

УТВЕРЖДАЮ

Зам. генерального директора
по развитию неядерных бизнесов –
директор коммерческий

Е.Н. Гусев

Техническое задание
15.05.2019 № 19-148/22112-ВК
на поставку опытной партии монолитных кальциевых прутков диаметром 8,5 мм и 9,5 мм

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Монолитный кальциевый пруток Ø 8,5 мм, Ø 9,5 мм
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
Товар должен быть новым (товаром, который не был в употреблении).
Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления
Требования к этапам изготовления отсутствуют
Подраздел 1.4 Код ОКПД-2
20.13.23.112 Кальций

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для внепечной обработки чугуна и стали

РАЗДЕЛ 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 3.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров
1. Технические требования Монолитный кальциевый пруток диаметром 8,5 мм: <ul style="list-style-type: none">- диаметр прутка кальция $8,5 \pm 0,3$ мм;- масса 1 м прутка кальция 88 ± 5 г;- внутренний диаметр бухты не менее 220 мм;- внешний диаметр бухты не более 540 мм;- высота бухты не более 900 мм;- вес прутка в 1 бухте $175 \pm 10\%$ кг. Монолитный кальциевый пруток диаметром 9,5 мм: <ul style="list-style-type: none">- диаметр прутка кальция $9,5 \pm 0,3$ мм;- масса 1 м прутка кальция 110 ± 5 г;- внутренний диаметр бухты не менее 220 мм;- внешний диаметр бухты не более 540 мм;- высота бухты не более 900 мм;- вес прутка в 1 бухте $175 \pm 10\%$ кг. 2. Химический состав: Ca min 98,5%; Al max 0,8%; Mg max 0,7%.

3. Количество мест стыковок на 1 бухту прутка – не более 3. Стыковка должна быть выполнена сваркой. Диаметр прутка в зоне сварного соединения – $8,5 \pm 0,3$ мм; $9,5 \pm 0,3$ мм.

4. Пруток должен поставляться в бухтах, находящихся в пластиковом мешке, заполненном аргоном и помещенном в стальную бочку на деревянных поддонах – 4 бочки на 1 поддон. Пруток в бухте должен быть уложен ровными не перепутанными рядами.

Подраздел 3.2 Требования к маркировке

Маркировка должна быть нанесена в соответствии с нормативной документацией предприятия-изготовителя для перевозки опасных грузов.

Подраздел 3.3 Требования к упаковке

Монолитный кальциевый пруток должен быть упакован в металлические бочки с полиэтиленовым вкладышем в атмосфере аргона. Бочки должны быть закреплены на поддоне. Упаковка должна обеспечивать сохранность продукта при транспортировании и хранении.

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЁМКИ

Подраздел 4.1 Порядок сдачи и приёмки

Входной контроль готовой продукции на соответствие нормативной документации предприятия изготовителя и требованиям договора поставки

Подраздел 4.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Документ о качестве.
Упаковочный лист.
Товарная накладная.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Пруток может транспортироваться в упакованном виде любым видом крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта в условиях, обеспечивающих сохранность упаковки и предохраняющих бухты прутка от загрязнения и воздействия атмосферных осадков

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Хранение в упакованном виде в закрытых складских помещениях, обеспечивающих защиту от паров кислот, щелочей, увлажнения и загрязнения.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок хранения не менее 6 месяцев со дня изготовления.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Монолитный кальциевый пруток должен соответствовать требованиям, указанным в разделе 3.

**РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ)
ПОСТАВКИ**

В соответствии с договором поставки в количестве:

- 4200 кг \pm 10% (24 бочки с бухтами/ 6 поддонов) кальциевого прутка диаметром $8,5 \pm 0,3$ мм;

- 9800 кг \pm 10% (56 бочек с бухтами/ 14 поддонов) кальциевого прутка диаметром $9,5 \pm 0,3$ мм

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Информация должна предоставляться на бумажном носителе на русском языке.

Начальник СКТО

Д.И. Васильев

СОГЛАСОВАНО:

Руководитель проекта по кальцию

И.С. Куклин

Начальник цеха №05

Р.Р. Абашев

Специалист главный ОС

Р.Р. Мухамедзянов

Специалист главный СКТО

П.Н. Вертячих

Е.А.Зылёва

9-63-39

Номер проекта документа: 19/34214-ПРОЕКТ от 14.05.2019

Регистрационный номер: 19-148/22112-ВК от 15.05.2019

Подразделение исполнителя: СКТО

Исполнитель: Зылёва Елена Андреевна, +7 (34141)9-63-39

Страница 1 из 2

Данные в отчете отображены по часовому поясу: АО ЧМЗ (UTC+4:00 Ижевск, Самара)

Визирование документа

Версия документа	Этап процесса	Дата и время	Организация	Подразделение сотрудника	Должность	ФИО	Виза
1	(Утверждение)	15.05.2019 10:05:09	АО ЧМЗ	Руководство	Заместитель генерального директора по развитию неядерных бизнесов-директор коммерческий	Гусев Евгений Николаевич	Утверждено
1	Подписание (Подписание)	14.05.2019 16:45:33	АО ЧМЗ	СКТО	Начальник отдела	Васильев Дмитрий Иванович	Подписано
1	(Согласование)	14.05.2019 16:35:23	АО ЧМЗ	Цех 05	Инженер-технолог	Максимов Алексей Александрович	Согласовано
1	(Согласование)	14.05.2019 16:34:56	АО ЧМЗ	Отдел сбыта (ОС)	Специалист главный	Мухамедзянов Ринат Рамзиевич	Согласовано

1	(Согласование)	14.05.2019 14:35:27	АО ЧМЗ	СКТО	Специалист главный	Вертячих Петр Николаевич	Согласовано
1	(Согласование)	14.05.2019 13:03:58	АО ЧМЗ	ГРНБ	Руководитель по кальцую	Куклин Игорь Сергеевич	Согласовано