

Утверждаю
Директор филиала АО «ВПО «Точмаш»

_____ Владимир Р.Е.
« » _____ 2018г.

Техническое задание № 94-2018
на поставку режущего инструмента

Ковров
2018

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 3.1. Технические, функциональные и качественные характеристики
(потребительские свойства) товаров

Подраздел 3.2. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Подраздел 3.3. Требования к маркировке

Подраздел 3.4. Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 4.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 4.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов
при поставке товаров

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 10. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
<i>Поставка режущего инструмента и инструментальной оснастки фирмы Horn согласно Приложению 1</i> <i>Поставка эквивалентной продукции не допускается в соответствии со Ст.5.2.1 п.5а ЕОСЗ, так как закупаемая продукция будет использоваться только во взаимодействии с оснасткой фирмы Horn имеющейся у Заказчика. При этом уже используемая оснастка несовместима с товарами других товарных знаков по причине различия точности систем позиционирования и крепления инструмента.</i>
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
<i>Поставляемый товар должен быть новым товаром (товаром, который не был в употреблении, в ремонте, в том числе, который не был восстановлен, не были восстановлены потребительские свойства)</i>
Подраздел 1.3 Документы для изготовления
<i>Инструмент и инструментальная оснастка изготавливается по нормативной документации производителя</i>

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

<i>Изготовление деталей на металлорежущем оборудовании</i>
--

РАЗДЕЛ 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 3.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров
<i>Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров должны соответствовать нормативной документации и каталогам производителя .</i>
Подраздел 3.2 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
<i>В соответствии с НД производителя</i>
Подраздел 3.3 Требования к маркировке
<i>Предоставляемый инструмент и инструментальная оснастка должны быть идентифицированы (наличие четкой маркировки обозначения инструмента в соответствии с нормативной документацией производителя, на самом инструменте, при невозможности – на его упаковке).</i>
Подраздел 3.4 Требования к упаковке
<i>Упаковка должна обеспечивать сохранность инструмента и инструментальной оснастки при его транспортировке и хранении.</i> <i>Поставщик несёт ответственность за достаточность и надёжность упаковки.</i>

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 4.1 Порядок сдачи и приемки
<i>Сдача и приемка инструмента по количеству и качеству производится в соответствии с Инструкциями Госарбитража при СМ СССР «О приемке продукции по качеству» № П-7 от 25.04.66г.; «О приемке продукции по количеству» № П-6 от 16.06.65г.</i>
Подраздел 4.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
<i>Накладные, сертификаты качества завода изготовителя или их копии, заверенные печатью подписью поставщика.</i>

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Способ доставки: доставка осуществляется за счет Поставщика

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

В случае, если Поставщик поставил продукцию, которая не соответствует условиям договора, требованиям НД и качество продукции не подтверждается соответствующими документами о качестве, Поставщик обязан заменить ее продукцией надлежащего качества в течение 14 дней (четырнадцати) дней с момента получения претензии.
О выявленных несоответствиях или недопоставках продукции стороны извещают друг друга в т.ч. по факсимильной связи, с направлением оригиналам по почте.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Поставляемая продукция должна соответствовать требованиям НД производителя, что должно быть подтверждено соответствующими документами о качестве.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Поставка производится партиями согласно письменным заявкам покупателя.
Поставка режущего инструмента в количестве в соответствии с Приложением 1.

РАЗДЕЛ 9. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1.	КД	Конструкторская документация
2.	НД	Нормативная документация

РАЗДЕЛ 10. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
1.	Перечень и количество поставляемых инструмента и инструментальной оснастки.	5

Разработчик

С.Д. Митрофанов

Главный технолог

М.В. Слободанов

Согласовано:

Специалист главный ППО

И.В. Васильева

И.О. начальника механического производства «ФТМ»

Ю.А. Кузнецов

Приложение №1

Перечень и количество поставляемых инструмента и инструментальной оснастки.

	Наименование оснастки	Количество	Единица измерения
1	Корпус фрезы m276.0100.0598 HORN	1	ШТ
2	Пластина S276.0000.1333.Ti25 HORN	110	ШТ
3	Пластина S276.0000.1334.Ti25 HORN	110	ШТ