


УТВЕРЖДАЮ  
Зам. генерального директора  
АО ФНИЦ «ПО СТАРТ»  
  
Н.С. Жаткин  
«    »    2018 г.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

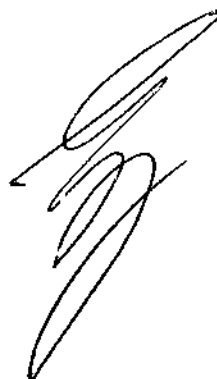
Поставка ленточных пил

Исполнитель



Т.О. Гречушникова

Начальник отдела № 37



Д.А. Ермошин

## **СОДЕРЖАНИЕ**

### **РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ**

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

### **РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

### **РАЗДЕЛ 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

Подраздел 3.1 Технические характеристики

Подраздел 3.2 Требования к маркировке

Подраздел 3.3 Требования к упаковке

### **РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ**

Подраздел 4.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 4.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

### **РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ**

### **РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ**

### **РАЗДЕЛ 7. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

### **РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ**

### **РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ**

### **РАЗДЕЛ 10. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ**

### **РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЕ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ**

## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование  
Поставка ленточных пил

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Поставляемые ленточные пилы должны быть новыми, без следов коррозии.

## РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Выпуск товарной продукции.

## РАЗДЕЛ 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 3.1 Технические, функциональные и качественные характеристики  
(потребительские свойства) товаров

№	Товары (работы, услуги)	Кол-во (шт.)	Основные технические характеристики товара
1	Пила ленточная Nordex-Spinter M42 34*1,1*3/4 x 3 920	35	Тело полотна из материала-сталь 7HS34(AISI). Материал зубьев - быстрорежущая сталь HSS M42 , HS2-10-1-8(DIN), с содержанием кобальта 8%. Твердость - HRC ≥69 по Роквеллу. Профиль зуба - PFV Заточка : передний угол - 8 °, задний угол - 30 °. Разводка - вариативная. <b>Входной контроль профиля, шага и размеров зубьев будет осуществляться по шаблону.</b>
2	Пила ленточная Nordex-Spinter M42 34*1,1*2/3 x 3 920	20	Тело полотна из материала-сталь 7HS34(AISI). Материал зубьев - быстрорежущая сталь HSS M42 , HS2-10-1-8(DIN), с содержанием кобальта 8%. Твердость - HRC ≥69 по Роквеллу. Профиль зуба - PFV Заточка : передний угол - 8 °, задний угол - 30 °. Разводка - вариативная. <b>Входной контроль профиля, шага и размеров зубьев будет осуществляться по шаблону.</b>
3	Пила ленточная Nordex-Spinter M42 34*1,1*6/10 x 3 920	10	Тело полотна из материала-сталь 7HS34(AISI). Материал зубьев - быстрорежущая сталь HSS M42 , HS2-10-1-8(DIN), с содержанием кобальта 8%. Твердость - HRC ≥69 по Роквеллу. Профиль зуба - FV Заточка : передний угол - 0 °, задний угол - 30 °. Разводка - вариативная. <b>Входной контроль профиля, шага и размеров зубьев будет осуществляться по шаблону.</b>
4	Пила ленточная Nordex-Spinter M42 34*1,1*3/4 x 4 530	35	Тело полотна из материала-сталь 7HS34(AISI). Материал зубьев - быстрорежущая сталь HSS M42 , HS2-10-1-8(DIN), с содержанием кобальта 8%. Твердость - HRC ≥69 по Роквеллу. Профиль зуба - PFV Заточка : передний угол - 8 °, задний угол - 30 °. Разводка - вариативная. <b>Входной контроль профиля, шага и размеров зубьев будет осуществляться по шаблону.</b>
5	Пила ленточная Nordex-Spinter M42 34*1,1*2/3 x 4 530	35	Тело полотна из материала-сталь 7HS34(AISI). Материал зубьев - быстрорежущая сталь HSS M42 , HS2-10-1-8(DIN), с содержанием кобальта 8%. Твердость - HRC ≥69 по Роквеллу. Профиль зуба - PFV Заточка : передний угол - 8 °, задний угол - 30 °.

			Разводка - вариативная. <b>Входной контроль профиля, шага и размеров зубьев будет осуществляться по шаблону.</b>
6	Пила ленточная Nordex-Spinter M42 34*1,1*6/10 x 4 530	10	Тело полотна из материала-сталь 7HS34(AISI). Материал зубьев - быстрорежущая сталь HSS M42 , HS2-10-1-8(DIN), с содержанием кобальта 8%. Твердость - HRC ≥69 по Роквеллу. Профиль зуба - FV Заточка : передний угол - 0 °, задний угол - 30 °. Разводка - вариативная. <b>Входной контроль профиля, шага и размеров зубьев будет осуществляться по шаблону.</b>
7	Пила ленточная Nordex-Spinter M42 27*0,9*3/4 x 2 655	5	Тело полотна из материала-сталь 7HS34(AISI). Материал зубьев - быстрорежущая сталь HSS M42 , HS2-10-1-8(DIN), с содержанием кобальта 8%. Твердость - HRC ≥69 по Роквеллу. Профиль зуба - PFV Заточка : передний угол - 8 °, задний угол - 30 °. Разводка - вариативная. <b>Входной контроль профиля, шага и размеров зубьев будет осуществляться по шаблону.</b>
8	Пила ленточная Nordex-Spinter M42 27*0,9*4/6 x 2 655	5	Тело полотна из материала-сталь 7HS34(AISI). Материал зубьев - быстрорежущая сталь HSS M42 , HS2-10-1-8(DIN), с содержанием кобальта 8%. Твердость - HRC ≥69 по Роквеллу. Профиль зуба - PFV Заточка : передний угол - 8 °, задний угол - 30 °. Разводка - вариативная. <b>Входной контроль профиля, шага и размеров зубьев будет осуществляться по шаблону.</b>
9	Пила ленточная Nordex-Spinter M42 27*0,9*10/14 x 2 655	10	Тело полотна из материала-сталь 7HS34(AISI). Материал зубьев - быстрорежущая сталь HSS M42 , HS2-10-1-8(DIN), с содержанием кобальта 8%. Твердость - HRC ≥69 по Роквеллу. Профиль зуба - FV Заточка : передний угол - 0 °, задний угол - 30 °. Разводка - вариативная. <b>Входной контроль профиля, шага и размеров зубьев будет осуществляться по шаблону.</b>
10	Пила ленточная Nordex-Spinter M42 67*1,6*1,4/2 x 8 800	5	Тело полотна из материала-сталь 7HS34(AISI). Материал зубьев - быстрорежущая сталь HSS M42 , HS2-10-1-8(DIN), с содержанием кобальта 8%. Твердость - HRC ≥69 по Роквеллу. Профиль зуба - PFV Заточка : передний угол - 8 °, задний угол - 30 °. Разводка - вариативная. <b>Входной контроль профиля, шага и размеров зубьев будет осуществляться по шаблону.</b>
11	Пила ленточная Nordex-Battleship CT10 67*1,6*1,4/2 x 8 800	3	Тело полотна из материала-сталь 1.2390 Твердосплавная напайка - W(88-92%),Co(8-12%), твердость - 1600 HV по Виккерсу. Специализированная заточка - тип GTM, комбинированная трехступенчатая, обеспечивающая лучший сход стружки при больших скоростях ;передний угол - 6,5°, задний угол - 18 °. Геометрия зубьев: трапецевидные и прямые. <b>Входной контроль профиля, шага и размеров зубьев будет осуществляться по шаблону.</b>

12	<p>Пила ленточная Nordex-Spinter M42 67*1,6*0,75/1,25 x 8 800</p>	5	<p>Тело полотна из материала-сталь 7HS34(AISI). Материал зубьев - быстрорежущая сталь HSS M42 , HS2-10-1-8(DIN), с содержанием кобальта 8%. Твердость - HRC ≥69 по Роквеллу. Профиль зуба - PFV Заточка : передний угол - 8 °, задний угол - 30 °. Разводка - вариативная. <b>Входной контроль профиля, шага и размеров зубьев будет осуществляться по шаблону.</b></p>
13	<p>Пила ленточная Nordex-Spinter M42 67*1,6*2/3 x 8 800</p>	5	<p>Тело полотна из материала-сталь 7HS34(AISI). Материал зубьев - быстрорежущая сталь HSS M42 , HS2-10-1-8(DIN), с содержанием кобальта 8%. Твердость - HRC ≥69 по Роквеллу. Профиль зуба - PFV Заточка : передний угол - 8 °, задний угол - 30 °. Разводка - вариативная. <b>Входной контроль профиля, шага и размеров зубьев будет осуществляться по шаблону.</b></p>
14	<p>Пила ленточная Nordex-Spinter M42 34*1,1*3/4 x 4 120</p>	5	<p>Тело полотна из материала-сталь 7HS34(AISI). Материал зубьев - быстрорежущая сталь HSS M42 , HS2-10-1-8(DIN), с содержанием кобальта 8%. Твердость - HRC ≥69 по Роквеллу. Профиль зуба - PFV Заточка : передний угол - 8 °, задний угол - 30 °. Разводка - вариативная. <b>Входной контроль профиля, шага и размеров зубьев будет осуществляться по шаблону.</b></p>
15	<p>Пила ленточная Nordex-Spinter M42 34*1,1*4/6 x 4 120</p>	5	<p>Тело полотна из материала-сталь 7HS34(AISI). Материал зубьев - быстрорежущая сталь HSS M42 , HS2-10-1-8(DIN), с содержанием кобальта 8%. Твердость - HRC ≥69 по Роквеллу. Профиль зуба - PFV Заточка : передний угол - 8 °, задний угол - 30 °. Разводка - вариативная. <b>Входной контроль профиля, шага и размеров зубьев будет осуществляться по шаблону.</b></p>
16	<p>Пила ленточная Nordex-Spinter M42 34*1,1*5/8 x 4 120</p>	5	<p>Тело полотна из материала-сталь 7HS34(AISI). Материал зубьев - быстрорежущая сталь HSS M42 , HS2-10-1-8(DIN), с содержанием кобальта 8%. Твердость - HRC ≥69 по Роквеллу. Профиль зуба - PFV Заточка : передний угол - 8 °, задний угол - 30 °. Разводка - вариативная. <b>Входной контроль профиля, шага и размеров зубьев будет осуществляться по шаблону.</b></p>
	<p>Пила ленточная Nordex-Spinter M42 34*1,1*6/10 x 4 120</p>	5	<p>Тело полотна из материала-сталь 7HS34(AISI). Материал зубьев - быстрорежущая сталь HSS M42 , HS2-10-1-8(DIN), с содержанием кобальта 8%. Твердость - HRC ≥69 по Роквеллу. Профиль зуба - FV Заточка : передний угол - 0 °, задний угол - 30 °. Разводка - вариативная. <b>Входной контроль профиля, шага и размеров зубьев будет осуществляться по шаблону.</b></p>

### Подраздел 3.2 Требование к маркировке

Пилы ленточные должен иметь маркировку обозначения, нанесенную на упаковку.

### **Подраздел 3.3 Требование к упаковке**

Упаковка должна обеспечивать полную сохранность груза от всякого рода повреждений и коррозии при перевозке, с учетом нескольких перегрузок в пути. Единица продукции должна быть упакована в отдельную тару, зубья пилы защищены. Маркировка и упаковка товара должна быть в соответствии ГОСТ, ТУ.

## **РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ**

### **Подраздел 4.1 Порядок сдачи и приемки**

Приемка Товара по качеству производится в соответствии с Инструкцией П-7 о порядке приёмки продукции производственно-технического назначения и Товаров народного потребления с изменениями и дополнениями.

Приемка Товара по количеству производится Покупателем в соответствии с требованиями Инструкции П-6 о порядке приёмки Товара ПТН и ТНП с изменениями и дополнениями.

Подраздел 4.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Отсутствуют.

## **РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ**

Товар поставляется в таре и упаковке, соответствующей стандартам, техническим условиям, согласованным в спецификациях для данного товара, обеспечивающие его сохранность при перевозке любыми видами транспорта, перегрузке и хранении. Поставщик несет ответственность за ненадлежащую упаковку, не обеспечивающую сохранность товара при его хранении и транспортировании до Покупателя.

## **РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ**

Гарантийный срок на поставляемый Товар составляет 12 месяцев с момента поставки Товара на склад Покупателя.

Поставщик в течение 15 рабочих дней с даты получения претензии (в случае выявления внешних и внутренних дефектов) от Покупателя обязан за свой счет заменить товар ненадлежащего качества качественным, а также доукомплектовать некомплектный товар, либо заменить его комплектным. Расходы, связанные с принятием некачественного, либо некомплектного товара на ответственное хранение, его реализацией или возвратом Поставщику, заменой его на товар надлежащего качества и комплектное, несет Поставщик.

## **РАЗДЕЛ 7. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

В соответствии с техническими характеристиками, указанными в подразделе 3.1

## **РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ**

Поставляемый товар (работа, услуга) должен соответствовать требованиям безопасности, установленным законодательством РФ для данного вида товаров.

## **РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ**

Качество поставляемых ленточных пил должно соответствовать установленным для данных видов Товаров нормам и требованиям ISO 9001:2008, и иной нормативно-технической документации. Паспорта должны находиться вместе с упаковочными листами в коробках с ленточными пилами. Если пилы ленточные окажутся не соответствующим техническим требованиям, поставщик по требованию представителя АО ФНПЦ «ПО «Старт» им. М.В. Проценко» в течение пяти дней без какой-либо дополнительной оплаты должен устранить обнаруженные дефекты путем замены дефектных пил новым.

## **РАЗДЕЛ 10. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ**

В общую сумму договора должны входить НДС, доставка на склад Заказчика, расходы на перевозку, упаковку, экспедирование, уплаты таможенных пошлин, налогов и других обязательных платежей

## **РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЕ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ**

Срок поставки: Срок поставки июль-декабрь 2018г. Поставка товара осуществляется партиями, по заявке Покупателя в течение 20 рабочих дней.

Условия оплаты: 100% по факту поставки в течение 20 банковских дней.

Место поставки: Пензенская область, г. Заречный, пр-т Мира д.1.