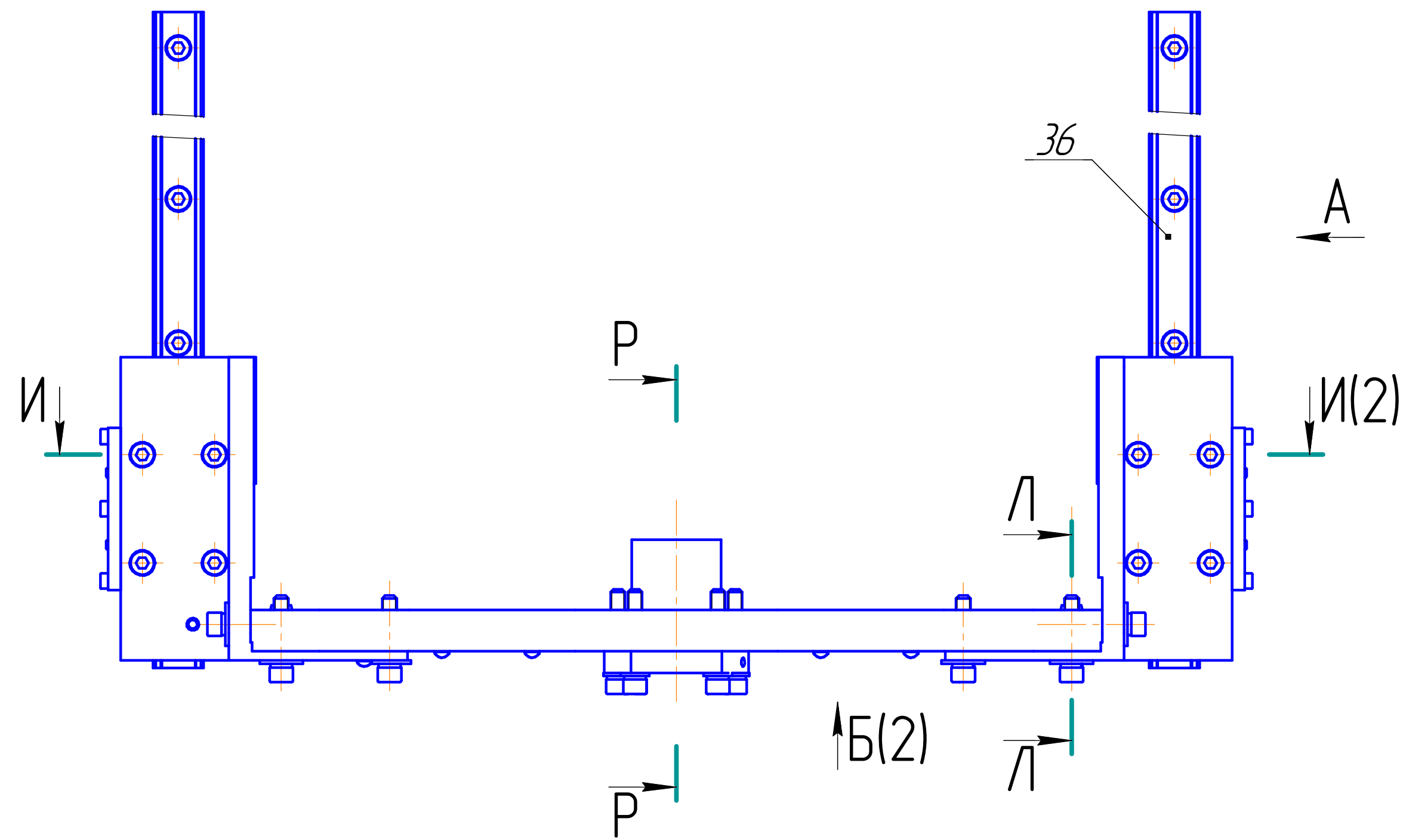
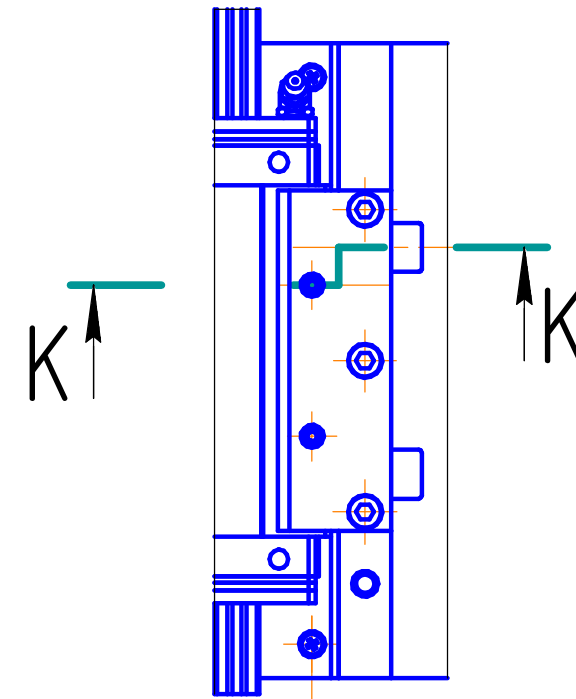


ТКДБ.4.7134.04.100.106.100 СБ



М В(1:2)



М(2)

- 1 Н12, h12, ± IT12/2.
2 Установку направляющих рельсов с кареткой производить в соответствии с требованиями монтажа данных изделий. В случае необходимости, при установке каретки поз. 35 произвести подшлифовку компенсатора поз. 8, 9 по фактическому размеру.
3 Обеспечить плавность перемещения каретки на направляющих рельсах в составе общей сдочки.
4 Винт поз.16 при необходимости доработать по длине при сборке.
5 ** Отверстия выполнить при собранном узле, в паре с ответной деталью.
6 Неуказанные предельные отклонения формы и расположения поверхностей по ГОСТ 30893.2-2002.

ТКДБ.4.7134.04.100.106.100 СБ				Колонка		
Сборочный чертеж				Лист	Масса	Масштаб
				1	62,15	1:2,5
				Лист	1	Листов
				2		

